รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3)

(ระยะดำเนินการ)

ฉบับปกปิดข้อมูลที่มีกฎหมายคุ้มครอง

บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด
เลขที่ 4 ถนนไอ-สี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ 0-3867-3000 โทรสาร 0-3868-3991

กรกฎาคม พ.ศ. 2569

จัดทำโดย บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
104 ซอยพัฒนาการ 40 ถนนพัฒนาการ แขวงพัฒนาการ เขตสวนหลวง กรุงเทพมหานคร 10250
โทรศัพท์ 0-2760-3000 โทรสาร 0-2760-3197 www.alsglobal.com

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3)

(ระยะดำเนินการ)

ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด

เลขที่ 4 ถนนไอ-สี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

โทรศัพท์ 0-3867-3000 โทรสาร 0-3868-3991

จัดทำโดย บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

104 ซอยพัฒนาการ 40 ถนนพัฒนาการ แขวงพัฒนาการ เขตสวนหลวง กรุงเทพฯ 10250

โทรศัพท์ 0-2760-3000 โทรสาร 0-2760-3197 www.alsglobal.com

แบบ ตต. 1

หนังสือรับรองการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3)

วันที่ 20 กรกฎาคม พ.ศ. 2569

หนังสือรับรองฉบับนี้ ขอรับรองว่า บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 4/1 ถนนไอ-4 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ฉบับประจำเดือน

(✓) มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569
( ) กรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ 2569
( ) อื่นๆ (ระบุ).....

โดยมีคณะผู้จัดทำรายงาน ดังต่อไปนี้

ผู้จัดทำรายงาน		ลายมือชื่อ	ตำแหน่ง
นายเดช	ช้างชน	[redacted]	ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
นายสุพจน์	สลามเต๊ะ		ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
นายสุริยา	สอนแก้ว		ผู้จัดการอาวุโส
นางจิลดา	คำภูแก้ว		ผู้เชี่ยวชาญด้านติดตามตรวจสอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม
นางสาวชไมพร	เสิกภู่เขียว		นักวิชาการสิ่งแวดล้อม

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นางสาวยุพาพร จันทร์เปล่ง)
ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปสายธุรกิจตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3)

1. ชื่อโครงการ โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3)
2. สถานที่ตั้ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง
3. ชื่อเจ้าของโครงการ บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด
4. สถานที่ติดต่อ เลขที่ 4/1 ถนนไอ-4 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
   โทรศัพท์ 0-3867-3000 โทรสาร 0-3868-3991
   Email -
5. จัดทำโดย บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
6. โครงการได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมเมื่อวันที่ 6 พฤศจิกายน พ.ศ. 2555 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.9/11032
   ครั้งที่ 1 เมื่อวันที่ 28 กรกฎาคม พ.ศ. 2538 ตามหนังสือเลขที่ วว 0804/9130
   ครั้งที่ 2 เมื่อวันที่ 4 สิงหาคม พ.ศ. 2543 ตามหนังสือเลขที่ วว 0804/9907
   ครั้งที่ 3 เมื่อวันที่ 8 ธันวาคม พ.ศ. 2546 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.9/13728
   ครั้งที่ 4 เมื่อวันที่ 20 มิถุนายน พ.ศ. 2554 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.9/5647
   ครั้งที่ 5 เมื่อวันที่ 6 พฤศจิกายน พ.ศ. 2555 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.9/11032
   ครั้งที่ 6 เมื่อวันที่ 2 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2560 ตามหนังสือเลขที่ อก 5120.3.1/1589
   ครั้งที่ 7 เมื่อวันที่ 16 กันยายน พ.ศ. 2563 ตามหนังสือเลขที่ อก 5106.2/0863
7. โครงการได้นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งสุดท้ายเมื่อ วันที่ 24-25 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569
8. รายละเอียดโครงการ แสดงรายละเอียดทั้งหมดในรายงานบทที่ 1 บทนำ

สารบัญ

เรื่อง			หน้า
สารบัญ			ก
สารบัญตาราง			ฉ
สารบัญรูป			ฌ
สารบัญภาพ			ฎ
บทที่ 1 บทนำ			1-1
1.1	ความเป็นมาในการจัดทำรายงาน		1-1
1.2	วัตถุประสงค์		1-2
1.3	ขอบเขตของการจัดทำรายงาน		1-2
1.4	รายละเอียดโครงการ		1-3
	1.4.1	ที่ตั้งโครงการ	1-3
	1.4.2	วัตถุดิบ สารเคมี และสารเร่งปฏิกิริยา	1-3
	1.4.3	การขนส่ง	1-10
	1.4.4	กระบวนการผลิต	1-11
	1.4.5	ระบบสนับสนุนและระบบสาธารณูปโภค	1-13
	1.4.6	มลพิษและการควบคุม	1-16
บทที่ 2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม			2-1
2.1	วิธีการติดตามตรวจสอบ		2-1
2.2	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ		2-1
บทที่ 3 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			3-1
3.1	บทนำ		3-1
3.2	ขอบเขตของการติดตามตรวจสอบ		3-1
	3.2.1	แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	3-1
	3.2.2	วิธีการเก็บตัวอย่างและการตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	3-6
3.3	มาตรฐานที่ใช้เปรียบเทียบ		3-11

สารบัญ (ต่อ)

เรื่อง			หน้า
บทที่ 3 (ต่อ)			
3.4	ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม		3-11
	3.4.1	คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด	3-11
	3.4.2	คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	3-17
	3.4.3	ระดับเสียง	3-32
	3.4.4	คุณภาพน้ำ	3-48
	3.4.5	คุณภาพน้ำใต้ดิน	3-75
	3.4.6	อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	3-78
บทที่ 4 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			4-1
4.1	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม		4-1
4.2	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม		4-1

สารบัญ (ต่อ)

ภาคผนวก ก **เอกสารเกี่ยวกับโครงการ**

ภาคผนวก ก-1 สำเนาหนังสือเห็นชอบการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด จากการนิคมอุสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ภาคผนวก ก-2 หนังสือขอขยายเวลาในการเสนอรายงานฯ

ภาคผนวก ข **เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม**

ภาคผนวก ข-1 ตัวอย่างสำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

ภาคผนวก ข-2 จดหมายนำส่งรายงานการประเมินความเสี่ยงของโครงการ

ภาคผนวก ข-3 จดหมายแจ้งแการหยุดเดินเครื่องจักร สำหรับการซ่อมบำรุงเครื่องจักร

ภาคผนวก ข-4 เอกสารจดหมายข่าวตัวอย่างกรณีศึกษาอุบัติเหตุจากต่างประเทศ

ภาคผนวก ข-5 สำเนาเอกสารขอเชื่อมต่อสัญญาณระบบตรวจสอบคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (COD Online) ไปยัง EMC^2

ภาคผนวก ข-6 PPM plan

ภาคผนวก ข-7 เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

ภาคผนวก ข-8 บันทึกปริมาณน้ำทิ้งและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจาก ES-1890

ภาคผนวก ข-9 แผนการสอบเทียบอุปกรณ์ตรวจจับสารไฮโดรคาร์บอน

ภาคผนวก ข-10 เอกสารสรุปปริมาณของเสีย และใบอนุญาตการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว พร้อมใบกำกับการขนส่ง

ภาคผนวก ข-11 ผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2568 และเอกสารนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพพนักงาน

ภาคผนวก ข-12 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล

ภาคผนวก ข-13 Hearing Conservation Program

ภาคผนวก ข-14 นโยบายการจัดการกากของเสีย

ภาคผนวก ข-15 ตัวอย่าง GPS Tracking

ภาคผนวก ข-16 แนวทางในการเตรียมความพร้อมของรถขนส่ง

ภาคผนวก ข-17 ตัวอย่างแผนผังเส้นทางการเดินรถขนส่งของโครงการ

ภาคผนวก ข-18 ตัวอย่างแผนการตรวจสอบรถบรรทุก

ภาคผนวก ข-19 ตัวอย่างมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการขนส่ง

ภาคผนวก ข-20 รายชื่อพนักงานที่เข้ารับการอบรมการขับขี่เชิงป้องกัน (Defensive Driving)

ภาคผนวก ข-21 Checklist การตรวจรถขนส่งก่อนออกนอกพื้นที่

ภาคผนวก ข-22 แผนภาพสัดส่วนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง

ภาคผนวก ข-23 แผนงานกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี พ.ศ. 2569 และเอกสารการสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับสังคม

ภาคผนวก ข-24 ขอบเขตพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตร

สารบัญ (ต่อ)

ภาคผนวก ข-25 บันทึกการประชุมคณะกรรมการกำกับแผนการปฏิบัติป้องกันแก้ไขและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-26 กิจกรรม Open house
ภาคผนวก ข-27 แผนผังขั้นตอนการจัดการเรื่องร้องเรียนของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ
ภาคผนวก ข-28 นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-29 ตัวอย่างเอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงานกับสารเคมีและความเสี่ยงอันตราย
ภาคผนวก ข-30 ตัวอย่างรายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมด้านความปลอดภัย
ภาคผนวก ข-31 เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย
ภาคผนวก ข-32 เอกสาร PPE grid
ภาคผนวก ข-33 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุภายในพื้นที่โครงการ
ภาคผนวก ข-34 ตารางการทำงานของแพทย์และพยาบาล
ภาคผนวก ข-35 Noise Contour Map ของโครงการ
ภาคผนวก ข-36 ตัวอย่างเอกสารข่าวสารด้านความปลอดภัยและสุขภาพ
ภาคผนวก ข-37 เอกสารสรุปการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี พ.ศ. 2568
ภาคผนวก ข-38 ตัวอย่าง work permit และ pre-task analysis
ภาคผนวก ข-39 เอกสารนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมี และข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
ภาคผนวก ข-40 แผนปฏิบัติการฉุกเฉินทั้ง 3 ระดับของโครงการ
ภาคผนวก ข-41 แผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทยของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ
ภาคผนวก ข-42 แผนฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน
ภาคผนวก ข-43 เอกสารขั้นตอนการหยุดกระบวนการผลิตกรณีฉุกเฉิน
ภาคผนวก ข-44 พื้นที่สีเขียวภายในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ภาคผนวก ข-45 การดำเนินการเพื่อควบคุม ป้องกัน และลดผลกระทบเรื่องเสียงของพื้นที่ Pelletizer
ภาคผนวก ข-46 บันทึกการประชุมร่วมกับ สผ. เรื่อง การรายงานค่า Flow rate ของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ และมาตรการป้องกันผลกระทบระดับเสียงที่สูงเกินเกณฑ์มาตรฐาน
ภาคผนวก ข-47 จดหมายชี้แจงแผนงานและกิจกรรมการป้องกันและควบคุมอันตรายจากเสียง
ภาคผนวก ข-48 ผลการสำรวจความคิดเห็นชุมชน ประจำปี พ.ศ. 2568
ภาคผนวก ข-49 บันทึกปริมาณน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย

สารบัญ (ต่อ)

ภาคผนวก ค **ใบรับรองผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม**
ภาคผนวก ค-1 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด
ภาคผนวก ค-2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ
ภาคผนวก ค-3 ระดับเสียงโดยทั่วไป
ภาคผนวก ค-4 คุณภาพน้ำทิ้ง
ภาคผนวก ค-5 คุณภาพน้ำใต้ดิน
ภาคผนวก ค-6 คุณภาพอากาศในสภาพแวดล้อมการทำงาน
ภาคผนวก ค-7 ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
ภาคผนวก ง **ใบรับรองการสอบเทียบเครื่องมือ**
ภาคผนวก จ **สำเนาหนังสือใบอนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน**

สารบัญตาราง

ตารางที่		หน้า
1.1-1	สรุปลำดับการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด	1-2
1.4-1	รายละเอียดวัตถุดิบ สารเติมแต่ง/สารเคมี และผลิตภัณฑ์ เปรียบเทียบก่อนและหลังขยายกำลังการผลิตของโครงการ	1-6
1.4-2	แหล่งกำเนิดและอัตราการระบายมลพิษตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับล่าสุด	1-19
1.4-3	แหล่งกำเนิดและอัตราการระบายมลพิษสูงสุดจากการดำเนินการจริง	1-20
1.4-4	ปริมาณน้ำเสีย/น้ำทิ้งและการจัดการของโรงงาน	1-22
2.2-1	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569	2-2
3.2-1	ขอบเขตและแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	3-2
3.2-2	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	3-6
3.4-1	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง Heater Stack โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569	3-13
3.4-2	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง Heater Stack โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-14
3.4-3	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก ของบริษัท ปุ๋ยเอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) (GPS 47P 0731964, 1403752) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569	3-20
3.4-4	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณบ้านอ่าวประดู่ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) (GPS 47P 0735531, 1402769) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569	3-21
3.4-5	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณบ้านมาบตาพุด (GPS 47P 0735346, 1406705) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569	3-22
3.4-6	ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก ของบริษัท ปุ๋ยเอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569	3-23

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่		หน้า
3.4-7	ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม บริเวณบ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) (GPS 47P 0735531, 1402769) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569	3-24
3.4-8	ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม บริเวณบ้านมาบตาพุด (GPS 47P 0735346, 1406705) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569	3-25
3.4-9	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-27
3.4-10	ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปและระดับเสียงพื้นฐาน บริเวณชุมชนวัดโสภณ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569	3-34
3.4-11	ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปและระดับเสียงพื้นฐาน บริเวณบ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569	3-35
3.4-12	ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปและระดับเสียงพื้นฐาน บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569	3-36
3.4-13	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปและระดับเสียงพื้นฐาน บริเวณชุมชนวัดโสภณ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-39
3.4-14	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปและระดับเสียงพื้นฐาน บริเวณบ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-41
3.4-15	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปและระดับเสียงพื้นฐาน บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-43
3.4-16	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งบริเวณจุดปล่อยน้ำออกจากระบบบำบัดน้ำเสียรวมของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ (Domestic Wastewater Treatment) โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569	3-50
3.4-17	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง จากบ่อรวบรวมน้ำ ES-1890 ของโครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569	3-51
3.4-18	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งออกนอกโครงการ (Outfall Pit) โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ครั้งที่ 1 ประจำปี 2569	3-52

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่		หน้า
3.4-19	เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งบริเวณจุดปล่อยน้ำออกจาก ระบบบำบัดน้ำเสียรวมของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ (Domestic Wastewater Treatment) โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-54
3.4-20	เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง จากบ่อรวบรวมน้ำ ES-1890 ของโครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-60
3.4-21	เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งออกนอกโครงการ (Outfall Pit) โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-66
3.4-22	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2568	3-75
3.4-23	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568	3-77
3.4-24	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสภาพแวดล้อมการทำงาน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569	3-82
3.4-25	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสภาพแวดล้อมการทำงาน โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-83
3.4-26	ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานที่ทำงาน (Leq 8 hrs) บริเวณ MRU ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569	3-89
3.4-27	ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานที่ทำงาน (Leq 8 hrs) บริเวณ Transfer Blower ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569	3-90
3.4-28	ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานที่ทำงาน (Leq 8 hrs) บริเวณ Emergency Generator ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569	3-91
3.4-29	ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานที่ทำงาน (Leq 8 hrs) บริเวณ Pelletizer ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569	3-92
3.4-30	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานที่ทำงาน (Leq 8 hrs) โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-93
4.2-1	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569	4-2

สารบัญรูป

รูปที่		หน้า
1.4-1	ที่ตั้งของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	1-4
1.4-2	แผนผังแสดงที่ตั้งโรงงานต่างๆ ในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ	1-5
1.4-3	ผังการจัดการก๊าซที่ระบายออกจากโครงการ	1-17
1.4-4	ผังการจัดการองค์กรของโครงการ	1-24
3.4-1	การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569	3-12
3.4-2	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง Heater Stack โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-15
3.4-3	การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569	3-19
3.4-4	ผังลมบริเวณชุมชนรอบโรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569	3-26
3.4-5	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก ของบริษัท ปุ่ยเอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-29
3.4-6	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณบ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลสิงเสริมสุขภาพตำบลตากวน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-30
3.4-7	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณบ้านมาบตาพุด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-31
3.4-8	การตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปและระดับเสียงพื้นฐาน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569	3-34
3.4-9	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป บริเวณชุมชนวัดโสภณ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-45
3.4-10	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป บริเวณบ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-46
3.4-11	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-47
3.4-12	ตำแหน่งจุดตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569	3-49

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่		หน้า
3.4-13	เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจาก Domestic Wastewater Treatment โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-58
3.4-14	เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อรวบรวมน้ำ ES-1890 โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-64
3.4-15	เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งออกนอกโครงการ (Outfall Pit) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-68
3.4-16	การตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2568	3-76
3.4-17	การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสภาพแวดล้อมการทำงาน โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569	3-81
3.4-18	การตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานที่ทำงาน (Leq 8 hrs) โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569	3-88
3.4-19	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานที่ทำงาน (Leq 8 hrs) โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569	3-94

สารบัญภาพ

ภาพที่		หน้า
2.2-1	ควบคุมการระบายจากปล่องระบาย Heater A และ B	2-60
2.2-2	ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง สำหรับดักฝุ่นผงโพลีสไตรีน	2-60
2.2-3	ถุงกรองสำรองสำหรับระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองของโครงการ	2-60
2.2-4	บ่อรวบรวมน้ำเสียและระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ	2-61
2.2-5	Hydrocarbon Detector	2-62
2.2-6	ระบบแยกน้ำมันออกจากน้ำ	2-62
2.2-7	ติดตั้งป้ายเตือนพื้นที่เสียงดัง/ป้ายอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	2-62
2.2-8	พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	2-63
2.2-9	จุดรวบรวมของเสียของโครงการ	2-63
2.2-10	การควบคุมการขับขี่โดยระบบ GPS และป้ายชื่อบริษัทขนส่งสารเคมีและของเสีย	2-64
2.2-11	ระบบการจราจรภายในพื้นที่โครงการ	2-65
2.2-12	ระบบระบายน้ำภายในโครงการ	2-65
2.2-13	ตัวแทนชุมชนเข้าร่วมตรวจสอบการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม	2-66
2.2-14	การจัดสภาพแวดล้อมการทำงานและอุปกรณ์ในการทำงานตามหลักการยศาสตร์	2-67
2.2-15	อุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน	2-67
2.2-16	ห้องพยาบาล และพาหนะเพื่อใช้ในกรณีฉุกเฉิน	2-67
2.2-17	ปุ่มกดสัญญาณเตือนภัยภายในพื้นที่โครงการ	2-68
2.2-18	อุปกรณ์ระงับเหตุเพลิงไหม้ภายในโครงการ	2-69
2.2-19	ถังเก็บสารเคมี และคันคอนกรีตรองรับภาวะการรั่วไหล	2-70
2.2-20	อุปกรณ์ป้องกันอันตรายบริเวณภาชนะบรรจุสารเคมี	2-70
2.2-21	การจัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย	2-71
2.2-22	พื้นที่สีเขียวของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ	2-72

บทที่ 1

บทนำ

บทที่ 1
บทนำ

1.1 ความเป็นมาในการจัดทำรายงาน

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม โดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้มีมติเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด (ต่อไปนี้จะเรียกว่า "บริษัท") ตามหนังสือเลขที่ วว 0804/9130 ลงวันที่ 28 กรกฎาคม พ.ศ. 2538 ซึ่งโครงการได้ยึดถือปฏิบัติตามเงื่อนไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่ได้เสนอไว้อย่างเคร่งครัดเสมอมา และโครงการได้เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังกล่าว ต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน ต่อมาโครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีนได้มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ซึ่งการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการนั้นได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยแล้วตามหนังสือเลขที่ อก 5106.2/0863 ลงวันที่ 16 กันยายน 2563 **(ภาคผนวก ก-1)** ดังนั้น การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม จึงดำเนินการตามมาตรการที่ได้รับการเห็นชอบตามหนังสือฉบับล่าสุด ซึ่งได้รวบรวมมาตรการของโครงการทุกส่วนไว้แล้ว สำหรับลำดับการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน แสดงดัง**ตารางที่ 1.1-1**

เพื่อเป็นการติดตามการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการได้มอบหมายให้บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในด้านต่างๆ และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในช่วงดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 พร้อมทั้ง เปรียบเทียบผลการตรวจวัดที่ผ่านมา เพื่อนำเสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป

ตารางที่ 1.1-1 สรุปลำดับการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด

ลำดับที่	โครงการ	เลขที่หนังสือเห็นชอบ [1/]	วันที่ออกหนังสือเห็นชอบ
1	โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน	วว 0804/9130	28 กรกฎาคม 2538
2	โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 1)	วว 0804/9907	4 สิงหาคม 2543
3	โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ส่วนขยาย) ในประเด็นขอเพิ่มการผลิตโพลีสไตรีนชนิดต้านทานการติดไฟ (Ignition Resistant Polystyrene : IRPS)	ทส 1009/13728	8 ธันวาคม 2546
4	การรื้อถอนเครื่องจักรของหน่วยปรับปรุงผลิตภัณฑ์เพื่อผลิตเม็ดพลาสติกโพลีสไตรีนชนิดต้านทานการติดไฟ (IRPS) และโอนความรับผิดชอบพื้นที่หน่วยผลิตดังกล่าวให้ กนอ. เพื่อให้บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ดำเนินการเช่าพื้นที่ส่วนนี้ต่อไป	ทส 1009.9/5647	20 มิถุนายน 2554
5	โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)	ทส 1009.9/11032	6 พฤศจิกายน 2555
6	รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 2) ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด	อก 5102.3.1/1589 [2/]	27 กุมภาพันธ์ 2560
7	รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด	อก 5106.2/0863 [2/]	16 กันยายน 2563

หมายเหตุ : [1/] ได้รับการเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

[2/] ได้รับการเห็นชอบจากคณะกรรมการพิจารณารายงาน การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

1.2 วัตถุประสงค์

1) เพื่อติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring) ของโครงการ

2) เพื่อรวบรวมผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3) เพื่อจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว พร้อมทั้งนำมาเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดในช่วงที่ผ่านมา และนำเสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

1.3 ขอบเขตของการจัดทำรายงาน

ในการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการทางด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการนั้น จะประกอบไปด้วย

1) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ทางโครงการจะเป็นผู้ดำเนินการตามมาตรการ พร้อมทั้งรวบรวมเอกสารหลักฐานต่างๆ ซึ่งใช้ประกอบผลการดำเนินการ โดยบริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด จะเป็นผู้นำรายงานผลดังกล่าว มาผนวกเข้าไว้ในรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

2) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม และรายงานผลการตรวจวัดดังกล่าว โดยบริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้รวบรวมข้อมูลผลการตรวจวัดทั้งหมด และข้อมูลของโครงการในด้านอื่นๆ ซึ่งเป็นข้อกำหนดตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

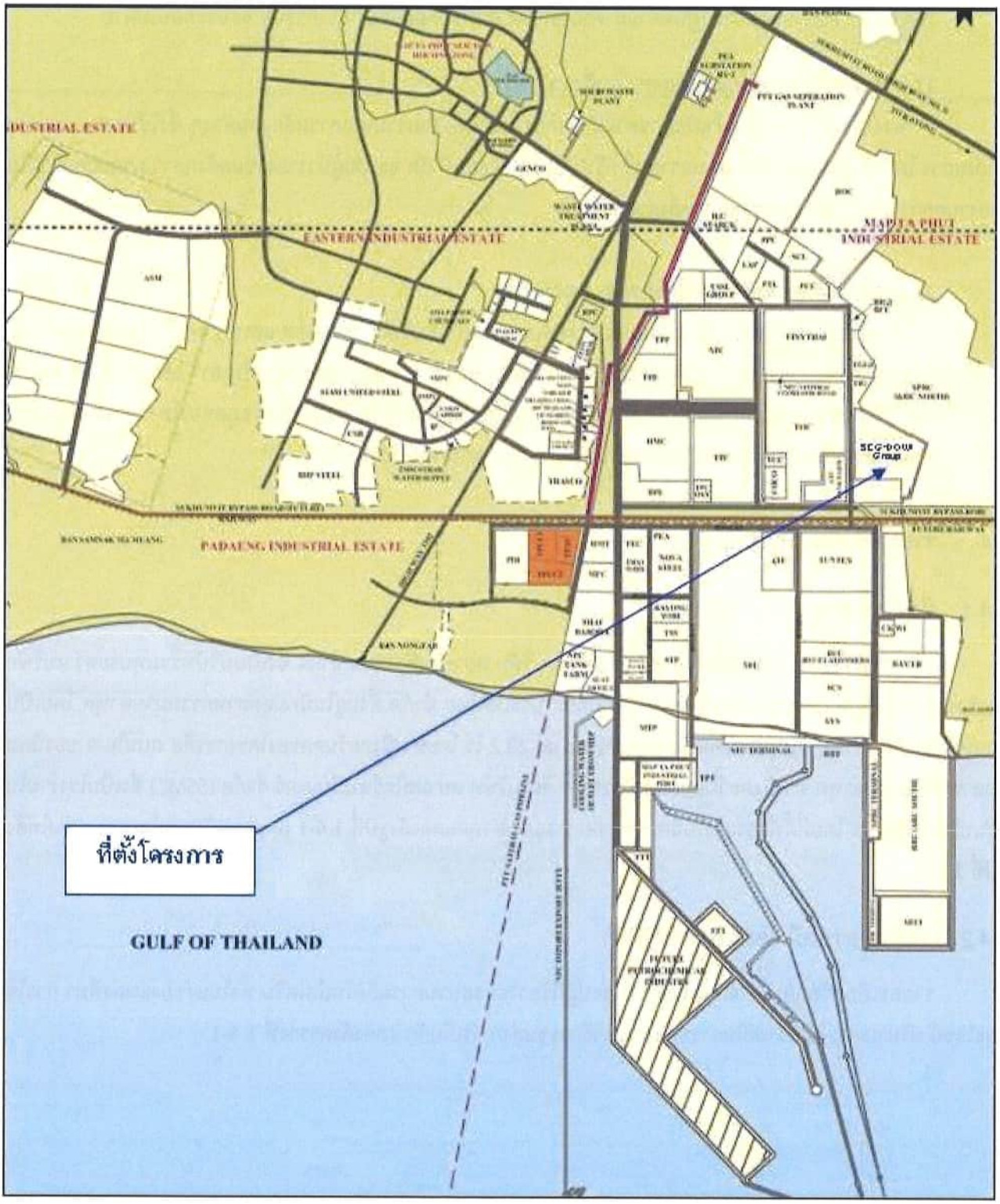
1.4 รายละเอียดโครงการ

1.4.1 ที่ตั้งโครงการ

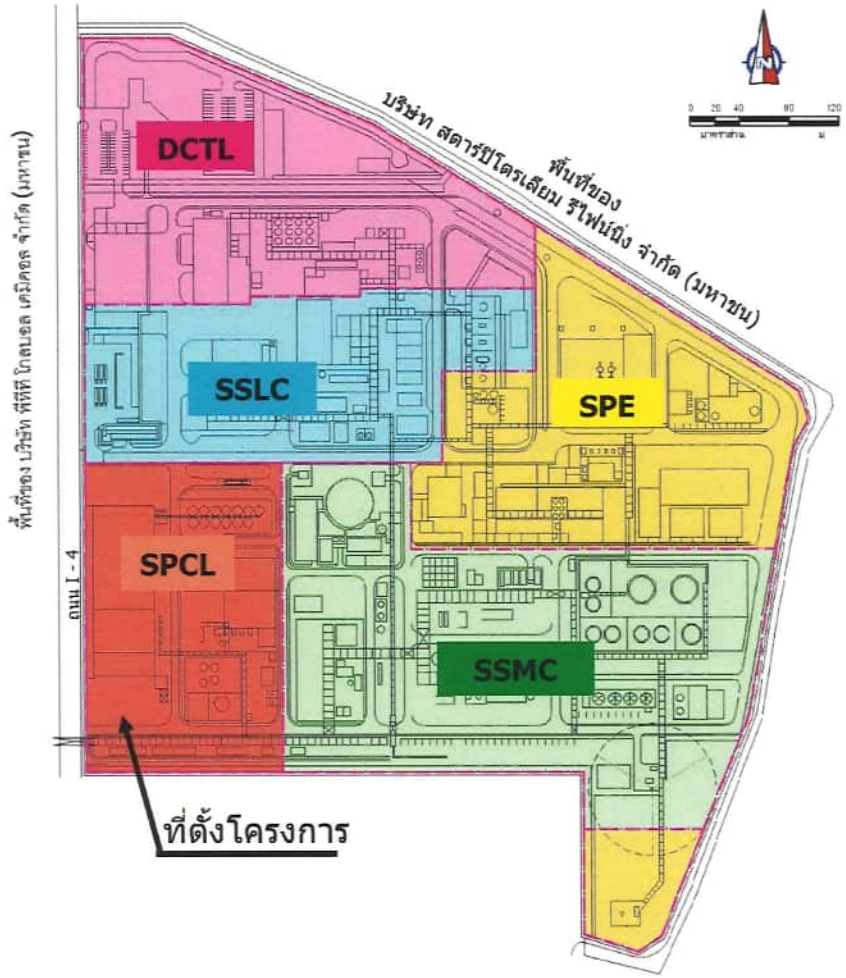
โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทร่วมทุนระหว่างบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย จำกัด (มหาชน) กับบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด โดยเป็นส่วนหนึ่งของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ มีพื้นที่โครงการประมาณ 20.2 ไร่ โดยทางฝั่งตะวันตกของโครงการคือ ถนนไอ-4 ของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ทางฝั่งตะวันออกของโครงการ คือ บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด (SSMC) ซึ่งเป็นโรงงานในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ โดยที่ตั้งโครงการในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดแสดงดัง**รูปที่ 1.4-1** และแผนผังกลุ่มโรงงาน แสดงได้ดัง**รูปที่ 1.4-2**

1.4.2 วัตถุดิบ สารเคมี และสารเร่งปฏิกิริยา

รายละเอียดวัตถุดิบ สารเคมี และสารเร่งปฏิกิริยาในกระบวนการผลิตโพลีสไตรีน ทั้งในแง่ของแหล่งที่มา การใช้ประโยชน์ ปริมาณการใช้ ความถี่ในการขนส่ง และวิธีการขนส่ง/การเก็บกัก แสดงดัง**ตารางที่ 1.4-1**



รูปที่ 1.4-1 ที่ตั้งของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด



สัญลักษณ์

DCTL	บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
SSLC	บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
SPCL	บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด
SPE	บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
SSMC	บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด

รูปที่ 1.4-2 แผนผังแสดงที่ตั้งโรงงานต่างๆ ในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ

ตารางที่ 1.4-1 รายละเอียดวัตถุดิบ สารเติมแต่ง/สารเคมี และผลิตภัณฑ์ เปรียบเทียบก่อนและหลังขยายกำลังการผลิตของโครงการ

รายละเอียด	แหล่งที่มา	การใช้ประโยชน์	ปริมาณการใช้ (ตัน/ปี)		ความถี่ในการขนส่ง	วิธีการขนส่ง/การเก็บกัก
			ปัจจุบัน	ภายหลังขยาย		
1. วัตถุดิบ 1.1 สไตรีนโมโนเมอร์ (Styrene monomer)	บริษัท สยามสไตรีน โมโนเมอร์ จำกัด	เป็นวัตถุดิบหลักในการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีสไตรีน	134,566	152,881	ต่อเนื่อง	- ลำเลียงด้วยระบบท่อขนส่งจากบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด มายังถังเก็บกักภายในพื้นที่โรงงาน
1.2 โพลีบิวทาไดอีน รับเบอร์ (Polybutadiene rubber)	บริษัทผู้ผลิตต่างประเทศ	เป็นวัตถุดิบที่ใช้ในการผลิตโพลีสไตรีนที่มีส่วนผสมของยางทนแรงกระแทกสูง	5,872	6,538	327	- ลำเลียงเข้าสู่โรงงานด้วยรถบรรทุก ก่อนนำมาเก็บไว้ที่อาคารเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ภายในพื้นที่โรงงาน
2. สารเคมี 2.1 น้ำมันแร่ขาว (White mineral oil)	บริษัทผู้ผลิตต่างประเทศ	เป็นสารเติมแต่งเพื่อช่วยให้มีอุณหภูมิการเบี่ยงเบนทางความร้อนต่ำเพิ่มอัตราการหลอมไหล ความยืดหยุ่น ความอ่อนนุ่ม	1,456	2,540	127	- ลำเลียงเข้าสู่โรงงานด้วยรถบรรทุก ก่อนนำมาเก็บไว้ที่ถังเก็บกักภายในพื้นที่โรงงาน
2.2 ซิงค์ สเตียเรต (Zinc stearate)	บริษัทผู้ผลิตต่างประเทศ	เป็นสารเติมแต่งที่ช่วยให้การถอดแบบพลาสติกออกจากการหล่อแบบได้ง่ายขึ้น	225	313	36	- ลำเลียงเข้าสู่โรงงานด้วยรถบรรทุก ก่อนนำมาเก็บไว้ที่อาคารเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ภายในพื้นที่โรงงาน
2.3 เออร์กานอ็อกซ์ (Irganox)	บริษัทผู้ผลิตต่างประเทศ	เป็นสารเติมแต่งที่ใช้ป้องกันการเกิดปฏิกิริยาออกซิเดชันของยางในการผลิตโพลีสไตรีนชนิด HIPS	106	123	24	- ลำเลียงเข้าสู่โรงงานด้วยรถบรรทุก ก่อนนำมาเก็บไว้ที่อาคารเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ภายในพื้นที่โรงงาน
2.4 ซิลิโคน ออยล์ [2/] (Silicone oil)	บริษัทผู้ผลิตต่างประเทศ	เป็นสารเติมแต่งที่ช่วยปรับปรุงคุณสมบัติของผลิตภัณฑ์	15	10	12	- ลำเลียงเข้าสู่โรงงานด้วยรถบรรทุก ก่อนนำมาเก็บไว้ที่ถังเก็บกักภายในพื้นที่โรงงาน

ตารางที่ 1.4-1 (ต่อ) รายละเอียดวัตถุดิบ สารเติมแต่ง/สารเคมี และผลิตภัณฑ์ เปรียบเทียบก่อนและหลังขยายกำลังการผลิตของโครงการ

รายละเอียด	แหล่งที่มา	การใช้ประโยชน์	ปริมาณการใช้ (ตัน/ปี)		ความถี่ในการขนส่ง	วิธีการขนส่ง/การเก็บกัก
			ปัจจุบัน	ภายหลังขยาย		
2. สารเคมี (ต่อ) 2.5 สารเร่งปฏิกิริยา (Initiator)	บริษัทผู้ผลิตต่างประเทศ	เป็นสารเร่งปฏิกิริยาที่ใช้เริ่มต้นปฏิกิริยาโพลีเมอไรเซชัน	82	112	12	- ลำเลียงเข้าสู่โรงงานด้วยรถบรรทุก ก่อนนำมาเก็บไว้ที่ถังเก็บกักภายในพื้นที่ส่วนการผลิตภายในโรงงาน
2.6 สารควบคุมปฏิกิริยาลูกโซ่ (Chain transfer agent)	บริษัทผู้ผลิตต่างประเทศ	เป็นสารที่ใช้ควบคุมปฏิกิริยาโพลีเมอไรเซชัน	11	15	3	- ลำเลียงเข้าสู่โรงงานด้วยรถบรรทุก ก่อนนำมาเก็บไว้ที่ถังเก็บกักภายในพื้นที่ส่วนการผลิตภายในโรงงาน
2.7 สีย้อม (Dye)	บริษัทผู้ผลิตต่างประเทศ	เป็นสารที่ใช้ย้อมสีเม็ดพลาสติกโพลีสไตรีน	0.02	0.02	1	- ลำเลียงเข้าสู่โรงงานด้วยรถบรรทุก ก่อนนำมาเก็บไว้ที่ถังเก็บกักภายในพื้นที่ส่วนการผลิตภายในโรงงาน
2.8 สารเจือจาง (Diluent) ที่มีสารเอทิลเบนซีนเป็นองค์ประกอบหลัก	บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด	เป็นสารที่ใช้ในการควบคุมการเกิดปฏิกิริยา (หมุนเวียนภายในระบบปิด)	22	22	ต่อเนื่อง	- ลำเลียงด้วยระบบท่อขนส่งจาก บริษัท สยาม สไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด มายังถังเก็บกักภายในพื้นที่โรงงาน
3. สารเคมีที่ใช้ปรับปรุงคุณภาพน้ำ 3.1 กรดซัลฟูริก (ความเข้มข้นร้อยละ 50)	บริษัทผู้ผลิตต่างประเทศ	เป็นสารที่ใช้ในการปรับค่าความเป็นกรด-ด่างในระบบน้ำหล่อเย็น	2.1	2.3	7	- ลำเลียงเข้าสู่โรงงานด้วยรถบรรทุก ก่อนนำมาเก็บไว้ที่บริเวณพื้นที่ระบบน้ำหล่อเย็นภายในพื้นที่โรงงาน

ตารางที่ 1.4-1 (ต่อ) รายละเอียดวัตถุดิบ สารเติมแต่ง/สารเคมี และผลิตภัณฑ์ เปรียบเทียบก่อนและหลังขยายกำลังการผลิตของโครงการ

รายละเอียด	แหล่งที่มา	การใช้ประโยชน์	ปริมาณการใช้ (ตัน/ปี)		ความถี่ในการขนส่ง	วิธีการขนส่ง/การเก็บกัก
			ปัจจุบัน	ภายหลังขยาย		
3. สารเคมีที่ใช้ปรับปรุงคุณภาพน้ำ (ต่อ) 3.2 สารป้องกันการกัดกร่อนในระบบหล่อเย็น (มีกรดฟอสฟอริกเป็นองค์ประกอบหลัก)	บริษัทผู้ผลิตต่างประเทศ	เป็นสารที่ใช้ป้องกันการกัดกร่อนในระบบน้ำหล่อเย็น	0.2	0.25	4	- ลำเลียงเข้าสู่โรงงานด้วยรถบรรทุก ก่อนนำมาเก็บไว้ที่บริเวณพื้นที่ระบบน้ำหล่อเย็นภายในพื้นที่โรงงาน
3.3 สารป้องกันการเกิดตะกรันภายในระบบหล่อเย็น	บริษัทผู้ผลิตต่างประเทศ	เป็นสารที่ใช้ป้องกันการเกิดตะกรัน	0.72	0.76	4	- ลำเลียงเข้าสู่โรงงานด้วยรถบรรทุก ก่อนนำมาเก็บไว้ที่บริเวณพื้นที่ระบบน้ำหล่อเย็นภายในพื้นที่โรงงาน
3.4 สารยับยั้งจุลชีพในระบบหล่อเย็น	บริษัทผู้ผลิตต่างประเทศ	เป็นสารที่ใช้ป้องกันการเจริญเติบโตของจุลชีพในระบบน้ำหล่อเย็น	0.1	0.12	2	- ลำเลียงเข้าสู่โรงงานด้วยรถบรรทุก ก่อนนำมาเก็บไว้ที่บริเวณพื้นที่ระบบน้ำหล่อเย็นภายในพื้นที่โรงงาน
3.5 โซเดียมไฮโปคลอไรต์	บริษัทผู้ผลิตในประเทศ	เป็นสารที่ใช้สำหรับฆ่าเชื้อโรคในระบบน้ำหล่อเย็น	3.1	4.4	7	- ลำเลียงเข้าสู่โรงงานด้วยรถบรรทุก ก่อนนำมาเก็บไว้ที่บริเวณพื้นที่ระบบน้ำหล่อเย็นภายในพื้นที่โรงงาน
3.6 สารลดแรงตึงผิวน้ำในระบบหล่อเย็น	บริษัทผู้ผลิตต่างประเทศ	เป็นสารที่ใช้ลดการเกิดฟองของน้ำในระบบหล่อเย็น	0.04	0.06	1	- ลำเลียงเข้าสู่โรงงานด้วยรถบรรทุก ก่อนนำมาเก็บไว้ที่บริเวณพื้นที่ระบบน้ำหล่อเย็นภายในพื้นที่โรงงาน

ตารางที่ 1.4-1 (ต่อ) รายละเอียดวัตถุดิบ สารเติมแต่ง/สารเคมี และผลิตภัณฑ์ เปรียบเทียบก่อนและหลังขยายกำลังการผลิตของโครงการ

รายละเอียด	แหล่งที่มา	การใช้ประโยชน์	ปริมาณการใช้ (ตัน/ปี)		ความถี่ในการขนส่ง	วิธีการขนส่ง/การเก็บกัก
			ปัจจุบัน	ภายหลังขยาย		
4. ผลิตภัณฑ์[1/] 4.1 พลาสติกโพลีสไตรีนชนิดที่มีโครงสร้างเป็นผลึกสำหรับการใช้งานทั่วไป (GPPS)	-	คุณสมบัติเด่นด้านความใสขึ้นรูปง่าย มีความคงรูปสูง นิยมนำไปผลิตกล่องซีดีแผ่นใส ชิ้นส่วนอุปกรณ์ไฟฟ้า	140,000	160,000	8,000	- เก็บไว้ในไซโลและบรรจุลงตู้คอนเทนเนอร์เพื่อส่งจำหน่ายต่างประเทศ หรือบรรจุลงถุงขนาด 25 หรือ 750 กิโลกรัม ก่อนนำไปจัดเก็บที่คลังสินค้าภายนอกเพื่อรอจำหน่ายให้กับลูกค้าที่สนใจต่อไป
4.2 พลาสติกโพลีสไตรีนชนิดที่มีส่วนผสมของยางสำหรับงานที่ต้องการคุณสมบัติการทนแรงกระแทกสูง (HIPS)	-	มีคุณสมบัติเด่นด้านทนแรงกระแทก นิยมนำไปผลิตโครงสร้างทีวี เครื่องปรับอากาศและคอมพิวเตอร์				

หมายเหตุ : [1/] สัดส่วนการผลิตผลิตภัณฑ์แต่ละชนิดจะขึ้นอยู่กับความต้องการของตลาดในขณะนั้นเป็นหลัก

[2/] ภายหลังขยายกำลังการผลิตในครั้งนี้ โครงการมีความต้องการใช้ซิลิโคน ออยล์ ลดลง เนื่องจากโครงการมีแผนการปรับลดการผลิตผลิตภัณฑ์ที่มีการใช้ซิลิโคน ออยล์ เป็นสารเคมีในกระบวนการผลิตดังกล่าวลง

ที่มา : บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด, 2555

1.4.3 การขนส่ง

โครงการมีกิจกรรมการขนส่งแบ่งออกเป็น 2 ส่วน คือ การขนส่งด้วยรถ และการขนส่งด้วยระบบท่อโดย

- วัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่มีการขนส่งด้วยรถบรรทุก ได้แก่ โพลีบิวทาไดอีน รับเบอร์ สารเคมีและเม็ดพลาสติกโพลีสไตรีน

- วัตถุดิบและสารเคมีที่มีการขนส่งด้วยระบบท่อ ได้แก่ สารสไตรีนโมโนเมอร์ สารเจือจางที่มีสารเอทิลเบนซีนเป็นองค์ประกอบ และก๊าซไนโตรเจน ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

- **ท่อขนส่งสารสไตรีนโมโนเมอร์ (วัตถุดิบ)** เชื่อมต่อโดยตรงกับถังเก็บกักภายในพื้นที่โครงการกับถังเก็บกักของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ที่อยู่ภายในพื้นที่ของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ มีระยะทางประมาณ 0.55 กิโลเมตร โดยท่อจากต้นทางของโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์มีขนาด 4 นิ้ว ส่วนท่อที่แยกเข้าโครงการมีขนาด 3 นิ้ว เพื่อลำเลียงสารสไตรีนโมโนเมอร์มาพักไว้ในถังเก็บกักภายในพื้นที่โครงการ เนื่องจากสไตรีนโมโนเมอร์เป็นสารที่มีจุดวาบไฟที่ค่อนข้างต่ำ 31 องศาเซลเซียส ดังนั้น ในถังเก็บกักจะมีระบบควบคุมอุณหภูมิไม่ให้สูงกว่า 35 องศาเซลเซียส รวมทั้งมีระบบคลุมผิวหน้าด้วยก๊าซไนโตรเจนเพื่อลดปริมาณความเข้มข้นของออกซิเจนในถังเก็บกัก

- **ท่อขนส่งสารเจือจางที่มีสารเอทิลเบนซีนเป็นองค์ประกอบหลัก** เชื่อมต่อโดยตรงกับถังเก็บกักภายในพื้นที่โครงการกับถังเก็บกักของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ที่อยู่ภายในพื้นที่ของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ มีระยะทางประมาณ 0.23 กิโลเมตร โดยท่อจากต้นทางของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด มีขนาด 3 นิ้ว ส่วนท่อที่แยกเข้าโครงการมีขนาด 1.5 นิ้ว ซึ่งสารเจือจางจะถูกใช้ในการควบคุมการเกิดปฏิกิริยาโพลิเมอไรเซชันในกระบวนการผลิตโพลีสไตรีน และในกรณีฉุกเฉินที่เกิดปฏิกิริยาที่ควบคุมไม่ได้ขึ้น จะมีการป้อน Ethylbenzene เข้าสู่ถังปฏิกิริยาโดยตรง เพื่อหยุดการเกิดปฏิกิริยา โดยในถังเก็บกักจะมีการควบคุมอุณหภูมิไม่ให้เกินกว่า 40 องศาเซลเซียส รวมทั้งระบบคลุมผิวหน้าด้วยก๊าซไนโตรเจนเพื่อลดปริมาณความเข้มข้นของออกซิเจนในถังเก็บกัก

- **ท่อขนส่งก๊าซไนโตรเจน** แนวท่อที่เชื่อมต่อระหว่างโครงการกับบริษัท ลินเด้ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) มีระยะทางประมาณ 0.62 กิโลเมตร โดยท่อจากต้นทางของบริษัท ลินเด้ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) มีขนาด 6 นิ้ว ส่วนท่อที่แยกเข้าโครงการมีขนาด 3 นิ้ว ซึ่งแนวท่อดังกล่าวอยู่ในขอบเขตพื้นที่ของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดโดยแนวท่อไม่มีการวางผ่านพื้นที่ชุมชน

สำหรับการดำเนินการในเชิงป้องกันจากการขนส่งสารเคมีผ่านระบบท่อโครงการและบริษัทผู้ผลิตที่มีการขนส่งผ่านระบบท่อได้กำหนดให้มีการป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้น โดยทำการติดตั้ง Block valve เป็นระยะตามหลักการออกแบบทางวิศวกรรมตลอดแนวท่อ ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดและแสดงผลทั้งอัตราการไหลและความดันในเส้นท่อทั้งที่บริษัทผู้ผลิตเองและที่โครงการ หากเกิดอุบัติเหตุขึ้นโครงการและบริษัทผู้ผลิตจะประสานงานเข้าตรวจสอบพื้นที่เกิดเหตุและดำเนินการแก้ไขโดยทันที

1.4.4 กระบวนการผลิต

กระบวนการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีสไตรีนแบ่งออกเป็น 4 ขั้นตอน มีรายละเอียดดังต่อไปนี้

(1) การทำปฏิกิริยาโพลิเมอไรเซชัน (Polymerization)

เป็นขั้นตอนที่ทำหน้าที่เปลี่ยนสารตั้งต้น ได้แก่ สารละลายสไตรีนโมโนเมอร์ (กรณีผลิต GPPS) และของผสมระหว่างสารละลายสไตรีนโมโนเมอร์และโพลีบิวทาไดอีน รับเบอร์ (กรณีผลิต HIPS) ที่ผ่านการตรวจสอบลักษณะสมบัติต่างๆ แล้วให้เป็นสารโพลิเมอร์เรซิน

ขั้นตอนนี้เริ่มจากป้อนวัตถุดิบตั้งต้น ได้แก่ สไตรีนโมโนเมอร์ (กรณีผลิต GPPS) โพลีบิวทาไดอีน รับเบอร์ (กรณีผลิต HIPS) และซิลิโคน ออยล์ เข้าสู่ถังเตรียมวัตถุดิบ ก่อนป้อนเข้าสู่ถังปฏิกิริยา จากนั้นทำการป้อนสารเติมแต่ง (น้ำมันแร่ขาว ซิงค์ สเตียเรต และเออร์กานอกซ์) สารเร่งปฏิกิริยา สารเจือจาง สารควบคุมปฏิกิริยาลูกโซ่ และสีย้อม เข้าสู่ถังปฏิกิริยาภายใต้อุณหภูมิและความดันที่กำหนด ชุดถังปฏิกิริยาที่ใช้ในกระบวนการผลิตทั้งหมดมี 4 ชุด ต่อกันเป็นอนุกรม ซึ่งภายในถังปฏิกิริยาจะเกิดปฏิกิริยาการสลายสารสไตรีนโมโนเมอร์ให้กลายเป็นอนุมูลอิสระ (Free radical) และเกิดปฏิกิริยาโพลิเมอไรเซชันเพื่อต่อโมเลกุลอนุมูลอิสระของสไตรีนโมโนเมอร์กับสไตรีนโมโนเมอร์ให้เป็นโพลีสไตรีนเรซิน

การเกิดปฏิกิริยาโพลิเมอไรเซชัน จะถูกควบคุมความยาวหรือ Growing Chain ของโพลีสไตรีนเรซินให้เหมาะสมด้วยสารควบคุมปฏิกิริยาลูกโซ่ ทั้งนี้ โพลีสไตรีนเรซินจะถูกรวบรวมเข้าสู่ส่วนการแยกวัตถุดิบที่เหลือจากการทำปฏิกิริยาและผลพลอยได้ต่อไป

ในปฏิกิริยาโพลิเมอไรเซชันของสไตรีน สารควบคุมปฏิกิริยาลูกโซ่ (Chain transfer agent) จะทำหน้าที่ควบคุมมวลโมเลกุล (Molecular weight) และการแบ่งตัวของมวลโมเลกุล (Molecular weight distribution) โดยจะทำให้มวลโมเลกุลลดลง เนื่องจากสายโซ่ของโพลิเมอร์สั้นลง

(2) การแยกวัตถุดิบที่เหลือจากการทำปฏิกิริยา (Devolatilization)

เป็นขั้นตอนที่ทำหน้าที่แยกวัตถุดิบตั้งต้นที่เหลืออยู่จากการเกิดปฏิกิริยา รวมถึงผลพลอยได้ (By product) ออกจากผลิตภัณฑ์ โพลิเมอร์เหลวจะถูกส่งผ่านเข้าไปใน devolatilizer เพื่อแยกวัตถุดิบที่หลงเหลือจากการทำปฏิกิริยาและผลพลอยได้ออกจากโพลิเมอร์เหลวโดยการระเหย สำหรับโพลิเมอร์เหลวที่ผ่านการแยกสารปะปนต่างๆ ที่เกิดขึ้นจากการทำปฏิกิริยาแล้ว จะถูกรวบรวมเข้าสู่ขั้นตอนการทำเม็ดพลาสติกต่อไป ส่วนก๊าซที่แยกได้จะถูกรวบรวมเข้าสู่ขั้นตอนการควบแน่นต่อไป

(3) การควบแน่น (Condensation system)

ขั้นตอนนี้เป็นการควบแน่นก๊าซที่แยกได้จากขั้นตอนการแยกวัตถุดิบที่เหลือจากการทำปฏิกิริยา โดยแบ่งการควบแน่นออกเป็น 2 ขั้นตอน ซึ่งมีรายละเอียด ดังนี้

- การควบแน่นขั้นที่ 1 เป็นการควบแน่นที่อุณหภูมิประมาณ 60-65 องศาเซลเซียส ผลจากการควบแน่นในขั้นตอนนี้จะได้ส่วนที่เป็นผลิตภัณฑ์พลอยได้ที่มีโมเลกุลใหญ่ออกมาก่อน หรือที่เรียกว่า “ทาร์ (Tar)” ซึ่งจะนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำรองในเครื่องทำความร้อนต่อไป ส่วนก๊าซที่ไม่ผ่านการควบแน่นซึ่งมีองค์ประกอบของสไตรีนโมโนเมอร์และสารเจือจางปะปนอยู่จะถูกรวบรวมเข้าสู่การควบแน่นขั้นที่ 2 เพื่อแยกน้ำและน้ำมัน รวมถึงสารเจือปนอื่นๆ ออกจากสารดังกล่าวก่อนนำกลับมาใช้ใหม่ต่อไป

- การควบแน่นขั้นที่ 2 เป็นการควบแน่นก๊าซที่ไม่ควบแน่นในขั้นตอนแรกภายใต้อุณหภูมิและความดันประมาณ 0-3 องศาเซลเซียส และ 0.01 บาร์ ของเหลวที่ควบแน่นได้จากขั้นตอนนี้ ซึ่งประกอบด้วยสไตรีนโมโนเมอร์และสารเจือจาง ซึ่งจะถูกส่งไปยังถังพักเพื่อนำมาหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ในกระบวนการผลิต โดยการป้อนเข้าสู่ถังปฏิกิริยาทั้ง 4 ถัง ส่วนไอระเหย (vapor) ซึ่งมีองค์ประกอบของน้ำ น้ำมัน และสิ่งเจือปนอื่นๆ ปะปนอยู่ จะถูกส่งไปควบแน่นยังเครื่องควบแน่นแบบสุญญากาศอีกครั้ง ก่อนส่งของเหลวเข้าสู่ถังแยกน้ำ/น้ำมัน (oil separator) โดยน้ำจะถูกกำจัดในรูปของ Organic wastewater ส่วนไฮโดรคาร์บอนจะส่งไปเป็นเชื้อเพลิงสำรองที่เครื่องทำความร้อนต่อไป ส่วนก๊าซที่ผ่านการควบแน่นแล้วจะถูกระบายออกสู่บรรยากาศต่อไป

ทั้งนี้ ไอระเหยในเครื่องควบแน่นแบบสุญญากาศ (Vacuum system) จะถูกปรับเปลี่ยนสภาวะความดันจาก 0.01 เป็น 1 บาร์ ทำให้ก๊าซออกซิเจนและไนโตรเจนในเครื่องควบแน่นแบบสุญญากาศถูกระบายออกสู่บรรยากาศ ซึ่งก๊าซที่ระบายออกจะมีไอสไตรีนปะปนอยู่ โดยจะถูกระบายออกไปพร้อมก๊าซในสภาวะสมดุล สำหรับองค์ประกอบของก๊าซที่ถูกระบายออกจากเครื่องควบแน่นแบบสุญญากาศ มีรายละเอียด ดังนี้

ก๊าซที่ระบาย	อัตราการระบาย	หน่วย
Styrene	0.1	kg/hr
Air	4.75	kg/hr

ทั้งนี้ โครงการได้กำหนดมาตรการควบคุมการทำงานของระบบสุญญากาศ (Vacuum system) เพื่อควบคุมก๊าซที่ระบายออกจากระบบ ดังนี้

- ควบคุมความดันภายในเครื่องควบแน่นแบบสุญญากาศให้คงที่ที่ 0.01 บาร์
- ควบคุมอุณหภูมิของการแลกเปลี่ยนความร้อนให้มีค่าระหว่าง 0-4.5 องศาเซลเซียสเพื่อให้ควบแน่นสไตรีนโมโนเมอร์ในหน่วยควบแน่นที่ 2 ให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพตามการออกแบบ โดยมีการตรวจสอบค่าสไตรีนโมโนเมอร์ในของเหลวที่ควบแน่นให้มีค่าคงที่โดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และในระบบสุญญากาศจะมีการควบคุมระดับของของเหลวในถังเพื่อให้อยู่ในสภาวะสมดุลทำให้เกิดการระบายออกที่น้อยที่สุด
- การควบคุมด้านความปลอดภัย มีการติดตั้งระบบเติมไนโตรเจนและมีตัววัดระดับของออกซิเจนของเครื่องควบแน่นแบบสุญญากาศ หากพบออกซิเจนที่ระดับ 1.5% ไนโตรเจนจะเปิดเพื่อป้องกันการติดไฟ
- มีแผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักร เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ

(4) การทำเม็ดพลาสติก (Finishing)

เป็นขั้นตอนที่ทำให้โพลิเมอร์เหลวจากส่วนการแยกวัตถุดิบที่เหลือจากการทำปฏิกิริยาและผลพลอยได้เป็นเม็ดพลาสติกโพลีสไตรีน โดยเริ่มจากการนำโพลีเมอร์เหลวที่มีอุณหภูมิประมาณ 225-240 องศาเซลเซียสมารีดเป็นเส้นเล็กๆ ที่มีความยาวต่อเนื่องด้วยเครื่องรีดเส้นพลาสติก และถูกทำให้เย็นเพื่อให้เส้นโพลิเมอร์แข็งตัว โดยใช้น้ำที่อุณหภูมิประมาณ 45-60 องศาเซลเซียสซึ่งเป็นน้ำหล่อเย็นที่หมุนเวียนใช้ในระบบ สำหรับไอระเหยที่เกิดจากเครื่องรีดเส้นจะถูกรวบรวมส่งเข้าสู่เครื่องดักจับไอระเหย (หรือที่เรียกว่าหน่วย Demister) เพื่อควบแน่นแยกสารไฮโดรคาร์บอนที่อุณหภูมิประมาณ 40-45 องศาเซลเซียส ส่วนของเหลวจาก Demister จะถูกรวบรวมเพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงเสริมที่เครื่องทำความร้อนต่อไป

เส้นโพลีสไตรีนที่ผ่านการลดอุณหภูมิแล้วจะถูกทำให้แห้งโดยใช้เครื่องเป่าอากาศในการไล่ความชื้นออกจากเส้นโพลีสไตรีนก่อนป้อนเข้าสู่เครื่องตัดเม็ดและเครื่องร่อนแยกขนาดเม็ดเพื่อแยกเม็ดที่ไม่ได้ขนาดออกต่อไป โดยเม็ดพลาสติกที่ไม่ได้ขนาดจะถูกส่งไปจำหน่ายเป็นเม็ดพลาสติกเกรดรอง ส่วนเม็ดพลาสติกที่ผ่านการคัดขนาดแล้ว (มีขนาดตามความต้องการ) จะถูกลำเลียงเข้าสู่ไซโลเพื่อรอบรรจุลงในตู้คอนเทรนเนอร์หรือบรรจุในถุงเตรียมส่งจำหน่ายต่อไป

1.4.5 ระบบสนับสนุนและระบบสาธารณูปโภค

(1) น้ำใช้

การใช้น้ำในช่วงดำเนินการแบ่งออกเป็น 3 ส่วน ได้แก่ น้ำใช้สำหรับพนักงาน น้ำชดเชยในระบบน้ำหล่อเย็น และน้ำใช้ในการล้างระบบท่อสำหรับตู้ดับเพลิง ซึ่งมีปริมาณการใช้รวม 94 ลูกบาศก์เมตร

(2) ระบบหล่อเย็น (Cooling Water System)

ระบบหล่อเย็นของโรงงานเป็นแบบหอหล่อเย็น (Cooling tower) มีหน้าที่ควบคุมอุณหภูมิของอุปกรณ์ในบางหน่วยผลิต เช่น ระบบการตัดเม็ดพลาสติก เป็นต้น โรงงานมีระบบหล่อเย็น 1 ชุด

สำหรับน้ำที่ถูกระบายทิ้งออกจากระบบ เรียกว่า “Blowdown cooling water” ภายหลังขยายกำลังการผลิต จำนวนน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็นไม่เปลี่ยนแปลงจากเดิมคือประมาณ 19 ลูกบาศก์เมตร/วัน และมีน้ำที่สูญเสียออกจากระบบด้วยการระเหยและปลิวไปกับอากาศประมาณ 55 ลูกบาศก์เมตร/วัน ดังนั้นจึงต้องชดเชยน้ำใสเข้าระบบหล่อเย็นโดยรวมประมาณ 74 ลูกบาศก์เมตร/วัน

(3) ระบบไนโตรเจน (Nitrogen system)

ปัจจุบันโรงงานรับก๊าซไนโตรเจนผ่านระบบท่อขนส่งมาจากบริษัท ลินเด้ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) เพื่อนำไปใช้ในระบบต่างๆ ได้แก่ ใช้ในการ Pad tank สำหรับถังไฮโดรคาร์บอน และมี Agitator การ Purge and Pressurize filter demister, Equipment piping การควบคุมวาล์วต่างๆ การขับ Welded pump สำหรับ Pump organic & Silicone oil และระบบความปลอดภัย Nitrogen stuffing ภายในห้องขึ้นเส้น ซึ่งภายหลังขยายกำลังการผลิตมีความต้องการใช้ไนโตรเจนโดยรวมประมาณ 187 Nm3/hr

สำหรับถังไฮโดรคาร์บอนที่มีใบกวน (Agitator) กำหนดให้มี Nitrogen padding และช่องอากาศในถังกำหนดให้มีปริมาณ oxygen ไม่เกิน 7% หาก oxygen เกินกว่าระดับนี้ ให้หยุดเครื่องจักรอุปกรณ์ที่ใช้ไฟฟ้า เช่น agitator และ grinder ทันที นอกจากนี้ยังมีระบบ Nitrogen back flow protection เป็นระบบที่ติดตั้งป้องกันการไหลย้อนกลับของ

สารเคมีจากในกระบวนการผลิตเข้าสู่ระบบไนโตรเจน เพื่อเป็นการป้องกันการปนเปื้อนระหว่างระบบไนโตรเจนกับสารเคมีจากกระบวนการผลิตซึ่งอาจจะก่อให้เกิดผลเสียหายได้ทั้งในด้านความปลอดภัย ผลิตภัณฑ์หรือสิ่งแวดล้อมและตามข้อกำหนดของโครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบระบบทุก 3 ปี

(4) ระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม

ปัจจุบันโรงงานมีระบบระบายน้ำฝนแยกออกจากระบบระบายน้ำเสียอย่างชัดเจน ซึ่งแนวทางในการออกแบบระบบระบายน้ำฝนจะพิจารณาลักษณะของการใช้ประโยชน์พื้นที่เป็นหลัก ซึ่งสามารถแบ่งออกเป็น 2 ส่วนคือ น้ำฝนที่ไม่มีโอกาสปนเปื้อน และน้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อน โดยมีรายละเอียด ดังนี้

- พื้นที่ที่ไม่มีโอกาสทำให้น้ำฝนปนเปื้อน พื้นที่ส่วนนี้เป็นพื้นที่ถนนหรืออาคารต่างๆ ที่ไม่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมส่วนการผลิตและลานถังเก็บกัก ซึ่งโรงงานได้จัดให้มีรางระบายน้ำฝนแบบเปิดรอบพื้นที่อาคารต่างๆ และรวบรวมลงสู่รางระบายน้ำฝนของนิคมฯ และไหลลงสู่ทะเลต่อไป

- พื้นที่ที่มีโอกาสทำให้น้ำฝนปนเปื้อน พื้นที่ส่วนนี้ประกอบด้วย พื้นที่ส่วนการผลิตบางส่วนและลานถังเก็บกักที่ไม่มีหลังคาปกคลุม น้ำฝนที่ตกลงบนพื้นที่ส่วนนี้จะถูกระบายลงสู่บ่อพักน้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อน ปัจจุบันโรงงานได้แบ่งพื้นที่ที่มีโอกาสทำให้น้ำฝนปนเปื้อนออกเป็น 3 พื้นที่ซึ่งแต่ละพื้นที่มีการติดตั้งบ่อพักน้ำฝนพื้นที่ละ 1 บ่อ รวมเป็น 3 บ่อ เพื่อรองรับน้ำฝนที่ตกในแต่ละพื้นที่ โดยมีรายละเอียดของบ่อพักน้ำฝน ดังนี้

- บ่อที่ 1 (ES-1390) ขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร ทำหน้าที่รองรับน้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อนจากบริเวณที่มีการเตรียมสารเคมีในกระบวนการผลิต ก่อนถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อ ES-1890 เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำต่อไป ทั้งนี้ มีการติดตั้งระบบตรวจจับสารประกอบไฮโดรคาร์บอนที่รางระบายก่อนเข้าบ่อพักน้ำและเชื่อมสัญญาณไปยังห้องควบคุม
- บ่อที่ 2 (ES-1891) ขนาด 675 ลูกบาศก์เมตร ทำหน้าที่รองรับน้ำฝนจากบริเวณพื้นที่ลานถังเก็บวัตถุดิบและสารเคมี ก่อนถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อ ES-1890 เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำต่อไป ทั้งนี้ มีการติดตั้งระบบตรวจจับสารประกอบไฮโดรคาร์บอนที่รางระบายก่อนเข้าบ่อพักน้ำและเชื่อมสัญญาณไปยังห้องควบคุม
- บ่อที่ 3 (ES-1890) ขนาด 300 ลูกบาศก์เมตร ทำหน้าที่รองรับน้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น น้ำทิ้งจากระบบน้ำดับเพลิง น้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อนจากบ่อ ES-1390 และบ่อ ES-1891 โดยที่บ่อพัก ES-1890 จะมีการติดตั้ง Under over weirs เพื่อบังคับทิศทางการไหลให้น้ำลอดผ่าน Under over weirs ทำให้สารประกอบไฮโดรคาร์บอนซึ่งลอยอยู่บนผิวน้ำถูกระบบ Air-powered skimmer กวาดแยกออก อีกทั้งติดตั้งระบบตรวจจับสารประกอบไฮโดรคาร์บอนที่รางระบายก่อนเข้าบ่อพักน้ำดังกล่าวโดยเชื่อมสัญญาณกับห้องควบคุม นอกจากนี้ยังมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำภายในบ่อ หากมีค่าไม่เกินมาตรฐานควบคุมน้ำทิ้งจะระบายน้ำทิ้งลง Final outfall trench ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ และไหลลงสู่ทะเลต่อไป หากน้ำทิ้งมีลักษณะเกินมาตรฐานจะติดต่อให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับน้ำทิ้งดังกล่าวไปกำจัด

(5) ระบบไฟฟ้าและพลังงาน

โรงงานรับกระแสไฟฟ้าจากหม้อแปลงหลักของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ขนาด 2,500 kVA 2 ชุดโดยที่หม้อแปลงดังกล่าวรับกระแสไฟฟ้าหลักมาจากผู้จำหน่ายเอกชนภายในพื้นที่ เช่น บริษัท โกลว์ เอสพีพี 3 จำกัด เป็นต้น

สำหรับกรณีฉุกเฉิน โรงงานได้จัดเตรียมเครื่องกำเนิดไฟฟ้าขนาด 1,800 kVA ไว้ (ใช้น้ำมันดีเซลเป็นเชื้อเพลิง) ซึ่งเพียงพอกับการจ่ายกระแสไฟฟ้าไปยังอุปกรณ์ต่างๆ ในกระบวนการผลิตอัตโนมัติเป็นระยะเวลา 17 วินาที เพื่อให้สามารถลดกำลังการผลิตได้อย่างปลอดภัย รวมถึงระบบไฟฟ้า แสงสว่าง ระบบคอมพิวเตอร์ควบคุมอุปกรณ์ความปลอดภัย ได้แก่ ระบบสัญญาณแจ้งเหตุ ระบบการติดต่อภายใน ระบบน้ำฝักบัวฉุกเฉิน ระบบเครื่องอัดอากาศและเครื่องปรับอากาศภายในห้องคอมพิวเตอร์และห้องระบบไฟฟ้า รวมถึงได้กำหนดให้มีการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าทุกสัปดาห์ และทดสอบระบบการจ่ายกระแสไฟฟ้าอัตโนมัติทุกปี

(6) เครื่องทำความร้อน (Heater)

ระบบเครื่องทำความร้อน (Heater) เป็นระบบที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิงเพื่อผลิตพลังงานความร้อนให้แก่ Heating oil เพื่อนำไปใช้แลกเปลี่ยนความร้อนทางอ้อมกับโพลิเมอร์เหลวก่อนเข้า devolatilizer ซึ่งจะทำให้ตัวทำละลายและโมโนเมอร์ที่ไม่เกิดปฏิกิริยาที่ปะปนมากับโพลิเมอร์เหลวระเหยแยกออกและสามารถนำกลับไปใช้ใหม่โดยเชื้อเพลิงหลักที่โรงงานใช้สำหรับ heater คือ ก๊าซธรรมชาติ ซึ่งถูกส่งผ่านระบบท่อของบริษัท ปตท. จำกัด(มหาชน) รวมถึงมีการใช้เชื้อเพลิงเสริมที่ได้จากกระบวนการผลิตโดยอัตราส่วนการใช้จะขึ้นกับปริมาณเชื้อเพลิงเสริมที่ได้จากกระบวนการผลิต ซึ่งปัจจุบันโรงงานมีเครื่องทำความร้อน จำนวน 2 เครื่อง (ใช้งาน 1 เครื่องและสำรอง 1 เครื่อง)

(7) ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

- **ระบบน้ำดับเพลิงและโฟมดับเพลิง** การออกแบบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยภายในโรงงานอ้างอิงตามมาตรฐานสากลที่เกี่ยวข้อง โดยจะมีการติดตั้งอุปกรณ์ต่างๆ ทั่วบริเวณทั้งภายในและภายนอกอาคาร ประกอบด้วย ระบบแจ้งเตือนเพลิงไหม้ ถังดับเพลิง ระบบท่อยืนและตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง ระบบน้ำพ่นฝอย หัวรับและจ่ายน้ำดับเพลิง โฟมดับเพลิง เป็นต้น โดยโรงงานจะใช้เครื่องสูบน้ำดับเพลิงและถังเก็บน้ำสำรองดับเพลิงร่วมกับโรงงานของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ซึ่งปัจจุบันมีเครื่องสูบน้ำดับเพลิงจำนวน 3 ชุด ชุดละ 800 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง มีความสามารถจ่ายน้ำดับเพลิงได้สูงสุด 2,400 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง และมีถังเก็บน้ำสำรองดับเพลิงขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร โดยที่เครื่องสูบน้ำดับเพลิงจะเริ่มทำงาน (start) ด้วยระบบอัตโนมัติ กล่าวคือหากพื้นที่ใดมีเพลิงไหม้และมีการใช้น้ำดับเพลิงในระบบท่อหรือเมื่ออุปกรณ์ตรวจวัดความร้อนในพื้นที่ใดมีค่าเกินกว่าค่าที่กำหนดไว้ ระบบควบคุมจะสั่งให้เครื่องสูบเริ่มทำงานไม่เกิน 5 วินาที โดยโครงการมีความต้องการใช้น้ำดับเพลิงหากเกิดกรณีฉุกเฉินประมาณ 720 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง ดังนั้น เครื่องสูบจ่ายและน้ำสำรองดับเพลิงของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ สามารถรองรับพื้นที่ดังกล่าวของโรงงานได้อย่างเพียงพอ กล่าวคือสามารถสำรองน้ำดับเพลิงได้ไม่ต่ำกว่า 8 ชั่วโมง นอกจากนี้ โรงงานยังติดตั้งถังโฟมเข้มข้นขนาด 200 ลิตร พร้อมทั้งปืนฉีดน้ำดับเพลิงตามบ่อพักน้ำฝนต่างๆ ของโรงงาน

- **ระบบตรวจจับการเกิดเหตุเพลิงไหม้และสารเคมีรั่วไหล**

● ระบบตรวจจับสารเคมีรั่วไหล โครงการได้ออกแบบติดตั้งระบบตรวจจับการรั่วไหลของสารไฮโดรคาร์บอน (Hydrocarbon detector) กระจายตามพื้นที่โรงงาน โดยเฉพาะในพื้นที่ส่วนการผลิตและลานถังเก็บกักสารเคมีรวม 5 จุดเพื่อตรวจสอบการรั่วไหลของสารไฮโดรคาร์บอน โดยลักษณะของการตรวจจับสารไฮโดรคาร์บอนของอุปกรณ์นี้จะวัด Oil layer thickness ของสารประกอบไฮโดรคาร์บอน

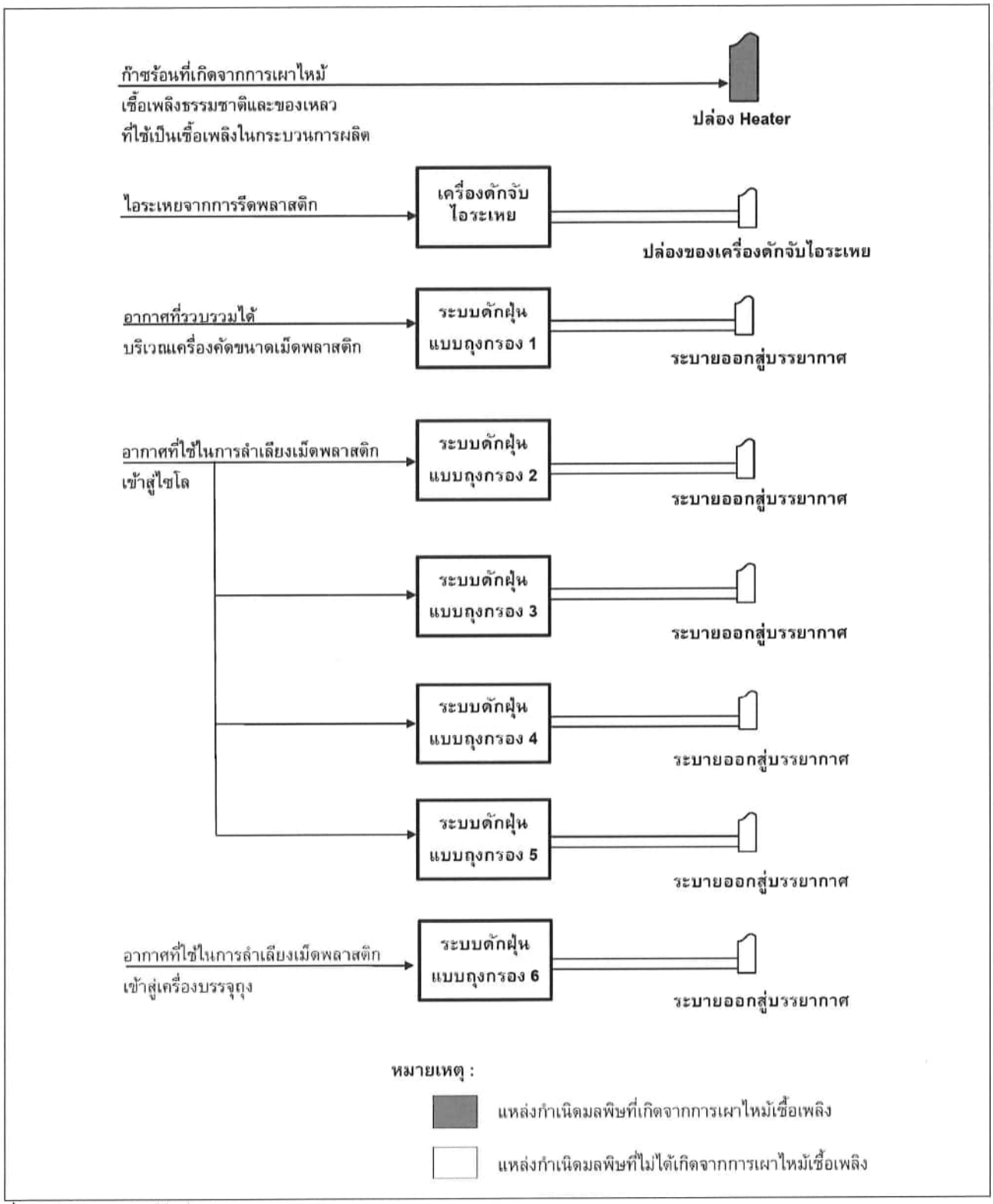
● ระบบตรวจจับการเกิดเพลิงไหม้นั้น โครงการได้มีการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับเพลิงไหม้ ได้แก่ อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat detector) และอุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke detector) กระจายอยู่ทั่วไปในพื้นที่โครงการ และมีการส่งสัญญาณการตรวจจับมายังห้องควบคุมในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน โดยอุปกรณ์ตรวจจับความร้อนจะทำงานเชื่อมโยงกับระบบน้ำดับเพลิงพ่นฝอย โดยอุณหภูมิที่จะทำให้ระบบน้ำดับเพลิงพ่นฝอยทำงานอยู่ระหว่าง 60-70 องศาเซลเซียสขึ้นอยู่กับสภาพแวดล้อมและอุณหภูมิในบริเวณนั้น ทั้งนี้ โครงการได้ออกแบบไว้อย่างเหมาะสมแล้ว

นอกจากนี้ โครงการได้มีการติดตั้งถังดับเพลิงแบบมือถือ ทั้งแบบสารเคมีแห้งในบริเวณทั่วไปของส่วนการผลิตและแบบคาร์บอนไดออกไซด์ในบริเวณอาคารเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

1.4.6 มลพิษและการควบคุม

(1) มลพิษทางอากาศ

การขยายกำลังการผลิตครั้งนี้โครงการไม่มีการเปลี่ยนแปลงแหล่งกำเนิดมลพิษ แต่จะมีการปรับลดค่าควบคุมมลพิษที่ระบายผ่านปล่องของโรงงานปัจจุบันให้สอดคล้องกับหลักการตามมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ โดยโครงการได้พิจารณาปรับลดอัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนตามค่า Max actual ที่ได้จากการตรวจวัดจริงในกรณีที่มีการเดินเครื่องทำความร้อนที่เต็มกำลังการผลิต รายละเอียดและอัตราการระบายมลพิษจากแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศภายหลังขยายกำลังการผลิต รวมทั้งผังการจัดการก๊าซที่ระบายออกจากโรงงานปัจจุบันสามารถสรุปได้ดัง**รูปที่ 1.4-3**



ที่มา : บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด, 2555

รูปที่ 1.4-3 ผังการจัดการก๊าซที่ระบายออกจากโครงการ

สำหรับแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศของโรงงานปัจจุบัน สามารถแบ่งออกเป็น 3 ส่วน ได้แก่ แหล่งมลพิษที่เกิดจากการเผาไหม้ แหล่งกำเนิดมลพิษที่ไม่มีการเผาไหม้ และก๊าซระบายที่เกิดจากการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย มีรายละเอียดดังนี้

1.1) แหล่งกำเนิดมลพิษที่เกิดจากการเผาไหม้เชื้อเพลิง

เป็นการระบายก๊าซร้อนที่เกิดจากการเผาไหม้เชื้อเพลิงที่เครื่องทำความร้อน (heater) ซึ่งใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงหลัก และใช้ของเหลวไฮโดรคาร์บอนที่แยกได้จากกระบวนการผลิตเป็นเชื้อเพลิงเสริม ทั้งนี้โครงการได้ออกแบบให้มีการควบคุมอัตราการป้อนเชื้อเพลิงและอากาศให้เหมาะสมด้วยระบบคอมพิวเตอร์ และในช่วงดำเนินการที่ผ่านมาโครงการได้ปฏิบัติตามมาตรฐานที่เกี่ยวข้องในปัจจุบันอยู่แล้ว โดยควบคุมค่าการระบายออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) และฝุ่นละอองรวม (TSP) ให้มีค่าไม่เกินประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

อย่างไรก็ตาม ภายหลังขยายกำลังการผลิตครั้งนี้ โครงการได้พิจารณาปรับลดอัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนตามค่า Max actual ที่ได้จากการตรวจวัดจริงในกรณีที่มีการเดินเครื่องทำความร้อนที่เต็มกำลังการผลิต ตามหลักการของมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เพื่อให้สอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้องในปัจจุบัน ซึ่งจากการปรับลดดังกล่าว ส่งผลให้ปล่องเครื่องทำความร้อนมีค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนลดลง รายละเอียดปล่องระบายมลพิษก่อนและหลังปรับลดตามค่า Max actual ซึ่งพบว่ามีการปรับลดค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนจาก 250 เหลือ 149 พีพีเอ็ม หรือคิดเป็นอัตราการระบายที่ลดลงจาก 0.3997 เหลือ 0.3700 กรัม/วินาที (ปรับลดลง 0.0297 กรัม/วินาที) ทั้งนี้ ถึงแม้ว่าตามหลักการมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติไม่ได้กำหนดให้มีการปรับลดค่าฝุ่นละอองรวม โครงการได้พิจารณาปรับลดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวมตามค่า Max actual จาก 106 เหลือ 68 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร โดยยังคงอัตราการระบายเท่าเดิม คือ 0.09 กรัม/วินาที ดังแสดงใน **ตารางที่ 1.4-2** และ**ตารางที่ 1.4-3**

นอกจากนี้ โครงการมีแหล่งกำเนิดมลพิษที่เกิดจากการเผาไหม้เชื้อเพลิงอีก 1 แหล่งกำเนิด ที่ได้ระบุไว้ในรายงานการวิเคราะห์ฯ ฉบับเดิม ได้แก่ เตาเผากากอุตสาหกรรม ซึ่งปัจจุบันโรงงานได้ยกเลิกการใช้งานจึงไม่มีแหล่งกำเนิดมลพิษในส่วนนี้ โดยบริษัทฯ ได้ทำหนังสือแจ้งให้ สผ. ทราบเรียบร้อยแล้ว (ดังหนังสือ สพส/สผ 0801-001 ลงวันที่ 18 มกราคม พ.ศ. 2551) โดยบริษัทฯ ได้ขอสงวนสิทธิ์ค่าการระบายมลพิษจากเตาเผากากอุตสาหกรรมไว้ ทั้งนี้ หากบริษัทฯ มีแผนพัฒนาโครงการในอนาคตเพิ่มเติมจะทำการศึกษาผลกระทบด้านคุณภาพอากาศและปรับลดค่าอัตราการระบายมลพิษตามหลักการมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

ตารางที่ 1.4-2 แหล่งกำเนิดและอัตราการระบายมลพิษตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับล่าสุด

แหล่งกำเนิดมลพิษ	ข้อมูลปล่องระบาย		ข้อมูลก๊าซร้อนที่ระบายออกปล่อง			ความเข้มข้น [1/ 5/]		อัตราการระบาย (กรัม/วินาที)	
	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (เคลวิน)	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	อัตราไหล [2/] (ลูกบาศก์เมตร/วินาที)	ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (พีพีเอ็ม)	ฝุ่นละอองรวม (มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร)	ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	ฝุ่นละอองรวม
Process heater	11.76	0.61	573	5.57	1.63	250	106	0.3997	0.09
Incinerator [3/]	15.58	0.7	1,273	21.99	8.46	250	150	3.9800	1.27
อัตราการระบายมลพิษรวม						-	-	**4.3797**	**1.36**
ค่ามาตรฐาน [2/]						**ไม่เกิน 200**	**ไม่เกิน 320**	-	-

หมายเหตุ : [1/] สภาวะอ้างอิงที่ความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่ปริมาณออกซิเจนร้อยละ 7 และที่สภาวะแห้ง

[2/] อ้างอิงที่สภาวะการระบายจริง

[3/] ปัจจุบันโรงงานได้ยกเลิกการใช้งาน ทั้งนี้บริษัทฯ ได้ขอสงวนสิทธิ์ค่าการระบายมลพิษจากเตาเผากากอุตสาหกรรมไว้สำหรับการพัฒนาโครงการในอนาคต (ดังหนังสือ สพส/สผ 0801-001 ลงวันที่ 18 มกราคม พ.ศ. 2551)

[4/] อ้างอิงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

[5/] ค่าความเข้มข้นอ้างอิงตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ส่วนขยาย) (อ้างถึงหนังสือเลขที่ ทส. 1009/13728 ลงวันที่ 8 ธันวาคม 2546) ซึ่งกำหนดความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนไว้ที่ 250 ส่วนในล้านส่วน อย่างไรก็ตามผลการตรวจวัดจากปล่องระบาย พบว่า มีค่าไม่เกินมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

ที่มา : บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด, 2555

ตารางที่ 1.4-3 แหล่งกำเนิดและอัตราการระบายมลพิษสูงสุดจากการดำเนินการจริง

แหล่งกำเนิดมลพิษ	ข้อมูลปล่องระบาย		ข้อมูลก๊าซร้อนที่ระบายออกปล่อง			ความเข้มข้น [1/ 5/]		อัตราการระบาย (กรัม/วินาที)	
	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (เคลวิน)	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	อัตราไหล [2/] (ลูกบาศก์เมตร/วินาที)	ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (พีพีเอ็ม)	ฝุ่นละอองรวม (มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร)	ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	ฝุ่นละอองรวม
Process heater	11.76	0.61	757	4.68	1.37	149	68	0.37	0.09
Incinerator [3/]	15.58	0.7	1,273	27.49	10.58	200	120	3.98	1.27
อัตราการระบายมลพิษรวม						-	-	**4.35**	**1.36**
ค่ามาตรฐาน [2/]						**ไม่เกิน 200**	**ไม่เกิน 320**	-	-

หมายเหตุ : [1/] สภาวะอ้างอิงที่ความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่ปริมาณออกซิเจนร้อยละ 7 และที่สภาวะแห้ง

[2/] อ้างอิงที่สภาวะการระบายจริง

[3/] ปัจจุบันโรงงานได้ยกเลิกการใช้งาน ทั้งนี้บริษัทฯ ได้ขอสงวนสิทธิ์ ค่าการระบายมลพิษจากเตาเผากากอุตสาหกรรมไว้สำหรับการพัฒนาโครงการในอนาคต (ดังหนังสือ สพส/สผ 0801-001 ลงวันที่ 18 มกราคม พ.ศ. 2551)

[4/] อ้างอิงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

ที่มา : บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด, 2563

1.2) แหล่งกำเนิดมลพิษที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

เป็นแหล่งกำเนิดมลพิษที่เกิดจากขั้นตอนรีดพลาสติก (ส่วนทำเม็ดพลาสติก) และอากาศที่ใช้ในระบบลำเลียง (ส่วนทำเม็ดพลาสติก) มีรายละเอียดดังนี้

- ก๊าซที่เกิดจากขั้นตอนรีดพลาสติก ประกอบด้วย สไตรีนส่วนเกินจากปฏิกิริยาในกระบวนการผลิตโอลิโกเมอร์ สารเจือจาง และสารเติมแต่งจากกระบวนการผลิต โดยปัจจุบันโรงงานได้ติดตั้งอุปกรณ์ที่เรียกว่า Demister ซึ่งประกอบด้วยตัวกรองใยแก้ว (Glass fiber filter) โดยไอระเหยจะถูกรวบรวมโดยพัดลม (Blower) เข้าสู่ส่วนดักจับไอระเหย เพื่อให้ไอระเหยควบแน่นเป็นของเหลว โดยมีประสิทธิภาพในการกรองสารระเหยที่มีอนุภาคขนาดเล็กกว่า 3 ไมครอนได้ร้อยละ 99 ของเหลวที่ควบแน่นได้จะถูกรวบรวมไว้ในส่วนล่างก่อนที่จะถูกปั๊มไปรวมกับ Tar เพื่อส่งเผาที่เครื่องทำความร้อนต่อไป

ก๊าซที่ผ่านตัวกรองแล้วจะถูกระบายออกสู่บรรยากาศ ซึ่งจะมีการตรวจวัดอุณหภูมิของไอระเหย 3 จุด ในระบบดักจับไอระเหย หากอุณหภูมิสูงถึง 80 องศาเซลเซียส ระบบจะสั่งการอัตโนมัติให้เปิดก๊าซไนโตรเจนเพื่อกำจัดก๊าซออกซิเจนซึ่งเป็นองค์ประกอบของการติดไฟเพื่อป้องกันการเกิดไฟไหม้ ส่วนไอระเหยที่ควบแน่นเป็นของเหลวจะถูกรวบรวมไว้ในส่วนล่างก่อนที่จะถูกปั๊มไปรวมกับ Tar เพื่อส่งเผาที่เครื่องทำความร้อนต่อไป

- ระบบขนส่งเม็ดพลาสติกโดยใช้แรงดันลม ระบบขนส่งเม็ดพลาสติกเข้า-ออกจากไซโลมีทั้งสิ้น 4 หน่วย โดยจะมีหน่วยรวบรวมฝุ่นผงโพลีสไตรีนอีก 2 หน่วย หน่วยแรกจะเป็นการรวบรวมฝุ่นจากส่วนตะแกรงคัดแยกเม็ดพลาสติกโพลีสไตรีนของกระบวนการตัดเม็ด ส่วนหน่วยที่เหลือจะเป็นการรวบรวมฝุ่นผงโพลีสไตรีนจากระบบบรรจุเม็ดพลาสติกโพลีสไตรีนลงถุง ระบบที่ใช้ในการควบคุมฝุ่นผงสไตรีนเป็นแบบถุงกรอง โดยในถังเก็บฝุ่นใต้ระบบถุงกรองจะมีเสียงสัญญาณเตือนให้ผู้ควบคุมระบบทราบเมื่อมีปริมาณฝุ่นในถังเก็บถึงระดับที่กำหนด เพื่อทำการรวบรวมฝุ่นโพลีสไตรีนดังกล่าวนี้ขายให้กับบริษัทรับซื้อเพื่อนำไปใช้ประโยชน์ต่อไป ถุงกรองนี้มีทั้งหมด 6 ถุง ซึ่งมีประสิทธิภาพในการดักฝุ่นร้อยละ 99.5

1.3) ก๊าซระบายที่เกิดจากการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย

โครงการมีการใช้สารอินทรีย์ระเหยเป็นสารตั้งต้น และสารเติมแต่งเพื่อเพิ่มคุณสมบัติต่างๆ ให้กับผลิตภัณฑ์ ดังนั้นสารอินทรีย์ระเหยข้างต้นอาจเกิดการรั่วซึมออกมาจากข้อต่อหรือจุดเชื่อมต่อของอุปกรณ์ต่างๆ ชนิดใดชนิดหนึ่ง เช่น วาล์ว ปั๊ม หรือหน้าแปลน เป็นต้น การรั่วซึมดังกล่าวจึงถือเป็นแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมหรือชุมชนโดยเฉพาะในบริเวณโดยรอบพื้นที่ศึกษา

ปัจจุบันโรงงานได้ใช้หลักการมุ่งเน้นการบริหารจัดการและเลือกใช้อุปกรณ์ที่อาจเกิดรั่วซึมน้อยที่สุด ได้แก่

- การเก็บกักสารต่างๆ ภายในพื้นที่โรงงาน จะไม่มีการเก็บในลักษณะลานถังขนาดใหญ่ โดยส่วนใหญ่จะเป็นการเก็บกักในลักษณะถังพักเพื่อรอการนำไปใช้ในกระบวนการผลิต โดยจะใช้วิธีควบคุมระดับความดันในถังให้คงที่เพื่อป้องกันการระบายก๊าซออกสู่บรรยากาศโดยตรง

- ออกแบบ Mechanical seal ที่ใช้กับสารประกอบไฮโดรคาร์บอนของอุปกรณ์/เครื่องจักร เช่น เครื่องสูบถ่าย คอมเพรสเซอร์ และใบกวน เป็นแบบที่ไม่มีการรั่วไหลออกสู่บรรยากาศโดยตรง

- ออกแบบให้อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบลำเลียงสารระเหยง่ายอ้างอิงตามมาตรฐานสากล ตลอดจนกำหนดให้มีแผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ข้างต้นในเชิงป้องกัน (Preventive maintenance plan)

นอกจากนี้ยังได้กำหนดให้มีการควบคุมและตรวจสอบอัตราการรั่วซึมตามข้อกำหนดของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 โดยหากตรวจพบการรั่วซึมเกินค่าควบคุมตามประกาศข้างต้น โรงงานจะดำเนินการแก้ไขโดยทันที

(2) น้ำเสียและการควบคุม

2.1) แหล่งกำเนิดและปริมาณน้ำเสีย กิจกรรมของโรงงานมีน้ำเสียที่เกิดขึ้นแบ่งออกเป็น 3 ส่วน ได้แก่ น้ำเสียจากอาคารสำนักงาน น้ำทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็น และน้ำทิ้งจากระบบดับเพลิง รายละเอียดดัง**ตารางที่ 1.4-4**

ตารางที่ 1.4-4 ปริมาณน้ำเสีย/น้ำทิ้งและการจัดการของโรงงาน

แหล่งกำเนิด	ปริมาณน้ำทิ้ง (ลบ.ม./วัน)	การจัดการ
1. น้ำทิ้งจากพนักงาน	15	- ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพของกลุ่มบริษัทร่วมทุน [1/]
2. น้ำทิ้งจากตู้ดับเพลิง	5	- ระบายลงบ่อรับน้ำ ES-1890 ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ
3. น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น	19	- ระบายลงบ่อรับน้ำ ES-1890 ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ
รวม	**39**	-

หมายเหตุ : [1/] เป็นระบบบำบัดน้ำเสียที่ดำเนินการโดยบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ซึ่งเป็นโรงงานในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ
ที่มา : บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด, 2555

2.2) การจัดการน้ำเสีย

- ระบบบำบัดน้ำเสียของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ น้ำเสียที่เกิดจากอาคารสำนักงานของโรงงานปัจจุบันจะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ โดยระบบดังกล่าวอยู่ในความรับผิดชอบของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด

- บ่อพักน้ำ ES-1890 เป็นบ่อพักน้ำขนาด 300 ลูกบาศก์เมตร ที่ถูกออกแบบให้รองรับน้ำทิ้งที่เกิดจากระบบหล่อเย็น น้ำทิ้งจากระบบดับเพลิง และน้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อนที่รวบรวมได้จากบ่อพักน้ำฝนปนเปื้อนในแต่ละพื้นที่

(3) **ของเสียและการจัดการ**

ของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโรงงานแบ่งออกเป็น 2 ส่วนหลัก ได้แก่ ของเสียจากพนักงาน และของเสียจากกระบวนการผลิต มีรายละเอียด ดังนี้

3.1) ของเสียจากพนักงาน โรงงานนำแนวคิดของ 3Rs มาใช้ในการบริหารจัดการ คือ Reduce, Reuse และ Recycle โดยกำหนดให้มีการคัดแยกขยะ ได้แก่ ขยะทั่วไป ขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ และขยะอันตราย โดยวางถังขยะแยกประเภทให้พื้นที่ต่างๆ กระจายอย่างทั่วถึง

3.2) ของเสียจากกระบวนการผลิต ภายหลังการขยายกำลังการผลิตทำให้มีปริมาณของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิตเพิ่มขึ้นเป็น 62.9 ตัน/ปี (เพิ่มขึ้น 13.54 ตัน/ปี) ประกอบด้วย ของเหลวบริเวณเครื่องสูบของเหลวจากเครื่องดักจับไอระเหย เสื้อผ้าที่เปื้อนสารต่างๆ จากการบรรจุผลิตภัณฑ์ ถุงกรองและตัวกรองที่เสื่อมสภาพ สารเติมแต่งที่เสื่อมสภาพจากปฏิกิริยาโพลีเมอร์ไรเซชัน Mineral Oil ภาชนะเปล่าบรรจุสารเร่งปฏิกิริยา ของเสียจากห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ เถ้า ฉนวนกันความร้อน Organic wastewater วัสดุปนเปื้อนสารเคมี และน้ำมันเครื่องที่ใช้แล้ว

(4) **เสียงและการควบคุม**

แหล่งกำเนิดเสียงของโรงงานที่สำคัญ ส่วนใหญ่มาจากอุปกรณ์และเครื่องจักรที่ใช้ในกระบวนการผลิต และการขนส่งวัตถุดิบและสารเคมีเข้าสู่ส่วนผลิตผ่านทางระบบท่อขนส่ง อย่างไรก็ตาม การปฏิบัติงานของพนักงานส่วนใหญ่จะอยู่ในห้องควบคุมที่มีระบบปรับอากาศ ดังนั้น โอกาสที่จะสัมผัสเสียงดังจึงน้อย ยกเว้นการตรวจซ่อมบำรุงอุปกรณ์เป็นครั้งคราว ซึ่งโรงงานได้ตระหนักถึงผลกระทบด้านระดับเสียงที่อาจเกิดขึ้นต่อชุมชน โดยมีการออกแบบและจัดวางตำแหน่งเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดที่สำคัญเพื่อควบคุมระดับเสียงทั่วไปบริเวณริมรั้วของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ให้ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ

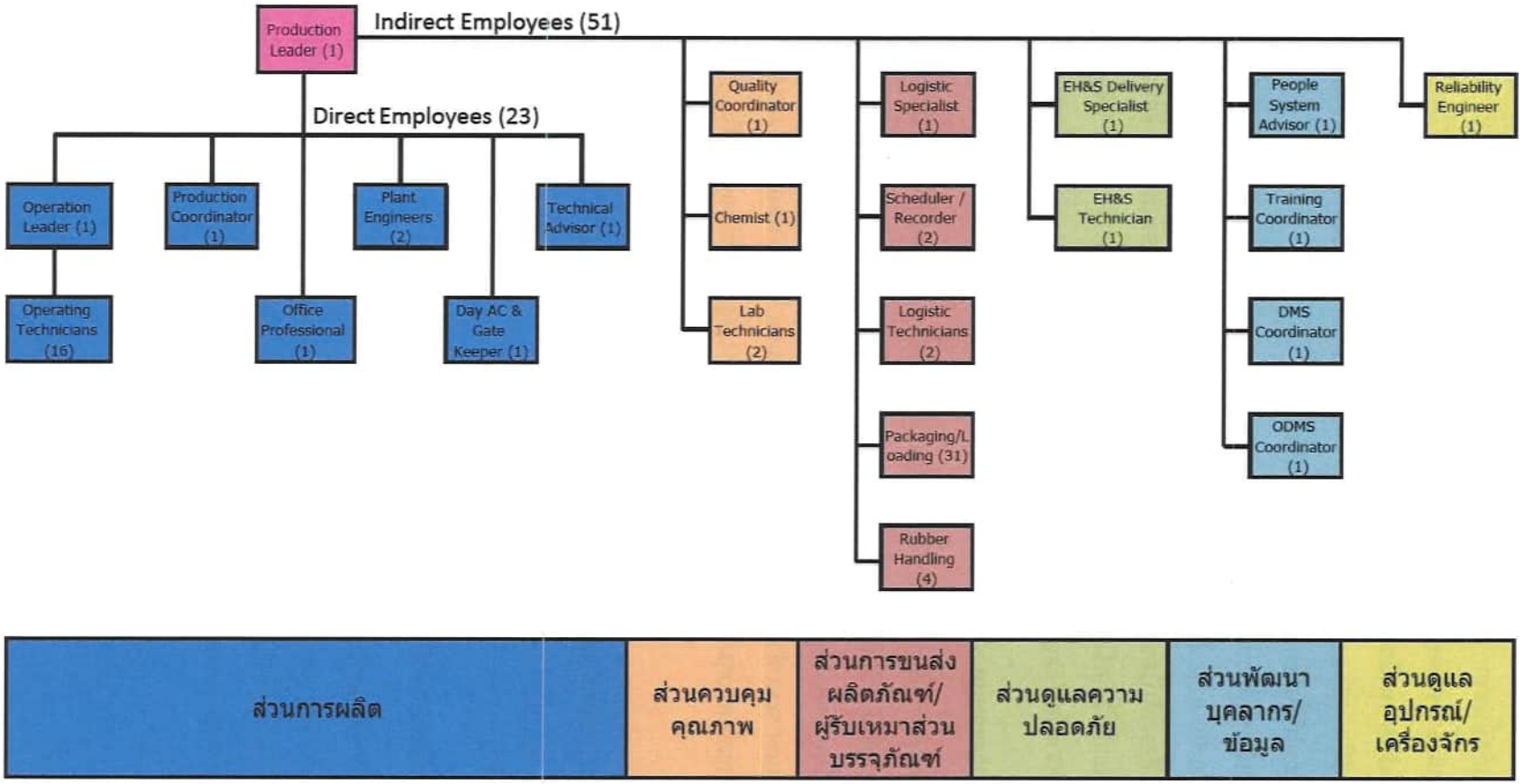
(5) **พนักงาน**

ปัจจุบันโรงงานมีพนักงาน 23 คน ประกอบด้วย ผู้จัดการโรงงาน วิศวกร/พนักงานฝ่ายผลิต และพนักงานฝ่ายปฏิบัติการ เป็นต้น โดยพนักงานที่ควบคุมส่วนการผลิตจะแบ่งการทำงานเป็นวันละ 2 กะ กะละ 12 ชั่วโมง (ผังการจัดองค์กร ดัง**รูปที่ 1.4-4**)

(6) **อาชีวอนามัยและความปลอดภัย**

6.1) นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

กลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้ประกาศนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมพร้อมกับได้จัดทำคู่มือการฝึกอบรม ซึ่งการดำเนินการของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีสไตรีนก็จะถือปฏิบัติตามนโยบายที่ได้ประกาศไว้ นอกจากนี้ ยังมีโปรแกรม Responsible care



รูปที่ 1.4-4 ผังการจัดการองค์กรของโครงการ

6.2) อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยและการป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

เพื่อเพิ่มระดับความปลอดภัยภายในโรงงานจึงมีการนำระบบอัตโนมัติมาใช้ ทำให้สามารถหยุดการเดินเครื่องและตัดแยกระบบได้จากห้องควบคุมการผลิต สามารถแก้ไขสถานการณ์ได้อย่างรวดเร็วและลดผลกระทบที่จะตามมา

ด้านความปลอดภัยต่อพนักงาน มีการติดตั้งอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน ประกอบด้วย ฝักบัวฉุกเฉินและที่ล้างตา (Safety shower & Eye wash station) ในพื้นที่ที่พนักงานอาจมีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี และหากมีการใช้อุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉินจะมีสัญญาณส่งไปยังห้องควบคุมการผลิต ทั้งนี้อุปกรณ์จะได้รับการตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอ

สำหรับอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลนั้น โรงงานได้จัดหาไว้ให้พนักงานอย่างเพียงพอและเหมาะสมตามลักษณะงาน เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย ส่วน SCBA (Self Contained Breathing Apparatus)

6.3) ระบบป้องกันการรั่วไหลของผลิตภัณฑ์

- มีสัญญาณแจ้งเตือน (Siren system) ในกรณีที่เกิดการรั่วไหลของสารไวไฟรวมถึงเหตุการณ์ฉุกเฉินอื่นๆ โดยมีปุ่มแจ้งเหตุระบุและติดตั้งไว้ในที่ที่เห็นได้ชัดเจนทั่วบริเวณโรงงาน จะมีการตรวจสอบการทำงานสัปดาห์ละ 1 ครั้ง

- มีระบบตรวจจับสารไฮโดรคาร์บอน (Hydrocarbon detector) ติดตั้งไว้ในที่ที่เหมาะสมโดยลักษณะของการตรวจจับสารไฮโดรคาร์บอนของอุปกรณ์นี้จะวัด Oil layer thickness ของสารประกอบไฮโดรคาร์บอน หากตรวจจับการรั่วไหลและส่งสัญญาณเตือน ไปยังห้องควบคุมส่วนกลาง

- ลานถังเก็บกักของโรงงาน มีคันคอนกรีตล้อมรอบโดยได้รับการออกแบบให้สามารถรองรับปริมาณสารที่เก็บกักได้ร้อยละ 110 ของถังที่มีปริมาตรมากที่สุด (ถังสไตรีนโมโนเมอร์ 2,150 ลูกบาศก์เมตร) ตามมาตรฐานของโครงการคันกั้นต้องมีปริมาตรอย่างน้อย 2,365 ลูกบาศก์เมตร แต่โครงการออกแบบให้รองรับได้ถึง 2,450 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถรองรับได้อย่างเพียงพอ

6.4) การฝึกอบรมพนักงาน

พนักงานของโรงงานจะได้รับการฝึกอบรมตามโปรแกรมที่กำหนด ทั้งในด้านความปลอดภัย สุขศาสตร์อุตสาหกรรม การป้องกันการสูญเสียและด้านสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้ เป็นไปตามแนวทางที่กำหนดโดยบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ภายใต้ความรับผิดชอบของฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย และทีมงานที่เชี่ยวชาญที่ผ่านการอบรมมาแล้ว

6.5) เหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน (Plant Emergency)

เหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นภายในพื้นที่โรงงานในกรณีต่างๆ ได้แก่ เพลิงไหม้ การระเบิดก๊าซรั่วไหล การหกรั่วไหลจำนวนมาก พนักงานได้รับบาดเจ็บรุนแรง และสามารถจัดการได้โดยพนักงานและอุปกรณ์เครื่องมือ แบ่งออกได้เป็น 2 ระดับ คือ

- ระดับเตือนภัย (Alert) พนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องในฝ่ายผลิตจะหยุดการทำงานทันทีและไปรวมกันยังจุดรวมพลเพื่อรอรับการแนะนำสั่งการต่อไป

- ระดับที่ต้องอพยพ (Evacuation) พนักงานทุกคนจะออกจากพื้นที่ไปยังจุดที่กำหนดตามแผนปฏิบัติการโดยผู้ควบคุมภาวะฉุกเฉินจะประกาศกระจายเสียงให้ทราบ

นอกจากนี้ โรงงานยังมีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินสำหรับกรณีการเกิดเพลิงไหม้หรือระเบิดการรั่วไหลของก๊าซและเคมีภัณฑ์ และภัยธรรมชาติ (เช่น น้ำท่วม และลมแรงจัด) โดยในแผนปฏิบัติการฉุกเฉินจะระบุจุดรวมพล เส้นทางการอพยพ วิธีการแจ้งเหตุโรงงานข้างเคียง องค์กรปฏิบัติงานและการรายงานในกรณีฉุกเฉิน

6.6) การประชาสัมพันธ์และมวลชนสัมพันธ์

แผนการดำเนินงานด้านประชาสัมพันธ์และมวลชนสัมพันธ์ของโรงงาน แบ่งออกเป็น 2 กลุ่ม แต่ละกลุ่มมีกิจกรรมร่วมดำเนินการ ดังนี้

- กลุ่มเพื่อนบ้านในนิคมอุตสาหกรรม ประกอบด้วย นิคมอุตสาหกรรมและโรงงานอื่นๆภายในนิคมฯ เพื่อประชาสัมพันธ์การดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยจัดให้มีการพบปะหรือแลกเปลี่ยนความคิดเห็นกับเพื่อนบ้าน เพื่อให้ข้อมูลข่าวสารและรับทราบข้อมูลข่าวด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อสร้างความรู้ความเข้าใจและความมั่นใจในการดำเนินงานของโครงการกับเพื่อนบ้านที่ประกอบอาชีพเดียวกัน

- กลุ่มเพื่อนบ้านรอบนิคมอุตสาหกรรม หมายถึง ชุมชนต่างๆ รอบนิคมอุตสาหกรรม ซึ่งได้กำหนดกิจกรรมต่างๆ ได้แก่ การส่งเสริมให้ความรู้แก่เด็กและเยาวชน การส่งเสริมด้านกีฬา การสร้างงานในชุมชนการจัดกิจกรรมส่งเสริมอาชีพและพัฒนาฝีมือแรงงานคนในท้องถิ่นการจัดทัศนศึกษาและดูงานต่างๆ เป็นต้น รวมทั้งการให้ความสำคัญในการพิจารณารับคนงานท้องถิ่น ที่มีคุณสมบัติเหมาะสมกับตำแหน่งและหน้าที่ที่ปฏิบัติเข้าทำงานเป็นลำดับแรก เพื่อสร้างทัศนคติที่ดีในการอยู่ร่วมกันระหว่างโรงงานอุตสาหกรรมและชุมชน

6.7) แผนการดำเนินการกรณีมีข้อร้องเรียน

ขั้นตอนการรับปัญหาข้อร้องเรียนและวิธีการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจะครอบคลุมในทุกประเด็นที่อาจจะเกิดขึ้น โดยที่โรงงานได้จัดให้มีขั้นตอนการแก้ไขปัญหาดังกล่าว เพื่อให้สามารถดำเนินการแก้ไขหรือลดปัญหาได้อย่างทันท่วงที ซึ่งใช้ระบบการติดต่อสื่อสารและการดำเนินงานการรับเรื่องราวร้องทุกข์อย่างเป็นระบบ

6.8) สุขภาพของพนักงาน

การตรวจสุขภาพของพนักงานที่ผ่านมาแบ่งโปรแกรมการตรวจสุขภาพออกเป็น 2 โปรแกรม ตามระดับความเสี่ยงของพนักงานในการรับสัมผัส ปัจจัยผลกระทบต่อสุขภาพ ผังขอบเขตพื้นที่เสี่ยงต่อการรับสัมผัสสารเคมี และระดับเสียงดังของโรงงาน โปรแกรมการตรวจทั่วไปสำหรับพนักงานทุกคน และโปรแกรมการตรวจเฉพาะสำหรับกลุ่มพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ส่วนการผลิต/ระบบเสริมการผลิต ทั้งนี้หากผลการตรวจพบว่ามีความผิดปกติ แพทย์ทางอาชีวเวชศาสตร์จะทำการซักประวัติคนไข้และแนะนำวิธีการปฏิบัติตนก่อนเข้ารับการตรวจร่างกายอีกครั้งก่อนนัดตรวจซ้ำเพื่อหาสาเหตุของความผิดปกติที่แน่ชัดต่อไป

6.9) พื้นที่สีเขียว

ภายในขอบเขตพื้นที่ของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ มีการใช้ระบบสาธารณูปโภคและสาธารณูปการบางส่วนร่วมกัน เช่น อาคารสำนักงาน อาคารโรงอาหาร อาคารควบคุมการผลิต ถนน ดังนั้น การจัดพื้นที่สีเขียวจึงเป็นการจัดในภาพรวมของกลุ่มโรงงานในพื้นที่ที่เหมาะสม เช่น บริเวณลานจอดรถ รอบอาคารสำนักงานขอบเขตรั้วของกลุ่มโรงงาน ซึ่งปัจจุบันมีพื้นที่สีเขียวประมาณ 15.5 ไร่ หรือประมาณร้อยละ 9 ของพื้นที่รวมของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ โดยที่สัดส่วนพื้นที่สีเขียวข้างต้นยังคงมากกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่กลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ซึ่งสอดคล้องตามแนวทางของ สผ.

บทที่ 2

ผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 2
ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 วิธีการติดตามตรวจสอบ

บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบ พร้อมทั้งรวบรวมเอกสารหลักฐานต่างๆ และภาพถ่าย ซึ่งใช้ประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 ตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งได้รับการเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยแล้ว และบริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ทำการรวบรวมผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังกล่าว มาผนวกไว้รวมกับรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมฉบับนี้

2.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการ

ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 แสดงดัง**ตารางที่** 2.2-1

ตารางที่ 2.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

โครงการอุตสาหกรรม

สภาพโรงงาน : กำลังการผลิตสูงสุดในปัจจุบัน 87,159 ตัน/ปี
กำลังการผลิตสูงสุดตามกำหนดไว้ในรายงาน EIA 160,000 ตัน/ปี

การดำเนินงาน : อัตรากำลังการผลิตปกติ 56,537 ตัน/ปี

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป	1. ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ที่ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	● ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้ดำเนินการตามมาตรการที่ได้รับการเห็นชอบตามหนังสือฉบับล่าสุดในการเสนอรายงานต่อหน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย ทุก 6 เดือน ซึ่งผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งที่ 1/2569 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 ได้แสดงไว้ในรายงานฉบับนี้แล้ว	-	ภาคผนวก ก-1 หนังสือเห็นชอบการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	2. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	● หากโครงการพบว่าผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มแสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม โครงการจะดำเนินการหาสาเหตุและปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และโครงการมีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด	-	-
	3. หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ต้องแจ้งสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	● โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยโครงการกำหนด Procedure ในการจัดการผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากโครงการ โดยได้ยึดถือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมมาปฏิบัติ พร้อมทั้งนำค่าควบคุมของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ มาใช้ปฏิบัติ เพื่อให้เกิดความเข้มงวดยิ่งขึ้น ทั้งนี้ การดำเนินการที่ผ่านมาไม่พบเหตุการณ์ใดๆ ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	4. บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ต้องเสนอรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการและความถี่ในการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	● โครงการมีการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานให้แก่หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน สำหรับรายงานฉบับนี้เป็นรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งที่ 1/2569 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 ทั้งนี้ ได้มีการขอขยายเวลาในการจัดส่งรายงานฯ เนื่องจากอยู่ระหว่างการรวบรวมข้อมูลและการตรวจสอบความถูกต้อง	-	ภาคผนวก ข-1 ตัวอย่างสำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ภาคผนวก ก-2 หนังสือขอขยายเวลาในการนำเสนอรายงานฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	5. หากผลการประเมินคุณภาพอากาศด้วยแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ที่ทางนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้ทำการปรับปรุงแล้ว ตามมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติในการประชุมครั้งที่ 1/2550 เมื่อวันที่ 11 มกราคม 2550 นั้น มีค่าเกินมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการต้องให้ความร่วมมือในการดำเนินการปรับลดอัตราการระบายมลพิษ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	● โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยให้ความร่วมมือในการปรับลดอัตราการระบายมลพิษตามแนวทางที่หน่วยงานภาครัฐกำหนด ซึ่งการขยายกำลังการผลิตครั้งล่าสุด ได้มีการปรับลดอัตราการระบายมลพิษตามมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ และได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมแล้ว ตามหนังสือที่ ทส 1009.9/11032 ลงวันที่ 6 พฤศจิกายน พ.ศ. 2555 ต่อมาโครงการได้มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ซึ่งการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการนั้นได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยแล้วตามหนังสือเลขที่ อก 5106.2/0863 ลงวันที่ 16 กันยายน พ.ศ. 2563 ซึ่งการขยายกำลังการผลิตครั้งล่าสุด โดยรายละเอียดของอัตราการระบายมลพิษไม่มีการเปลี่ยนแปลงแต่อย่างใด	-	ภาคผนวก ก-1 หนังสือเห็นชอบการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	6. เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักรและมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady state) แล้วพบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมรับทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	● โครงการดำเนินการตามมาตรการที่กำหนด เมื่อดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady Stage) แล้ว หากพบว่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด จะยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุมและแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ ปัจจุบันยังเดินไม่เต็มกำลังการผลิต จึงยังคงยึดถือค่าควบคุมตามรายงานการวิเคราะห์ฯ ที่ได้รับความเห็นชอบล่าสุด โดยรายละเอียดกำลังการผลิตแสดงไว้ในหน้า 2-2 ของรายงานฉบับนี้แล้ว	-	-
	7. หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	● หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการยินดีให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ ทั้งนี้ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในรอบครึ่งปีที่ผ่านมามีค่าเป็นไปตามมาตรฐาน และไม่มีการเปลี่ยนแปลงอย่างมีนัยสำคัญ	-	รายละเอียดแสดงดังรายงานบทที่ 3 หัวข้อ 3.4.2

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	8. ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	● โครงการได้ว่าจ้างบริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ	-	-
	9. สรุปผลการประเมินอันตรายร้ายแรงของโครงการ และนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	● โครงการได้ดำเนินการประเมินความเสี่ยงอันตรายจากการประกอบกิจการและได้จัดส่งให้กับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นที่เรียบร้อยแล้ว และทางกรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดส่งหนังสือผลการพิจารณาฯ เห็นชอบในรายงานประเมินความเสี่ยงให้โครงการ ตามหนังสือที่ RR25680103 ลงวันที่ 29 ตุลาคม พ.ศ. 2568 ทั้งนี้ จะมีการทบทวนทุก 5 ปี โดยโครงการได้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (ฉบับที่ 5) พ.ศ. 2566 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงานเรียบร้อยแล้ว ครั้งถัดไปมีแผนดำเนินการในปี พ.ศ. 2573	-	ภาคผนวก ข-2 จดหมายนำส่งรายงานการประเมินความเสี่ยงของโครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	10. ในกรณีที่บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้ 1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลง ดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	● หากมีการเปลี่ยนแปลงใดๆ ที่แตกต่างไปจากที่นำเสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงเพื่อให้หน่วยงานอนุญาต หรือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาเพื่อให้ความเห็นชอบก่อนจะดำเนินการเปลี่ยนแปลงทุกครั้ง โดยโครงการได้ขอความเห็นชอบจากหน่วยงานอนุญาต เพื่อพิจารณาอนุมัติ ซึ่ง สผ. ได้พิจารณาอนุมัติแล้ว ตามหนังสือที่ ทส 1009.9/11032 ลงวันที่ 6 พฤศจิกายน 2555 และล่าสุดได้มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โดยไม่ได้มีส่วนเกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตโพลีสไตรีน ดังนั้น กำลังการผลิตโพลีสไตรีนไม่เปลี่ยนแปลงไปจากเดิม ตามหนังสือ อก 5106.2/0863 ลงวันที่ 16 กันยายน 2563 ดังนั้น การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม จึงดำเนินการตามมาตรการที่ได้รับการเห็นชอบตามหนังสือฉบับล่าสุดในการเสนอรายงานต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย ทุก 6 เดือน	-	ภาคผนวก ก-1 หนังสือเห็นชอบจาก สผ.และเงื่อนไขที่โครงการต้องปฏิบัติตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากร ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ					

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	11. จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระบุอายุของคนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	● โครงการมีการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานแยกแต่ละหน่วยงานรวมทั้งดำเนินการวิเคราะห์ความเชื่อมโยงของผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพภายในโครงการอย่างต่อเนื่อง	-	-
	12. ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุ และทำการเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	● โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด หากพบว่าผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทั้งจากแหล่งกำเนิดและพื้นที่รอบโครงการ มีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติแต่ยังไม่เกินค่าควบคุม โครงการจะตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น และสรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม	-	รายละเอียดแสดงดังรายงานบทที่ 3 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	13. กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยรับทราบ ก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre - Startup)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	●โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจะแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup) โดยโครงการมีการหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักร ระหว่างวันที่ 22 มกราคม-31 มีนาคม พ.ศ. 2569	-	ภาคผนวก ข-3 จดหมายแจ้งการหยุดเดินเครื่องจักรสำหรับการซ่อมบำรุงเครื่องจักร
	14. เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ซึ่งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	●โครงการยินดีให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ โดยโครงการจะให้ความร่วมมือในการจัดทำแผนลดและขจัดมลพิษ ตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษในพื้นที่จังหวัดระยอง เช่น การควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ เป็นต้น	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	15. กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	● โครงการดำเนินการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด ที่อาจส่งผลกระทบต่อผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะที่ทำการตรวจวัด	-	รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ค ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
	16. ให้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ ที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	● โครงการดำเนินการรวบรวมและทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันจากต่างประเทศ พร้อมกับนำมาเป็นแนวทางในการปรับปรุงป้องกันมิให้เกิดเหตุการณ์ในลักษณะเดียวกัน โดยได้นำเสนอให้กับพนักงานทุกคนได้รับทราบ ผ่านจดหมายข่าวอิเล็กทรอนิคส์	-	ภาคผนวก ข-4 เอกสารจดหมายข่าวตัวอย่างกรณีศึกษาอุบัติเหตุจากต่างประเทศ
	17. ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (online monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center : EMC^2) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	● โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (COD Online) บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งออกนอกโรงงาน (Outfall pit) ร่วมกับกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ในนามบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อมของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยแล้ว	-	ภาคผนวก ข-5 สำเนาเอกสารขอเชื่อมต่อสัญญาณระบบตรวจสอบคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (COD Online) ไปยัง EMC^2

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ	1. ควบคุมค่าความเข้มข้นของสารมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องเครื่องทำความร้อนของโครงการ ดังนี้ ● ออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 149 ส่วนในล้านส่วน และคิดเป็นอัตราการระบาย ไม่เกิน 0.37 กรัม/วินาที ● ฝุ่นละอองรวม ไม่เกิน 68 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และคิดเป็นอัตราการระบาย ไม่เกิน 0.09 กรัม/วินาที	- เครื่องทำความร้อน (Heater)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	● โครงการดำเนินการควบคุมค่าความเข้มข้นของสารมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องเครื่องทำความร้อน (Heater Stack) ให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด โดยผลการตรวจวัดค่าออกไซด์ของไนโตรเจน และฝุ่นละอองรวม โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เมื่อวันที่ 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2569 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรการกำหนด ดังนี้ ● NO_x (at 7%O_2) = 63.9 ppm ● Emission Rate = 0.028 g/s ● ฝุ่นละอองรวม (at 7%O_2) = <0.5 mg/m^3 ● Emission Rate = <0.0002 g/s	-	รายละเอียดแสดงดังรายงานบทที่ 3 หัวข้อ 3.4.1 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ภาพที่ 2.2-1 ปล่องระบาย Heater
	2. โครงการขอสงวนสิทธิ์ค่าการระบายมลพิษจากเตาเผากากอุตสาหกรรมที่ขอยกเลิกไว้สำหรับการพัฒนาโครงการในอนาคต โดยมีอัตราการระบายของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนคือ 3.98 กรัม/วินาที และฝุ่นละอองรวม คือ 1.27 กรัม/วินาที ทั้งนี้โครงการต้องทำการปรับลดตามหลักมติ กกวล. ก่อนนำไปใช้	- เตาเผากากอุตสาหกรรม	- ตลอดช่วงดำเนินการ	● โครงการได้ขอสงวนสิทธิ์ค่าการระบายมลพิษจากเตาเผากากอุตสาหกรรมที่ขอยกเลิกไว้สำหรับการพัฒนาโครงการในอนาคต โดยมีอัตราการระบายของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน คือ 3.98 กรัม/วินาที และฝุ่นละอองรวมคือ 1.27 กรัม/วินาที	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	3. จัดให้มีระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง สำหรับดักฝุ่นผงโพลีสไตรีน	- ระบบขนส่งด้วยลม	- ตลอดช่วงดำเนินการ	● โครงการได้จัดให้มีระบบดักฝุ่นผงโพลีสไตรีน โดยติดตั้งระบบดักฝุ่น Kice Deduster ซึ่งจะมีการถ่ายเทฝุ่นออกจากระบบทุกครั้งหลังใช้งาน นอกจากนี้ยังมีระบบถุงกรองบริเวณ Transfer Polystyrene ไปยังระบบ Packaging	-	ภาพที่ 2.2-2 ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง สำหรับดักฝุ่นผงโพลีสไตรีน
	4. จัดให้มีอุปกรณ์ติดตามตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของอุปกรณ์ดักฝุ่นแบบถุงกรอง	- ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	● โครงการมีระบบตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของอุปกรณ์ดักฝุ่นแบบถุงกรองโดยมีระบบควบคุมความดันภายในถุงกรองซึ่งแสดงข้อมูลไปยังห้องควบคุมการผลิต ซึ่งเมื่อพบว่าความดันสูงเกินค่าควบคุม ระบบจะทำความสะอาดถุงกรองโดยอัตโนมัติ โดยระบบ PulseJet ทุก 10 วินาที ● นอกจากนี้โครงการมีการกำหนดแผนการเปลี่ยนถุงกรองเป็นประจำทุกปีและมีแผนการบำรุงรักษาระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองเป็นประจำทุก 12 เดือน	-	ภาคผนวก ข-6 PPM plan
	5. จัดเตรียมถุงกรองสำรอง เพื่อความพร้อมสำหรับการใช้งาน	- ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	● โครงการจัดเตรียมถุงกรองสำรองที่พร้อมสำหรับใช้งานตามที่กำหนดไว้ในมาตรการแล้ว	-	ภาพที่ 2.2-3 ถุงกรองสำรองสำหรับระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองของโครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	6. จัดเตรียมอุปกรณ์สำรองสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศอย่างเพียงพอ พร้อมทั้งดูแลให้ระบบบำบัดมลพิษทำงานอย่างมีประสิทธิภาพตลอดเวลา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์สำรองสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศอย่างเพียงพอ พร้อมทั้งมีโปรแกรมในการดูแลรักษาอย่างสม่ำเสมอเพื่อให้ระบบบำบัดมลพิษทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ	-	ภาคผนวก ข-6 PPM plan ภาพที่ 2.2-3 ถุงกรองสำรองสำหรับระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองของโครงการ
	7. จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยกำหนดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามที่กฎหมายกำหนด	-	ภาคผนวก ข-7 เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
	8. กำหนดให้มีแผนการบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (preventive maintenance program) สำหรับอุปกรณ์ควบคุมสารมลพิษทางอากาศและอุปกรณ์การเก็บกักหรือลำเลียงสารเคมี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยมีแผนการบำรุงรักษาในเชิงป้องกันสำหรับอุปกรณ์ควบคุมสารมลพิษทางอากาศและอุปกรณ์การเก็บกักหรือลำเลียงสารเคมีภายในโครงการ	-	ภาคผนวก ข-6 PPM plan

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ	1. จัดให้มีบ่อพักน้ำเพื่อรวบรวมน้ำเสียจากบริเวณต่างๆ เพื่อทำการตรวจสอบคุณภาพก่อนระบายออกนอกโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	-โครงการได้จัดให้มีบ่อพักน้ำ เพื่อรวบรวมน้ำเสียจากบริเวณต่างๆ และทำการตรวจสอบคุณภาพก่อนระบายออกนอกโครงการ จำนวน 3 บ่อดังนี้ ● บ่อ ES-1390 รวบรวมน้ำปนเปื้อนจากบริเวณเตรียมสารตั้งต้น (จะมีการตรวจวิเคราะห์ TOC และ pH ก่อนรวบรวมไปที่ ES-1890) ● บ่อ ES-1891 รวบรวมน้ำปนเปื้อนบริเวณลานเก็บวัตถุดิบ (จะมีการตรวจวิเคราะห์ TOC และ pH ก่อนรวบรวมไปที่ ES-1890) ● บ่อ ES-1890 เป็นบ่อรับน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ ซึ่งรวบรวมน้ำปนเปื้อนจากกระบวนการผลิตส่วนอื่น ๆ ทั้งหมด รวมทั้ง รวบรวมน้ำเสียจากบ่อ ES-1390 และ ES-1891 ด้วย ทั้งนี้ โครงการมีการบันทึกปริมาณน้ำทิ้งและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจาก ES-1890 เป็นประจำทุกเดือน	-	ภาพที่ 2.2-4 บ่อรวบรวมน้ำเสียและระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ภาคผนวก ข-8 บันทึกปริมาณน้ำทิ้งและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจาก ES-1890

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	2.จัดให้มีบ่อรวบรวมน้ำเสียเพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานก่อนปล่อยออกสู่ระบบระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรม	- ระบบระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจัดให้มีบ่อรวบรวมน้ำทิ้ง ES-1890 ซึ่งก่อนการระบายน้ำทิ้งออกจากบ่อจะมีการบันทึกปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายออก และตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งให้เป็นไปตามมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559) และมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 ก่อนระบายไปยัง Outfall Pit ซึ่งเป็นจุดระบายน้ำทิ้งสุดท้ายของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ และจะระบายไปสู่ระบบระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดต่อไป	-	ภาพที่ 2.2-4 บ่อรวบรวมน้ำเสียและระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ และ รายละเอียดแสดงดังรายงานบทที่ 3 หัวข้อที่ 3.4.4 คุณภาพน้ำ
	3.จัดให้มีการตรวจสอบน้ำระบายทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็น ก่อนระบายทิ้งจากโครงการ	- ระบบรวบรวมน้ำเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบน้ำระบายทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็น โดยน้ำทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็นจะส่งไปที่บ่อ ES-1890 โดยตรง ซึ่งน้ำทิ้งจากบ่อพักดังกล่าวจะได้รับการตรวจวัดคุณภาพเดือนละ 1 ครั้ง	-	รายละเอียดแสดงดังรายงานบทที่ 3 หัวข้อที่ 3.4.4 คุณภาพน้ำ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	4.ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดสารประกอบไฮโดรคาร์บอนและสามารถส่งสัญญาณไปยังห้องควบคุมเมื่อมีการตรวจพบสารไฮโดรคาร์บอน	- บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้มีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดสารประกอบไฮโดรคาร์บอนบริเวณทางเข้าบ่อรวบรวมน้ำทิ้งทุกบ่อ ซึ่งจะส่งสัญญาณไปยังห้องควบคุมการผลิตเมื่อพบว่ามีสารไฮโดรคาร์บอนปนเปื้อนมากับน้ำทิ้ง - โครงการมีการสอบเทียบอุปกรณ์ Hydrocarbon Detector เป็นประจำทุก 6 เดือน	-	ภาคผนวก ข-9 แผนการสอบเทียบอุปกรณ์ตรวจจับสารไฮโดรคาร์บอน และ ภาพที่ 2.2-5 Hydrocarbon Detector
	5.ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้ายก่อนระบายออกจากโครงการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2560) เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน ซึ่งมีค่าดังนี้ • BOD_5 20 มก./ล. • SS 50 มก./ล. • TDS 3,000 มก./ล. • Oil & Grease 5 มก./ล. • pH 5.5-9.0	- บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งเป็นประจำทุกเดือน และรายงานผลการดำเนินการให้การนิคมฯ ทราบ โดยผลการตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ค

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	6. นำน้ำจากการดับเพลิงและน้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อนเข้าเก็บในบ่อรวบรวม และทำการตรวจคุณภาพน้ำก่อนระบายทิ้งจากโครงการ	- บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการจะทำการรวบรวมน้ำจากการดับเพลิงและน้ำฝนปนเปื้อนไว้ในบ่อพัก ES-1890 ซึ่งภายในบ่อ ES-1890 จะมี Oil Skimmer ซึ่งทำหน้าที่แยกสารประกอบไฮโดรคาร์บอนออกจากน้ำ สารประกอบไฮโดรคาร์บอนที่แยกมาได้จะถูกรวบรวมไว้ในถังแยกสารประกอบอินทรีย์ (D-1812) ส่วนน้ำทิ้งที่ผ่านการแยกสารไฮโดรคาร์บอนโดย Oil Skimmer แล้วโครงการจะตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งให้เป็นไปตามมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งและบันทึกปริมาณน้ำทิ้ง ก่อนระบายไปยัง Outfall Pit ต่อไป	-	รายละเอียดแสดงดังรายงานบทที่ 3 หัวข้อที่ 3.4.4 คุณภาพน้ำ
	7. จัดให้มีระบบแยกคราบน้ำมันออกจากน้ำ โดยสารประกอบอินทรีย์ที่แยกออกมาให้สูบไปยังถังเชื้อเพลิงสำรองสำหรับใช้ในเครื่องทำความร้อน ส่วนน้ำที่แยกเอาสารประกอบอินทรีย์ออกไปแล้วให้บรรจุลงในถัง และส่งกำจัดให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- ภายในส่วนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีการติดตั้งระบบแยกคราบน้ำมันออกจากน้ำที่ถัง D-1812 ตามมาตรการกำหนด โดยสารประกอบอินทรีย์ที่แยกออกมาได้จะถูกส่งไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำรองที่เครื่องทำความร้อน หรือ Heater ส่วนน้ำที่แยกสารประกอบอินทรีย์ออกไปแล้ว จะถูกส่งกำจัดยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาต เช่น บริษัท เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด	-	ภาพที่ 2.2-6 ระบบแยกน้ำมันออกจากน้ำและภาคผนวก ข-10 เอกสารสรุปปริมาณของเสีย และใบอนุญาตการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วพร้อมใบกำกับการขนส่ง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	8. รวบรวมน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน ส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (Domestic Wastewater) ของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้รวบรวมน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน ส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ และมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำก่อนระบายออกนอกโครงการให้เป็นไปตามมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้ง ซึ่งผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	-	ภาคผนวก ข-48 บันทึกปริมาณน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง รายละเอียดแสดงดังรายงานบทที่ 3 หัวข้อที่ 3.4.4 คุณภาพน้ำ
4. เสียง	1. จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่สามารถป้องกันอันตรายจากเสียงดังแก่พนักงานได้อย่างเหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่สามารถป้องกันอันตรายจากเสียงดังแก่พนักงานอย่างเหมาะสม ได้แก่ Ear plug หรือ Ear muff นอกจากนี้ในบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 90 dB(A) โครงการกำหนดให้เป็นพื้นที่ควบคุมโดยตีเส้นสีน้ำเงินล้อมรอบเครื่องจักรหรือบริเวณดังกล่าว ซึ่งพนักงานที่จะเข้าทำงานในบริเวณพื้นที่ควบคุมจะต้องสวมใส่ Ear plug หรือ Ear muff และมีการติดตั้งป้ายเตือนให้พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่สามารถป้องกันอันตรายจากเสียงดัง - นอกจากนี้โครงการมีการติดตั้งกำแพงกั้นเสียงบริเวณ Transfer Blower เพื่อป้องกันเสียงดังบริเวณอุปกรณ์ดังกล่าว	-	ภาพที่ 2.2-7 ติดตั้งป้ายเตือนพื้นที่เสียงดัง/ป้ายอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และ ภาพที่ 2.2-8 พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. เสียง (ต่อ)	2. ควบคุมระดับเสียงของเครื่องจักรอุปกรณ์ในโครงการให้มีค่าไม่เกิน 90 เดซิเบลเอ (ที่ระยะห่างจากเครื่องจักร 1 เมตร) ในกรณีที่ไม่สามารถลดระดับเสียงให้น้อยกว่า 90 เดซิเบลเอ จะต้องกำหนดเป็นพื้นที่ควบคุม (restricted area) ซึ่งต้องมีป้ายเตือน และกำหนดให้ใส่อุปกรณ์ป้องกันอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีการควบคุมระดับเสียงของเครื่องจักรและอุปกรณ์ในโครงการตั้งแต่ขั้นตอนการออกแบบวางผังบริเวณ จะพิจารณาเลือกเครื่องจักรที่มีระดับเสียงไม่เกิน 90 เดซิเบลเอ (ที่ระยะห่างจากเครื่องจักร 1 เมตร) เพื่อลดผลกระทบด้านเสียงที่แหล่งกำเนิดสำหรับพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกิน 90 เดซิเบลเอ - โครงการกำหนดมาตรการในการลดผลกระทบด้านเสียงโดยมีอาคารครอบคลุมบริเวณพื้นที่ Pelletizer ตีเส้นสีน้ำเงินล้อมรอบพื้นที่ และกำหนดให้ผู้ที่เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวต้องใส่ Ear plug หรือ Ear Muffs ซึ่งโครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงไว้ให้พนักงานอย่างเพียงพอ และกวดขันให้ผู้เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัด ทั้งนี้ ในพื้นที่ดังกล่าวไม่มีพนักงานทำงานประจำภายในพื้นที่ตลอดเวลา นอกจากนี้ โครงการได้มีการติดตั้งอุปกรณ์เพื่อลดระดับเสียงในบริเวณ Pelletizer และระบบท่อขนถ่ายผลิตภัณฑ์เพิ่มเติมเรียบร้อยแล้ว	-	ภาพที่ 2.2-7 ติดตั้งป้ายเตือนพื้นที่เสียงดัง/ป้ายอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล รายละเอียดแสดงดังรายงานบทที่ 3 หัวข้อ 3.4.6 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย ภาคผนวก ข-44 การดำเนินการเพื่อควบคุม ป้องกัน และลดผลกระทบเรื่องเสียงของพื้นที่ Pelletizer

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. เสียง (ต่อ)	3. จัดให้มีแผนตรวจสอบ ตรวจสภาพ หรือบำรุงรักษาเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงที่สำคัญ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- นอกจากโครงการจะมีแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ประจำปีแล้ว โครงการได้จัดให้มีพนักงานตรวจสอบหน้างานเป็นประจำทุกวัน (Field reading) เพื่อตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรในเบื้องต้นก่อน และหากพบความผิดปกติจะสามารถซ่อมบำรุงอุปกรณ์ดังกล่าวได้ทันที	-	ภาคผนวก ข-7 PM plan
	4. จัดให้มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานสัมผัสเสียงดังที่ได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไปเป็นประจำทุกปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการกำหนดให้มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินสำหรับพนักงานฝ่ายผลิตพร้อมการตรวจสุขภาพประจำปี โดยครั้งล่าสุดโครงการดำเนินการตรวจสมรรถภาพการได้ยินช่วงเดือนสิงหาคม - ตุลาคม พ.ศ. 2568 พบว่า พนักงานมีสมรรถภาพการได้ยินเป็นปกติ ทั้งนี้ ได้นำข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพไปยังหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องเรียบร้อยแล้ว สำหรับปี พ.ศ. 2569 โครงการมีแผนดำเนินการในช่วงปลายปี และจะนำเสนอข้อมูลในรายงานฯ ฉบับถัดไป	-	ภาคผนวก ข-11 ผลการตรวจสุขภาพและเอกสารนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. เสียง (ต่อ)	5. กำหนดระยะเวลาการทำงานของพนักงานที่ต้องสัมผัสกับเสียงดังให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดโดยกระทรวงแรงงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยพนักงานจะเข้าปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเป็นครั้งคราว โดยใช้เวลาครั้งละไม่เกิน 15-30 นาที รวมทั้งมีการกวดขันให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัดขณะปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ดังกล่าว ทั้งนี้ โครงการได้ทำการตรวจติดตามและเฝ้าระวังระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล (ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง) กับพนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงาน โดยในครั้งล่าสุด โครงการดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 23-25 มิถุนายน พ.ศ. 2569 พบว่า ระดับเสียงที่พนักงานได้รับไม่เกินมาตรฐานที่กำหนดไว้	-	ภาคผนวก ข-12 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล ประจำปี พ.ศ. 2568 และ ภาคผนวก ข-13 Hearing Conservation Program
	6. ให้ความร่วมมือกับกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ควบคุมระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ พร้อมทั้งทำการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วและกลุ่มบ้านที่อยู่ใกล้โครงการมากที่สุดเป็นประจำทุก 6 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- จากการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการ และกลุ่มบ้านที่อยู่ใกล้โครงการมากที่สุด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 ทำการตรวจวัดระหว่างวันที่ 25 พฤษภาคม-1 มิถุนายน พ.ศ. 2569 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ซึ่งมีผลการตรวจวัด ดังนี้ * ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ = 61.9-62.4 dB(A) * ชุมชนวัดโสภณ = 55.7-58.1 dB(A) * บ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) = 51.9-55.7 dB(A)	-	รายละเอียดแสดงดังรายงานบทที่ 3 หัวข้อ 3.4.3 ระดับเสียง และ ภาคผนวก ค-3

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. กากของเสีย	(1) ของเสียจากพนักงาน 1. นำแนวคิดของ 3Rs มาใช้ในการบริหารจัดการ คือ Reduce, Reuse และ Recycle โดยกำหนดให้มีการคัดแยกขยะ ได้แก่ ขยะทั่วไป ขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ และขยะอันตราย โดยวางถังขยะแยกประเภทในพื้นที่ต่างๆ กระจายอย่างทั่วถึง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยนำหลัก 3Rs มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสีย เช่น หีบห่อจากการบรรจุวัตถุดิบ จะนำมาใช้เป็นภาชนะบรรจุของเสียตามความเหมาะสม การนำฝุ่นเม็ดพลาสติกจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อภายนอกเพื่อนำไปรีไซเคิล เป็นต้น รวมทั้งมีการจัดวางถังขยะแยกประเภทในพื้นที่ต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ	-	ภาพที่ 2.2-9 จุดรวบรวมของเสียของโครงการ และ ภาคผนวก ข-14 นโยบายการจัดการกากของเสีย
	2. รวบรวมมูลฝอยจากกิจกรรมของพนักงานในถังรองรับมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิด และจัดส่งให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดหรือหน่วยงานอนุญาตรับไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการรวบรวมขยะจากกิจกรรมของพนักงานบรรจุในถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิด โดยมีการแยกชนิดของขยะ ซึ่งขยะทั่วไปจะจัดส่งให้เทศบาลนครมาบตาพุดรับไปกำจัดต่อไป โดยส่งกำจัดภายใต้ชื่อ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ซึ่งเป็นหนึ่งในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ	-	ภาพที่ 2.2-9 จุดรวบรวมของเสียของโครงการ
	3. ของเสียรีไซเคิลที่เก็บรวบรวมได้จากโรงงานให้รวบรวมและติดต่อให้ผู้รับซื้อมารับเพื่อนำกลับไปใช้ใหม่ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการรวบรวมของเสียที่สามารถนำไปรีไซเคิลได้ เช่น เม็ดพลาสติกที่ไม่ได้คุณภาพ และฝุ่นจากเม็ดพลาสติกโพลีสไตรีน เพื่อจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อภายนอกในรูปของผลิตภัณฑ์พลาสติกเกรดรอง (Downgrade product) หรือขยะพลาสติก และกระดาษแยกประเภท เพื่อส่งให้ผู้รับซื้อภายนอกนำไปรีไซเคิล เป็นต้น	-	ภาพที่ 2.2-9 จุดรวบรวมของเสียของโครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. กากของเสีย (ต่อ)	(2) ของเสียจากกระบวนการผลิต 4. พัฒนาแผนงานลดปริมาณกากของเสีย โดยนำกลับไปใช้ใหม่	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยตัวอย่างของการดำเนินการเพื่อลดปริมาณกากของเสีย เช่น การนำ Rubberized Waste จากขั้นตอนการ Fill up pump และ Empty pump กลับเข้าถังเก็บ (Dissolving Tank) โดยเก็บส่วนที่ไม่มีการปนเปื้อนสารอื่นๆ - บรรจุภัณฑ์ที่ใช้งานแล้วของสารเร่งปฏิกิริยาจะถูกส่งไปยังบริษัทรับทำความสะอาดถัง/ภาชนะที่ได้รับอนุญาตจากราชการแล้วเพื่อการนำกลับมาใช้งานใหม่ นำฉนวนกันความร้อนที่รื้อออกมาใช้ซ้ำ เป็นต้น - นอกจากนี้ยังดำเนินการร่วมกับกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ในการลดปริมาณของเสียทั่วไป เช่น คัดแยกกระดาษและขวดพลาสติก เปลี่ยนระบบไฟฟ้าส่องสว่างเป็นชนิดที่มีประสิทธิภาพการใช้งานนานขึ้น เพื่อลดปริมาณของเสียดังกล่าว เป็นต้น	-	-
	5. รวบรวมฝุ่นผงโพลีสไตรีนจากถุงกรอง เพื่อขายแก่ผู้รับซื้อรายย่อย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยทำการรวบรวมฝุ่นผงสไตรีนจากถุงกรอง และจำหน่ายเป็นผลิตภัณฑ์พลาสติกเกรดรอง (Downgrade product) ซึ่งมีผู้รับซื้อรายย่อยรับไปผลิตต่อไป โดยปัจจุบันผู้รับซื้อ คือ บริษัท ถุงทองรีไซเคิล จำกัด เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-10 เอกสารสรุปปริมาณของเสีย และใบอนุญาตการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วพร้อมใบกำกับการขนส่ง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. กากของเสีย (ต่อ)	6. ของเหลวบริเวณเครื่องสูบและเครื่องดักจับไอระเหย โรงงานจะรวบรวมไว้ในถังที่มีฝาปิดมิดชิด ติดฉลากก่อนนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงเสริมที่เครื่องทำความร้อนหรือติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการนำของเหลวจากบริเวณเครื่องสูบและเครื่องดักจับไอระเหยของโรงงานรวบรวมไว้ในถังที่มีฝาปิดมิดชิด ติดฉลากก่อนส่งกำจัดยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากราชการ เช่น บริษัท เอสซีไอ อีโค่เซอร์วิสเซส จำกัด เป็นต้น ในรูปของ Organic Wastewater	-	ภาพที่ 2.2-9 จุดรวบรวมของเสียของโครงการ และ ภาคผนวก ข-10 เอกสารสรุปปริมาณของเสียและใบอนุญาตการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วพร้อมใบกำกับการขนส่ง
	7. ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี โรงงานจะรวบรวมไว้ในพื้นที่จัดเก็บ ติดฉลากก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีการรวบรวมภาชนะปนเปื้อนสารเคมีไว้ในพื้นที่จัดเก็บ ติดฉลากและส่งไปกำจัดยังบริษัท เอส.ที.พี. อินเตอร์โปรดักส์ จำกัด เป็นต้น	-	
	8. น้ำมันเครื่องเสื่อมคุณภาพจากการเปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นให้กับเครื่องจักร/อุปกรณ์ต่างๆ ในกระบวนการผลิต โรงงานจะรวบรวมไว้ในถังที่มีฝาปิดมิดชิด ติดฉลาก ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยทำการรวบรวมน้ำมันเครื่องเสื่อมคุณภาพไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด และติดฉลากชัดเจนก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ เช่น บริษัท เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด เป็นต้น	-	

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. กากของเสีย (ต่อ)	9. Mineral Oil และสารเติมแต่งที่เสื่อมสภาพ โรงงานจะรวบรวมไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด ติดฉลากก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยทำการรวบรวม Mineral Oil และสารเติมแต่งที่เสื่อมคุณภาพไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด และติดฉลากชัดเจน ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ เช่น บริษัท เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด	-	ภาพที่ 2.2-9 จุดรวบรวมของเสียของโครงการ และ ภาคผนวก ข-10 เอกสารสรุปปริมาณของเสีย และใบอนุญาตการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วพร้อมใบกำกับการขนส่ง
	10. เถ้าจากเครื่องทำความร้อน โรงงานจะรวบรวมไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด ติดฉลากก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยทำการรวบรวมเถ้าจากเครื่องทำความร้อนไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด และติดฉลากชัดเจน ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ เช่น บริษัท อินทรี อีโคไซเคิล จำกัด	-	
	11. ของเสียจากห้องปฏิบัติการ โรงงานจะรวบรวมไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด ติดฉลากก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยทำการรวบรวมของเสียจากห้องปฏิบัติการไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดและติดฉลากชัดเจน ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ เช่น บริษัท เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด	-	

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. กากของเสีย (ต่อ)	12. ฉนวนกันความร้อน จากส่วนการผลิตต่างๆ โรงงานจะรวบรวมไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด ติดฉลากก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยทำการรวบรวมฉนวนกันความร้อนจากการซ่อมบำรุงที่เสื่อมสภาพไม่สามารถนำกลับมาใช้ซ้ำ ไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดและติดฉลากชัดเจน ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ เช่น บริษัท อินทรี อีโคไซเคิล จำกัด เป็นต้น	-	ภาพที่ 2.2-9 จุดรวบรวมของเสียของโครงการ และ ภาคผนวก ข-10 เอกสารสรุปปริมาณของเสีย และใบอนุญาตการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วพร้อมใบกำกับการขนส่ง
	13. เสื้อผ้าที่เปรอะเปื้อนและสารต่างๆ จากการบรรจุผลิตภัณฑ์ โรงงานจะรวบรวมไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด ติดฉลากก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยทำการรวบรวมเสื้อผ้าที่เปรอะเปื้อนสารต่างๆ จากการบรรจุผลิตภัณฑ์ไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดและติดฉลากชัดเจน ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ เช่น บริษัท อัคคีปราการ จำกัด (มหาชน) เป็นต้น	-	
	14. ถุงกรองและตัวกรอง โรงงานจะรวบรวมไว้ในถังที่มีภาชนะปิดมิดชิด ติดฉลากก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยทำการรวบรวมถุงกรองและตัวกรองไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดและติดฉลากชัดเจน ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ เช่น บริษัท อัคคีปราการ จำกัด (มหาชน)	-	

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. กากของเสีย (ต่อ)	15. นำของเสียที่เกิดขึ้นมาพักไว้ที่อาคารเก็บพักของเสียภายในอาคารที่มีการจัดแบ่งพื้นที่ออกเป็นส่วนๆ เพื่อแยกพื้นที่การจัดเก็บของเสียแต่ละประเภทไม่ให้ปะปนกัน ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการพร้อมทั้งมีระบบรวบรวมน้ำเสียกรณีเกิดเหตุรั่วไหล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีอาคารพักเก็บของเสีย โดยมีการจัดแบ่งพื้นที่ออกเป็นส่วนๆ เพื่อแยกพื้นที่การจัดเก็บของเสียแต่ละประเภทไม่ให้ปะปนกันและมีรางระบายน้ำรอบบริเวณเพื่อรวบรวมกรณีเกิดการรั่วไหลซึ่งจะระบายไปยังบ่อ ES-1890	-	ภาพที่ 2.2-9 จุดรวบรวมของเสียของโครงการ และ ภาคผนวก ข-10 เอกสารสรุปปริมาณของเสีย และใบอนุญาตการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วพร้อมใบกำกับการขนส่ง
	16. การจัดการกากของเสียของโครงการให้ใช้ระบบ Manifest System	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการใช้ระบบ Manifest System ในการส่งกากของเสียออกไปกำจัดยังหน่วยงานภายนอก โดยมีเอกสารใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form) ทุกครั้ง	-	
	17. กำหนดให้เลือกใช้บริษัทรับกำจัดกากของเสียอันตรายที่มีระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งกากของเสียไปกำจัดอย่างถูกวิธี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยการว่าจ้างบริษัทขนส่งสารเคมีหรือของเสียของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ จะพิจารณาด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมเป็นหลัก ทั้งนี้ต้องสอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และโครงการมีการระบุข้อกำหนดต่างๆ ซึ่งบริษัทที่ใช้ในการขนส่งสารเคมีหรือของเสียของโครงการจะต้องปฏิบัติตาม เช่น ติดตั้งระบบ GPS ที่ยานพาหนะ จำกัดความเร็วตามกฎหมายกำหนด และติดชื่อที่อยู่และเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมาและเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องไว้ที่ตัวรถ	-	ภาพที่ 2.2-10 การควบคุมการขับขี่โดยระบบ GPS และป้ายชื่อบริษัทขนส่งสารเคมีและของเสีย และ ภาคผนวก ข-15 ตัวอย่าง GPS Tracking
	18. กำหนดให้รถขนส่งสารเคมีหรือของเสียอันตรายของบริษัทรับเหมา ระบุชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมาและเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ			

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. กากของเสีย (ต่อ)	19. กำหนดให้มีการจัดการกากของเสียของโครงการให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยส่งกากของเสียที่เกิดขึ้นให้หน่วยงานบริการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตตามกฎหมายจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง การขออนุญาตนำกากของเสียออกนอกโรงงานกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม การใช้ระบบ waste manifest เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-10 เอกสารสรุปปริมาณของเสีย และใบอนุญาตการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วพร้อมใบกำกับการขนส่ง
6. การคมนาคมขนส่ง	1. กวดขันให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรและข้อกำหนดที่กำหนดขึ้น โดยพิจารณาถึงความเหมาะสมเฉพาะของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ กำหนดกฎความปลอดภัยด้านการจราจรและจัดให้มีการอบรมให้แก่พนักงานทุกคน บริษัทผู้รับเหมา และผู้ติดต่อประสานงานก่อนเข้าทำงานในโครงการ เช่น ควบคุมความเร็วรถภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 25 กิโลเมตร/ชั่วโมง หรือควบคุมความเร็วของรถขนส่งสารเคมี ผลิตภัณฑ์และกากของเสียอันตรายด้วยระบบ GPS เป็นต้น ซึ่งต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	-	ภาคผนวก ข-16 แนวทางในการเตรียมความพร้อมของรถขนส่ง ภาคผนวก ข-15 ตัวอย่าง GPS Tracking และ ภาพที่ 2.2-10 การควบคุมการขับขี่โดยระบบ GPS และป้ายชื่อบริษัทขนส่งสารเคมีและของเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	2. วางแผนช่วงเวลาและเส้นทางการขนส่งสารเคมีให้ชัดเจนโดยหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงที่มีการจราจรเร่งด่วนและผ่านพื้นที่ชุมชนให้น้อยที่สุด	- ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางการขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการกำหนดช่วงเวลาในการขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์โดยหลีกเลี่ยงชั่วโมงเร่งด่วน และกำหนดเส้นทางขนส่งสารเคมีให้ผ่านพื้นที่ชุมชนน้อยที่สุด	-	ภาคผนวก ข-17 แผนผังเส้นทางการเดินรถขนส่งของโครงการ
	3. กำหนดให้รถของโครงการมีการซ่อมบำรุงตามระยะทางตามคู่มือการใช้งานของรถแต่ละประเภทเพื่อควบคุมการระบายมลพิษให้สอดคล้องตามมาตรฐาน	- ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางการขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยมีการดูแลและซ่อมบำรุงรถของโครงการตามระยะทางตามคู่มือการใช้งานของรถแต่ละประเภทเป็นประจำ	-	ภาคผนวก ข-18 ตัวอย่างแผนการตรวจสอบรถบรรทุก
	4. จำกัดความเร็วของยานพาหนะที่ขนส่งสารเคมีให้สอดคล้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางการขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีการจำกัดความเร็วของยานพาหนะภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 25 กิโลเมตร/ชั่วโมง หรือควบคุมความเร็วของรถขนส่งสารเคมีผลิตภัณฑ์และกากของเสียอันตรายด้วยระบบ GPS เป็นต้น ซึ่งต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	-	ภาพที่ 2.2-10 การควบคุมการขับขี่โดยระบบ GPS และป้ายชื่อบริษัทขนส่งสารเคมีและของเสีย ภาพที่ 2.2-11 ระบบการจราจรภายในพื้นที่โครงการ ภาคผนวก ข-16 แนวทางในการเตรียมความพร้อมของรถขนส่ง ภาคผนวก ข-15 ตัวอย่าง GPS Tracking

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	5. ประชุมร่วมกับผู้ประกอบการขนส่งเพื่อตรวจสอบดัชนีที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการขนส่งและติดตามแก้ไขปัญหาที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางการขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีการประชุมร่วมกับผู้ประกอบการเพื่อตรวจสอบดัชนีที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการขนส่งตามที่กำหนดในมาตรการ	-	ภาคผนวก ข-19 ตัวอย่างมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการขนส่ง
	6. ตรวจสอบผู้ประกอบการขนส่งประจำปี โดยใช้มาตรฐานความปลอดภัยในการขนส่งที่สากลยอมรับ	- ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางการขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีการตรวจสอบผู้ประกอบการขนส่งอย่างต่อเนื่อง โดยตรวจสอบตามมาตรฐานความปลอดภัยในการขนส่งของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ เช่น มาตรฐาน SQAS เป็นต้น	-	
	7. กำหนดเป้าหมายความปลอดภัยในการขนส่งร่วมกับผู้ประกอบการขนส่ง รวมทั้งมาตรฐานในการขนส่ง เช่น ความพร้อมในด้านความรู้การขับรถเชิงป้องกันของพนักงานขับรถ สภาพร่างกายของพนักงานขับรถ การจำกัดชั่วโมงในการขับรถต่อวันของพนักงานขับรถ การอบรมในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง ใบขับขี่สำหรับการขนส่งสารอันตราย	- ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางการขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีขั้นตอนในการคัดเลือกผู้ประกอบการเพื่อตรวจสอบมาตรฐานการทำงาน และมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการขนส่ง ซึ่งจะมีการกำหนดเป้าหมายความปลอดภัยในการขนส่งร่วมกันกับผู้ประกอบการตามที่กำหนดในมาตรการ - นอกจากนี้ยังได้มีการกำหนดให้ผู้ประกอบการขนส่งเตรียมความพร้อมสำหรับพนักงานขับรถขนส่ง โดยให้การอบรมความปลอดภัยในด้านต่างๆ เช่น Defensive Driving เป็นต้น และมีการตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงานขับรถขนส่งทุกคนที่เข้ามาให้บริการขนส่งกับโครงการ	-	ภาคผนวก ข-20 รายชื่อพนักงานที่เข้ารับการอบรมการขับขี่เชิงป้องกัน (Defensive Driving) ภาคผนวก ข-16 แนวทางในการเตรียมความพร้อมของรถขนส่ง ภาคผนวก ข-21 checklist การตรวจรถขนส่งก่อนออกนอกพื้นที่

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	8. ส่งเสริมให้ผู้ประกอบการขนส่งใช้กระบวนการจัดการด้านความปลอดภัยทางการขนส่ง เช่น การตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงานขับรถ การฝึกอบรมอย่างต่อเนื่องในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง การขับรถในเชิงป้องกันอุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางการขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด กล่าวคือ มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการขนส่ง และมีการฝึกอบรมอย่างต่อเนื่องเรื่องการขับรถเชิงป้องกันและการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง และมีการตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงานขับรถขนส่งทุกคนที่เข้ามาให้บริการขนส่งกับโครงการ	-	ภาคผนวก ข-20 รายชื่อพนักงานที่เข้ารับการอบรมการขับขี่เชิงป้องกัน (Defensive Driving) ภาคผนวก ข-21 checklist การตรวจรถขนส่งก่อนออกนอกพื้นที่
	9. กำหนดให้ผู้ประกอบการขนส่งต้องปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางการขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยกำหนดให้ผู้ประกอบการขนส่งต้องปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด โดยได้มีการกำหนดไว้ในสัญญาว่าจ้างระหว่างกลุ่มบริษัทฯ กับผู้ประกอบการขนส่งแล้ว	-	ภาคผนวก ข-16 แนวทางในการเตรียมความพร้อมของรถขนส่ง ภาคผนวก ข-21 checklist การตรวจรถขนส่งก่อนออกนอกพื้นที่
	10. บรรจุภัณฑ์ของผู้ประกอบการขนส่งต้องผ่านการตรวจสอบและรับรองโดยเจ้าหน้าที่ผู้มีอำนาจและเจ้าของบรรจุภัณฑ์ต้องมีหลักฐานดังกล่าว หรือติดไว้บนบรรจุภัณฑ์	- ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางการขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยได้พิจารณาเลือกผู้ประกอบการขนส่งที่มีมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการขนส่ง และบรรจุภัณฑ์ได้ผ่านการตรวจสอบและรับรองแล้ว	-	

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	11. การขนส่งสารเคมีทุกครั้งต้องมีเอกสารกำกับการขนส่งและเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง (material safety data sheet ; MSDS) ซึ่งมีข้อมูลดำเนินการแก้ไขปัญหาฉุกเฉินและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดอุบัติเหตุอยู่ด้วย	- ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางการขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยการขนส่งสารเคมีจะต้องมีเอกสารกำกับการขนส่งและเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง (material safety data sheet; MSDS) ซึ่งมีข้อมูลในการดำเนินการแก้ไขปัญหาฉุกเฉินและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดอุบัติเหตุอยู่ด้วย	-	-
7. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	1. รวบรวมน้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อนลงสู่รางระบายน้ำแบบเปิดก่อนระบายออกสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ	- พื้นที่การผลิตที่มีหลังคาอาคาร และพื้นที่ที่ไม่มีอุปกรณ์ผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยทำการรวบรวมน้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อนลงสู่รางระบายน้ำแบบเปิดก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ โดยแยกออกจากรางระบายน้ำฝนบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตอย่างชัดเจน	-	ภาพที่ 2.2-12 ระบบระบายน้ำภายในโครงการ
	2. รวบรวมน้ำฝนปนเปื้อนและน้ำที่ใช้ดับเพลิงไปเก็บยังบ่อพักเพื่อตรวจสอบคุณภาพก่อนระบายออกสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ	- พื้นที่การผลิตและลานถัง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยโครงการได้ทำการรวบรวมน้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อนและน้ำที่ใช้ดับเพลิงลงสู่บ่อรวบรวมที่กระจายอยู่ภายในพื้นที่โครงการ และทำการตรวจสอบคุณภาพก่อนระบายออกสู่ภายนอก รายละเอียดในหัวข้อ 3.4.4 คุณภาพน้ำ	-	ภาพที่ 2.2-4 บ่อรวบรวมน้ำเสียและระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ
8. สังคม-เศรษฐกิจ	1. ว่าจ้างแรงงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของโครงการเป็นอันดับแรก เพื่อส่งเสริมสภาพสังคม-เศรษฐกิจในชุมชนและเป็นการสร้างสัมพันธ์อันดีกับชุมชน	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการพิจารณาเลือกแรงงานท้องถิ่นที่มีความสามารถตามความต้องการเป็นอันดับแรก นอกจากนี้ ทางกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้มีการรับนักศึกษาจากสถาบันการศึกษาในท้องถิ่นเข้าฝึกงานในโรงงานเป็นประจำ	-	ภาคผนวก ข-22 แผนภาพสัดส่วนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	2. จัดให้มีการรวบรวมข้อมูลทำแผนงานประจำปีด้านมวลชนสัมพันธ์ และดำเนินกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์อันดีกับชุมชน	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยโครงการได้ร่วมมือกับกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในการทำกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ ซึ่งโครงการมีการจัดทำแผนชุมชนสัมพันธ์และจัดกิจกรรมร่วมกับชุมชนขึ้นอย่างต่อเนื่อง อาทิเช่น - กิจกรรมด้านการศึกษา ได้แก่ กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติประจำปี พ.ศ. 2569 ร่วมกิจกรรมและสนับสนุนของขวัญวันเด็กที่เทศบาลนครมาบตาพุด โรงเรียนมนพื้นที่จังหวัดระยอง ศูนย์พัฒนาเด็กเล็กวัดตากวน ศูนย์พัฒนาเด็กเล็กวัดมาบชะลูด ศูนย์พัฒนาเด็กเล็กวัดหนองแฟบ และ กนอ., ร่วมกิจกรรมมหกรรมพัฒนาทักษะสมองเพื่อเด็ก เก่ง สุข สมวัย (DREAM CITY เมืองสร้างฝัน EF สร้างคน), ร่วมกิจกรรมและสนับสนุนโครงการส่งเสริมการศึกษาด้านวิทยาศาสตร์ - กิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อม ได้แก่ โครงการบ้านฉาง MRF ร่วมขยายผล “MRF บ้านฉาง” ยกระดับการจัดการขยะ สร้างรายได้ชุมชน, โครงการสนับสนุนการท่องเที่ยวเชิงอนุรักษ์@เนินแผ่หลา, ติดตามและสนับสนุนโครงการป่าชายเลนเพื่อคาร์บอนเครดิต	-	ภาคผนวก ข-23 แผนงานกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ประจำปี 2569 และเอกสารการสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับสังคม
	3. สนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมด้านต่างๆ ของชุมชนตามโอกาสและตามความเหมาะสม เช่น การศึกษา ศาสนา วัฒนธรรม และสิ่งแวดล้อม เป็นต้น	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ			

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)				- กิจกรรมด้านสังคม เช่น โครงการส่งเสริมรายได้ชุมชน : กิจกรรมตลาดลานนัดดาวและสนับสนุนสินค้าชุมชน - กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชนและหน่วยงานในพื้นที่ เช่น การลงพื้นที่สวัสดีปีใหม่ 2569 ให้กับรองผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง นายกเทศมนตรีเทศบาลนครระยอง ชุมชนคลองน้ำหู ชุมชนหนองบัวแดง ชุมชนวัดโสภณ ชุมชนหนองแบ ชุมชนบ้านพลง กลุ่มประมงพื้นที่มาบตาพุด, ร่วมประเพณีบุญข้าวหลามในพื้นที่มาบตาพุด โดยร่วมกิจกรรมกับชุมชนประกอบด้วย เทศบาลนครมาบตาพุด ชุมชนเกาะกก เดินขบวนวันไหลมาบตาพุด ชุมชนมาบชะลูด ชุมชนวัดโสภณ ชุมชนมาบตาพุด 38 ชุมชน, ร่วมประเพณีสงกรานต์พื้นที่มาบตาพุด ได้แก่ ชุมชนกรอกยายชา ชุมชนมาบข่า-สำนักอ้ายงอน ชุมชนเกาะกก ชุมชนซอยร่วมพัฒนา, อบรมให้ความรู้เรื่อง “รู้เท่าทันป้องกันภาวะหลอดเลือดสมอง” กับ อสม. พื้นที่มาบตาพุด, ร่วมกิจกรรมมาบตาพุดรักษ์ชายหาดร่วมกับเทศบาลนครมาบตาพุด, ร่วมทำบุญเนื่องในวันสถาปนาโรงเรียนครบรอบ 69 ปี โรงเรียนบ้านหนองแฟบ และร่วมกิจกรรมเปิดบ้านวิชาการโรงเรียนวุฒินันท์		

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	4. ประสานงานให้มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการต่อผู้นำชุมชนและประชาชน ที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่โครงการ	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีการประชุมร่วมกับชุมชน และตัวแทนจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอื่นๆ เพื่อติดตามผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัทฯ อย่างต่อเนื่องผ่านการจัดกิจกรรมต่างๆ เช่น การประชุมคณะทำงานประสานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมฯ กิจกรรมเยี่ยมบ้านพบปะชุมชนพื้นที่บ้านฉางและมาบตาพุด รวมทั้งการช่วยเหลือสนับสนุนต่าง ๆ โดยโครงการได้ร่วมมือกับกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในการทำกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ ซึ่งโครงการมีการจัดทำแผนชุมชนสัมพันธ์ประจำปี และจัดกิจกรรมร่วมกับชุมชนขึ้นอย่างต่อเนื่อง อาทิเช่น ด้านการศึกษา เด็กและเยาวชน ด้านการพัฒนาคุณภาพชีวิต ด้านสิ่งแวดล้อม และความยั่งยืน และด้านการมีส่วนร่วมกับชุมชน เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-23 แผนงานกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี 2569 และเอกสารการสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับสังคม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	5. จัดให้มีการรวบรวมข้อมูลทำแผนงานประจำปีด้านมวลชนสัมพันธ์ให้สอดคล้องกับความต้องการของชุมชน	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- กลุ่มบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย ได้จัดทำแผนงานมวลชนสัมพันธ์ประจำปี 2569 และจัดกิจกรรมร่วมกับชุมชนขึ้นอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้สอดคล้องตามความต้องการของชุมชน โดยครั้งล่าสุด โครงการมีดำเนินการสำรวจความคิดเห็นชุมชนในช่วงเดือนตุลาคม – พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 เรียบร้อยแล้ว สำหรับปี พ.ศ. 2569 โครงการมีแผนดำเนินการสำรวจความคิดเห็นชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการในช่วงเดือนตุลาคม – พฤศจิกายน พ.ศ. 2569 และจะนำเสนอข้อมูลในรายงานฯ ฉบับถัดไป	-	ภาคผนวก ข-23 แผนงานกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ประจำปี 2569 และเอกสารการสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับสังคม ภาคผนวก ข-24 ขอบเขตพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตร ภาคผนวก ข-47 ผลการสำรวจความคิดเห็นปี 2568

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	6. เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้าเยี่ยมชมโครงการเพื่อให้เห็นสภาพการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งชี้ให้ชุมชนเห็นว่าทางโครงการได้นำประสบการณ์การจัดการที่เป็นข้อจำกัดในอดีตมาทำการปรับปรุงระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมให้มีประสิทธิภาพดียิ่งขึ้น รวมทั้งเปิดโอกาสให้มีการซักถามและแสดงความคิดเห็นเพื่อคลายความวิตกกังวลของชุมชน	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีการประชุมร่วมกับชุมชน และตัวแทนจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอื่นๆ เพื่อติดตามผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัทฯ อย่างต่อเนื่องผ่านการจัดกิจกรรมต่างๆ เช่น การประชุมคณะทำงานประสานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมฯ กิจกรรมเยี่ยมบ้านพบปะชุมชนพื้นที่บ้านฉางและมาบตาพุด รวมทั้งการช่วยเหลือสนับสนุนต่าง ๆ โดยโครงการได้ร่วมมือกับกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในการทำกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ ซึ่งโครงการมีการจัดทำแผนชุมชนสัมพันธ์ประจำปี และจัดกิจกรรมร่วมกับชุมชนขึ้นอย่างต่อเนื่อง อาทิเช่น ด้านการศึกษา เด็กและเยาวชน ด้านการพัฒนาคุณภาพชีวิต ด้านสิ่งแวดล้อม และความยั่งยืน และด้านการมีส่วนร่วมกับชุมชน เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-23 แผนงานกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ประจำปี 2569 และเอกสารการสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับสังคม ภาคผนวก ข-25 บันทึกการประชุมคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ภาคผนวก ข-26 กิจกรรม Open house ภาพที่ 2.2-13 การประชุมคณะกรรมการประสานงานด้านสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	7. จัดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการจัดการปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากโครงการ	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจัดทำผังขั้นตอนเพื่อเป็นแนวทางในการจัดการเรื่องร้องเรียนที่อาจเกิดขึ้นจากภายใน และจากภายนอก - การร้องเรียนจากบุคคลภายในโครงการ แบ่งเป็นกรณีที่มีสาเหตุมาจากภายนอกและที่มีสาเหตุมาจากภายใน ซึ่งผู้ที่เกี่ยวข้องในการรับเรื่อง คือ Emergency Operator/Panel Operator จากนั้นเป็นความรับผิดชอบของ Emergency Manager ในการจัดการ/ประสานหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง จะเป็นผู้ติดตามเรื่อง ก่อนแจ้งกลับผู้ร้องเรียน - การร้องเรียนจากบุคคลภายนอก สามารถร้องเรียนผ่านประชาสัมพันธ์ หรือเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยของบริษัท และอีกช่องทางหนึ่ง คือ ผ่านทาง Emergency Operator/Panel Operator ซึ่งจะถูกส่งไปยัง Emergency Manager ในการจัดการ/ประสานหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง จะเป็นผู้ติดตามเรื่องก่อนแจ้งกลับผู้ร้องเรียน	-	ภาคผนวก ข-27 แผนผังขั้นตอนการจัดการเรื่องร้องเรียนของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	1. กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัยและกวดขันให้พนักงานทุกคนปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้ประกาศนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมพร้อมกับจัดทำคู่มือการอบรม ซึ่งการดำเนินโครงการจะถือปฏิบัติตามนโยบายที่ได้ประกาศไว้ร่วมกับโปรแกรม Responsible Care	-	ภาคผนวก ข-28 นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
	2. จัดสภาพแวดล้อมการทำงานให้เหมาะสมตลอดจนจัดให้มีอุปกรณ์ในการทำงานที่ถูกต้องตามหลักการยศาสตร์ (Ergonomics) เช่น แสงสว่าง การระบายอากาศ โต๊ะ เก้าอี้ ชั้นวางของ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยในการประเมินความเสี่ยงได้คำนึงถึงหลักการยศาสตร์ (Ergonomics) เพื่อนำข้อมูลที่ได้มาดำเนินการจัดสภาพแวดล้อมการทำงานให้เหมาะสม ซึ่งครอบคลุมทุกกิจกรรมที่เกิดขึ้นภายในโครงการ เช่น งานภายในสำนักงาน งานในกระบวนการผลิต การขนถ่ายสารเคมี เป็นต้น	-	ภาพที่ 2.2-14 การจัดสภาพแวดล้อมการทำงานและอุปกรณ์ในการทำงานตามหลักการยศาสตร์

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	3. จัดตั้งหน่วยงานรับผิดชอบดำเนินการด้านความปลอดภัย โดยครอบคลุมถึง * วิธีการขนส่ง เก็บรักษา และใช้สารเคมี * ข้อกำหนดการทำงานในบริเวณที่เสี่ยงต่ออันตราย * การตรวจสอบสภาพความปลอดภัย * การจัดการและการอบรมเกี่ยวกับการใช้และบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้มีการจัดตั้งหน่วยงาน Responsible Care ที่ดูแลด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ครอบคลุมทุกกิจกรรมการทำงาน เช่น ● ด้านการขนส่ง เก็บรักษา และใช้สารเคมี โครงการมีการจัดทำเอกสารเกี่ยวกับการทำงานกับสารเคมีให้กับพนักงาน ● ด้านข้อกำหนดการทำงานในบริเวณที่เสี่ยงต่ออันตราย โครงการกำหนดมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานที่มีความเสี่ยงอันตรายต่างๆ เช่น Life Critical Standard, Pre-task Analysis การทำงานในสถานที่อับอากาศ เป็นต้น และจัดอบรมให้ความรู้กับพนักงาน ● ด้านการตรวจสอบความปลอดภัย โครงการมีกิจกรรมเดินสำรวจความปลอดภัย (Site Inspection) อยู่เป็นประจำ ● ด้านการจัดการและการอบรมการใช้และรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล โครงการได้จัดอบรมเรื่องการใช้อุปกรณ์ PPE อย่างถูกต้องรวมถึงมีการตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยอยู่เป็นประจำ	-	ภาคผนวก ข-29 ตัวอย่างเอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงานกับสารเคมีและความเสี่ยงอันตราย ภาคผนวก ข-30 ตัวอย่างรายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมด้านความปลอดภัย และ ภาคผนวก ข-31 เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	4. มีการติดตั้งอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน (Safety Shower/Eye Wash Station) ในพื้นที่ที่พนักงานมีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี และหากมีการใช้อุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉินจะมีสัญญาณส่งไป ยังห้องควบคุมการผลิตทราบ ทั้งนี้อุปกรณ์จะได้รับการตรวจสอบบำรุงรักษาอย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการติดตั้งอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน ประกอบด้วย ฝักบัวฉุกเฉิน และที่ล้างตา ในพื้นที่ที่พนักงานอาจมีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี และหากมีการใช้อุปกรณ์ดังกล่าวจะมีสัญญาณส่งไปยังห้องควบคุมการผลิต เพื่อให้หน่วยตอบโต้ภาวะฉุกเฉินเข้าไปทำการช่วยเหลือและระงับเหตุ รวมทั้งมีการตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยอย่างสม่ำเสมอ	-	ภาคผนวก ข-31 เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย และภาพที่ 2.2-15 อุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน
	5. จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมแก่พนักงาน ได้แก่ • ที่ครอบหู ปลั๊กอุดหู • รองเท้านิรภัย • แว่นตา • หน้ากาก • ถุงมือ • หมวกนิรภัย • เสื้อคลุม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้จัดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสม ตามชนิดของงานนั้น และจะได้รับคำแนะนำวิธีการใช้ รวมทั้งความรู้เรื่องอันตรายจากสารเคมีโดยหัวหน้างาน เพื่อนำไปใช้ในการปฏิบัติ นอกจากนี้ มีการติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในบริเวณต่างๆ รอบโครงการ - โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำรองไว้อย่างเหมาะสมและเพียงพอตามลักษณะการทำงานแต่ละประเภท โดยกำหนดไว้ใน PPE grid	-	ภาพที่ 2.2-7 ติดตั้งป้ายเตือนพื้นที่เสียงดัง/ป้ายอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และภาพที่ 2.2-8 พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ภาคผนวก ข-32 เอกสาร PPE grid

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	6. บันทึกผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้มีการบันทึกผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน โดยรวบรวมจากการตรวจสุขภาพประจำทุกปี ครั้งล่าสุด โครงการดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานในเดือนสิงหาคม-ตุลาคม พ.ศ. 2568 พบว่า พนักงานมีสุขภาพเป็นปกติทุกคน และได้จัดส่งผลการตรวจสุขภาพไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเรียบร้อยแล้ว สำหรับปี พ.ศ. 2569 มีแผนดำเนินการในช่วงปลายปี และจะนำเสนอข้อมูลในรายงานฯ ฉบับถัดไป	-	ภาคผนวก ข-11 ผลการตรวจสุขภาพ ปี พ.ศ. 2568 และเอกสารนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพพนักงาน
	7. บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ และทำการศึกษาถึงสาเหตุและการแก้ไขปัญหาอย่างถูกต้อง และมีการจัดทำแผนปฏิบัติการและกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลในกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีการบันทึก และสอบสวนหาสาเหตุของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นทุกครั้ง ทั้งนี้ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 ไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานเกิดขึ้นภายในพื้นที่โครงการ - นอกจากนี้โครงการได้มีการดำเนินการเชิงป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ โดยมีโปรแกรมเดินสำรวจพื้นที่หน้างาน ให้พนักงานทุกคนสามารถรายงานสภาพการณ์ที่อาจมีความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ ไปยังเจ้าของพื้นที่เพื่อให้ทำการปรับปรุงแก้ไข และมีโปรแกรม Injury Workshop ให้พนักงานร่วมระดมความคิดในการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุภายในพื้นที่ เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-33 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุภายในพื้นที่โครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	8. จัดให้มีห้องปฐมพยาบาลภายในพื้นที่กลุ่มบริษัทฯ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการจัดให้มีห้องปฐมพยาบาลอยู่ภายในพื้นที่ส่วนกลางของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ มีพยาบาลและแพทย์เข้ามาให้บริการตามกฎหมายกำหนด	-	ภาพที่ 2.2-16 ห้องพยาบาล และพาหนะเพื่อใช้ในกรณีฉุกเฉิน ภาคผนวก ข-34 ตารางการทำงานของแพทย์และพยาบาล
	9. จัดทำแผนผังแสดงระดับเสียงภายในโรงงาน (Noise Contour Map) เพื่อกำหนดบริเวณที่พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน/สัมผัสเสียง พร้อมทั้งทำการทบทวนแนวเส้นเสียงจาก Noise Contour Map ทุกๆ 3 ปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการจัดทำ Noise Contour Map โดยครั้งล่าสุดได้ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 10 มกราคม พ.ศ. 2568 โดยจะทำการทบทวนทุกๆ 3 ปี สำหรับบริเวณที่มีเสียงดังได้มีการจัดทำป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงและมีการตีเส้นสีน้ำเงิน กำหนดพื้นที่ที่มีเสียงดังแล้ว	-	ภาคผนวก ข-35 Noise Contour Map ของโครงการ
	10. จัดให้มีกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน เช่น โปสเตอร์ข้อมูลข่าวสารความปลอดภัย เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยมีการสื่อสารข่าวสารด้านความปลอดภัยผ่านช่องทางต่างๆ เช่น จดหมายอิเลคทรอนิคส์ บอร์ดประชาสัมพันธ์ เป็นต้น และมีการปรับปรุงให้มีความทันสมัยต่อเหตุการณ์ปัจจุบันเสมอ	-	ภาคผนวก ข-36 ตัวอย่างเอกสารข่าวสารด้านความปลอดภัยและสุขภาพ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				- โครงการจัดให้มีกิจกรรมด้านความปลอดภัยเพื่อสร้างความตระหนักให้พนักงานมีส่วนร่วมในการตรวจสอบความปลอดภัยภายในโครงการ เช่น Site Inspection, Second eyes review เป็นต้น ซึ่งการดำเนินกิจกรรมต่างๆจะถูกติดตามผลการดำเนินงานอย่างต่อเนื่องโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	-	-
	11. จัดให้มีการฝึกอบรมและฝึกปฏิบัติสำหรับแผนฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจัดให้มีการฝึกอบรมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี โดยครั้งล่าสุด โครงการดำเนินการฝึกซ้อมในวันที่ 24 มิถุนายน พ.ศ. 2568 และจัดส่งรายงานไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในวันที่ 21 กรกฎาคม พ.ศ. 2568 เรียบร้อยแล้ว สำหรับปี พ.ศ. 2569 มีแผนดำเนินการในช่วงปลายปี และจะนำเสนอข้อมูลในรายงานฯ ฉบับถัดไป	-	ภาคผนวก ข-37 เอกสารสรุปการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี พ.ศ. 2569
	12. จัดให้มีชุดปฐมพยาบาลและพาหนะเพื่อใช้ในกรณีฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจัดเตรียมชุดปฐมพยาบาลในห้องฉุกเฉิน ภายในอาคารควบคุมการผลิต นอกจากนี้ยังมีพาหนะฉุกเฉินพร้อมอุปกรณ์ในการปฐมพยาบาลและกู้ภัยเบื้องต้น 1 คัน - นอกจากนี้ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินได้มีข้อตกลงให้ความช่วยเหลือกับโรงพยาบาลคู่สัญญา ได้แก่ โรงพยาบาลกรุงเทพ-ระยอง	-	ภาพที่ 2.2-16 ห้องพยาบาลและพาหนะเพื่อใช้ในกรณีฉุกเฉิน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	13. จัดให้มีการบำรุงรักษา สอบเทียบเครื่องมือวัดและอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น Safety valve ในส่วนการผลิตให้อยู่ในสภาพดีเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีการบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น Safety valve ในส่วนการผลิตให้อยู่ในสภาพดีเสมอ และมีการสอบเทียบเครื่องมือวัดต่างๆ เช่น อุปกรณ์ตรวจวัดการรั่วไหลของไฮโดรคาร์บอน เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-6 PPM plan
	14. ออกแบบและติดตั้งอุปกรณ์เตือนภัยและระงับอัคคีภัยอย่างเพียงพอ พร้อมทั้งแจ้งเหตุฉุกเฉินไปยังห้องควบคุม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้ติดตั้งอุปกรณ์เตือนภัยและระงับอัคคีภัยไว้อย่างเพียงพอภายในโครงการ ซึ่งจะส่งสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินไปยังห้องควบคุมส่วนกลางได้	-	ภาพที่ 2.2-6 ระบบแยกน้ำมันออกจากน้ำ, ภาพที่ 2.2-17 ปุ่มกดสัญญาณเตือนภัยภายในพื้นที่โครงการ และภาพที่ 2.2-18 อุปกรณ์ระงับเหตุเพลิงไหม้ภายในโครงการ
	15. จัดให้มีระบบความปลอดภัย ระบบเตือนภัย และมีการทดสอบระบบอย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการติดตั้งระบบความปลอดภัย ระบบเตือนภัย ระบบป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน พร้อมทั้งมีการทดสอบระบบอย่างสม่ำเสมอ	-	ภาพที่ 2.2-17 ปุ่มกดสัญญาณเตือนภัยภายในพื้นที่โครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)						ภาพที่ 2.2-18 อุปกรณ์ระงับเหตุเพลิงไหม้ภายในโครงการ ภาคผนวก ข-31 เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย
	16. หลีกเลี่ยงและระมัดระวังเป็นพิเศษกับกิจกรรมที่อาจก่อให้เกิดประกายไฟในบริเวณที่มีการเก็บกักหรือลำเลียงสารไวไฟ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยกำหนดให้บริเวณที่มีการกักเก็บวัตถุดิบเป็น Flamable area และห้ามมิให้มีกิจกรรมที่อาจก่อให้เกิดประกายไฟบริเวณที่มีการเก็บกักหรือลำเลียงสารไวไฟ โดยในการเข้าทำงานในแต่ละกิจกรรมจะต้องผ่านระบบการขออนุญาตเข้าทำงาน (work permit) และการประเมินความเสี่ยงอันตรายจากการทำงาน (pre-task analysis) ทุกครั้งซึ่งจะครอบคลุมถึงการประเมินอันตรายเกี่ยวกับการเกิดประกายไฟด้วย	-	ภาคผนวก ข-38 ตัวอย่าง work permit และ pre-task analysis
	17. ออกแบบเครื่องจักร ระบบท่อ และอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ ให้เป็นไปตามมาตรฐานสากล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยเลือกใช้เครื่องจักร ระบบท่อและอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ ภายในโครงการให้เป็นไปตามมาตรฐานสากล	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	18. จัดส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิดต่อหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ได้แก่ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง และสำนักงานสาธารณสุขอำเภอเมือง จังหวัดระยอง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้จัดทำและส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิดต่อหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อทราบแล้ว	-	ภาคผนวก ข-39 เอกสารนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมี และข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
	19. นำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพให้กับหน่วยงานที่นำไปใช้ประโยชน์ เช่น ศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยได้นำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพให้กับศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง สาธารณสุขจังหวัดระยอง และสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง เพื่อทราบเป็นประจำทุกปี สำหรับการตรวจสุขภาพประจำปี พ.ศ. 2568 โครงการดำเนินการตรวจสุขภาพในช่วงเดือนสิงหาคม - ตุลาคม 2568 พบว่า พนักงานมีสุขภาพเป็นปกติทุกคน และได้นำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพพนักงานเรียบร้อยแล้ว - สำหรับปี พ.ศ. 2569 มีแผนดำเนินการในช่วงปลายปี และจะนำเสนอข้อมูลในรายงานฯ ฉบับถัดไป	-	ภาคผนวก ข-11 ผลการตรวจสุขภาพปี 2568 และเอกสารนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพพนักงาน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	20. จัดให้มีข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีแต่ละชนิด เพื่ออ้างอิงสำหรับการปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจัดให้มีข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีทุกชนิดที่ใช้ภายในโครงการ เพื่อเป็นข้อมูลอ้างอิงสำหรับการปฏิบัติงาน และเก็บข้อมูลไว้ที่ระบบคอมพิวเตอร์ส่วนกลาง ระบบ Intranet และหน่วยงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน ซึ่งพนักงานทุกคนสามารถเข้าไปสืบค้นได้ - สำหรับการจัดการสารเคมีแต่ละชนิดที่นำเข้ามาใช้ในโครงการจะจัดเก็บแยกตามชนิดในบรรจุภัณฑ์ที่ได้รับการออกแบบตามมาตรฐาน และมีป้ายสัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายที่บรรจุภัณฑ์ สำหรับการป้องกันการหกรั่วไหลนั้น โครงการได้จัดให้มีคันกั้นล้อมรอบพื้นจัดเก็บสารเคมีและมีการจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติกรณีสารเคมีรั่วไหลด้วย นอกจากนี้ โครงการยังได้มีการจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure) ที่เกี่ยวข้องกับการขนถ่ายสารเคมีอย่างปลอดภัย ซึ่งจะมีการระบุข้อมูลความปลอดภัยต่างๆ เช่น อันตรายที่อาจเกิดขึ้น อุปกรณ์ PPE ที่ต้องสวมใส่ และวิธีการทำงานที่ถูกต้อง เป็นต้น เพื่อให้พนักงานทุกคนนำไปปฏิบัติในแนวทางเดียวกัน	-	ภาพที่ 2.2-19 ถังเก็บสารเคมีและคันคอนกรีตรองรับภาวะการรั่วไหล ภาคผนวก ข-29 ตัวอย่างเอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงานกับสารเคมี และความเสี่ยงอันตราย ภาคผนวก ข-32 เอกสาร PPE grid

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	21. ให้ความรู้เกี่ยวกับอันตรายจากการขนถ่าย การหกรั่วไหลของสารเคมี รวมทั้งแนวทางแก้ไข	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีแผนการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับอันตรายจากการขนถ่าย การหกรั่วไหลของสารเคมี รวมถึงการจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการขนถ่ายสารเคมี เพื่อให้พนักงานปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย	-	ภาคผนวก ข-30 ตัวอย่างรายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมด้านความปลอดภัย
	22. กรณีเกิดเหตุผิดปกติหรือเกิดเหตุฉุกเฉินให้โครงการฯ ปฏิบัติตามแนวทางในการปฏิบัติและการตอบโต้สถานการณ์ที่กำหนดในแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยกรณีเกิดเหตุผิดปกติหรือเกิดเหตุฉุกเฉิน โครงการจะปฏิบัติตามแนวทางในการปฏิบัติและการตอบโต้สถานการณ์ที่กำหนดในแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดอย่างเคร่งครัด	-	-
	23. จัดทำแผนการสื่อสารเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินตั้งแต่ระดับ 1 โดยอย่างน้อยต้องประกอบด้วย การแจ้งเหตุ การฝึกซ้อม และการอพยพ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยได้มีการจัดทำแผนการสื่อสารเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินทั้ง 3 ระดับแล้ว	-	ภาคผนวก ข-40 แผนปฏิบัติการฉุกเฉินทั้ง 3 ระดับของโครงการ
	24. จัดให้มีการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจัดให้มีการฝึกอบรมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี โดยครั้งล่าสุด โครงการดำเนินการฝึกซ้อมในวันที่ 24 มิถุนายน พ.ศ. 2568 สำหรับปี พ.ศ. 2569 มีแผนดำเนินการในช่วงปลายปี และจะนำเสนอข้อมูลในรายงานฯ ฉบับถัดไป	-	ภาคผนวก ข-37 เอกสารสรุปการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี พ.ศ. 2569

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	25. จัดให้มีแผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทยสำหรับพนักงานที่เป็นคนไทยโดยเป็นแผนฉุกเฉินที่ครอบคลุมเหตุการณ์ฉุกเฉินในกรณีต่างๆ ได้แก่ ไฟไหม้ ระเบิด ก๊าซรั่วไหล การหกรั่วไหล พนักงานได้รับบาดเจ็บรุนแรง และภัยธรรมชาติ และมีการฝึกอบรมปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินที่กำหนดขึ้นนั้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- กลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ มีการจัดเตรียมแผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทย โดยมีการปรับปรุง และตรวจสอบเอกสารเป็นประจำ	-	ภาคผนวก ข-41 แผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทยของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯฯ
	26. กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินให้ครอบคลุมตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง โดยครอบคลุมผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นทั้งภายในและภายนอกโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้ดำเนินการจัดทำแผนฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินตามที่มาตรการกำหนด ซึ่งครอบคลุมตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง โดยครอบคลุมผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นทั้งภายในและภายนอกโครงการอันมีสาเหตุจากการดำเนินการของโครงการ	-	ภาคผนวก ข-42 แผนฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน
	27. จัดเก็บสารเคมีในภาชนะบรรจุที่ปิดฝามิดชิด โดยใช้ภาชนะที่เหมาะสมกับสารเคมีแต่ละชนิดและป้องกันการเสียหายได้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจัดเก็บสารเคมีในภาชนะบรรจุที่ปิดฝามิดชิด โดยใช้ภาชนะที่เหมาะสมกับสารเคมีแต่ละชนิดและป้องกันการเสียหายได้	-	ภาพที่ 2.2-19 ถังเก็บสารเคมีและคันคอนกรีตรองรับภาวะการรั่วไหล
	28. จัดให้มีห้องควบคุมสำหรับพนักงาน เพื่อป้องกันการสัมผัสกับสารเคมีโดยตรง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการจัดให้มีห้องควบคุมสำหรับพนักงาน และกรณีที่ต้องทำงานที่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมและครบถ้วน	-	ภาคผนวก ข-32 เอกสาร PPE grid

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	29. จัดทำแผนบำรุงรักษาอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ (โดยเฉพาะอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย) ในเชิงป้องกัน (Preventive maintenance) เพื่อให้อุปกรณ์ข้างต้นทำงานได้อย่างปกติอย่างต่อเนื่อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้จัดทำแผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (PPM Plan) ประจำปีของอุปกรณ์ต่างๆ ภายในโครงการทั้งอุปกรณ์และเครื่องจักรต่าง ๆ ที่ใช้ในการผลิต รวมทั้งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย	-	ภาคผนวก ข-6 PPM plan และ ภาคผนวก ข-31 เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย
	30. จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงาน (Procedure) สำหรับหน่วยผลิตต่างๆ เพื่อให้พนักงานสามารถปฏิบัติงานได้อย่างมีประสิทธิภาพและมีความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจัดให้มีคู่มือปฏิบัติงาน (Procedure) สำหรับหน่วยผลิตต่างๆ ซึ่งพนักงานสามารถเข้าถึงและนำมาใช้ในการปฏิบัติงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	-	ภาคผนวก ข-29 ตัวอย่างเอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงานกับสารเคมีและความเสี่ยงอันตราย
	31. ให้ความร่วมมือกับชุมชน กนอ. ในการตรวจสอบมาตรการความปลอดภัยของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีการประชุมร่วมกับตัวแทนชุมชน และตัวแทนจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอื่นๆ เพื่อติดตามผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของกลุ่มบริษัทฯ อย่างต่อเนื่อง เป็นประจำ	-	ภาคผนวก ข-25 บันทึกการประชุมคณะกรรมการกำกับฯ สิ่งแวดล้อม ภาพที่ 2.2-13 การประชุมคณะกรรมการประสานงานด้านสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง	1. จัดให้มีระบบและอุปกรณ์ป้องกันเหตุเพลิงไหม้ ได้แก่ ● ระบบการจ่ายน้ำดับเพลิง ● หัวจ่ายน้ำดับเพลิง และ Monitor guns ● เครื่องดับเพลิงชนิดหาบหาม ● หัวฉีดพ่นน้ำ ● ระบบเสียงสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ● เครื่องดับเพลิงชนิดโฟม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจัดให้มีระบบและอุปกรณ์ป้องกันเหตุเพลิงไหม้ และมีการตรวจสอบและบันทึกผลการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันเพลิงไหม้อย่างสม่ำเสมอ ระบบดับเพลิงของบริษัท ประกอบด้วยถังเก็บน้ำดับเพลิงขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร ปั๊มน้ำระบบไฟฟ้า 1 เครื่อง และ ปั๊มน้ำระบบน้ำมันดีเซล 3 เครื่อง โดยระบบน้ำดับเพลิงนี้จะใช้ร่วมกันกับโครงการอื่นๆ ในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ซึ่งได้รับการออกแบบให้มีปริมาณน้ำมากพอที่จะรองรับสถานการณ์ที่คับขันที่สุด สำหรับบริเวณโรงงานมีการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดสารไวไฟ ส่วนภายในสำนักงานได้มีการติดตั้งระบบตรวจจับควัน นอกจากนี้ ระบบดับเพลิงต่างๆ ซึ่งติดตั้งบริเวณกระบวนการผลิตได้มีการทดสอบการทำงานตามระยะเวลาที่กำหนดเป็นประจำแล้ว	-	ภาพที่ 2.2-18 อุปกรณ์ระงับเหตุเพลิงไหม้ภายในโครงการ ภาคผนวก ข-31 เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	2. ภาชนะบรรจุของเหลวที่สามารถติดไฟ ซึ่งเป็นสารประเภทไฮโดรคาร์บอน มีการควบคุม ดังนี้ * จัดให้มีระบบก๊าซไนโตรเจนปกคลุมผิวหน้าสารเคมีภายในถังเพื่อป้องกันการลุกติดไฟ * ติดตั้งเครื่องตรวจวัดก๊าซออกซิเจน และควบคุมไม่ให้มีก๊าซออกซิเจนเกินร้อยละ 8 * ภาชนะบรรจุมีส่วนควบคุมความดันอย่างเหมาะสม * มีการตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่องมือ และรายงานผลไปยังระบบเสียงสัญญาณเตือนภัยภายในห้องควบคุม * ระบบการวัดระดับของเหลว 2 ระบบ เพื่อป้องกันการเสียหายในกรณีที่ใช้เพียงระบบเดียว ซึ่งอาจมีการบรรจุสารในภาชนะในปริมาณที่มากเกินไป * เครื่องตรวจจับการเปลี่ยนแปลงของอุณหภูมิมีการทำงานโดยส่งเสียงสัญญาณเตือนให้ทราบเมื่อตรวจจับได้ถึงการเปลี่ยนแปลงของอุณหภูมิที่ผิดปกติไป * มีการติดตั้ง Block Valve ที่ถังบรรจุสารประกอบไฮโดรคาร์บอนที่สามารถติดไฟได้ และมีปริมาตรมากกว่า 3.5 ลูกบาศก์เมตรขึ้นไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด ดังนี้ • จัดให้มีก๊าซไนโตรเจนคลุมช่องว่างระหว่างสารกับภาชนะบรรจุ เพื่อป้องกันก๊าซออกซิเจนจากภายนอก • มีตัววัดระดับออกซิเจนภายในถัง ตามที่มาตรการกำหนด • ถังบรรจุสารเคมี มีอุปกรณ์ส่วนควบคุมความดันโดยทั่วไป คือ Pressure Safety Valve, Emergency Relief Valve หรือ Pressure Vacuum Relief Valve ตามความเหมาะสม • มีการตรวจสอบและรายงานผลไปภายในห้องควบคุมด้วยระบบคอมพิวเตอร์ • ถังบรรจุสารเคมีมีอุปกรณ์ส่วนควบคุมระดับของเหลว โดยทั่วไป คือ Level Transmitter • ถังบรรจุสารเคมีมีอุปกรณ์ส่วนควบคุมอุณหภูมิโดยทั่วไป คือ Temperature Transmitter • ถังบรรจุสารเคมีไฮโดรคาร์บอน มีการติดตั้ง Block Valve ที่ทางออกของถังตามมาตรฐานของบริษัท	-	ภาพที่ 2.2-20 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายบริเวณภาชนะบรรจุสารเคมี

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	3. กำหนดให้บริเวณที่มีการเก็บกักวัตถุดิบต้องมีคันคอนกรีต (Bund) เพื่อเก็บกักสารเคมีที่อาจรั่วไหลรวมทั้งติดตั้งระบบตรวจสอบการรั่วไหล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดโดยบริเวณถังเก็บสารเคมี ได้จัดทำเป็นพื้นคอนกรีต และมีคันคอนกรีตรองรับภาวะการรั่วไหล (Containment /Dike area)	-	ภาพที่ 2.2-19 ถังเก็บสารเคมี และคันคอนกรีตรองรับภาวะการรั่วไหล
	4. มีการจัดทำรายงานประเมินความเสี่ยง เพื่อยื่นต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมอย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการได้ดำเนินการประเมินความเสี่ยงอันตรายจากการประกอบกิจการและได้จัดส่งให้กับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นที่เรียบร้อยแล้ว และทางกรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดส่งหนังสือผลการพิจารณาฯ เห็นชอบในรายงานประเมินความเสี่ยงให้โครงการ ตามหนังสือที่ RR25680103 ลงวันที่ 29 ตุลาคม พ.ศ. 2568 ทั้งนี้ จะมีการทบทวนทุก 5 ปี โดยโครงการได้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (ฉบับที่ 5) พ.ศ. 2566 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงานเรียบร้อยแล้ว ครั้งถัดไปมีแผนดำเนินการในปี พ.ศ. 2573	-	ภาคผนวก ข-2 จดหมายนำส่งรายงานการประเมินความเสี่ยงของโครงการ
	5. หยุดการผลิตทันที เมื่อเกิดเหตุขัดข้องที่ก่อให้เกิดอันตรายต่อสิ่งแวดล้อมและบุคคล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจะหยุดการผลิตทันที เมื่อเกิดเหตุขัดข้องที่ก่อให้เกิดอันตรายต่อสิ่งแวดล้อมและบุคคล	-	ภาคผนวก ข-43 เอกสารขั้นตอนการหยุดกระบวนการผลิตกรณีฉุกเฉิน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	6. จัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย เช่น นิทรรศการ ส่งเสริมและให้รางวัลหน่วยงานที่มีผลงานด้านความปลอดภัยในการทำงานสูง กิจกรรมที่กระตุ้นให้พนักงานภาคภูมิใจในการมีส่วนร่วมเสริมภาพลักษณ์ด้านความปลอดภัยของหน่วยงาน/องค์กร เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยมีการจัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย เช่น ให้รางวัลกับพนักงานที่ปฏิบัติงานโดยคำนึงถึงความปลอดภัยเป็นสำคัญ เป็นต้น นอกจากนี้ยังมีการจัดกิจกรรมความปลอดภัย โดยทำการสื่อสารผ่านช่องทาง E-mai lเป็นประจำทุกปี และการประชาสัมพันธ์ด้านความปลอดภัยในรูปแบบจดหมายข่าวเป็นประจำ	-	ภาพที่ 2.2-21 การจัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยผ่านช่องทาง E-mail ภาคผนวก ข-36 ตัวอย่างเอกสารข่าวสารด้านความปลอดภัยและสุขภาพ
11.สุขภาพ	1. ให้ความรู้กับพนักงานเกี่ยวกับสุขภาพอนามัยและอันตรายจากเสียงดัง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยมีการประชาสัมพันธ์ข่าวสารด้านความปลอดภัยและสุขภาพเพื่อเป็นการให้ความรู้กับพนักงานในเรื่องอันตรายจากเสียงดัง ผ่านช่องทางต่างๆ เช่น จดหมายข่าว หรือวีดีทัศน์ เป็นต้น รวมถึงให้พนักงานทุกคนได้รับการอบรมด้านอันตรายจากเสียงดังและการอนุรักษ์การได้ยิน	-	ภาคผนวก ข-30 ตัวอย่างรายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมด้านความปลอดภัย และ ภาคผนวก ข-36 ตัวอย่างเอกสารข่าวสารด้านความปลอดภัยและสุขภาพ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
11.สุขภาพ (ต่อ)	2. จัดหาสถานพยาบาลให้กับพนักงานของบริษัทฯ เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลของชุมชน	- ภายในพื้นที่โครงการ และสถานพยาบาลที่กำหนด	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยจัดให้มีห้องพยาบาลอยู่ภายในโครงการ ซึ่งมีพยาบาลและแพทย์มาตรวจให้บริการตามกฎหมายกำหนด นอกจากนี้ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินได้มีข้อตกลงให้ความช่วยเหลือกับโรงพยาบาลคู่สัญญา ได้แก่ โรงพยาบาลกรุงเทพ-ระยอง	-	ภาพที่ 2.2-16 ห้องพยาบาล และพาหนะเพื่อใช้ในกรณีฉุกเฉิน
	3. สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ด้านความพร้อมของสถานบริการและศักยภาพของบุคลากรผ่านแผนงานและโครงการที่ได้ผ่านการพิจารณาของคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมโครงการของกลุ่มบริษัทฯ ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการร่วมกับกลุ่มบริษัทฯ สนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมด้านต่างๆ ของหน่วยงานสาธารณสุขภายในพื้นที่อยู่เสมอ เช่น กิจกรรมเสริมคุณภาพชีวิตของชุมชน การมอบชุดอุปกรณ์ PPE ให้กับโรงพยาบาล เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-23 แผนงานกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี 2569 และเอกสารการสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับสังคม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
12.สุนทรียภาพ	1. จัดให้มีพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมดของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยปัจจุบันได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียวประมาณร้อยละ 9 ของพื้นที่ทั้งหมดของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ไม่น้อยกว่าร้อยละ 5	-	ภาคผนวก ข-44 พื้นที่สีเขียวภายในกลุ่มบริษัท ดาวประเทศไทย พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ภาพที่ 2.2-22 พื้นที่สีเขียวของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ
	2. ดำเนินการดูแลและจัดสภาพภูมิทัศน์และมุมมองจากภายนอกพื้นที่โครงการโดยใช้ต้นไม้เป็นแนวป้องกัน และให้ความร่มรื่น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยมีการดูแลและจัดสภาพภูมิทัศน์อย่างสวยงาม	-	





ภาพที่ 2.2-1 ควบคุมการระบายจากปล่องระบาย Heater A และ B



Cyclone





ระบบดักฝุ่น (Kice Deduster)

ภาพที่ 2.2-2 ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง สำหรับดักฝุ่นผงโพลีสไตรีน

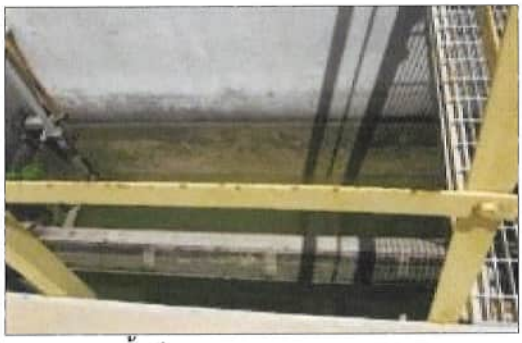




ภาพที่ 2.2-3 ถุงกรองสำรองสำหรับระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองของโครงการ




บ่อรวบรวมน้ำเสีย ES-1390

บ่อรวบรวมน้ำเสีย ES-1890 บ่อรวบรวมน้ำเสีย ES-1890 และระบบ Oil Skimmer




บ่อรวบรวมน้ำเสีย ES-1891

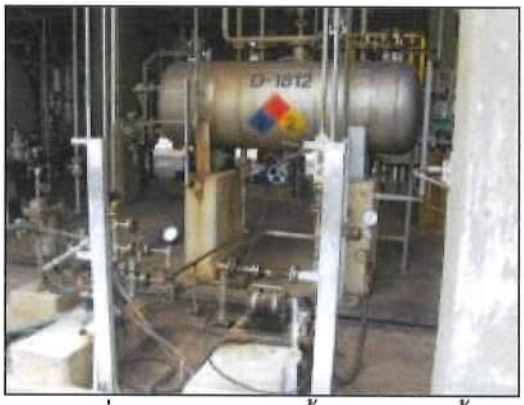



ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ

ภาพที่ 2.2-4 บ่อรวบรวมน้ำเสียและระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ



ภาพที่ 2.2-5 Hydrocarbon Detector



ภาพที่ 2.2-6 ระบบแยกน้ำมันออกจากน้ำ









ภาพที่ 2.2-7 ติดตั้งป้ายเตือนพื้นที่เสียงดัง/ป้ายอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล







พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล





ป้ายบังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ภาพที่ 2.2-8 พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล





ภาพที่ 2.2-9 จุดรวบรวมของเสียของโครงการ





การควบคุมการขับขี่โดยระบบ GPS



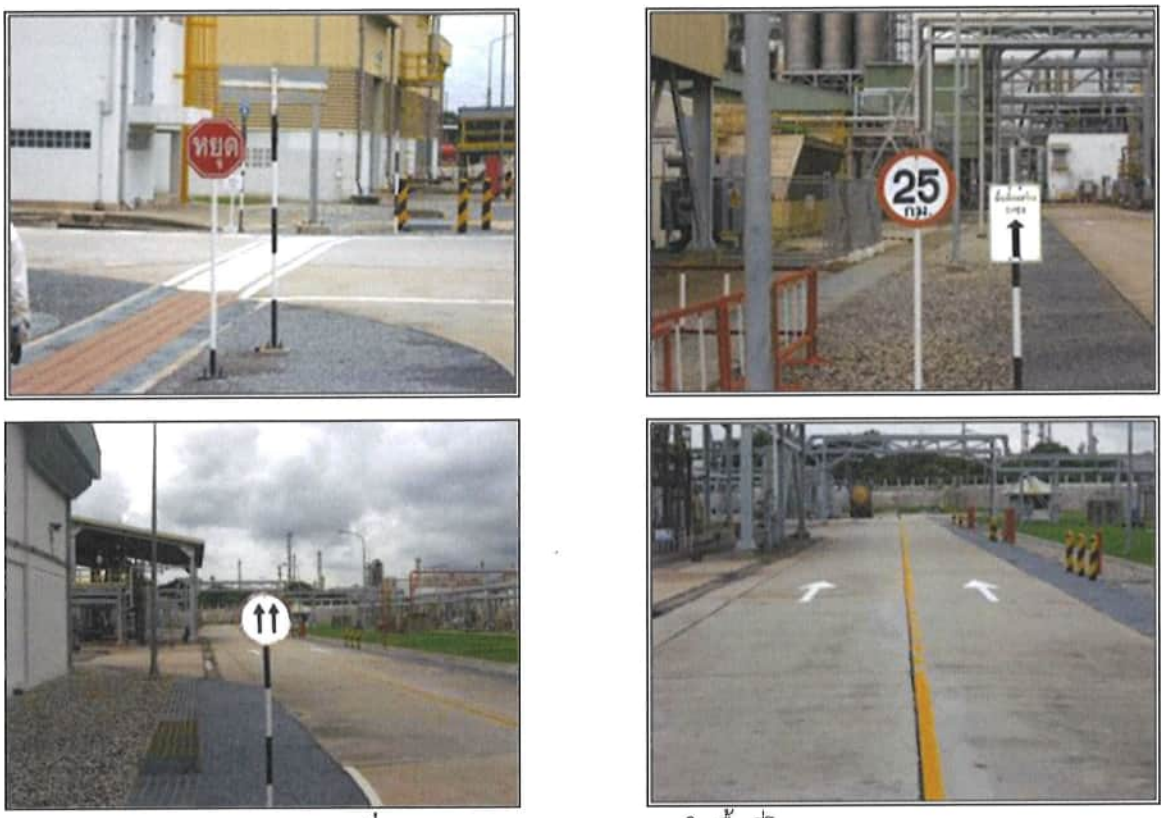






ป้ายชื่อบริษัทขนส่งสารเคมีและของเสีย

ภาพที่ 2.2-10 การควบคุมการขับขี่โดยระบบ GPS และป้ายชื่อบริษัทขนส่งสารเคมีและของเสีย



ภาพที่ 2.2-11 ระบบการจราจรภายในพื้นที่โครงการ



รางระบายน้ำเสีย

ภาพที่ 2.2-12 ระบบระบายน้ำภายในโครงการ





รางระบายน้ำฝน

ภาพที่ 2.2-12 (ต่อ) ระบบระบายน้ำภายในโครงการ

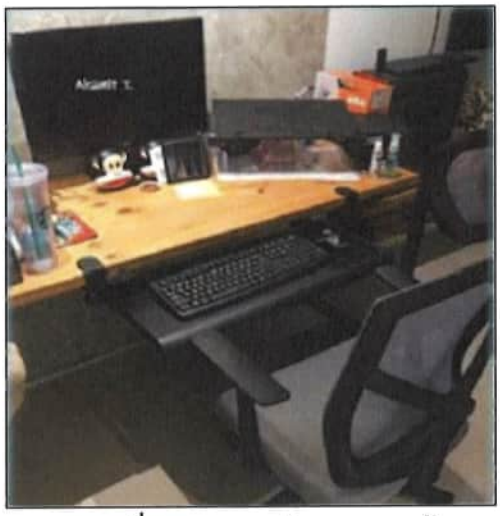








ภาพที่ 2.2-13 การประชุมคณะกรรมการประสานงานด้านสิ่งแวดล้อม





ภาพที่ 2.2-14 การจัดสภาพแวดล้อมการทำงานและอุปกรณ์ในการทำงานตามหลักการยศาสตร์





ภาพที่ 2.2-15 อุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน





ห้องพยาบาลภายในโครงการ

ภาพที่ 2.2-16 ห้องพยาบาล และพาหนะเพื่อใช้ในกรณีฉุกเฉิน





ห้องพยาบาลภายในโครงการ (ต่อ)



รถยนต์ฉุกเฉินพร้อมอุปกรณ์ในการปฐมพยาบาล



อุปกรณ์ในการปฐมพยาบาลและกู้ภัยเบื้องต้น

ภาพที่ 2.2-16 (ต่อ) ห้องพยาบาล และพาหนะเพื่อใช้ในกรณีฉุกเฉิน





ภาพที่ 2.2-17 ปุ่มกดสัญญาณเตือนภัยภายในพื้นที่โครงการ



ถังเก็บน้ำดับเพลิง


ปั๊มน้ำดับเพลิง


ถังดับเพลิงในพื้นที่กระบวนการผลิต


ถังโฟมดับเพลิง

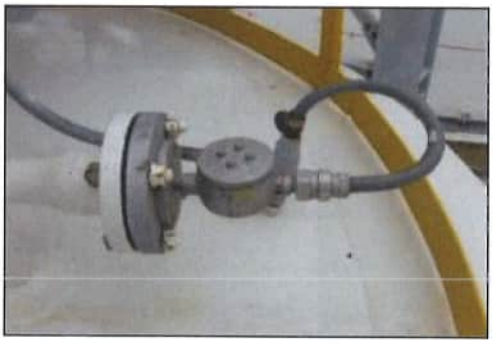


ถังดับเพลิงภายในห้องควบคุมการผลิต

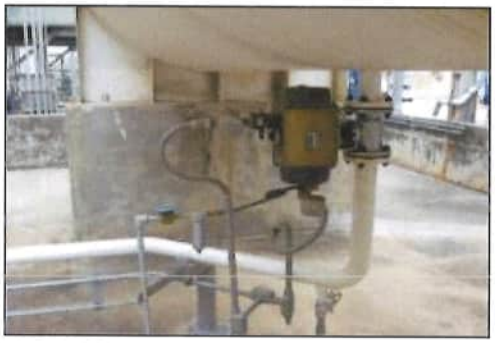
ภาพที่ 2.2-18 อุปกรณ์ระงับเหตุเพลิงไหม้ภายในโครงการ



ภาพที่ 2.2-19 ถังเก็บสารเคมี และคันคอนกรีตรองรับภาวะการรั่วไหล



Oxygen Sensor



Block Valve



Emergency Relief Valve



Pressure Vacuum Relief Valve

ภาพที่ 2.2-20 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายบริเวณภาชนะบรรจุสารเคมี



Level Transmitter

ภาพที่ 2.2-20 (ต่อ) อุปกรณ์ป้องกันอันตรายบริเวณภาชนะบรรจุสารเคมี

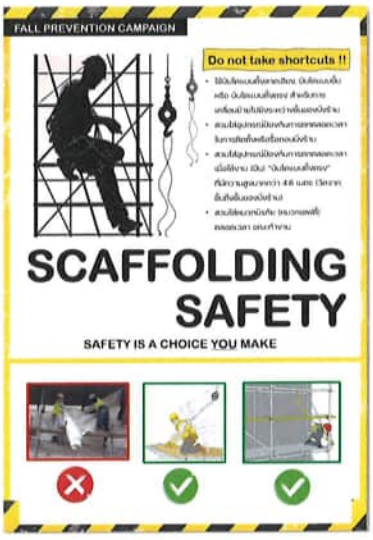












ภาพที่ 2.2-21 การจัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยผ่านช่องทาง E-mail



ภาพที่ 2.2-22 พื้นที่สีเขียวของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ

บทที่ 3

ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 3
ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3.1 บทนำ

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ได้ดำเนินการตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการที่ได้รับการเห็นชอบแล้วจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ซึ่งได้มอบหมายให้ บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

3.2 ขอบเขตของการติดตามตรวจสอบ

3.2.1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ได้วางขอบเขตและแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยมีรายละเอียดแสดงดัง**ตารางที่ 3.2-1**

ตารางที่ 3.2-1 ขอบเขตและแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ช่วงเวลาที่ทำการตรวจวัด											
			ม.ค. 69	ก.พ. 69	มี.ค. 69	เม.ย. 69	พ.ค. 69	มิ.ย. 69	ก.ค. 69	ส.ค. 69	ก.ย. 69	ต.ค. 69	พ.ย. 69	ธ.ค. 69
1. คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด														
- ปล่องของเครื่องทำความร้อน (Heater Stack)	- TSP, NO_X, CO	ปีละ 2 ครั้ง					✓				✓			
2. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ														
- ริมรั้วด้านทิศตะวันตกของบริษัท ปุ๋ยเอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)	- TSP	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง					✓				✓			
- บ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน)	- NO_2						✓				✓			
- บ้านมาบตาพุด	- Wind Speed / Wind Direction						✓				✓			
3. ระดับเสียง														
- ชุมชนวัดโสภณ	- Leq 24 hrs	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง					✓			✓				
- บ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน)	- Lmax						✓			✓				
- ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้	- L90						✓			✓				
4. คุณภาพน้ำ														
- จุดปล่อยน้ำออกจากระบบบำบัดน้ำเสียรวมของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ (Domestic Wastewater)	- Flow rate, Color, pH, Temperature, TDS, SS, BOD_5, COD, TOC, Oil & Grease, TKN	ปีละ 4 ครั้ง 1/	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
- บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายก่อนระบายออกจากโครงการ (ES 1890)	- Flow rate, Color, pH, Temperature, TDS, SS, BOD_5, COD, TOC, Oil & Grease	ปีละ 4 ครั้ง 1/	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ขอบเขตและแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ช่วงเวลาที่ทำการตรวจวัด											
			ม.ค. 69	ก.พ. 69	มี.ค. 69	เม.ย. 69	พ.ค. 69	มิ.ย. 69	ก.ค. 69	ส.ค. 69	ก.ย. 69	ต.ค. 69	พ.ย. 69	ธ.ค. 69
5. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - จุดระบายน้ำทิ้งออกนอกโครงการ (Outfall pit)	- pH, BOD_5, COD, TKN, TDS, SS, Oil & Grease, Temperature, Sulphide, Cyanide, Formaldehyde, Phenols compounds, Free Chlorine, Pesticide, สี, กลิ่น, โลหะหนัก ได้แก่ Hg, Se, Cd, Pb, As, Cr^{6+}, Cr^{3+}, Ba, Ni, Cu, Zn และ Mn	ปีละ 2 ครั้ง โดยตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังต่อเนื่อง 2 ปี หากพบว่าค่าดัชนีตรวจวัดใดมีค่าน้อยมากอย่างไม่มีนัยสำคัญ โครงการสามารถทำหนังสือแจ้งยกเลิกการตรวจค่าดังกล่าวต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม			✓						✓				
6. คุณภาพน้ำใต้ดิน - บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน 4 บ่อของโครงการ โดยตรวจสอบ 1 บ่อทางต้นน้ำ และ 3 บ่อ ด้านท้ายน้ำของพื้นที่โครงการ	- pH - Conductivity - TOC - TPH	ปีละ 1 ครั้ง							✓					

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ขอบเขตและแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ช่วงเวลาที่ทำการตรวจวัด											
			ม.ค. 69	ก.พ. 69	มี.ค. 69	เม.ย. 69	พ.ค. 69	มิ.ย. 69	ก.ค. 69	ส.ค. 69	ก.ย. 69	ต.ค. 69	พ.ย. 69	ธ.ค. 69
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย														
7.1 การตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ - พนักงานทุกคน	- การตรวจร่างกายโดยแพทย์ - การชั่งน้ำหนักและวัดส่วนสูง - การวัดความดันโลหิตและชีพจร - ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count) - ตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ (Liver Function Test)	ตรวจสภาพก่อนเข้าทำงานสำหรับพนักงานใหม่ หลังจากนั้นทำการตรวจสุขภาพเป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง								←		→		
7.2 การตรวจสุขภาพของพนักงานเฉพาะส่วน - พนักงานฝ่ายผลิต	- Total Bilirubin - Direct Bilirubin - สมรรถภาพการทำงานของปอด (Lung Function Test)	ปีละ 1 ครั้ง										←	→	
7.3 คุณภาพอากาศในสภาพแวดล้อมการทำงาน - บริเวณส่วนเตรียมวัตถุดิบ - บริเวณส่วนที่เกิดปฏิกิริยาโพลีเมอไรเซชั่น - หน่วยกลั่นตัว - หน่วยตัดเม็ดโพลีสไตรีน - หน่วยบรรจุผลิตภัณฑ์	- Total Dust - Styrene - Total Hydrocarbon	ปีละ 4 ครั้ง		✓ ✓ ✓ ✓ ✓			✓ ✓ ✓ ✓ ✓			✓ ✓ ✓ ✓ ✓			✓ ✓ ✓ ✓ ✓	

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ขอบเขตและแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ช่วงเวลาที่ทำการตรวจวัด											
			ม.ค. 69	ก.พ. 69	มี.ค. 69	เม.ย. 69	พ.ค. 69	มิ.ย. 69	ก.ค. 69	ส.ค. 69	ก.ย. 69	ต.ค. 69	พ.ย. 69	ธ.ค. 69
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)														
7.4 ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน	- Leq 8 hrs.	ปีละ 4 ครั้ง												
- บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A) ได้แก่ บริเวณ														
● MRU				✓			✓			✓			✓	
● Transfer Blower				✓			✓			✓			✓	
● Emergency Generator				✓			✓			✓			✓	
● Pelletizer				✓			✓			✓			✓	
7.5 การบันทึกสถิติอุบัติเหตุ	- สาเหตุ - จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ - ความเสียหายต่อทรัพย์สิน - การแก้ไขปัญหา	ทุกครั้งที่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น	◄											►
- ภายในโครงการ														
7.6 สภาพเศรษฐกิจและสังคม	- สำรวจความคิดเห็น ข้อวิตกกังวล รวมทั้งข้อเสนอแนะของผู้นำชุมชน ส่วนราชการต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง ชุมชนที่อาศัยอยู่โดยรอบพื้นที่โครงการ และชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีสิ่งแวดล้อมต่างๆ	ปีละ 1 ครั้ง												✓
- บริเวณชุมชนที่อาศัยอยู่โดยรอบพื้นที่โครงการและชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมทั้งความคิดเห็นของครัวเรือนประชาชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง														

หมายเหตุ : 1/ การติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง มาตรการกำหนดให้ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง แต่โครงการได้ตรวจวัดเพิ่มเติมทุกเดือน

3.2.2 วิธีการเก็บตัวอย่างและการตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรฐานที่หน่วยงานราชการกำหนดหรือวิธีที่ได้รับการยอมรับจากหน่วยงานราชการ โดยมีรายละเอียดดัง**ตารางที่ 3.2-2**

ตารางที่ 3.2-2 วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

พารามิเตอร์	อุปกรณ์/วิธีการตรวจวัด	วิธีการอ้างอิง
1. คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด		
- TSP	Filter/Isokinetic Stack Sampling/ Analytical Balance	United States Environmental Protection Agency, EPA Method 5
- NO_X	Absorbing Solution/Air Sampling Train/Spectrophotometer	United States Environmental Protection Agency, EPA Method 7
- CO	Sampling Bag/Air Sampling Train/ CO Analyzer	United States Environmental Protection Agency, EPA Method 10
2. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ		
- TSP	Filter/High-Volume Air Sample/ Analytical Balance	US EPA 40 CFR Part 50, Appendix B
- NO_2	Nitrogen Dioxide Analyzer	US EPA, Method Part 50 App. F (Chemiluminescence)
- Wind Speed / Wind Direction	Cup anemometers	Cup Anamometer & Anodized Aluminium
3. ระดับเสียง Leq 24 hrs, Leq 8 hrs. และ L90	Integrate Sound Level Meter	Based on ISO, 1996-1 and 1996-2
4. คุณภาพน้ำ		
- pH	Electrometric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 4500 - H (B)
- Temperature	Field Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2550 B
- TDS	Dried at 180 degree C/ Gravimetric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2540 C
- Total Suspended Solids	Dried at 103-105 degree C/ Gravimetric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2540 D

ตารางที่ 3.2-2 วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

พารามิเตอร์	อุปกรณ์/วิธีการตรวจวัด	วิธีการอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)		
- BOD_5	5 - day BOD test	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5210 B, part 4500 - O G
- COD	Close Reflux, Colorimetric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5220 D
- Total Organic Carbon (TOC)	High-Temperature Combustion Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5310 B
- Oil & Grease	Partition Gravimetric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5520 B
- TKN	Colorimetric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 4500-Norg (C), part NH3 (D)
- Sulfide	ZnS Precipitation, Iodometric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 4500-S2 (C,F)
- Cyanide	Distillation, Colorimetric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 4500-CN (C,E)
- Formaldehyde	Colorimetric Method	Wastewater analysis manual, Environmental Engineering Association of Thailand, 4th ed.,2004
- Phenols compounds	Colorimetric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5530 B, D
- Free Chlorine	DPD Ferrous Titrimetric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 4500-Cl (F)
- Pesticide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 6630 D, part 6410 B

ตารางที่ 3.2-2 (ต่อ) วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

พารามิเตอร์	อุปกรณ์/วิธีการตรวจวัด	วิธีการอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)		
- Color	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2120 F
- Odor	Sensory Test	In-house Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 2150 B
- Mercury (Hg)	Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 3112
- Selenium (Se)	Inductively Coupled Plasma - Mass Spectroscopy	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 3125 B, 3030 F
- Cadminm (Cd)	Inductively Coupled Plasma - Mass Spectroscopy	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 3125 B, 3030 F
- Lead (Pb)	Inductively Coupled Plasma - Mass Spectroscopy	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 3125 B, 3030 F
- Arsenic (As)	Inductively Coupled Plasma - Mass Spectroscopy	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 3125 B, 3030 F
- Hexavalent Chromium (Cr^{6+})	Filtration, Colorimetric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 3500-Cr B
- Trivalent Chromium (Cr^{3+})	Inductively Coupled Plasma - Mass Spectroscopy	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 3125 B, 3030 F
- Barium (Ba)	Inductively Coupled Plasma - Mass Spectroscopy	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 3125 B, 3030 F
- Nickel (Ni)	Inductively Coupled Plasma - Mass Spectroscopy	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 3125 B, 3030 F
- Copper (Cu)	Inductively Coupled Plasma - Mass Spectroscopy	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 3125 B, 3030 F

ตารางที่ 3.2-2 (ต่อ) วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

พารามิเตอร์	อุปกรณ์/วิธีการตรวจวัด	วิธีการอ้างอิง
4.คุณภาพน้ำ (ต่อ)		
- Zinc (Zn)	Inductively Coupled Plasma - Mass Spectroscopy	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 3125 B, 3030 F
- Manganese (Mn)	Inductively Coupled Plasma - Mass Spectroscopy	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 3125 B, 3030 F
- Conductivity	Electrical Conductivity Method	Conductivity Meter
- Total Petroleum Hydrocarbon	Gravimetric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5520 F
- Total Organic Carbon (TOC)	High-Temperature Combustion Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5310 B
5. คุณภาพน้ำใต้ดิน		
- Conductivity	Electrical Conductivity Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5310 B
- pH	Electrometric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 4500 - H (B)
- Total Organic Carbon (TOC)	High-Temperature Combustion Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5310 B
- Total Petroleum Hydrocarbon	Gravimetric Method	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 5520 F
6. คุณภาพอากาศในสภาพแวดล้อมการทำงาน		
- Total Dust	Filter/Air Sampling Pump/ Analytical Balance	Based on NIOSH (1994) ,0500
- Styrene	Sorbent tube/Air Sampling Pump/ Gas Chromatography (FID)	Based on NIOSH (2003) ,1501
- Total Hydrocarbon	Sampling bag/Sampling Pump/ THC Analyzer	Total Hydrocarbon Analyzer

3.3 มาตรฐานที่ใช้เปรียบเทียบ

1) คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

- มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125 ง เมื่อวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

2) คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

- มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 126 ตอนพิเศษ 114 ง เมื่อวันที่ 14 สิงหาคม พ.ศ. 2552

- มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษาฉบับประกาศทั่วไป เล่ม 121 ตอนพิเศษ 104 ง เมื่อวันที่ 22 กันยายน พ.ศ. 2547

- ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ. 2569 (มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 22 มกราคม 2569)

3) ระดับเสียง

- มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 114 ตอนที่ 27 ง เมื่อวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2540

- มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 11 ง เมื่อวันที่ 25 มกราคม พ.ศ. 2549

4) คุณภาพน้ำ

- มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนพิเศษ 129 ง เมื่อวันที่ 6 มิถุนายน พ.ศ. 2559

- มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนพิเศษ 153 ง เมื่อวันที่ 7 มิถุนายน พ.ศ. 2560

- มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 20 (พ.ศ. 2543) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำใต้ดิน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 117 ตอนพิเศษ 95 ง เมื่อวันที่ 15 กันยายน พ.ศ. 2543

5) คุณภาพอากาศในสภาพแวดล้อมการทำงาน

- มาตรฐานตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อม (สารเคมี) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 94 ตอนที่ 64 เมื่อวันที่ 12 กรกฎาคม พ.ศ. 2520

- มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ. 2560) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 134 ตอนพิเศษ 198 ง เมื่อวันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560

- Threshold Limit Value-Time Weighted Average (TLV-TWA) เป็นค่าเฉลี่ยความเข้มข้นของสาร สำหรับการทำงานปกติ 8 ชั่วโมงต่อวัน และ 40 ชั่วโมงต่อสัปดาห์ โดยที่คนงานเกือบทุกคนสัมผัสสารซ้ำๆ หลายวัน ต่อเนื่องกัน โดยไม่เกิดอันตรายต่อร่างกาย ซึ่งกำหนดโดยหน่วยงาน ACGIH (The American Conference of Governmental Industrial Hygienists)

5) คุณภาพอากาศในสภาพแวดล้อมการทำงาน (ต่อ)

- มาตรฐานตามคณะกรรมการบริหารงานความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย การประกอบอาชีพ (Occupational Safety and Health Administration ; OSHA)

6) ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน

- มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศทั่วไป เล่ม 120 ตอนพิเศษ 138 ง เมื่อวันที่ 3 ธันวาคม พ.ศ. 2546

3.4 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ในด้านต่างๆ ซึ่งดำเนินการในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 มีรายละเอียดดังต่อไปนี้

3.4.1 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ได้กำหนดให้มีการดำเนินการตรวจวัดปริมาณก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ฝุ่นละอองรวมทั้งหมด และก๊าซคาร์บอนมอนออกไซด์ ที่ระบายออกจากปล่องของเครื่องทำความร้อน (Heater Stack) ซึ่งการเก็บตัวอย่าง แสดงดัง**รูปที่ 3.4-1** ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

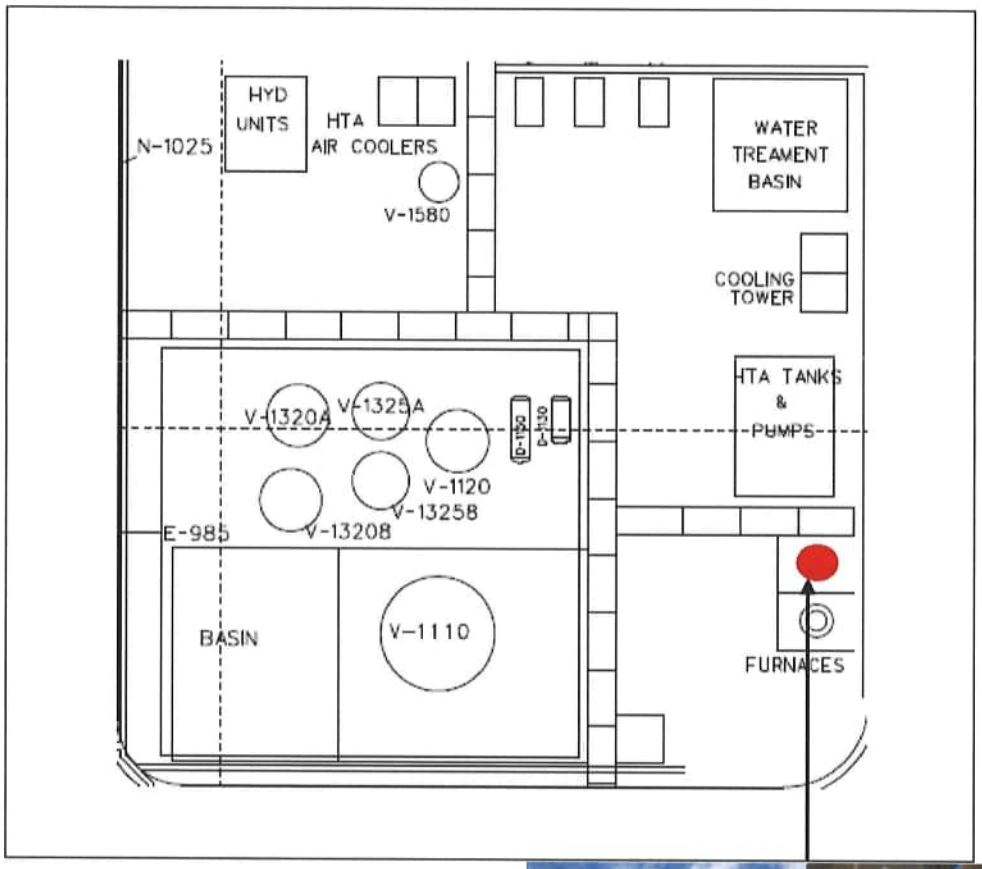
1) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายของโครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 ผลการตรวจวัดแสดงดัง**ตารางที่ 3.4-1** และ**ภาคผนวก ค-1** สามารถสรุปผลได้ดังนี้

➢ **ปล่องเครื่องทำความร้อน (Heater Stack)**

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายได้ดำเนินการเมื่อวันที่ 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2569 ที่ปล่องเครื่องทำความร้อน (Heater Stack) พบว่า คุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่องที่ปริมาณออกซิเจน ร้อยละ 11.0 พบว่ามีปริมาณก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน มีค่าเท่ากับ 45.51 ส่วนในล้านส่วน โดยมีค่าอัตราการระบายมลพิษ (Emission Rate) เท่ากับ 0.028 กรัมต่อวินาที ปริมาณฝุ่นละอองรวม มีค่าน้อยกว่า 0.5 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร โดยมีค่าอัตราการระบายมลพิษ (Emission Rate) น้อยกว่า 0.0002 กรัมต่อวินาที และปริมาณก๊าซคาร์บอนมอนออกไซด์ มีค่าเท่ากับ 4.99 ส่วนในล้านส่วน โดยมีค่าอัตราการระบายมลพิษ (Emission Rate) เท่ากับ 0.002 กรัมต่อวินาที

เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พบว่า ปริมาณก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ฝุ่นละอองรวม และก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ ที่ระบายออกจากปล่องเครื่องทำความร้อน (Heater Stack) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้





Heater Stack (GPS 47P 0733732, 1404276)

รูปที่ 3.4-1 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ตารางที่ 3.4-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง Heater Stack โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

รายละเอียด	หน่วย	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน 1/	มาตรฐาน 2/
		Heater Stack		
		28 พ.ค. 69		
ข้อมูลทั่วไปของปล่องระบาย				
เส้นผ่านศูนย์กลาง	m	0.60	-	-
ความสูงของปล่อง	m	16.6	-	-
ลักษณะปากปล่อง	-	Circle	-	-
อุณหภูมิ	°C	163	-	-
ความเร็วก๊าซ	m/s	1.9	-	-
อัตราการไหล	Nm^3/hr	1,164	-	-
ออกซิเจน	%	11.0	-	-
ความชื้น	%	10.75	-	-
กระบวนการ	-	Combustion	-	-
เชื้อเพลิง	-	Natural Gas	-	-
พารามิเตอร์		at 7% O_2		
Oxides of Nitrogen	ppm	63.9	200	149
	g/s	0.028	-	0.37
Total Suspended Particulate	mg/m^3	<0.5	320	68
	g/s	<0.0002	-	0.09
Carbon Monoxide	ppm	7.0	690	-
	g/s	0.002	-	-

มาตรฐาน : 1/ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน

2/ ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศจากปล่อง ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ตามหนังสือเลขที่ อก 5106.2/0863 ลงวันที่ 16 กันยายน 2563

หมายเหตุ : - กรณีที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง ระบบปิด คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรอากาศส่วนเกินในการเผาไหม้ (Excess Air) ร้อยละ 50 หรือมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ร้อยละ 7

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม	บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด	
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายไสว ต้นโพธิ์	
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายเดช ช้างชน	ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0001
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางสาวธนิตา กุลสุริวงศ์	ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0029
เบอร์โทรศัพท์	033-048-555	

2) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569 มีรายละเอียดแสดงดัง **ตารางที่ 3.4-2** และ**รูปที่ 3.4-2** สามารถสรุปได้ว่าคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโรงงานผลิตโพลีสไตรีน มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้

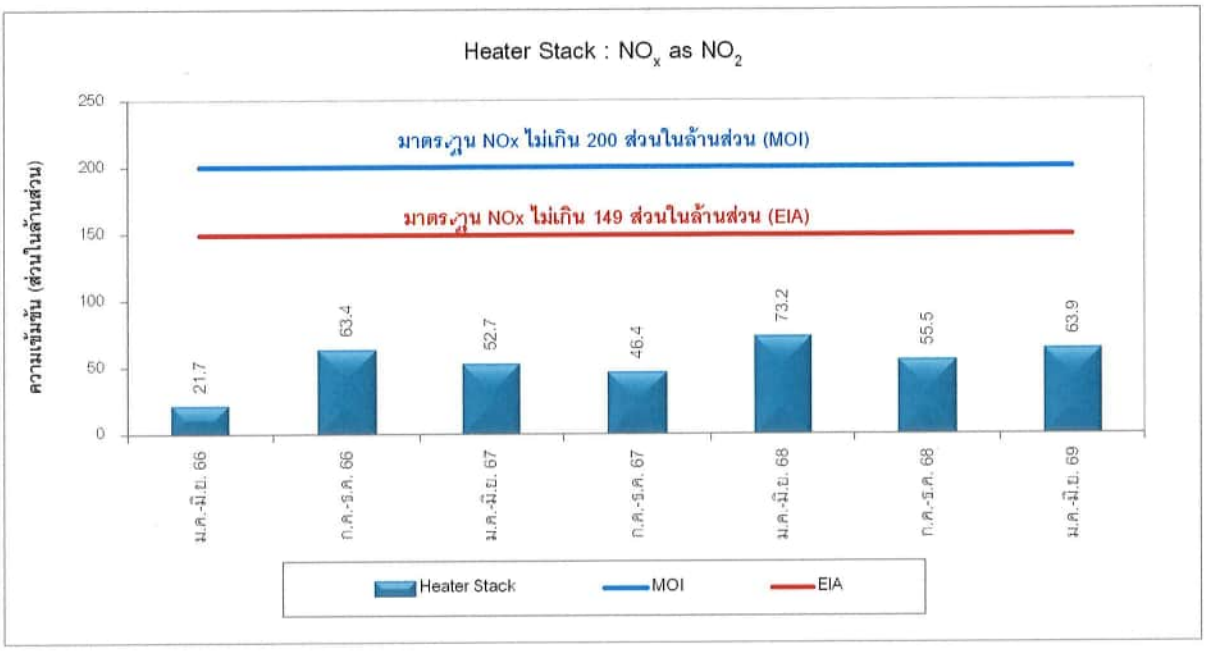
ตารางที่ 3.4-2 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง Heater Stack โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

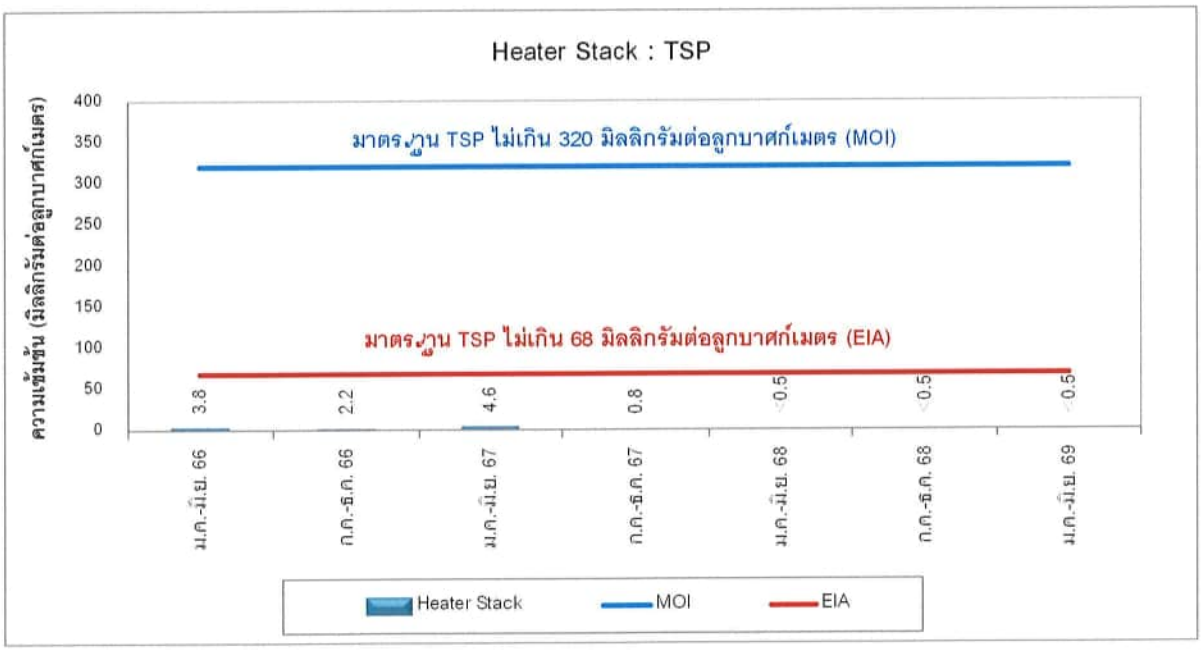
สถานีตรวจวัด	ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				
		NO_x as NO_2		TSP		CO
		ppm	g/s	mg/m^3	g/s	ppm
Heater Stack	ม.ค.-มิ.ย. 66	21.7	0.034	3.8	0.003	<1.0
	ก.ค.-ธ.ค. 66	63.4	0.085	2.2	0.002	1.0
	ม.ค.-มิ.ย. 67	52.7	0.082	4.6	0.004	1.3
	ก.ค.-ธ.ค. 67	46.4	0.072	0.8	0.001	<1.0
	ม.ค.-มิ.ย. 68	73.2	0.066	<0.5	<0.0003	5.7
	ก.ค.-ธ.ค. 68	55.5	0.042	<0.5	<0.0002	5.5
	ม.ค.-มิ.ย. 69	63.9	0.028	<0.5	<0.0002	7.0
มาตรฐาน [1/]		200	-	320	-	690
มาตรฐาน [2/]		149	0.37	68	0.09	-

มาตรฐาน : [1/] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน

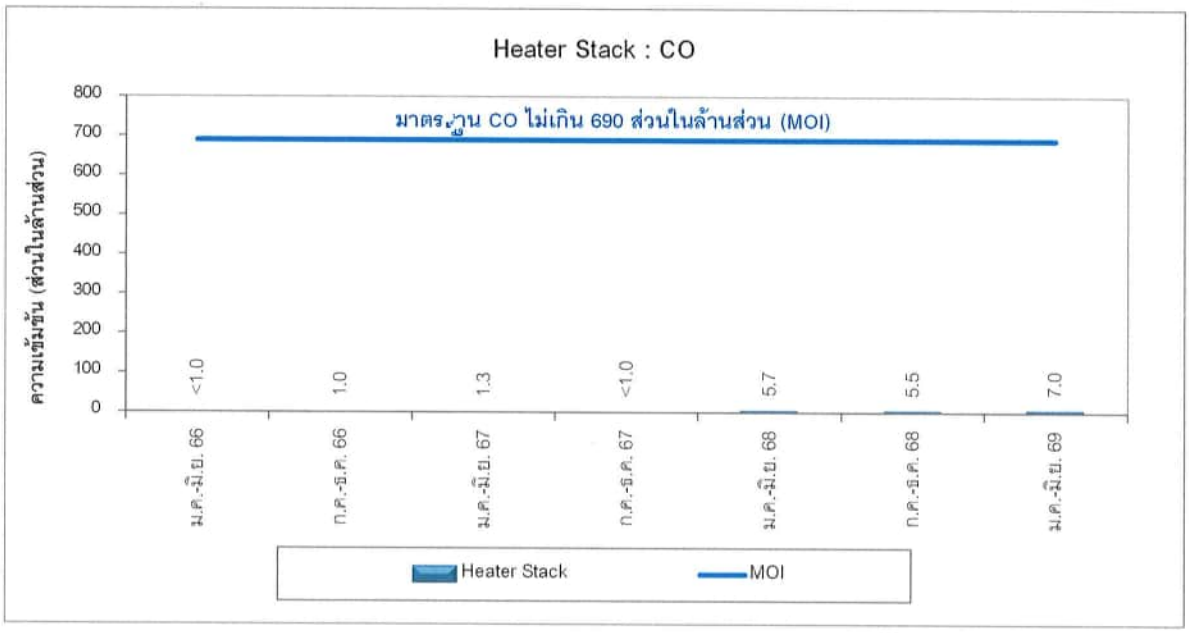
[2/] ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศจากปล่อง ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ตามหนังสือเลขที่ อก 5106.2/0863 ลงวันที่ 16 กันยายน พ.ศ. 2563

หมายเหตุ : - กรณีที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง ระบบปิด คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรอากาศส่วนเกินในการเผาไหม้ (Excess Air) ร้อยละ 50 หรือมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ร้อยละ 7





รูปที่ 3.4-2 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง Heater Stack โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569



รูปที่ 3.4-2 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง Heater Stack โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

3.4.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศนั้นได้กำหนดให้มีการตรวจวัดบริเวณใกล้เคียงโครงการ ได้แก่ บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตกของบริษัท ปุ๋ยเอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) บ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) และบ้านมาบตาพุด โดยตรวจวัดฝุ่นละอองรวม (TSP) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) รวมทั้งความเร็วลมและทิศทางลม ปีละ 2 ครั้ง เป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง แสดงดัง**รูปที่ 3.4-3** ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

1) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตกของบริษัท ปุ๋ยเอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) บ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) และบ้านมาบตาพุด ได้ทำการเก็บตัวอย่างระหว่างวันที่ 25 พฤษภาคม-1 มิถุนายน พ.ศ. 2569 แสดงดัง**ตารางที่ 3.4-3** ถึง**ตารางที่ 3.4-5** และ**ภาคผนวก ค-2** สามารถสรุปผลได้ดังนี้

➢ **บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตกของบริษัท ปุ๋ยเอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)**

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตกของบริษัท ปุ๋ยเอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างวันที่ 25 พฤษภาคม-1 มิถุนายน พ.ศ. 2569 พบว่า ปริมาณฝุ่นละอองรวม มีค่าอยู่ในช่วง 30.2-38.1 ไมโครกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ 1 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในช่วง 1.1-11.0 ส่วนในพันล้านส่วน

เมื่อนำผลตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ. 2569 (มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 22 มกราคม 2569) พบว่า คุณภาพอากาศในบรรยากาศที่ตรวจวัดได้บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตกของบริษัท ปุ๋ยเอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

นอกจากนี้ ได้ทำการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลมขณะทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศ ผลการตรวจวัดแสดงดัง**ตารางที่ 3.4-6** และ**รูปที่ 3.4-4** โดยพบว่า ลมที่พัดผ่านบริษัท ปุ๋ยเอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างวันที่ 25 พฤษภาคม-1 มิถุนายน พ.ศ. 2569 ส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทางทิศตะวันออกเฉียงใต้ ด้วยความเร็วลมเฉลี่ยอยู่ในช่วง <0.3-5.5 เมตรต่อวินาที สำหรับพื้นที่โครงการตั้งอยู่ในทิศตะวันออกเฉียงเหนือของบริษัท ปุ๋ยเอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) เป็นระยะทางประมาณ 5 กิโลเมตร ทั้งนี้ เมื่อพิจารณาจากปริมาณมลสารที่ตรวจวัดได้จากปล่องระบายของโครงการ พบว่ามีค่าค่อนข้างต่ำ เมื่อเทียบกับค่ามาตรฐานที่กำหนด ดังนั้นจึงอาจกล่าวได้ว่าปริมาณมลสารที่ตรวจพบบริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตกของบริษัท ปุ๋ยเอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) ไม่ได้มีสาเหตุมาจากการดำเนินการของโครงการโดยตรง

➢ **บ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน)**

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณบ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) ระหว่างวันที่ 25 พฤษภาคม-1 มิถุนายน พ.ศ. 2569 พบว่า ปริมาณฝุ่นละอองรวม มีค่าอยู่ในช่วง 21.1-34.7 ไมโครกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ 1 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในช่วง 0.1-23.5 ส่วนในพันล้านส่วน

เมื่อนำผลตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ. 2569 (มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 22 มกราคม 2569) พบว่า คุณภาพอากาศในบรรยากาศที่ตรวจวัดได้บริเวณบ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

นอกจากนี้ ได้ทำการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลมขณะทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศ ผลการตรวจวัดแสดงดัง**ตารางที่ 3.4-7** และ**รูปที่ 3.4-4** โดยพบว่า ลมที่พัดผ่านบ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) ระหว่างวันที่ 25 พฤษภาคม-1 มิถุนายน พ.ศ. 2569 ส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทางทิศตะวันออกเฉียงใต้ ด้วยความเร็วลมเฉลี่ยอยู่ในช่วง <0.3-5.5 เมตรต่อวินาที สำหรับพื้นที่โครงการตั้งอยู่ในทิศตะวันตกเฉียงเหนือของบ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) เป็นระยะทางประมาณ 1 กิโลเมตร ทั้งนี้ เมื่อพิจารณาปริมาณมลสารที่ตรวจวัดได้จากปล่องระบายของโครงการ พบว่า มีค่าค่อนข้างต่ำเมื่อเทียบกับค่ามาตรฐานที่กำหนด ดังนั้น จึงอาจกล่าวได้ว่าปริมาณมลสารที่ตรวจพบบริเวณบ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) ไม่ได้มีสาเหตุมาจากการดำเนินการของโครงการโดยตรง

➢ **บ้านมาบตาพุด**

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณบ้านมาบตาพุด ระหว่างวันที่ 25 พฤษภาคม-1 มิถุนายน พ.ศ. 2569 พบว่า ปริมาณฝุ่นละอองรวม มีค่าอยู่ในช่วง 34.5-44.0 ไมโครกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ 1 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในช่วง 0.1-11.5 ส่วนในพันล้านส่วน

เมื่อนำผลตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ. 2569 (มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 22 มกราคม 2569) พบว่า คุณภาพอากาศในบรรยากาศที่ตรวจวัดได้บริเวณบ้านมาบตาพุด ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

นอกจากนี้ ได้ทำการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลมขณะทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศ ผลการตรวจวัดแสดงดัง**ตารางที่ 3.4-8** และ**รูปที่ 3.4-4** โดยพบว่า ลมที่พัดผ่านบ้านมาบตาพุด ระหว่างวันที่ 25 พฤษภาคม-1 มิถุนายน พ.ศ. 2569 ส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทางทิศตะวันออกเฉียงใต้ ด้วยความเร็วลมเฉลี่ยอยู่ในช่วง <0.3-5.5 เมตรต่อวินาที สำหรับพื้นที่โครงการซึ่งตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดนั้นตั้งค่อนมาทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ของบ้านมาบตาพุด เป็นระยะทางประมาณ 5 กิโลเมตร ทั้งนี้ เมื่อพิจารณาจากปริมาณมลสารที่ตรวจวัดได้จากปล่องระบายของโครงการ พบว่า มีค่าค่อนข้างต่ำเมื่อเทียบกับค่ามาตรฐานที่กำหนด ดังนั้นจึงอาจกล่าวได้ว่าปริมาณก๊าซที่ตรวจพบบริเวณบ้านมาบตาพุด ไม่ได้มีสาเหตุมาจากการดำเนินการของโครงการโดยตรง





บ้านมาบตาพุด (GPS 47P 0735346, 1406705)



บ้านอ่าวประดู่
(โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน)
(GPS 47P 0735531, 1402769)



ริมรั้วด้านทิศตะวันตก บ. ปุยเอ็นเอฟซี จก. (มหาชน)
(GPS 47P 0731964, 1403752)

หมายเหตุ : ★ ที่ตั้งโครงการ

รูปที่ 3.4-3 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ตารางที่ 3.4-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตกของบริษัท ปุ๋ยเอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) (GPS 47P 0731964, 1403752) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

สถานี / ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
	TSP (ug/m^3)	NO_2 (pbm)	
	เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด
บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตกของ บริษัท ปุ๋ยเอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) (GPS 47P 0731964, 1403752)			
25-26 พ.ค. 69	33.0	1.2	5.1
26-27 พ.ค. 69	33.2	1.3	6.9
27-28 พ.ค. 69	30.2	1.4	6.2
28-29 พ.ค. 69	31.8	1.2	4.5
29-30 พ.ค. 69	33.7	1.1	11.0
30-31 พ.ค. 69	38.1	1.1	10.4
31 พ.ค.-1 มิ.ย. 69	35.9	1.7	10.6
ค่าต่ำสุด/ค่าสูงสุด	**30.2/38.1**	**1.1/11.0**	
มาตรฐาน	**200**	**120**	

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ. 2569 (มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 22 มกราคม 2569)

หมายเหตุ : - ผลการตรวจวัด NO_2 รายชั่วโมง แสดงในภาคผนวก ค ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม	บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด	
ผู้เก็บตัวอย่าง	นาย อดิศักดิ์ ตะริศูนย์	
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นางวิลาวัณย์ บริรักษ์	ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0002
	นางสาวกนกกร เอนก	ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0004
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางสาวธนิตา กุลสุริวงศ์	ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0029
	นางสาวอรวรรณ รักยง	ทะเบียนเลขที่ ว-204-จ-0027
เบอร์โทรศัพท์	02-7603000, 033048556	

ตารางที่ 3.4-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณบ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) (GPS 47P 0735531, 1402769) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

สถานี / ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
	TSP (ug/m³)	NO_2 (ppb)	
	เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด
บริเวณบ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) (GPS 47P 0735531, 1402769)			
25-26 พ.ค. 69	27.5	0.1	1.2
26-27 พ.ค. 69	30.1	0.3	23.5
27-28 พ.ค. 69	21.1	3.2	9.2
28-29 พ.ค. 69	27.9	1.1	8.0
29-30 พ.ค. 69	27.0	0.1	8.5
30-31 พ.ค. 69	33.8	0.3	14.4
31 พ.ค.-1 มิ.ย. 69	34.7	0.7	11.9
ค่าต่ำสุด/ค่าสูงสุด	**21.1/34.7**	**0.1/23.5**	
มาตรฐาน	**200**	**120**	

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ. 2569 (มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 22 มกราคม 2569)

หมายเหตุ : - ผลการตรวจวัด NO_2 รายชั่วโมง แสดงในภาคผนวก ค ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม	บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด	
ผู้เก็บตัวอย่าง	นาย อดิศักดิ์ ตะริศูนย์	
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นางวิลาวัณย์ บริรักษ์	ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0002
	นางสาวกนกกร เอนก	ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0004
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางสาวธนิตา กุลสุริวงศ์	ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0029
	นางสาวอรวรรณ รักยง	ทะเบียนเลขที่ ว-204-จ-0027
เบอร์โทรศัพท์	02-7603000, 033048556	

ตารางที่ 3.4-5 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณบ้านมาบตาพุด (GPS 47P 0735346, 1406705) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

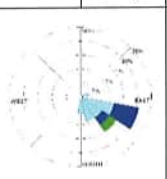
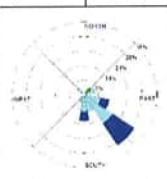
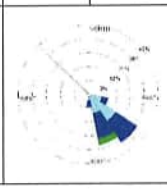
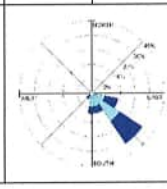
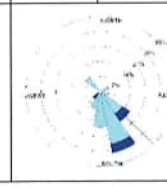
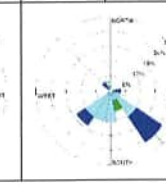
สถานี / ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
	TSP (ug/m^3)	NO_2 (ppb)	
	เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด
บริเวณบ้านมาบตาพุด			
25-26 พ.ค. 69	42.1	0.3	3.2
26-27 พ.ค. 69	40.1	0.3	5.3
27-28 พ.ค. 69	40.5	1.6	7.3
28-29 พ.ค. 69	44.0	1.9	6.1
29-30 พ.ค. 69	43.7	1.0	11.5
30-31 พ.ค. 69	34.8	1.2	7.1
31 พ.ค.-1 มิ.ย. 69	34.5	0.1	5.0
ค่าต่ำสุด/ค่าสูงสุด	**34.5/44.0**	**0.1/11.5**	
มาตรฐาน	**200**	**120**	

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ. 2569 (มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 22 มกราคม 2569)

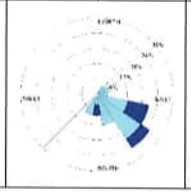
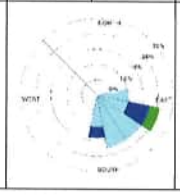
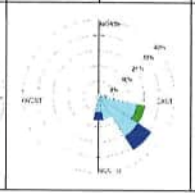
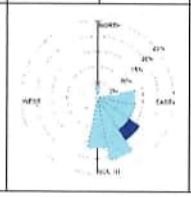
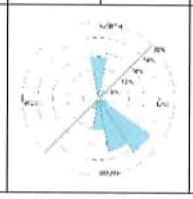
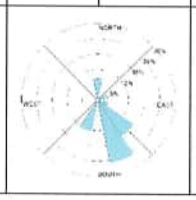
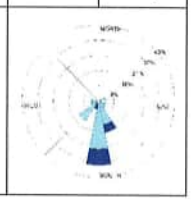
หมายเหตุ : - ผลการตรวจวัด NO_2 รายชั่วโมง แสดงในภาคผนวก ค ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม	บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด	
ผู้เก็บตัวอย่าง	นาย อดิศักดิ์ ตะริศูนย์	
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นางวิลาวัณย์ บริรักษ์	ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0002
	นางสาวกนกกร เอนก	ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0004
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางสาวธนิตา กุลสุริวงศ์	ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0029
	นางสาวอรวรรณ รักยง	ทะเบียนเลขที่ ว-204-จ-0027
เบอร์โทรศัพท์	02-7603000, 033048556	

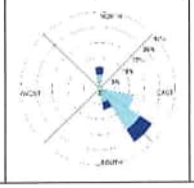
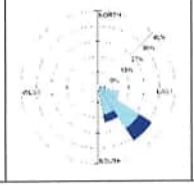
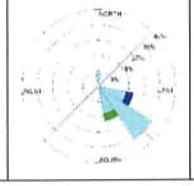
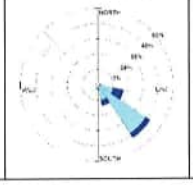
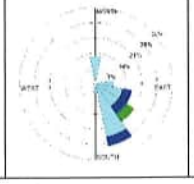
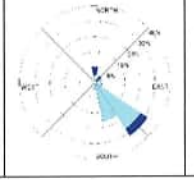
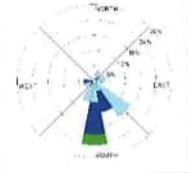
ตารางที่ 3.4-6 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตกของบริษัท ปุ๋ยเอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) (GPS 47P 0731964, 1403752) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

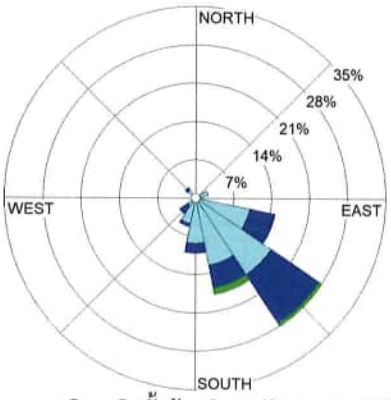
เวลา	25-26 พ.ค. 69		26-27 พ.ค. 69		27-28 พ.ค. 69		28-29 พ.ค. 69		29-30 พ.ค. 69		30-31 พ.ค. 69		30 พ.ค.-1 มิ.ย. 69	
	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD
12:00 PM - 01:00 PM	2.4	159.0	SSE	0.0	-	-	3.6	51.0	NE	2.1	134.0	SE	0.5	122.0
01:00 PM - 02:00 PM	1.7	123.0	ESE	0.0	-	-	0.9	75.0	ENE	0.5	118.0	ESE	2.1	136.0
02:00 PM - 03:00 PM	0.1	-	-	0.0	-	-	1.2	323.0	NW	0.1	-	-	2.1	163.0
03:00 PM - 04:00 PM	2.5	133.0	SE	2.3	112.0	ESE	0.2	-	-	0.3	133.0	SE	1.1	133.0
04:00 PM - 05:00 PM	2.1	141.0	SE	2.0	116.0	ESE	0.5	140.0	SE	0.9	142.0	SE	2.0	138.0
05:00 PM - 06:00 PM	1.6	136.0	SE	0.5	69.0	ENE	1.3	123.0	ESE	1.7	128.0	SE	1.4	126.0
06:00 PM - 07:00 PM	1.0	153.0	SSE	1.0	120.0	ESE	0.7	61.0	ENE	1.2	141.0	SE	1.9	116.0
07:00 PM - 08:00 PM	0.0	-	-	0.4	152.0	SSE	0.1	-	-	1.6	128.0	SE	1.1	137.0
08:00 PM - 09:00 PM	0.4	115.0	ESE	4.5	136.0	SE	1.1	143.0	SE	1.8	156.0	SSE	0.3	140.0
09:00 PM - 10:00 PM	0.0	-	-	1.6	119.0	ESE	2.3	145.0	SE	2.1	121.0	ESE	0.2	-
10:00 PM - 11:00 PM	1.0	139.0	SE	0.2	-	-	3.1	136.0	SE	2.5	131.0	SE	0.3	182.0
11:00 PM - 12:00 AM	0.9	119.0	ESE	0.3	116.0	ESE	1.4	116.0	ESE	1.0	120.0	ESE	1.4	181.0
12:00 AM - 01:00 AM	1.5	148.0	SSE	3.1	138.0	SE	2.0	137.0	SE	1.1	154.0	SSE	2.0	180.0
01:00 AM - 02:00 AM	1.6	156.0	SSE	2.4	106.0	ESE	1.8	120.0	ESE	3.0	166.0	SSE	1.1	133.0
02:00 AM - 03:00 AM	1.4	145.0	SE	1.6	120.0	ESE	2.1	170.0	S	3.6	154.0	SSE	1.5	208.0
03:00 AM - 04:00 AM	0.9	118.0	ESE	1.6	171.0	S	0.5	138.0	SE	2.7	171.0	S	1.3	109.0
04:00 AM - 05:00 AM	1.2	136.0	SE	0.8	124.0	SE	1.2	185.0	S	0.1	-	-	2.7	232.0
05:00 AM - 06:00 AM	0.6	192.0	SSW	1.0	125.0	SE	1.6	182.0	S	0.7	170.0	S	1.2	158.0
06:00 AM - 07:00 AM	0.0	-	-	0.1	-	-	0.5	167.0	SSE	1.8	151.0	SSE	3.2	112.0
07:00 AM - 08:00 AM	1.1	117.0	ESE	0.0	-	-	1.3	196.0	SSW	0.8	145.0	SE	2.1	131.0
08:00 AM - 09:00 AM	0.7	154.0	SSE	0.5	189.0	S	0.0	-	-	1.4	154.0	SSE	1.5	147.0
09:00 AM - 10:00 AM	1.8	196.0	SSW	0.3	156.0	SSE	0.7	124.0	SE	0.5	152.0	SSE	1.8	144.0
10:00 AM - 11:00 AM	1.2	102.0	ESE	1.0	140.0	SE	0.2	-	-	3.2	155.0	SSE	0.2	-
11:00 AM - 12:00 PM	1.1	134.0	SE	0.5	163.0	SSE	1.2	148.0	SSE	2.6	136.0	SE	0.2	-
หน่วย	(m/s)	(deg)	(m/s)	(deg)	(m/s)	(deg)	(m/s)	(deg)	(m/s)	(deg)	(m/s)	(deg)	(m/s)	(deg)
ผังลม (Wind Rose)														

ตารางที่ 3.4-7 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม บริเวณบ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) (GPS 47P 0735531, 1402769) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

เวลา	25-26 พ.ค. 69		26-27 พ.ค. 69		27-28 พ.ค. 69		28-29 พ.ค. 69		29-30 พ.ค. 69		30-31 พ.ค. 69		30 พ.ค.-1 มิ.ย. 69	
	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD
11:00 AM - 12:00 PM	0.5	54.0	NE	0.3	98.0	E	0.6	139.0	SE	0.6	154.0	SSE	1.4	168.0
12:00 PM - 01:00 PM	2.0	171.0	S	1.0	150.0	SSE	0.0	-	-	0.4	85.0	E	1.0	133.0
01:00 PM - 02:00 PM	1.2	211.0	SSW	3.0	116.0	ESE	1.4	175.0	S	1.4	90.0	E	0.7	131.0
02:00 PM - 03:00 PM	2.0	116.0	ESE	0.8	128.0	SE	0.9	101.0	E	0.3	120.0	ESE	0.3	113.0
03:00 PM - 04:00 PM	1.4	145.0	SE	0.8	186.0	S	1.5	138.0	SE	0.4	136.0	SE	0.7	136.0
04:00 PM - 05:00 PM	1.0	144.0	SE	1.4	180.0	S	1.1	121.0	ESE	0.6	166.0	SSE	0.0	-
05:00 PM - 06:00 PM	0.9	156.0	SSE	0.8	145.0	SE	0.7	154.0	SSE	0.2	-	-	0.9	188.0
06:00 PM - 07:00 PM	0.6	170.0	S	0.9	190.0	S	0.0	-	-	0.5	143.0	SE	0.5	54.0
07:00 PM - 08:00 PM	0.1	-	-	0.0	-	-	0.0	-	-	0.2	-	-	0.4	145.0
08:00 PM - 09:00 PM	1.6	161.0	SSE	0.8	159.0	SSE	0.7	111.0	ESE	0.6	0.0	N	0.6	149.0
09:00 PM - 10:00 PM	1.8	137.0	SE	0.9	162.0	SSE	0.3	154.0	SSE	0.4	114.0	ESE	0.5	0.0
10:00 PM - 11:00 PM	0.7	139.0	SE	0.6	112.0	ESE	1.2	144.0	SE	0.2	-	-	0.2	-
11:00 PM - 12:00 AM	0.3	123.0	ESE	1.0	163.0	SSE	0.3	181.0	S	0.2	-	-	0.1	-
12:00 AM - 01:00 AM	1.1	77.0	ENE	3.5	112.0	ESE	1.7	183.0	S	1.2	178.0	S	0.3	0.0
01:00 AM - 02:00 AM	0.6	139.0	SE	1.4	92.0	E	3.6	111.0	ESE	1.1	150.0	SSE	0.6	169.0
02:00 AM - 03:00 AM	0.7	98.0	E	2.0	119.0	ESE	0.5	154.0	SSE	1.5	157.0	SSE	0.5	161.0
03:00 AM - 04:00 AM	0.6	209.0	SSW	1.1	114.0	ESE	1.2	141.0	SE	1.2	142.0	SE	1.4	130.0
04:00 AM - 05:00 AM	0.8	112.0	ESE	0.6	134.0	SE	1.4	102.0	ESE	0.3	170.0	S	1.1	0.0
05:00 AM - 06:00 AM	0.3	126.0	SE	0.6	141.0	SE	2.7	130.0	SE	2.6	146.0	SE	0.9	0.0
06:00 AM - 07:00 AM	1.5	118.0	ESE	1.9	191.0	S	1.9	130.0	SE	1.1	94.0	E	0.7	206.0
07:00 AM - 08:00 AM	1.5	77.0	ENE	0.9	118.0	ESE	0.4	111.0	ESE	0.7	151.0	SSE	0.3	188.0
08:00 AM - 09:00 AM	0.2	-	-	0.6	140.0	SE	1.0	111.0	ESE	1.2	183.0	S	0.3	156.0
09:00 AM - 10:00 AM	1.6	164.0	SSE	1.2	163.0	SSE	0.7	143.0	SE	1.5	108.0	ESE	0.3	130.0
10:00 AM - 11:00 AM	3.0	108.0	ESE	0.9	86.0	E	0.5	135.0	SE	0.4	185.0	S	0.6	166.0
หน่วย	(m/s)	(deg)	(m/s)	(deg)	(m/s)	(deg)	(m/s)	(deg)	(m/s)	(deg)	(m/s)	(deg)	(m/s)	(deg)
ผังลม (Wind Rose)														

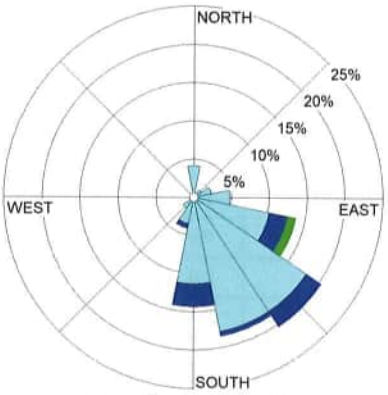
ตารางที่ 3.4-8 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม บริเวณบ้านมาบตาพุด (GPS 47P 0735346, 1406705) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

เวลา	25-26 พ.ค. 69		26-27 พ.ค. 69		27-28 พ.ค. 69		28-29 พ.ค. 69		29-30 พ.ค. 69		30-31 พ.ค. 69		30 พ.ค.-1 มิ.ย. 69	
	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD
10:00 AM - 11:00 AM	0.8	132.0	SE	0.4	134.0	SE	1.1	138.0	SE	0.4	136.0	SE	0.3	136.0
11:00 AM - 12:00 PM	1.2	145.0	SE	0.8	104.0	ESE	2.4	119.0	ESE	0.8	119.0	ESE	3.5	137.0
12:00 PM - 01:00 PM	1.0	128.0	SE	3.2	148.0	SSE	1.0	110.0	ESE	0.4	153.0	SSE	1.9	132.0
01:00 PM - 02:00 PM	0.3	149.0	SSE	2.5	128.0	SE	0.5	155.0	SSE	0.6	101.0	E	0.7	154.0
02:00 PM - 03:00 PM	0.9	116.0	ESE	0.5	148.0	SSE	0.3	142.0	SE	1.1	128.0	SE	0.7	176.0
03:00 PM - 04:00 PM	1.8	128.0	SE	1.5	151.0	SSE	1.6	137.0	SE	1.0	133.0	SE	1.9	123.0
04:00 PM - 05:00 PM	1.8	149.0	SSE	2.2	141.0	SE	0.4	110.0	ESE	0.3	152.0	SSE	2.4	164.0
05:00 PM - 06:00 PM	2.9	128.0	SE	0.6	141.0	SE	3.3	154.0	SSE	2.4	141.0	SE	0.9	163.0
06:00 PM - 07:00 PM	0.5	137.0	SE	0.5	139.0	SE	1.0	139.0	SE	1.7	154.0	SSE	1.2	131.0
07:00 PM - 08:00 PM	0.8	145.0	SE	0.0	-	-	1.0	152.0	SSE	1.2	143.0	SE	0.9	111.0
08:00 PM - 09:00 PM	0.4	134.0	SE	0.6	151.0	SSE	0.3	147.0	SSE	0.8	125.0	SE	1.0	159.0
09:00 PM - 10:00 PM	0.7	115.0	ESE	0.9	139.0	SE	0.6	137.0	SE	1.9	122.0	ESE	0.8	110.0
10:00 PM - 11:00 PM	3.3	182.0	S	0.6	137.0	SE	0.6	141.0	SE	1.3	137.0	SE	0.1	-
11:00 PM - 12:00 AM	1.9	0.0	N	1.0	145.0	SE	1.6	146.0	SE	1.2	131.0	SE	1.0	147.0
12:00 AM - 01:00 AM	1.4	0.0	N	0.5	127.0	SE	0.8	145.0	SE	0.6	197.0	SSW	0.0	-
01:00 AM - 02:00 AM	0.7	121.0	ESE	1.4	158.0	SSE	0.1	-	-	0.5	125.0	SE	0.8	147.0
02:00 AM - 03:00 AM	1.2	114.0	ESE	0.1	-	-	0.7	128.0	SE	0.3	149.0	SSE	0.8	135.0
03:00 AM - 04:00 AM	0.2	-	-	0.0	-	-	0.9	0.0	N	0.9	130.0	SE	0.4	87.0
04:00 AM - 05:00 AM	1.5	143.0	SE	0.1	-	-	0.5	0.0	N	0.9	105.0	ESE	0.3	94.0
05:00 AM - 06:00 AM	1.3	0.0	N	0.6	109.0	ESE	0.8	117.0	ESE	2.3	105.0	ESE	0.4	0.0
06:00 AM - 07:00 AM	0.0	-	-	0.0	-	-	0.3	120.0	ESE	0.7	146.0	SE	0.4	0.0
07:00 AM - 08:00 AM	0.7	148.0	SSE	0.0	-	-	0.2	-	-	0.5	131.0	SE	0.6	0.0
08:00 AM - 09:00 AM	0.1	-	-	0.9	80.0	E	1.1	147.0	SSE	0.4	106.0	ESE	0.3	151.0
09:00 AM - 10:00 AM	0.6	122.0	ESE	0.5	120.0	ESE	0.0	-	-	0.1	-	-	0.7	120.0
หน่วย	(m/s)	(deg)	(m/s)	(deg)	(m/s)	(deg)	(m/s)	(deg)	(m/s)	(deg)	(m/s)	(deg)	(m/s)	(deg)
ผังลม (Wind Rose)														



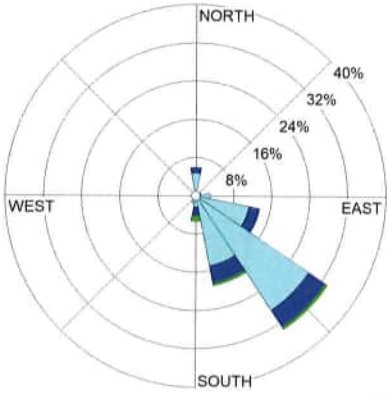
WS(m/s)		%
	> 10.0	0.00
	8.0-10.0	0.00
	5.5-8.0	0.00
	3.3-5.5	2.38
	1.7-3.3	25.00
	0.3-1.7	58.93
	Calms	13.69

บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตกของบริษัท ปุ่ยเอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) (GPS 47P 0731964, 1403752)



WS(m/s)		%
	> 10.0	0.00
	8.0-10.0	0.00
	5.5-8.0	0.00
	3.3-5.5	1.19
	1.7-3.3	8.93
	0.3-1.7	76.19
	Calms	13.69

บริเวณบ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) (GPS 47P 0735531, 1402769)



WS(m/s)		%
	> 10.0	0.00
	8.0-10.0	0.00
	5.5-8.0	0.00
	3.3-5.5	2.38
	1.7-3.3	14.29
	0.3-1.7	69.05
	Calms	14.29

บริเวณบ้านมาบตาพุด (GPS 47P 0735346, 1406705)

รูปที่ 3.4-4 ผังลมบริเวณชุมชนรอบโรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

2) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569 มีรายละเอียดแสดงดัง **ตารางที่ 3.4-9** และ**รูปที่ 3.4-5** ถึง**รูปที่ 3.4-7** สามารถสรุปได้ว่า คุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตกของบริษัท ปุ๋ยเอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) บ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) และบ้านมาบตาพุด มีค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ และฝุ่นละอองรวม มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

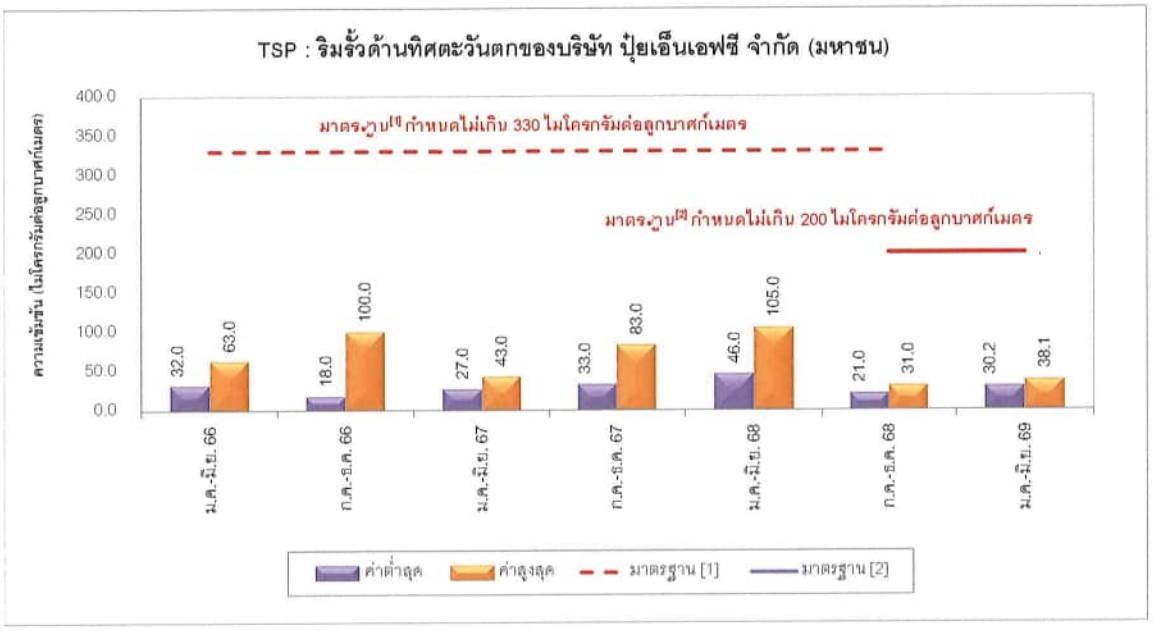
ตารางที่ 3.4-9 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

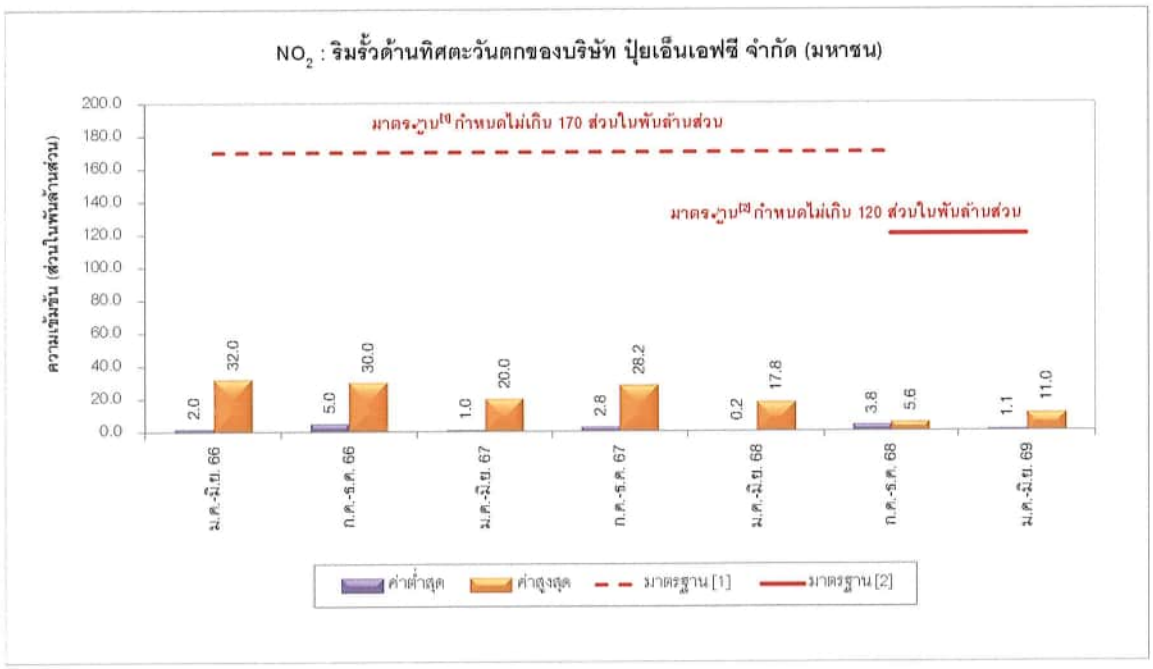
สถานี / ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
	TSP (ug/m^3) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	NO_2 (ppb) ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมง
ริมรั้วด้านทิศตะวันตกของบริษัท ปุ๋ยเอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)		
ม.ค.-มิ.ย. 66	32.0-63.0	2.0-32.0
ก.ค.-ธ.ค. 66	18.0-100.0	5.0-30.0
ม.ค.-มิ.ย. 67	27.0-43.0	1.0-20.0
ก.ค.-ธ.ค. 67	33.0-83.0	2.8-28.2
ม.ค.-มิ.ย. 68	46.0-105.0	0.2-17.8
ก.ค.-ธ.ค. 68	21.0-31.0	3.8-5.6
ม.ค.-มิ.ย. 69	30.2-38.1	1.1-11.0
บ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน)		
ม.ค.-มิ.ย. 66	29.0-51.0	1.0-15.0
ก.ค.-ธ.ค. 66	20.0-89.0	1.0-21.0
ม.ค.-มิ.ย. 67	22.0-66.0	1.0-44.0
ก.ค.-ธ.ค. 67	28.0-78.0	0.6-7.0
ม.ค.-มิ.ย. 68	46.0-67.0	0.6-15.3
ก.ค.-ธ.ค. 68	16.0-26.0	5.2-27.3
ม.ค.-มิ.ย. 69	21.1-34.7	0.1-23.5
บ้านมาบตาพุด		
ม.ค.-มิ.ย. 66	25.0-48.0	1.0-3.0
ก.ค.-ธ.ค. 66	25.0-49.0	4.0-27.0
ม.ค.-มิ.ย. 67	20.0-55.0	2.0-23.0
ก.ค.-ธ.ค. 67	26.0-47.0	0.6-12.5
ม.ค.-มิ.ย. 68	46.0-72.0	1.2-24.7
ก.ค.-ธ.ค. 68	21.0-54.0	0.2-11.3
ม.ค.-มิ.ย. 69	34.5-44.0	0.3-11.5
มาตรฐาน	330[1] / 200[3]	170[2] / 120[3]

มาตรฐาน : [1] ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

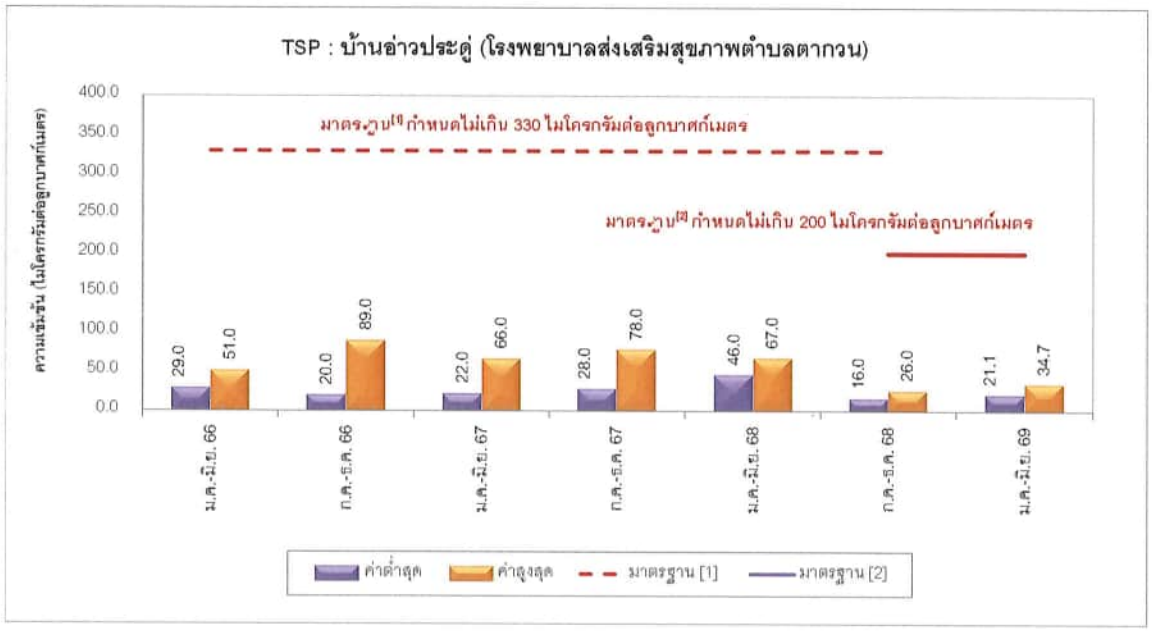
: [2] ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

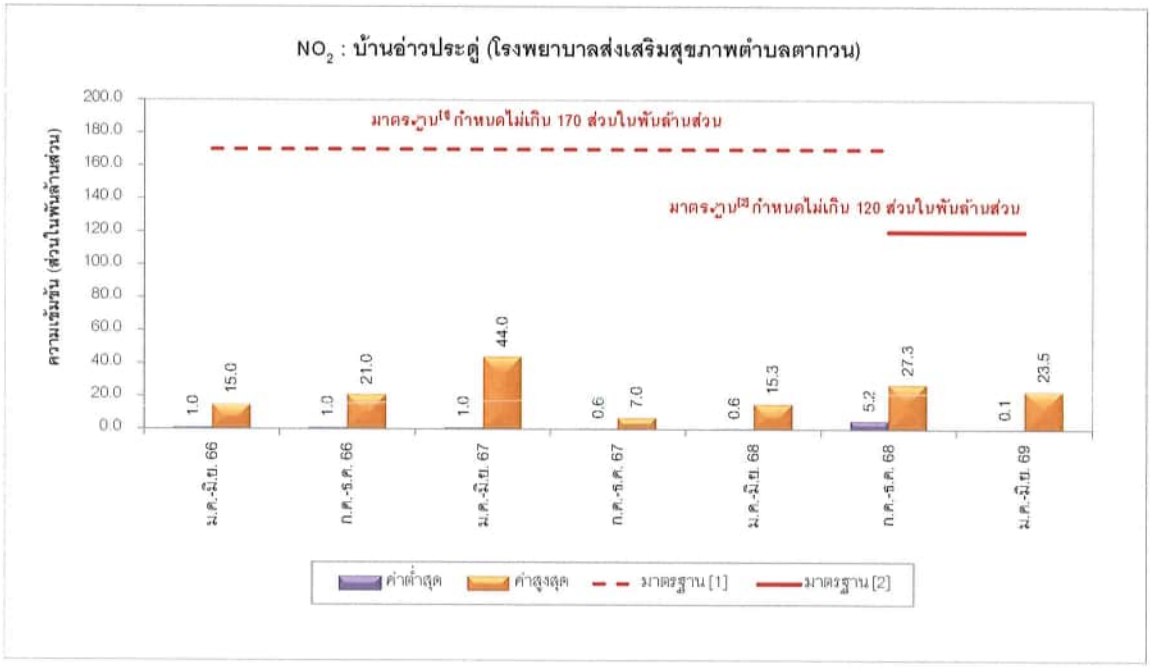
: [3] ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พ.ศ. 2569
(มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 22 มกราคม 2569)



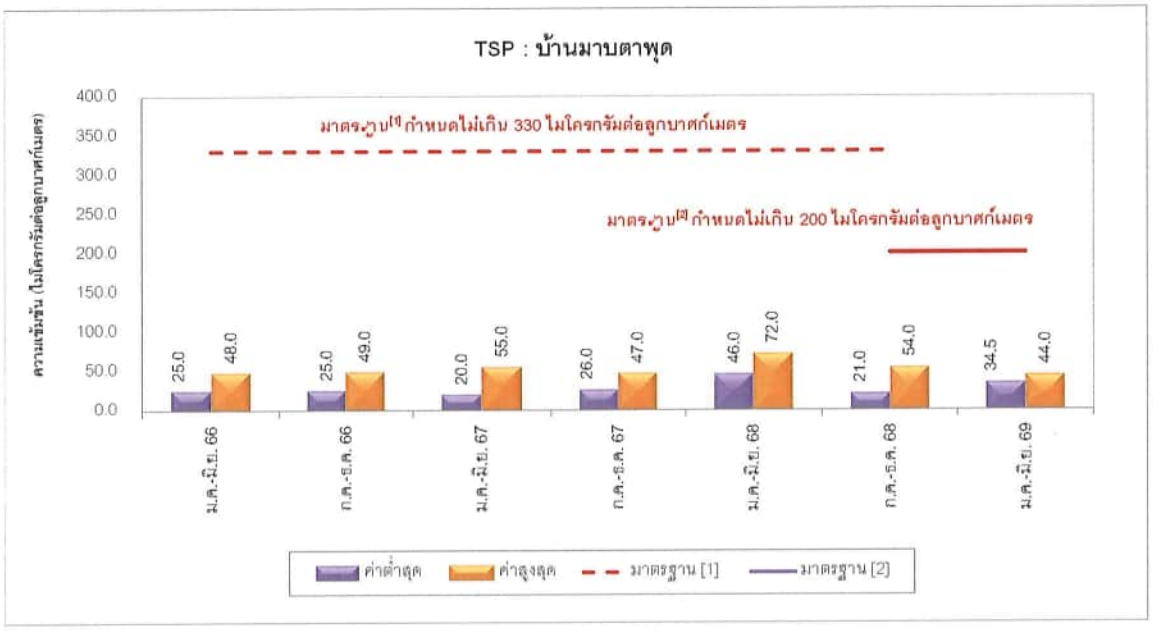


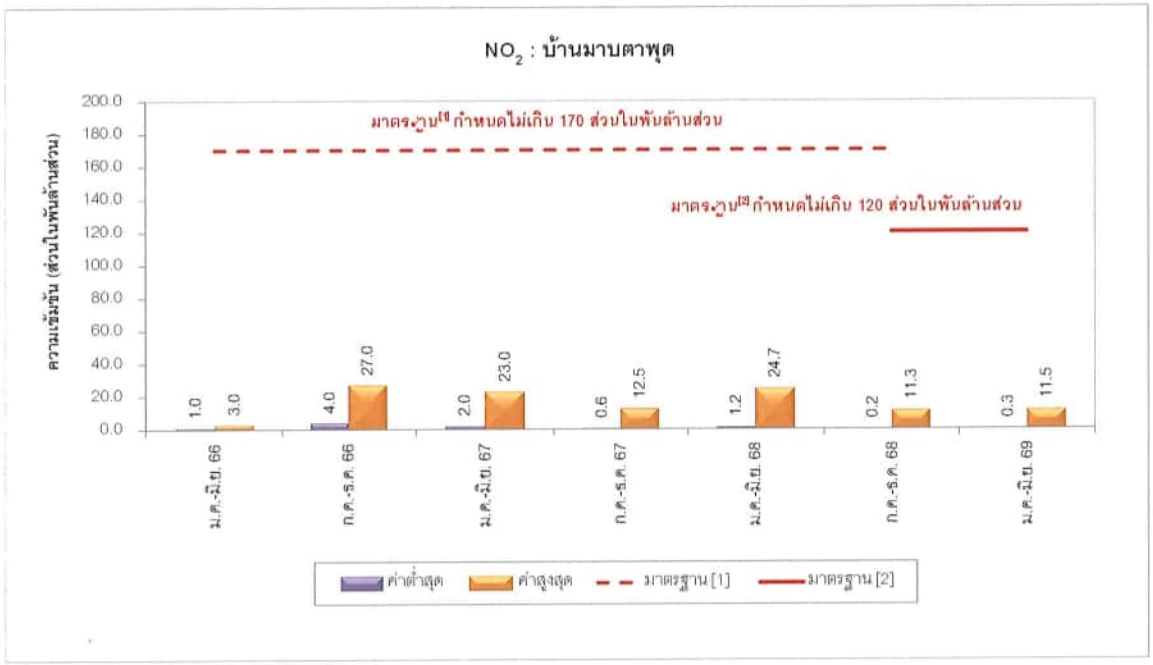
รูปที่ 3.4-5 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตก ของบริษัท ปุ๋ยเอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569





รูปที่ 3.4-6 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณบ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569





รูปที่ 3.4-7 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณบ้านมาบตาพุด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

3.4.3 ระดับเสียง

มาตรการกำหนดให้ตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปและระดับเสียงพื้นฐาน จำนวน 3 สถานี ได้แก่ บริเวณชุมชนวัดโสภณ บ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) และริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ โดยดำเนินการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง แสดงดัง**รูปที่ 3.4-8** มีรายละเอียดดังต่อไปนี้

1) ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปและระดับเสียงพื้นฐาน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 25 พฤษภาคม-1 มิถุนายน พ.ศ. 2569 แสดงดัง**ตารางที่ 3.4-10** ถึง**ตารางที่ 3.4-12** และ**ภาคผนวก ค-3** สามารถสรุปได้ดังนี้

➢ **ชุมชนวัดโสภณ (47P 0735038, 1405843)**

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณชุมชนวัดโสภณ พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs) มีค่าอยู่ในช่วง 55.7-58.1 เดซิเบล(เอ) ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) มีค่าอยู่ในช่วง 69.6-84.2 เดซิเบล (เอ) และระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L90) มีค่าอยู่ในช่วง 48.0-60.8 เดซิเบล(เอ) สำหรับการตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐานตามประกาศคณะกรรมการควบคุมมลพิษ เรื่อง ตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐานฯ พ.ศ. 2550 ได้แก่ การตรวจวัดระดับเสียงเปอร์เซ็นไทล์ที่ 90 (L90) เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 5 นาที แสดงดัง**ภาคผนวก ค** ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เมื่อนำผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณชุมชนวัดโสภณที่ตรวจวัดได้มาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs) และระดับเสียงสูงสุด (Lmax) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว สำหรับระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L90) ไม่มีมาตรฐานเปรียบเทียบ

➢ **บ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) (47P 0735531, 1402769)**

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณบ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs) มีค่าอยู่ในช่วง 51.9-55.7 เดซิเบล(เอ) ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) มีค่าอยู่ในช่วง 68.3-78.1 เดซิเบล(เอ) และระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L90) มีค่าอยู่ในช่วง 40.7-51.1 เดซิเบล(เอ) สำหรับการตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐานตามประกาศคณะกรรมการควบคุมมลพิษ เรื่อง ตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐานฯ พ.ศ. 2550 ได้แก่ การตรวจวัดระดับเสียงเปอร์เซ็นไทล์ที่ 90 (L90) เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 5 นาที แสดงดัง**ภาคผนวก ค-3** ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เมื่อนำผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณบ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) ที่ตรวจวัดได้มาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs) และระดับเสียงสูงสุด (Lmax) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว สำหรับระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L90) ไม่มีมาตรฐานเปรียบเทียบ

➢ **ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ (47P 0733727, 1404233)**

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs) มีค่าอยู่ในช่วง 61.9-62.4 เดซิเบล(เอ) ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) มีค่าอยู่ในช่วง 67.7-83.6 เดซิเบล(เอ) และระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L90) มีค่าอยู่ในช่วง 60.1-62.6 เดซิเบล(เอ) สำหรับการตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐานตามประกาศคณะกรรมการควบคุมมลพิษ เรื่อง ตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐานฯ พ.ศ. 2550 ได้แก่ การตรวจวัดระดับเสียงเปอร์เซ็นไทล์ที่ 90 (L90) เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 5 นาที แสดงดัง**ภาคผนวก ค-3** ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เมื่อนำผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ที่ตรวจวัดได้มาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป พบว่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs) และระดับเสียงสูงสุด (Lmax) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว สำหรับระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L90) ไม่มีมาตรฐานเปรียบเทียบ





ชุมชนวัดโสภณ (47P 0735038, 1405843)



บริเวณบ้านอ่าวประดู่
(โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน)
(47P 0735531, 1402769)



ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ (47P 0733727, 1404233)

หมายเหตุ : ★ ที่ตั้งโครงการ
● ตำแหน่งจุดตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปและระดับเสียงพื้นฐาน

รูปที่ 3.4-8 การตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปและระดับเสียงพื้นฐาน
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ตารางที่ 3.4-10 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปและระดับเสียงพื้นฐาน บริเวณชุมชนวัดโสภณ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

สถานีตรวจวัด	วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB(A))		
		Leq 24 hrs	Lmax	L90
ชุมชนวัดโสภณ (47P 0735038, 1405843)	25-26 พฤษภาคม 2569	56.8	75.2	48.0-57.5
	26-27 พฤษภาคม 2569	56.6	69.6	51.5-57.5
	27-28 พฤษภาคม 2569	56.5	73.2	50.3-56.5
	28-29 พฤษภาคม 2569	55.7	81.1	52.0-56.8
	29-30 พฤษภาคม 2569	57.2	75.5	52.4-58.6
	30-31 พฤษภาคม 2569	57.4	76.3	52.4-60.8
	31 พฤษภาคม-1 มิถุนายน 2569	58.1	84.2	52.8-59.1
ค่าต่ำสุด / ค่าสูงสุด		**55.7/58.1**	**69.6/84.2**	**48.0/60.8**
มาตรฐาน [1/]		**70.0**	**115.0**	-

หมายเหตุ : [1/] มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 114 ตอนที่ 27 ง เมื่อวันที่ 3 เมษายน 2540

[2/] ข้อมูลระดับเสียงเฉลี่ยรายชั่วโมง ดูในภาคผนวก ค ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม	บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด	
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายอดิศักดิ์ ตะริศูนย์	
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายสุพจน์ สลามเต๊ะ	ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0003
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางชลธิชา สุบงกช	ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0031
เบอร์โทรศัพท์	03-3048555	

ตารางที่ 3.4-11 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปและระดับเสียงพื้นฐาน บริเวณบ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

สถานีตรวจวัด	วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB(A))		
		Leq 24 hrs	Lmax	L90
บ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) (47P 0735531, 1402769)	25-26 พฤษภาคม 2569	51.9	75.5	43.5-48.4
	26-27 พฤษภาคม 2569	52.3	68.3	42.7-48.2
	27-28 พฤษภาคม 2569	52.9	70.7	42.5-48.9
	28-29 พฤษภาคม 2569	53.9	72.6	42.0-48.7
	29-30 พฤษภาคม 2569	52.2	72.0	41.9-48.8
	30-31 พฤษภาคม 2569	53.4	72.2	40.7-51.1
	31 พฤษภาคม-1 มิถุนายน 2569	55.7	78.1	41.2-48.5
ค่าต่ำสุด / ค่าสูงสุด		**51.9/55.7**	**68.3/78.1**	**40.7/51.1**
มาตรฐาน [1/]		**70.0**	**115.0**	-

หมายเหตุ : [1/] มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 114 ตอนที่ 27 ง เมื่อวันที่ 3 เมษายน 2540

[2/] ข้อมูลระดับเสียงเฉลี่ยรายชั่วโมง ดูในภาคผนวก ค ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม	บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด	
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายอดิศักดิ์ ตะริศูนย์	
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายสุพจน์ สลามเต๊ะ	ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0003
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางชลธิชา สุบงกช	ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0031
เบอร์โทรศัพท์	03-3048555	

ตารางที่ 3.4-12 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปและระดับเสียงพื้นฐาน บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

สถานีตรวจวัด	วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB(A))		
		Leq 24 hrs	Lmax	L90
ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ (47P 0733727, 1404233)	25-26 พฤษภาคม 2569	62.0	70.3	60.5-62.2
	26-27 พฤษภาคม 2569	62.0	69.7	60.6-62.0
	27-28 พฤษภาคม 2569	62.0	72.3	60.4-62.3
	28-29 พฤษภาคม 2569	61.9	72.0	60.1-62.3
	29-30 พฤษภาคม 2569	62.0	67.7	60.2-62.4
	30-31 พฤษภาคม 2569	62.1	83.6	60.7-62.1
	31 พฤษภาคม-1 มิถุนายน 2569	62.4	68.7	60.5-62.6
ค่าต่ำสุด / ค่าสูงสุด		**61.9/62.4**	**67.7/83.6**	**60.1/62.6**
มาตรฐาน [1/]		**70.0**	**115.0**	-

หมายเหตุ : [1/] มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 114 ตอนที่ 27 ง เมื่อวันที่ 3 เมษายน 2540

[2/] ข้อมูลระดับเสียงเฉลี่ยรายชั่วโมง ดูในภาคผนวก ค ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม	บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด	
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายอติศักดิ์ ตะริศูนย์	
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายสุพจน์ สลามเต๊ะ	ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0003
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางชลธิชา สุบงกช	ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0031
เบอร์โทรศัพท์	03-3048555	

2) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปและระดับเสียงพื้นฐาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2598

ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณชุมชนวัดโสภณ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569 พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs) มีค่าอยู่ระหว่าง 51.3-62.7 เดซิเบล(เอ) ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) มีค่าอยู่ในช่วง 69.6-113.1 เดซิเบล(เอ) และระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L90) มีค่าอยู่ระหว่าง 39.2-73.3 เดซิเบล(เอ) รายละเอียดแสดงดัง**ตารางที่ 3.4-13** และ**รูปที่ 3.4-9**

ผลการตรวจวัดระดับเสียง บริเวณบ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569 พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs) มีค่าอยู่ระหว่าง 49.7-62.1 เดซิเบล(เอ) ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) มีค่าอยู่ในช่วง 68.3-96.8 เดซิเบล(เอ) และระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L90) มีค่าอยู่ระหว่าง 39.5-68.9 เดซิเบล(เอ) มีรายละเอียดแสดงดัง**ตารางที่ 3.4-14** และ**รูปที่ 3.4-10**

สำหรับผลการตรวจวัดระดับเสียง บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569 พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs) มีค่าอยู่ระหว่าง 61.9-68.6 เดซิเบล(เอ) ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) มีค่าอยู่ในช่วง 67.7-113.7 เดซิเบล(เอ) และระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L90) มีค่าอยู่ระหว่าง 60.3-68.4 เดซิเบล(เอ) มีรายละเอียดแสดงดัง**ตารางที่ 3.4-15** และ**รูปที่ 3.4-11**

เมื่อพิจารณาผลการตรวจวัดทั้ง 3 สถานี พบว่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs) และระดับเสียงสูงสุด (Lmax) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) สำหรับระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L90) ไม่มีมาตรฐานเปรียบเทียบ

ตารางที่ 3.4-13 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปและระดับเสียงพื้นฐาน บริเวณชุมชนวัดโสภณ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

วันที่ทำการตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (dB(A))		
		Leq 24 hrs	Lmax	L90
ครั้งที่ 1/2566	25-26 พฤษภาคม 2566	51.3	83.6	44.2-51.7
	26-27 พฤษภาคม 2566	52.1	83.1	45.3-51.7
	27-28 พฤษภาคม 2566	52.6	88.2	42.4-51.2
	28-29 พฤษภาคม 2566	57.6	89.2	45.1-65.3
	29-30 พฤษภาคม 2566	62.7	113.1	45.4-73.3
	30-31 พฤษภาคม 2566	54.8	91.3	40.5-48.7
	31 พฤษภาคม-1 มิถุนายน 2566	55.3	93.0	39.2-49.7
ครั้งที่ 2/2566	16-17 สิงหาคม 2566	53.6	79.4	45.3-54.6
	17-18 สิงหาคม 2566	54.7	80.7	48.0-57.2
	18-19 สิงหาคม 2566	53.3	80.9	45.2-54.3
	19-20 สิงหาคม 2566	54.3	76.5	45.1-58.7
	20-21 สิงหาคม 2566	55.4	80.8	46.0-62.0
	21-22 สิงหาคม 2566	56.1	82.6	49.1-59.1
	22-23 สิงหาคม 2566	53.8	78.5	49.1-55.5
ครั้งที่ 1/2567	31 พฤษภาคม – 1 มิถุนายน 2567	56.1	87.1	48.9-54.8
	1-2 มิถุนายน 2567	60.5	80.4	51.0-65.9
	2-3 มิถุนายน 2567	54.7	81.7	49.0-54.4
	3-4 มิถุนายน 2567	54.0	84.8	48.7-52.0
	4-5 มิถุนายน 2567	54.3	81.0	48.1-54.5
	5-6 มิถุนายน 2567	54.6	82.5	49.9-53.3
	6-7 มิถุนายน 2567	54.3	91.0	45.3-54.5
ครั้งที่ 2/2567	26-27 สิงหาคม 2567	52.0	88.3	40.5-49.5
	27-28 สิงหาคม 2567	52.1	85.6	42.7-49.7
	28-29 สิงหาคม 2567	54.8	79.1	40.4-60.8
	29-30 สิงหาคม 2567	54.1	87.6	45.7-53.6
	30-31 สิงหาคม 2567	53.7	87.2	43.0-55.4
	31 สิงหาคม – 1 กันยายน 2567	52.0	87.7	43.4-50.3
	1-2 กันยายน 2567	59.0	88.2	44.2-64.6
มาตรฐาน [1/, 2/]		70	115	-

ตารางที่ 3.4-13 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปและระดับเสียงพื้นฐาน บริเวณชุมชนวัดโสภณ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

วันที่ทำการตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (dB(A))		
		Leq 24 hrs	Lmax	L90
ครั้งที่ 1/2568	25-26 กุมภาพันธ์ 2568	55.3	84.6	43.6-53.2
	26-27 กุมภาพันธ์ 2568	53.9	81.4	43.8-52.0
	27-28 กุมภาพันธ์ 2568	53.3	80.6	43.7-51.3
	28 กุมภาพันธ์-1 มีนาคม 2568	53.5	85.9	43.2-51.4
	1-2 มีนาคม 2568	53.1	84.7	44.6-51.5
	2-3 มีนาคม 2568	53.0	88.7	44.0-52.0
	3-4 มีนาคม 568	55.0	81.0	51.0-54.3
ครั้งที่ 2/2568	19-20 สิงหาคม 2568	54.0	94.0	46.0-51.9
	20-21 สิงหาคม 2568	51.5	86.4	40.2-53.5
	21-22 สิงหาคม 2568	53.2	79.1	41.8-55.6
	22-23 สิงหาคม 2568	60.5	96.2	48.2-62.5
	23-24 สิงหาคม 2568	56.2	84.3	46.7-55.5
	24-25 สิงหาคม 2568	53.2	79.3	46.4-51.8
	25-26 สิงหาคม 2568	57.4	85.8	46.5-54.4
ครั้งที่ 1/2569	25-26 พฤษภาคม 2569	56.8	75.2	48.0-57.5
	26-27 พฤษภาคม 2569	56.6	69.6	51.5-57.5
	27-28 พฤษภาคม 2569	56.5	73.2	50.3-56.5
	28-29 พฤษภาคม 2569	55.7	81.1	52.0-56.8
	29-30 พฤษภาคม 2569	57.2	75.5	52.4-58.6
	30-31 พฤษภาคม 2569	57.4	76.3	52.4-60.8
	31 พฤษภาคม-1 มิถุนายน 2569	58.1	84.2	52.8-59.1
มาตรฐาน [1/, 2/]		**70**	**115**	-

หมายเหตุ : [1/] มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

[2/] มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

- ผลการตรวจวัดบริเวณชุมชนวัดโสภณ ช่วงระหว่างวันที่ 29-30 พฤษภาคม 2566 พบค่า ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) มีแนวโน้มสูงกว่าวันตรวจวัดอื่นๆ ในช่วงการตรวจวัด 7 วันต่อเนื่อง เนื่องจากช่วงที่มีการตรวจวัดในวันดังกล่าวมีฝนตกและฟ้าผ่าเป็นบางช่วง ซึ่งเป็นเสียงที่เกิดจากธรรมชาติ นอกจากนี้ ไม่มีกิจกรรมใดๆ ในพื้นที่ที่จะส่งผลต่อเสียงกระแทกที่ทำให้เกิดระดับเสียงสูงสุด (Lmax) สูงขึ้น

ตารางที่ 3.4-14 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปและระดับเสียงพื้นฐาน บริเวณบ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

วันที่ทำการตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (dB(A))		
		Leq 24 hrs	Lmax	L90
ครั้งที่ 1/2566	25-26 พฤษภาคม 2566	55.6	89.3	44.4-53.0
	26-27 พฤษภาคม 2566	54.9	86.1	43.5-56.0
	27-28 พฤษภาคม 2566	57.8	96.0	44.3-53.8
	28-29 พฤษภาคม 2566	54.9	86.9	45.0-51.9
	29-30 พฤษภาคม 2566	54.6	81.5	45.4-52.3
	30-31 พฤษภาคม 2566	55.7	90.1	45.2-51.3
	31 พฤษภาคม-1 มิถุนายน 2566	55.5	86.9	44.4-57.0
ครั้งที่ 2/2566	16-17 สิงหาคม 2566	53.8	78.5	43.2-52.0
	17-18 สิงหาคม 2566	53.6	81.6	42.8-51.7
	18-19 สิงหาคม 2566	53.7	81.0	42.3-50.8
	19-20 สิงหาคม 2566	53.7	81.0	42.3-50.8
	20-21 สิงหาคม 2566	55.0	83.8	41.7-54.5
	21-22 สิงหาคม 2566	54.1	83.0	42.6-53.5
	22-23 สิงหาคม 2566	60.0	81.6	47.1-64.3
ครั้งที่ 1/2567	31 พฤษภาคม – 1 มิถุนายน 2567	55.7	87.4	43.5-53.0
	1-2 มิถุนายน 2567	58.4	90.9	46.7-62.2
	2-3 มิถุนายน 2567	58.3	86.3	46.0-54.0
	3-4 มิถุนายน 2567	56.1	86.9	43.5-52.0
	4-5 มิถุนายน 2567	55.2	86.0	42.3-51.1
	5-6 มิถุนายน 2567	56.0	85.8	44.8-51.7
	6-7 มิถุนายน 2567	56.5	87.1	43.7-51.9
ครั้งที่ 2/2567	26-27 สิงหาคม 2567	54.4	80.5	47.1-58.8
	27-28 สิงหาคม 2567	54.4	81.9	47.8-53.9
	28-29 สิงหาคม 2567	58.8	84.0	46.1-67.1
	29-30 สิงหาคม 2567	59.3	87.2	47.9-65.1
	30-31 สิงหาคม 2567	54.3	82.8	46.9-55.8
	31 สิงหาคม – 1 กันยายน 2567	52.2	80.4	47.0-50.8
	1-2 กันยายน 2567	62.1	79.0	47.5-68.9
มาตรฐาน [1/, 2/]		70	115	-

ตารางที่ 3.4-14 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปและระดับเสียงพื้นฐาน บริเวณบ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

วันที่ทำการตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (dB(A))		
		Leq 24 hrs	Lmax	L90
ครั้งที่ 1/2568	25-26 กุมภาพันธ์ 2568	49.7	82.9	39.8-47.7
	26-27 กุมภาพันธ์ 2568	49.7	84.6	41.3-46.9
	27-28 กุมภาพันธ์ 2568	50.6	80.0	40.8-47.0
	28 กุมภาพันธ์-1 มีนาคม 2568	53.0	77.1	42.1-47.3
	1-2 มีนาคม 2568	50.0	74.8	42.0-47.8
	2-3 มีนาคม 2568	50.7	83.6	41.7-48.0
	3-4 มีนาคม 2568	49.7	75.7	39.9-47.5
ครั้งที่ 2/2568	19-20 สิงหาคม 2568	53.0	88.4	43.6-53.4
	20-21 สิงหาคม 2568	56.0	96.8	40.3-54.6
	21-22 สิงหาคม 2568	53.7	86.9	39.5-54.9
	22-23 สิงหาคม 2568	58.6	91.9	44.5-63.5
	23-24 สิงหาคม 2568	50.5	80.4	43.6-47.4
	24-25 สิงหาคม 2568	52.1	83.4	41.9-48.2
	25-26 สิงหาคม 2568	51.7	92.1	41.7-49.6
ครั้งที่ 1/2569	25-26 พฤษภาคม 2569	51.9	75.5	43.5-48.4
	26-27 พฤษภาคม 2569	52.3	68.3	42.7-48.2
	27-28 พฤษภาคม 2569	52.9	70.7	42.5-48.9
	28-29 พฤษภาคม 2569	53.9	72.6	42.0-48.7
	29-30 พฤษภาคม 2569	52.2	72.0	41.9-48.8
	30-31 พฤษภาคม 2569	53.4	72.2	40.7-51.1
	31 พฤษภาคม-1 มิถุนายน 2569	55.7	78.1	41.2-48.5
มาตรฐาน [1/, 2/]		70	115	-

หมายเหตุ : [1/] มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

[2/] มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

ตารางที่ 3.4-15 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปและระดับเสียงพื้นฐาน บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

วันที่ทำการตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (dB(A))		
		Leq 24 hrs	Lmax	L90
ครั้งที่ 1/2566	25-26 พฤษภาคม 2566	62.1	85.2	60.7-62.2
	26-27 พฤษภาคม 2566	62.6	83.0	60.5-62.4
	27-28 พฤษภาคม 2566	62.0	98.0	60.7-62.1
	28-29 พฤษภาคม 2566	62.2	80.4	60.3-62.8
	29-30 พฤษภาคม 2566	68.6	113.7	61.1-65.6
	30-31 พฤษภาคม 2566	62.6	91.1	61.1-62.7
	31 พฤษภาคม-1 มิถุนายน 2566	62.3	90.4	60.7-62.5
ครั้งที่ 2/2566	16-17 สิงหาคม 2566	62.3	80.8	61.1-626
	17-18 สิงหาคม 2566	62.9	81.5	62.0-62.9
	18-19 สิงหาคม 2566	62.6	88.7	61.3-62.7
	19-20 สิงหาคม 2566	62.1	82.8	61.2-62.1
	20-21 สิงหาคม 2566	62.1	78.5	60.8-62.4
	21-22 สิงหาคม 2566	62.3	77.9	61.1-62.5
	22-23 สิงหาคม 2566	62.0	79.9	61.1-62.0
ครั้งที่ 1/2567	31 พฤษภาคม – 1 มิถุนายน 2567	62.7	77.7	61.8-63.0
	1-2 มิถุนายน 2567	62.2	80.0	60.9-62.1
	2-3 มิถุนายน 2567	62.0	79.4	60.9-62.1
	3-4 มิถุนายน 2567	62.1	75.8	60.7-62.4
	4-5 มิถุนายน 2567	62.7	88.2	61.2-63.0
	5-6 มิถุนายน 2567	62.3	81.4	61.0-62.4
	6-7 มิถุนายน 2567	62.2	81.7	60.6-62.3
ครั้งที่ 2/2567	26-27 สิงหาคม 2567	66.9	98.6	61.5-68.4
	27-28 สิงหาคม 2567	63.9	92.2	62.2-64.2
	28-29 สิงหาคม 2567	64.2	78.8	62.3-64.5
	29-30 สิงหาคม 2567	64.0	91.8	62.0-64.4
	30-31 สิงหาคม 2567	63.2	85.7	61.7-62.9
	31 สิงหาคม – 1 กันยายน 2567	62.9	80.6	61.5-62.8
	1-2 กันยายน 2567	63.4	87.1	61.1-65.0
มาตรฐาน [1/, 2/]		70	115	-

ตารางที่ 3.4-15 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปและระดับเสียงพื้นฐาน บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

วันที่ทำการตรวจวัด		ผลการตรวจวัด (dB(A))		
		Leq 24 hrs	Lmax	L90
ครั้งที่ 1/2568	25-26 กุมภาพันธ์ 2568	64.0	89.9	61.3-65.4
	26-27 กุมภาพันธ์ 2568	62.6	80.7	61.1-62.8
	27-28 กุมภาพันธ์ 2568	62.3	75.4	60.9-62.5
	28 กุมภาพันธ์-1 มีนาคม 2568	62.2	82.3	60.6-62.4
	1-2 มีนาคม 2568	62.0	74.5	60.3-62.0
	2-3 มีนาคม 2568	61.9	72.3	60.4-62.3
	3-4 มีนาคม 2568	62.0	83.3	60.7-62.2
ครั้งที่ 2/2568	19-20 สิงหาคม 2568	62.6	77.7	61.1-62.8
	20-21 สิงหาคม 2568	62.3	89.9	60.9-62.5
	21-22 สิงหาคม 2568	62.6	83.1	61.4-62.7
	22-23 สิงหาคม 2568	62.7	86.2	61.1-63.2
	23-24 สิงหาคม 2568	62.6	77.5	61.5-62.6
	24-25 สิงหาคม 2568	62.5	81.8	61.3-62.4
	25-26 สิงหาคม 2568	63.0	82.9	61.4-62.8
ครั้งที่ 1/2569	25-26 พฤษภาคม 2569	62.0	70.3	60.5-62.2
	26-27 พฤษภาคม 2569	62.0	69.7	60.6-62.0
	27-28 พฤษภาคม 2569	62.0	72.3	60.4-62.3
	28-29 พฤษภาคม 2569	61.9	72.0	60.1-62.3
	29-30 พฤษภาคม 2569	62.0	67.7	60.2-62.4
	30-31 พฤษภาคม 2569	62.1	83.6	60.7-62.1
	31 พฤษภาคม-1 มิถุนายน 2569	62.4	68.7	60.5-62.6
มาตรฐาน [1/, 2/]		70	115	-

หมายเหตุ : [1/] มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

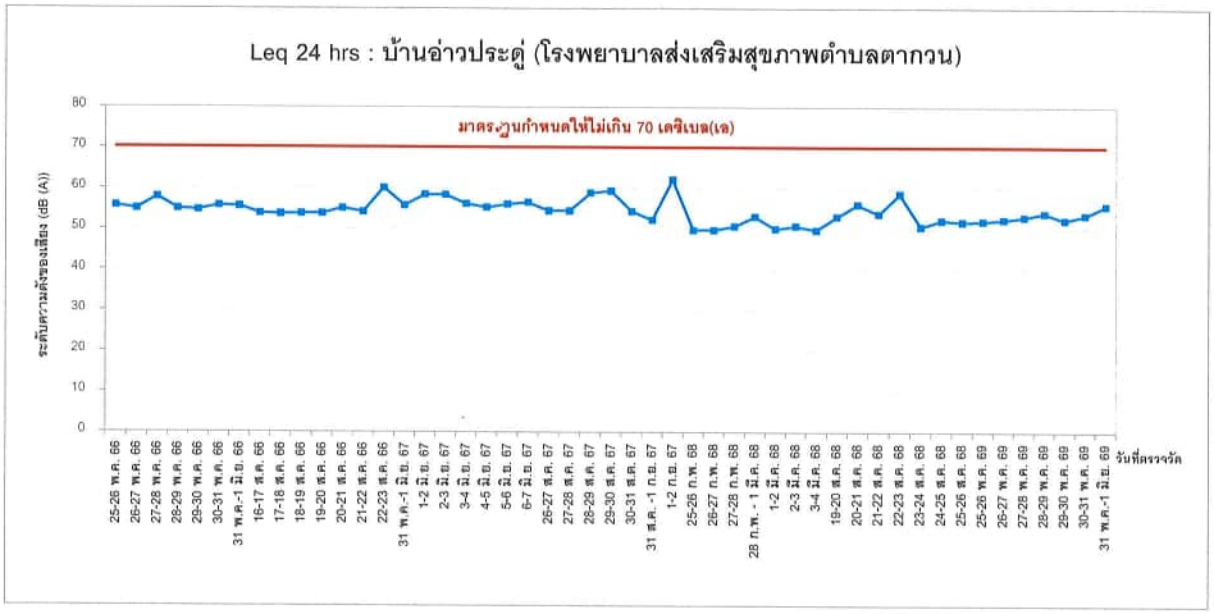
[2/] มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

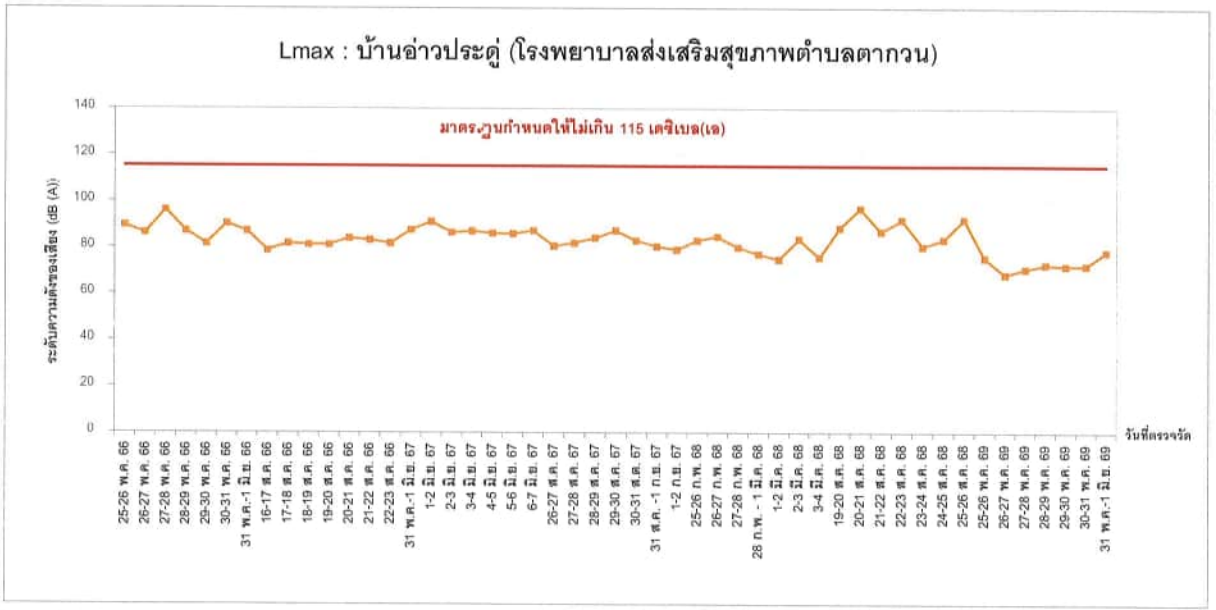




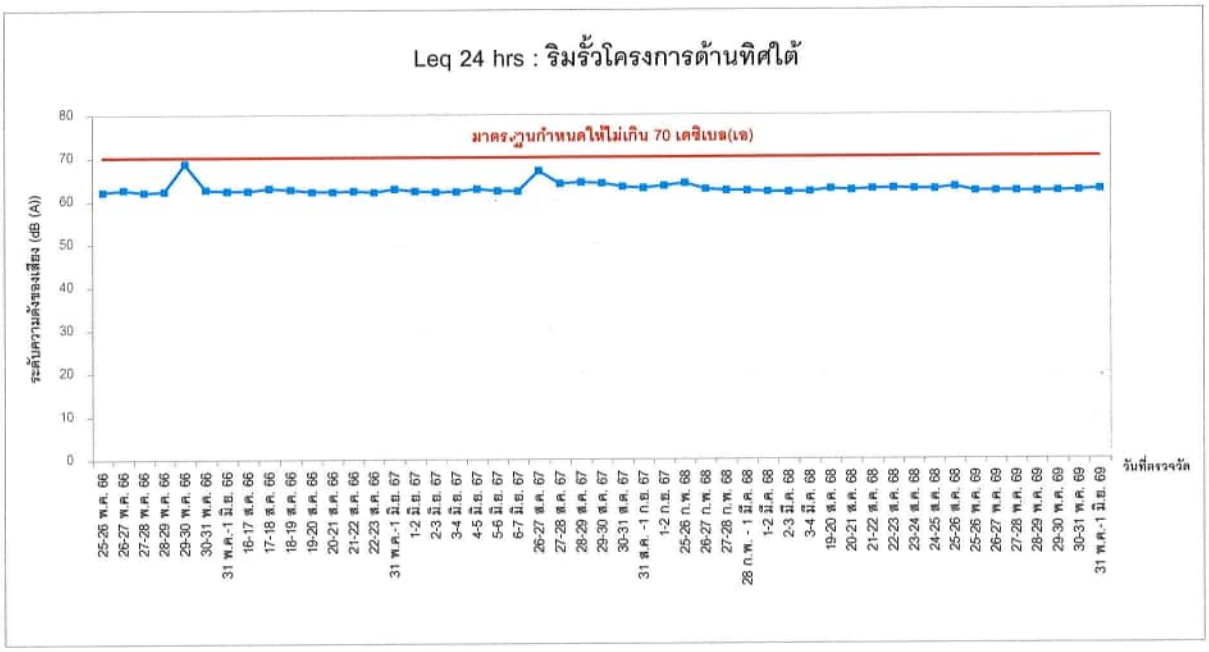
หมายเหตุ : ผลการตรวจวัดบริเวณชุมชนวัดโสภณ ช่วงระหว่างวันที่ 29-30 พฤษภาคม 2566 พบค่า ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) มีแนวโน้มสูงกว่าวันตรวจวัดอื่นๆ ในช่วงการตรวจวัด 7 วันต่อเนื่อง เนื่องจากช่วงที่มีการตรวจวัดในวันดังกล่าว มีฝนตกและฟ้าผ่าเป็นบางช่วง ซึ่งเป็นเสียงที่เกิดจากธรรมชาติ นอกจากนี้ ไม่มีกิจกรรมใดๆ ในพื้นที่ที่จะส่งผลต่อเสียงกระแทกที่ทำให้เกิดระดับเสียงสูงสุด (Lmax) สูงขึ้น

รูปที่ 3.4-9 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป บริเวณชุมชนวัดโสภณ
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569





รูปที่ 3.4-10 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป บริเวณบ้านอ่าวประดู่ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตากวน) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569





หมายเหตุ : ผลการตรวจวัดบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ ช่วงระหว่างวันที่ 18-19 สิงหาคม 2564 และช่วงระหว่างวันที่ 29-30 พฤษภาคม 2566 พบค่า ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) มีแนวโน้มสูงกว่าวันตรวจวัดอื่นๆ ในช่วงการตรวจวัด 7 วันต่อเนื่อง เนื่องจากช่วงที่มีการตรวจวัดในวันดังกล่าว มีฝนตกและฟ้าผ่าเป็นบางช่วง ซึ่งเป็นเสียงที่เกิดจากธรรมชาติ นอกจากนี้ ไม่มีกิจกรรมใดๆ ในพื้นที่ที่จะส่งผลต่อเสียงกระแทกที่ทำให้เกิดระดับเสียงสูงสุด (Lmax) สูงขึ้น

รูปที่ 3.4-11 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

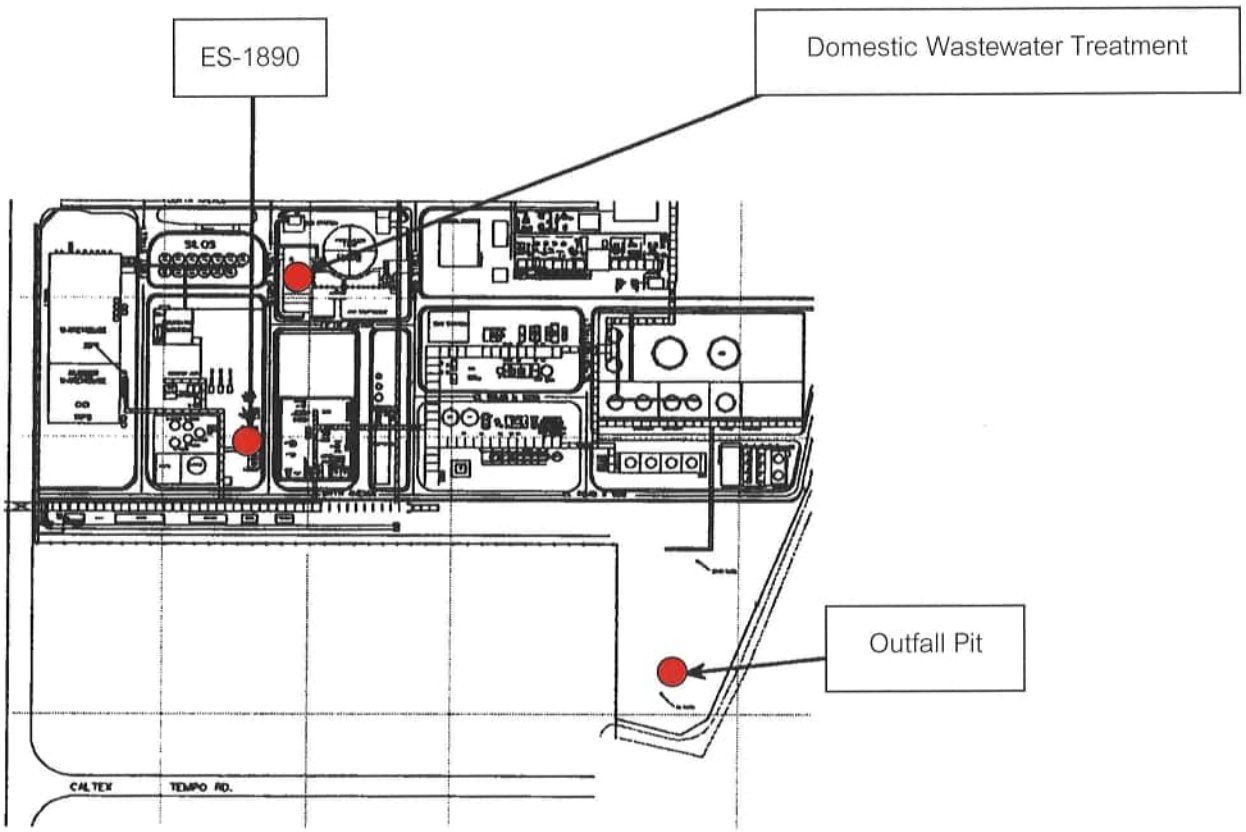
3.4.4 คุณภาพน้ำ

ในการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำนั้นได้กำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณจุดปล่อยน้ำออกจากระบบบำบัดน้ำเสียรวมของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ (Domestic Wastewater) และบริเวณบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายก่อนระบายออกจากโครงการ (ES-1890) ปีละ 4 ครั้ง แสดงตำแหน่งจุดตรวจวัดดัง**รูปที่ 3.4-12** ทั้งนี้ โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดทุกเดือนมากกว่าความถี่ที่กำหนดไว้ เพื่อเป็นการดำเนินการเชิงป้องกัน และให้เกิดการติดตามอย่างต่อเนื่อง โดยตรวจวัดอัตราการไหล สี (Color) ความเป็นกรดและด่าง (pH) อุณหภูมิ ของแข็งละลายทั้งหมด (Total Dissolved Solids-TDS) ของแข็งแขวนลอย (Suspended Solids-SS) บีโอดี (BOD_5) ซีโอดี (COD) Total Organic Carbon (TOC) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) และทีเคเอ็น (TKN) (TKN ตรวจวัดเฉพาะจุดปล่อยน้ำออกจากระบบบำบัดน้ำเสียรวมของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ (Domestic Wastewater)) รวมทั้ง กำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณจุดระบายน้ำทิ้งออกนอกโครงการ (Outfall Pit) ปีละ 2 ครั้ง โดยตรวจวัดความเป็นกรดและด่าง (pH) บีโอดี (BOD_5) ซีโอดี (COD) ทีเคเอ็น (TKN) ของแข็งละลายทั้งหมด (Total Dissolved Solids-TDS) ของแข็งแขวนลอย (Suspended Solids-SS) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) อุณหภูมิ ซัลไฟด์ (Sulphide) ไซยาไนด์ (Cyanide) ฟอร์มาลดีไฮด์ (Formaldehyde) สารประกอบฟีนอล (Phenols compounds) คลอรีนอิสระ (Free Chlorine) สารที่ใช้ป้องกันหรือกำจัดศัตรูพืชหรือสัตว์ (Pesticide) สี กลิ่น และโลหะหนัก ได้แก่ Hg Se Cd Pb As Cr^{6+} Cr^{3+} Ba Ni Cu Zn และ Mn โดยตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังต่อเนื่อง 2 ปี หากพบว่าค่าดัชนีตรวจวัดใดมีค่าน้อยมากอย่างไม่มีนัยสำคัญ โครงการสามารถทำหนังสือแจ้งยกเลิกการตรวจค่าดังกล่าวต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยและสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมโดยมีรายละเอียดดังนี้

1) ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ในการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งซึ่งได้กำหนดไว้ตามมาตรการนั้น บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 การตรวจวัดอัตราการไหลของน้ำทิ้งนั้นโครงการใช้การคำนวณอัตราการไหลที่ระบายออกนอกโรงงานในแต่ละครั้ง โดยลักษณะการระบายน้ำของโครงการเป็นแบบครั้งคราว (Batch) จึงใช้การบันทึกปริมาณน้ำที่ระบายออกและคำนวณเป็นอัตราการไหลซึ่งมีรายละเอียดดัง**ภาคผนวก ข-49** สำหรับผลการตรวจวิเคราะห์แสดงดัง**ตารางที่ 3.4-16** ถึง**ตารางที่ 3.4-18** และ**ภาคผนวก ค-4**

เมื่อนำผลตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้ง ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559) และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 พบว่า คุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียรวมของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ (Domestic Wastewater) น้ำทิ้งจากบ่อรวบรวมน้ำ ES-1890 และบริเวณ Outfall Pit มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด



รูปที่ 3.4-12 ตำแหน่งจุดตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ตารางที่ 3.4-16 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งบริเวณจุดปล่อยน้ำออกจากระบบบำบัดน้ำเสียรวมของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ (Domestic Wastewater Treatment) โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

เดือนที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง										
	Color		pH	Temperature	TOC	TDS	TSS	COD	BOD_5	Oil & Grease	TKN
	At Original pH	At pH 7.0		(°C)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)
7 มกราคม 69	21	20	7.5	28.6	5.03	416	<5	<25	<2.0	<3	2.6
6 กุมภาพันธ์ 69	28	27	7.4	30.2	5.45	568	5	<25	3.2	<3	1.2
4 มีนาคม 69	28	26	7.7	32.4	6.35	500	<5	<25	<2.0	<3	3.3
1 เมษายน 69	26	25	7.7	32.5	3.91	568	<5	<25	<2.0	<3	2.0
6 พฤษภาคม 69	15	15	7.8	32.4	5.38	440	<5	<25	<2.0	<3	1.6
8 มิถุนายน 69	17	17	7.6	31.3	5.53	376	<5	<25	<2.0	<3	2.7
ค่าต่ำสุด / ค่าสูงสุด	**15/28**	**15/27**	**7.4/7.8**	**28.6/32.5**	**3.91/6.35**	**376/568**	**<5/5**	**<25**	**<2.0/3.2**	**<3**	**1.2/3.3**
ค่ามาตรฐาน [1/]	**≯300 ADMI**		**5.5-9.0**	**≯40**	**≯50** [2/]	**≯3,000**	**≯50**	**≯120**	**≯20**	**≯5**	**≯100**

มาตรฐาน : [1/] มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559) และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 มีผลบังคับใช้เมื่อวันที่ 7 มิถุนายน 2560

[2/] ค่ามาตรฐานตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด (หนึ่งในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ)

หมายเหตุ : - ดำเนินการตรวจวัดโดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 3.4-17 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง จากบ่อรวบรวมน้ำ ES-1890 ของโครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

เดือนที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง									
	Color		pH	Temperature	TOC	TDS	TSS	COD	BOD_5	Oil & Grease
	At Original pH	At pH 7.0		(^oC)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)
7 มกราคม 69	10	10	7.8	26.4	11.0	664	<5	35	2.2	<3
6 กุมภาพันธ์ 69	19	18	7.9	31.6	10.5	336	9	32	<2	<3
4 มีนาคม 69	26	25	8.4	32.1	11.6	536	<5	36	2.2	<3
1 เมษายน 69	19	18	7.3	30.4	11.9	740	<5	35	<2	<3
6 พฤษภาคม 69	16	15	7.7	32.2	12.8	680	7	38	<2	<3
8 มิถุนายน 69	14	14	8.3	31.2	15.2	832	<5	47	<2	<3
ค่าต่ำสุด / ค่าสูงสุด	**10/26**	**10/25**	**7.3/8.4**	**26.4/32.2**	**10.5/15.2**	**336/832**	**<5/9**	**32/47**	**<2.0/2.2**	**<3**
ค่ามาตรฐาน [1/]	**≯300 ADMI**		**5.5-9.0**	**≯40**	**≯50** [2/]	**≯3,000**	**≯50**	**≯120**	**≯20**	**≯5**

มาตรฐาน : [1/] มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559) และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 มีผลบังคับใช้เมื่อวันที่ 7 มิถุนายน 2560

[2/] ค่ามาตรฐานตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด (หนึ่งในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ)

หมายเหตุ : - ดำเนินการตรวจวัดโดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 3.4-18 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งออกนอกโครงการ (Outfall Pit) โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ครั้งที่ 1 ประจำปี 2569

วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจวัด	พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน
4 มีนาคม 2569	Color (At Original pH)	ADMI	12	≯300
	Color (At pH 7.0)	ADMI	11	≯300
	pH at 25 degree C	-	8.3	5.5-9.0
	Temperature	^{O}C	33.7	≯40
	BOD_5	mg/l	<2.0	≯20
	COD	mg/l	30	≯120
	TKN	mg/l	1.9	≯100
	TDS	mg/l	788	≯3,000
	TSS	mg/l	<5	≯50
	Oil & Grease	mg/l	<3	≯5
	Sulfide	mg/l	<0.5	≯1
	Cyanide	mg/l	<0.005	≯0.2
	Formaldehyde	mg/l	Not Detected (0.003)	≯1
	Phenols Compound	mg/l	0.04	≯1
	Residual Free Chlorine	mg/l	<0.1	≯1
	Pesticide	µg/l	Not Detected (0.01)	Not Detected
	Hg	mg/l	Not Detected (0.0001)	≯0.005
	Se	mg/l	0.0006	≯0.02
	Cd	mg/l	Not Detected (0.0003)	≯0.03
	Pb	mg/l	0.0007	≯0.2
	As	mg/l	0.004	≯0.25
	Cr^{6+}	mg/l	Not Detected (0.003)	≯0.25
	Cr^{3+}	mg/l	<0.01	≯0.75
	Ba	mg/l	0.21	≯1.0
	Ni	mg/l	0.007	≯1.0
	Cu	mg/l	0.005	≯2.0
	Zn	mg/l	0.97	≯5.0
	Mn	mg/l	0.11	≯5.0
	กลิ่น	-	มีกลิ่นเล็กน้อย	-

มาตรฐาน : มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559) และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

หมายเหตุ :
- ดำเนินการตรวจวัดโดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
- Not Detected หมายถึง ตรวจไม่พบตามวิธีตรวจสอบที่กำหนด

2) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

ผลการติดตามตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569 มีรายละเอียดแสดงดัง**ตารางที่ 3.4-19** ถึง **ตารางที่ 3.4-21** และ**รูปที่ 3.4-13** ถึง**รูปที่ 3.4-15** สามารถสรุปได้ว่า คุณภาพน้ำทิ้งบริเวณจุดปล่อยน้ำออกจากระบบบำบัดน้ำเสียรวมของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ (Domestic Wastewater Treatment), บริเวณบ่อรวบรวมน้ำ ES-1890 และบริเวณจุดระบายน้ำทิ้งออกนอกโครงการ (Outfall Pit) ของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

ตารางที่ 3.4-19 เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งบริเวณจุดปล่อยน้ำออกจากระบบบำบัดน้ำเสียรวมของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ (Domestic Wastewater Treatment) โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

เดือนที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง										
	Color		pH	Temperature	TOC	TDS	SS	COD	BOD_5	Oil & Grease	TKN
	At Original pH	At pH 7.0		(°C)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)
ปี พ.ศ. 2566											
มกราคม	32	29	7.8	29.4	8.02	368	19	36	13.4	<3	16.8
กุมภาพันธ์	14	15	7.5	26.7	3.80	236	<5	<25	<2.0	<3	1.1
มีนาคม	29	29	7.4	30.8	6.42	412	<5	31	3.8	<3	4.2
เมษายน	13	13	7.4	32.1	4.08	290	6	<25	<2.0	<3	6.2
พฤษภาคม	18	18	7.4	33.5	5.63	324	21	31	3.8	<3	2.3
มิถุนายน	20	21	7.5	30.2	5.45	286	14	30	4.6	<3	9.2
กรกฎาคม	13	12	7.7	31.4	4.47	238	17	29	<2.0	<3	5.9
สิงหาคม	19	19	7.6	30.5	7.16	260	15	33	12.9	3	4.7
กันยายน	42	39	7.6	33.0	6.96	352	<5	25	<2.0	<3	5.8
ตุลาคม	36	34	7.5	30.1	5.85	392	<5	<25	<2.0	<3	11.2
พฤศจิกายน	20	18	7.2	31.7	5.44	396	11	<25	<2.0	<3	8.2
ธันวาคม	29	27	7.7	30.9	6.54	282	24	47	13.7	<3	8.8
ค่ามาตรฐาน [1/]	≯300 ADMI		5.5-9.0	≯40	≯50 [2/]	≯3,000	≯50	≯120	≯20	≯5	≯100

ตารางที่ 3.4-19 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งบริเวณจุดปล่อยน้ำออกจากระบบบำบัดน้ำเสียรวมของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ (Domestic Wastewater Treatment) โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

เดือนที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง										
	Color		pH	Temperature	TOC	TDS	SS	COD	BOD_5	Oil & Grease	TKN
	At Original pH	At pH 7.0		(°C)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)
ปี พ.ศ. 2567											
มกราคม	18	16	8.1	29.6	4.73	286	9	26	<2.0	<3	7.7
กุมภาพันธ์	30	29	8.0	31.7	8.24	304	14	46	12.8	3	11.6
มีนาคม	19	18	7.7	30.9	5.58	360	<5	<25	<2.0	<3	5.7
เมษายน	31	29	7.8	33.2	7.56	308	<5	39	7.8	<3	28.8
พฤษภาคม	21	21	7.5	33.3	5.87	352	<5	<25	3.5	<3	6.4
มิถุนายน	33	30	7.9	33.1	6.61	324	14	<25	<2.0	<3	8.8
กรกฎาคม	35	34	7.7	31.9	9.90	340	9	41	17.9	<3	20.4
สิงหาคม	23	22	7.7	30.7	5.45	292	<5	32	10.0	<3	9.2
กันยายน	22	22	7.4	31.2	6.58	328	5	<25	3.2	<3	6.7
ตุลาคม	15	15	8.0	33.1	4.11	280	<5	<25	<2.0	<3	3.2
พฤศจิกายน	20	18	7.7	31.1	5.05	576	<5	26	4.0	<3	3.5
ธันวาคม	25	22	7.9	30.6	5.10	452	6	<25	<2.0	<3	3.7
ค่ามาตรฐาน [1/]	≯300 ADMI		5.5-9.0	≯40	≯50 [2/]	≯3,000	≯50	≯120	≯20	≯5	≯100

ตารางที่ 3.4-19 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งบริเวณจุดปล่อยน้ำออกจากระบบบำบัดน้ำเสียรวมของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ (Domestic Wastewater Treatment) โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

เดือนที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง										
	Color		pH	Temperature	TOC	TDS	SS	COD	BOD_5	Oil & Grease	TKN
	At Original pH	At pH 7.0		(°C)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)
ปี พ.ศ. 2568											
มกราคม	24	24	7.6	29.0	5.07	476	<5	<25	<2.0	<3	3.0
กุมภาพันธ์	26	22	7.2	29.2	6.11	608	<5	<25	<2.0	<3	2.7
มีนาคม	13	13	8.1	30.6	5.33	292	6	<25	<2.0	<3	2.3
เมษายน	15	12	7.6	30.7	5.80	396	7	37	3.5	<3	5.7
พฤษภาคม	19	16	7.6	33.3	5.20	492	<5	<25	<2.0	<3	1.9
มิถุนายน	24	24	7.7	33.7	5.44	480	6	<25	<2.0	<3	1.2
กรกฎาคม	23	21	7.6	32.4	5.69	472	<5	<25	<2.0	<3	1.8
สิงหาคม	24	22	7.5	33.1	5.24	484	<5	<25	<2.0	<3	3.1
กันยายน	31	29	7.5	32.2	6.00	452	7	<25	<2.0	<3	1.5
ตุลาคม	23	21	7.6	30.3	5.68	532	<5	<25	<2.0	<3	3.0
พฤศจิกายน	22	21	7.2	29.9	5.60	456	5	<25	<2.0	<3	1.3
ธันวาคม	26	25	7.2	30.0	5.33	512	<5	<25	<2.0	<3	1.6
ค่ามาตรฐาน [1/]	≯300 ADMI		5.5-9.0	≯40	≯50 [2/]	≯3,000	≯50	≯120	≯20	≯5	≯100

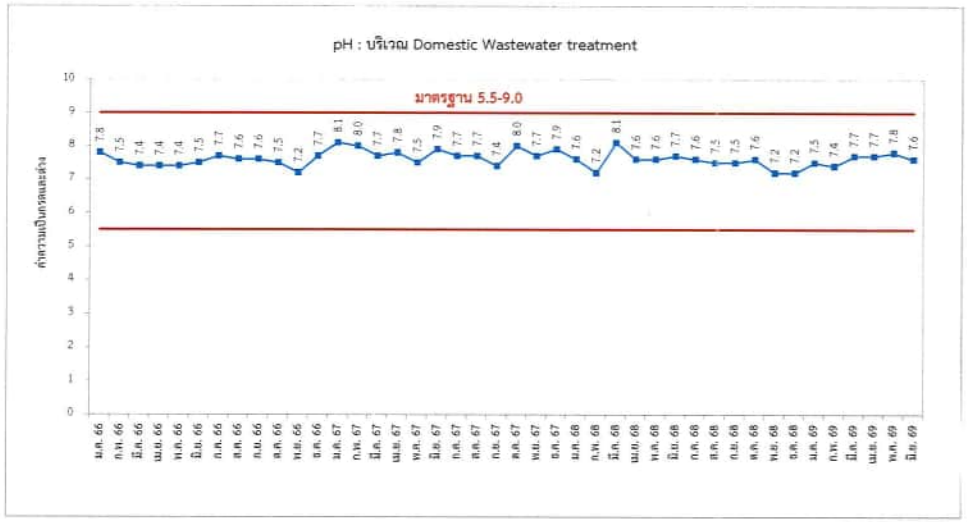
ตารางที่ 3.4-19 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งบริเวณจุดปล่อยน้ำออกจากระบบบำบัดน้ำเสียรวมของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ (Domestic Wastewater Treatment) โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

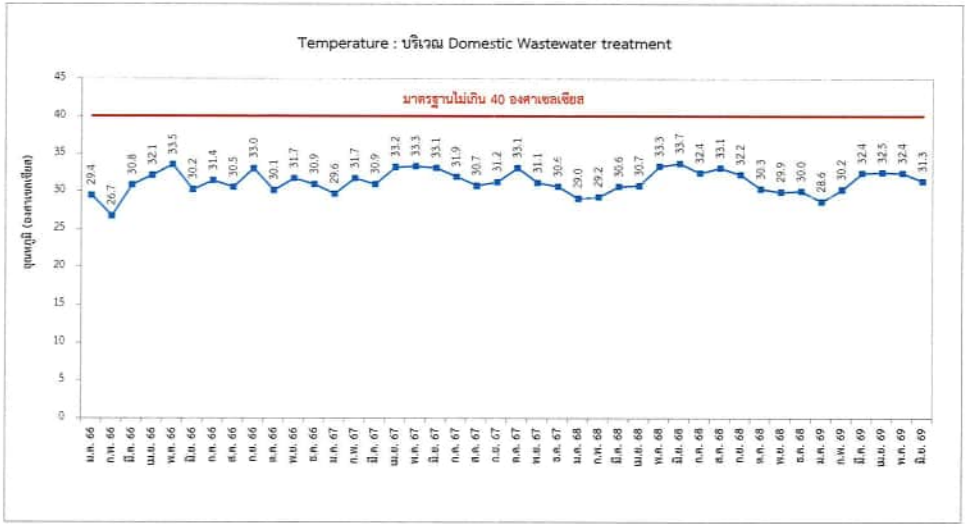
เดือนที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง										
	Color		pH	Temperature (^{o}C)	TOC (mg/l)	TDS (mg/l)	SS (mg/l)	COD (mg/l)	BOD_5 (mg/l)	Oil & Grease (mg/l)	TKN (mg/l)
	At Original pH	At pH 7.0									
ปี พ.ศ. 2569											
มกราคม	21	20	7.5	28.6	5.03	416	<5	<25	<2.0	<3	2.6
กุมภาพันธ์	28	27	7.4	30.2	5.45	568	5	<25	3.2	<3	1.2
มีนาคม	28	26	7.7	32.4	6.35	500	<5	<25	<2.0	<3	3.3
เมษายน	26	25	7.7	32.5	3.91	568	<5	<25	<2.0	<3	2.0
พฤษภาคม	15	15	7.8	32.4	5.38	440	<5	<25	<2.0	<3	1.6
มิถุนายน	17	17	7.6	31.3	5.53	376	<5	<25	<2.0	<3	2.7
ค่ามาตรฐาน [1/]	≯300 ADMI		5.5-9.0	≯40	≯50 [2/]	≯3,000	≯50	≯120	≯20	≯5	≯100

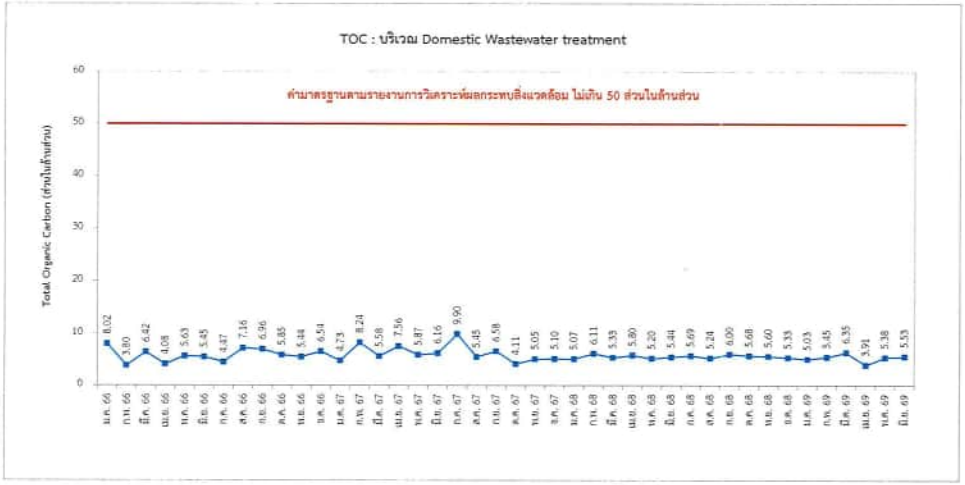
มาตรฐาน : [1/] มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559) และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 มีผลบังคับใช้เมื่อวันที่ 7 มิถุนายน 2560

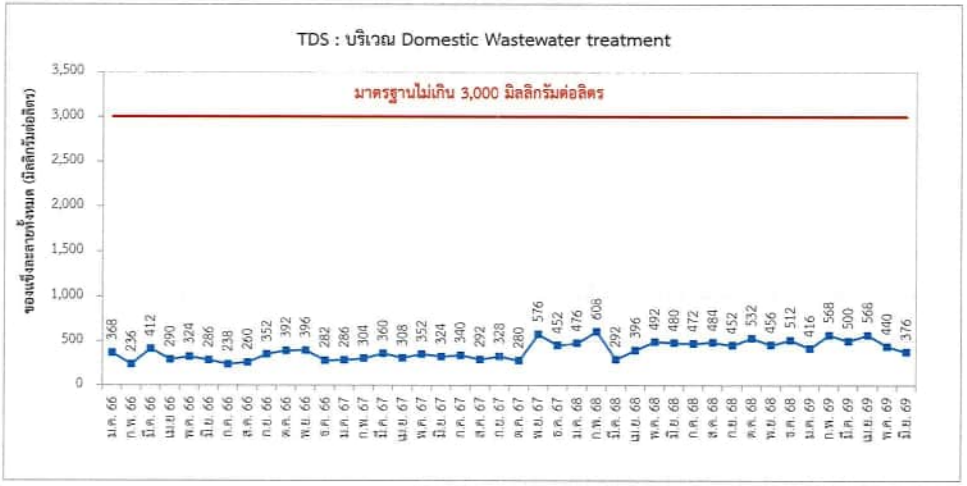
[2/] ค่ามาตรฐานตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด (หนึ่งในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ)

หมายเหตุ : - ดำเนินการตรวจวัดโดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด และห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ฯ ของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ (บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด)

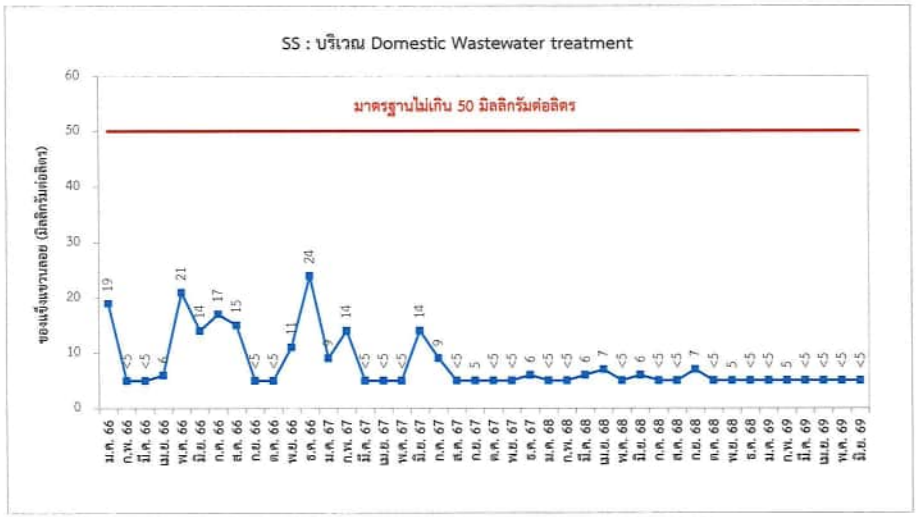


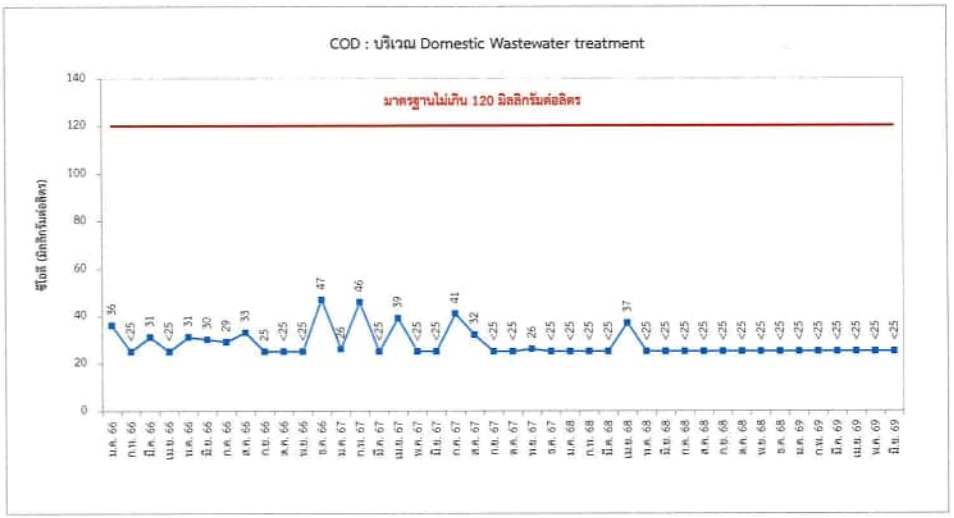


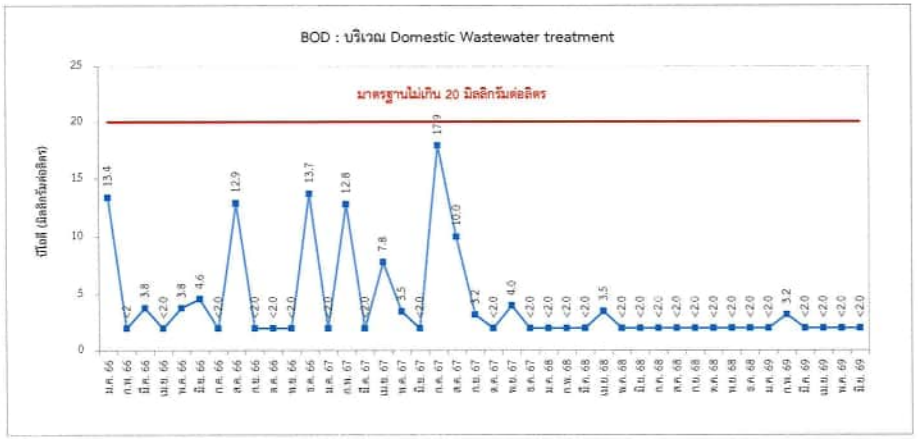


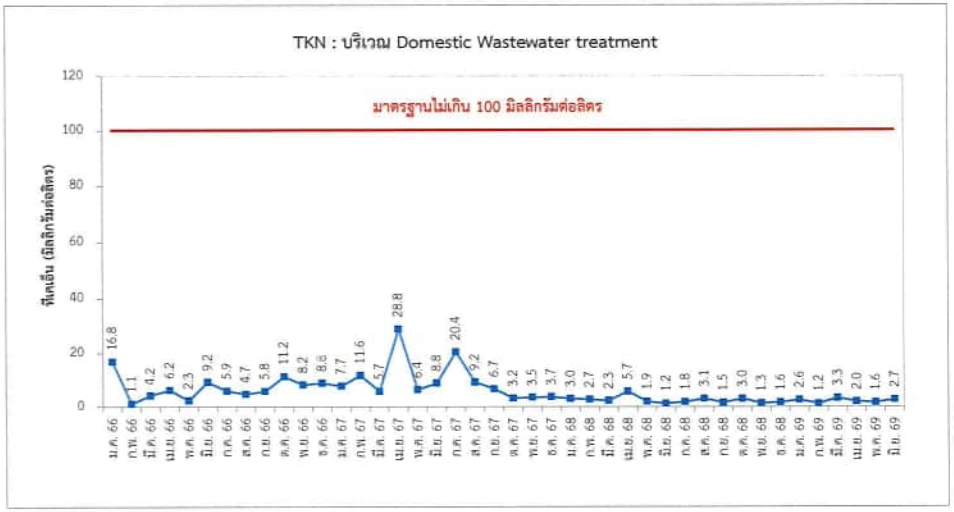


รูปที่ 3.4-13 เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจาก Domestic Wastewater Treatment โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569









รูปที่ 3.4-13 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจาก Domestic Wastewater Treatment โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

ตารางที่ 3.4-20 เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง จากบ่อรวบรวมน้ำ ES-1890 ของโครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

เดือนที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง									
	Color		pH	Temperature	TOC	TDS	SS	COD	BOD_5	Oil & Grease
	At Original pH	At pH 7.0		(°C)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)
ปี พ.ศ. 2566										
มกราคม	12	10	7.8	28.2	8.99	672	5	19	<2.0	<3
กุมภาพันธ์	12	10	7.7	25.4	9.04	616	<5	<25	<2.0	<3
มีนาคม	19	16	7.8	27.3	9.52	500	<5	<25	<2.0	<3
เมษายน	10	10	8.0	32.1	8.78	664	6	28	<2.0	<3
พฤษภาคม	10	9	7.8	32.2	7.41	560	8	<25	<2.0	<3
มิถุนายน	11	10	7.6	31.1	4.81	260	5	<25	<2.0	<3
กรกฎาคม	10	9	7.5	31.8	9.63	688	7	33	<2	<3
สิงหาคม	10	9	7.6	31.7	7.09	404	5	26	<2	<3
กันยายน	17	15	7.7	30.8	8.11	660	7	26	<2	<3
ตุลาคม	7	7	7.2	29.0	2.08	110	<5	<25	<2	<3
พฤศจิกายน	9	7	8.3	31.3	5.72	330	6	29	<2	<3
ธันวาคม	10	8	7.4	29.6	9.03	664	8	32	<2	<3
ค่ามาตรฐาน [1/]	≯300 ADMI		5.5-9.0	≯40	≯50 [2/]	≯3,000	≯50	≯120	≯20	≯5

ตารางที่ 3.4-20 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง จากบ่อรวบรวมน้ำ ES-1890 ของโครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

เดือนที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง									
	Color		pH	Temperature	TOC	TDS	SS	COD	BOD_5	Oil & Grease
	At Original pH	At pH 7.0		(°C)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)
ปี พ.ศ. 2567										
มกราคม	30	28	7.9	27.9	11.3	868	6	38	<2.0	<3
กุมภาพันธ์	26	26	8.1	30.8	13.3	860	7	42	<2.0	<3
มีนาคม	11	10	8.2	31.6	12.6	972	8	26	<2.0	<3
เมษายน	12	11	7.8	32.3	13.3	896	6	37	<2.0	<3
พฤษภาคม	14	11	8.2	34.4	12.3	740	<5	25	<2.0	<3
มิถุนายน	18	16	7.5	32.2	10.8	508	8	30	3.5	<3
กรกฎาคม	10	8	7.6	32.3	11.5	520	9	35	<2.0	<3
สิงหาคม	9	9	7.9	31.5	11.9	396	14	46	<2.0	<3
กันยายน	5	5	7.6	30.8	3.71	160	<5	<25	<2.0	<3
ตุลาคม	8	8	8.0	32.6	11.0	468	7	35	<2.0	<3
พฤศจิกายน	5	5	7.8	30.5	8.23	432	9	39	<2.0	<3
ธันวาคม	10	10	7.8	30.1	16.9	972	12	58	<2.0	<3
ค่ามาตรฐาน [1/]	≯300 ADMI		5.5-9.0	≯40	≯50 [2/]	≯3,000	≯50	≯120	≯20	≯5

ตารางที่ 3.4-20 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง จากบ่อรวบรวมน้ำ ES-1890 ของโครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

เดือนที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง									
	Color		pH	Temperature	TOC	TDS	SS	COD	BOD_5	Oil & Grease
	At Original pH	At pH 7.0		(^oC)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)
ปี พ.ศ. 2568										
มกราคม	14	11	7.7	27.1	12.5	956	8	32	<2.0	<3
กุมภาพันธ์	21	20	6.8	28.2	11.1	290	16	29	<2.0	<3
มีนาคม	16	14	8.1	31.5	14.8	840	9	33	2.1	<3
เมษายน	11	10	7.6	31.4	12.3	756	6	41	<2.0	3
พฤษภาคม	10	8	7.8	33.0	9.85	568	6	25	<2.0	<3
มิถุนายน	13	11	7.9	32.5	11.6	648	7	31	3.4	<3
กรกฎาคม	9	8	7.8	30.9	13.1	768	9	37	<2.0	<3
สิงหาคม	10	10	7.7	33.2	13.2	712	6	32	<2.0	<3
กันยายน	13	11	7.5	31.7	13.0	728	15	47	<2.0	<3
ตุลาคม	7	6	7.4	29.3	7.73	388	<5	<25	<2.0	<3
พฤศจิกายน	8	7	7.4	28.7	5.89	356	<5	<25	<2.0	<3
ธันวาคม	10	8	7.6	28.8	12.7	860	<5	<25	<2.0	<3
ค่ามาตรฐาน [1/]	≯300 ADMI		5.5-9.0	≯40	≯50 [2/]	≯3,000	≯50	≯120	≯20	≯5

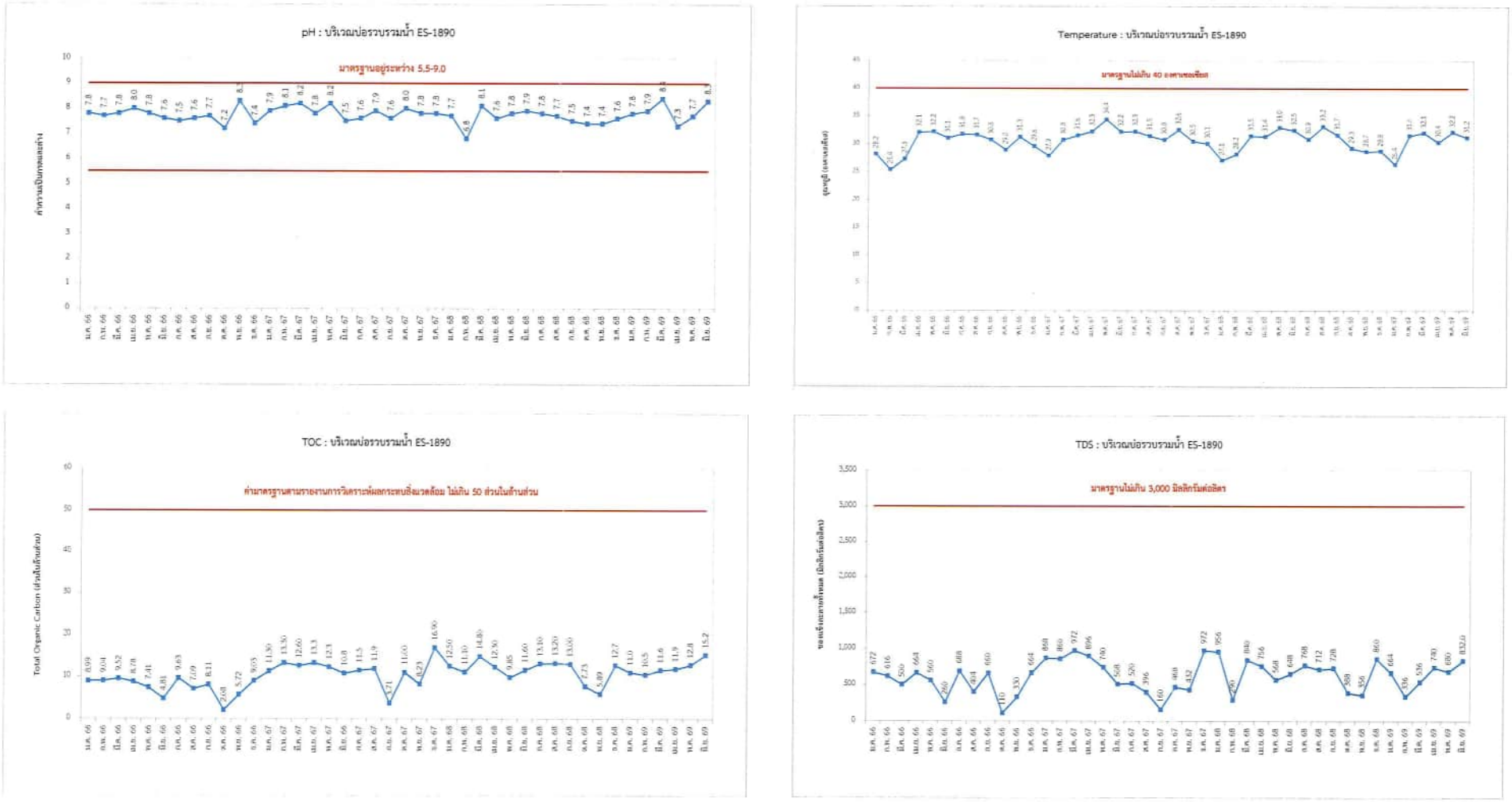
ตารางที่ 3.4-20 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง จากบ่อรวบรวมน้ำ ES-1890 ของโครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

เดือนที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง									
	Color		pH	Temperature	TOC	TDS	SS	COD	BOD_5	Oil & Grease
	At Original pH	At pH 7.0		(°C)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)
ปี พ.ศ. 2569										
มกราคม	10	10	7.8	26.4	11.0	664	<5	35	2.2	<3
กุมภาพันธ์	19	18	7.9	31.6	10.5	336	9	32	<2	<3
มีนาคม	26	25	8.4	32.1	11.6	536	<5	36	2.2	<3
เมษายน	19	18	7.3	30.4	11.9	740	<5	35	<2	<3
พฤษภาคม	16	15	7.7	32.2	12.8	680	7	38	<2	<3
มิถุนายน	14	14	8.3	31.2	15.2	832	<5	47	<2	<3
ค่ามาตรฐาน [1/]	≯300 ADMI		5.5-9.0	≯40	≯50 [2/]	≯3,000	≯50	≯120	≯20	≯5

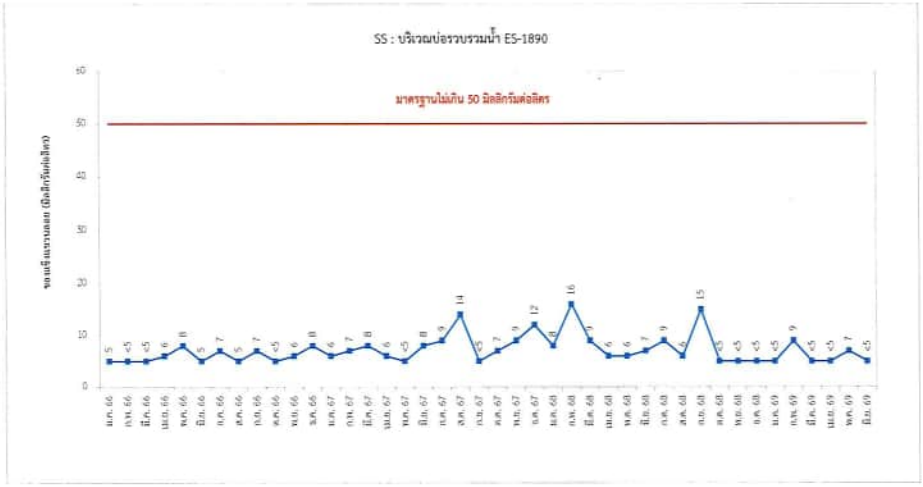
มาตรฐาน : [1/] มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559) และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 มีผลบังคับใช้เมื่อวันที่ 7 มิถุนายน 2560

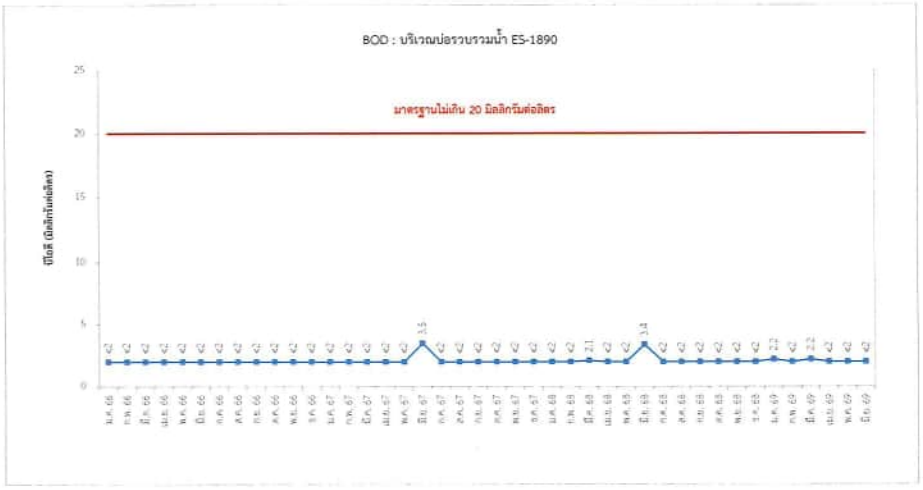
[2/] ค่ามาตรฐานตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด (หนึ่งในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ)

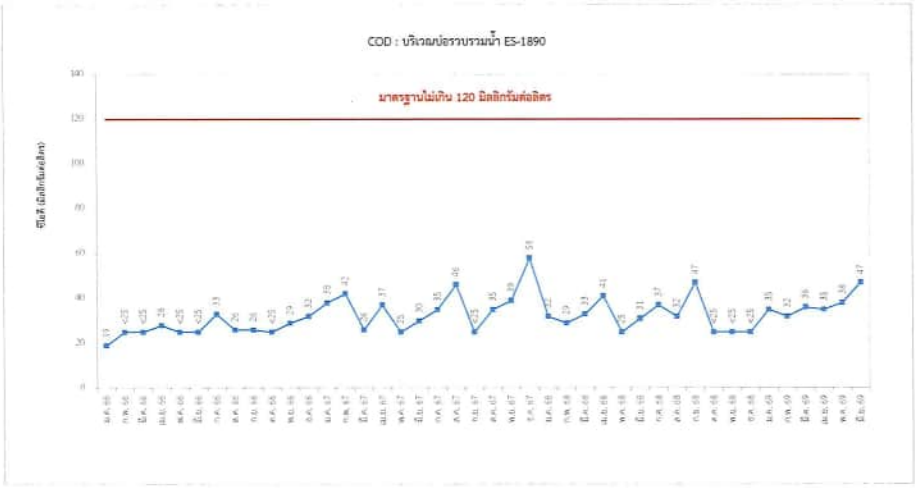
หมายเหตุ : - ดำเนินการตรวจวัดโดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด และห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ฯ ของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ (บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด)

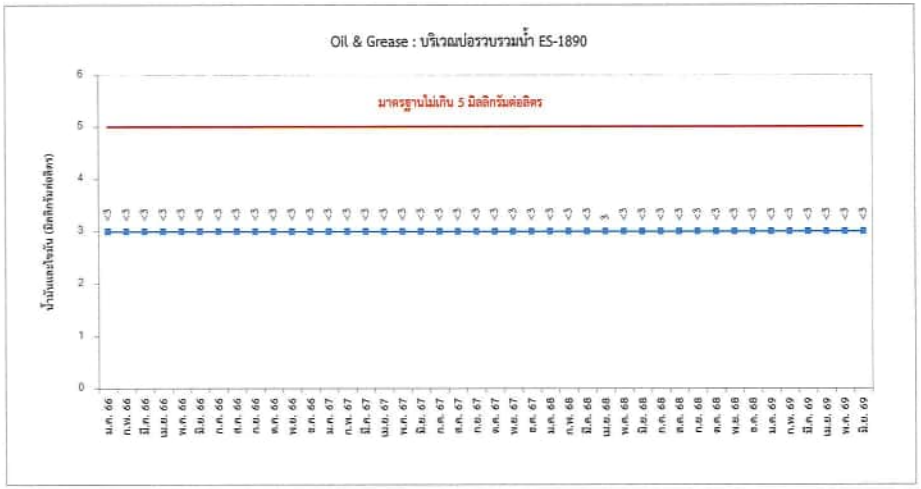


รูปที่ 3.4-14 เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อรวบรวมน้ำ ES-1890 โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569









รูปที่ 3.4-14 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อรวบรวมน้ำ ES-1890 โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

ตารางที่ 3.4-21 เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งออกนอกโครงการ (Outfall Pit) โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งออกนอกโครงการ (Outfall Pit)													
	Color		pH	Temperature	BOD_5	COD	TKN	TDS	SS	Oil & Grease	Sulfide	Cyanide	Formaldehyde	Phenols
	At Original pH	At pH 7.0		(°C)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)
พ.ศ. 2566														
มีนาคม	18	17	7.8	30.2	2.0	40	2.2	796	10	<3	<0.5	0.0008	ND	ND
กันยายน	13	10	8.1	33.3	<2.0	37	<1.0	876	<5	<3	<0.5	ND	<0.1	ND
พ.ศ. 2567														
มีนาคม	17	17	8.2	33.4	<2.0	28	1.1	848	<5	<3	<0.5	0.008	ND	ND
กันยายน	6	6	7.9	32.0	<2.0	35	2.0	536	<5	<3	<0.5	0.005	ND	ND
พ.ศ. 2568														
มีนาคม	16	13	8.2	33.4	<2.0	34	2.3	924	<5	<3	<0.5	0.010	<0.1	ND
กันยายน	11	9	7.9	35.3	<2.0	28	4.9	792	<5	<3	<0.5	ND	<0.1	0.05
พ.ศ. 2569														
มีนาคม	12	11	8.3	33.7	<2.0	30	1.9	788	<5	<3	<0.5	<0.005	ND	0.04
ค่ามาตรฐาน	≯300 ADMI		5.5-9.0	≯40	≯20	≯120	≯100	≯3,000	≯50	≯5	≯1	≯0.2	≯1	≯1

มาตรฐาน : มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559) และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 มีผลบังคับใช้เมื่อวันที่ 7 มิถุนายน 2560

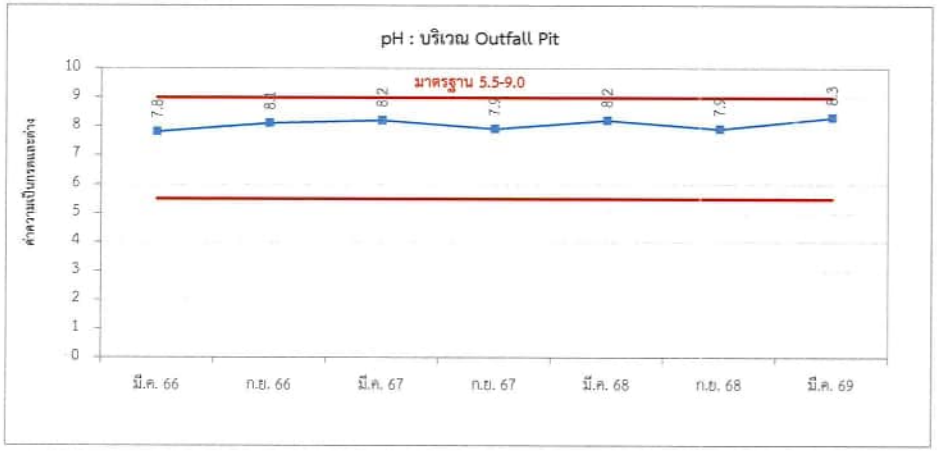
หมายเหตุ :
- ดำเนินการตรวจวัดโดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
- ND (Not Detected) หมายถึง ตรวจไม่พบตามวิธีตรวจสอบที่กำหนด

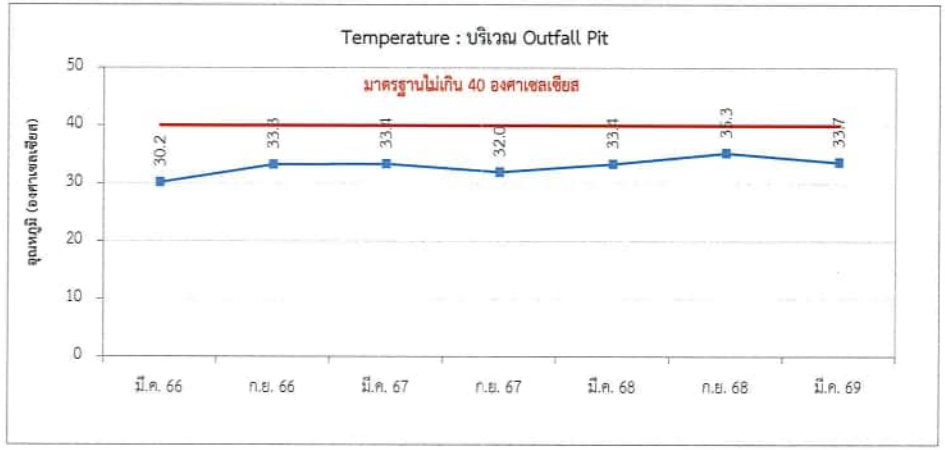
ตารางที่ 3.4-21 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งออกนอกโครงการ (Outfall Pit) โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

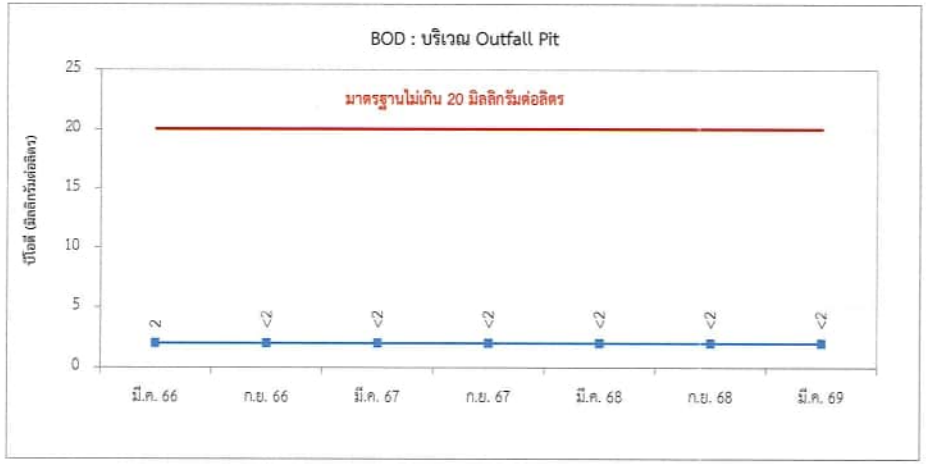
วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งออกนอกโครงการ (Outfall Pit)													
	Free Chlorine (mg/l)	Pesticide (µg/l)	Mercury (Hg) (mg/l)	Selenium (Se) (mg/l)	Cadmium (Cd) (mg/l)	Lead (Pb) (mg/l)	Arsenic (As) (mg/l)	Chromium Hexavalent (Cr VI) (mg/l)	Chromium Trivalent (Cr III) (mg/l)	Barium (Ba) (mg/l)	Nickel (Ni) (mg/l)	Copper (Cu) (mg/l)	Zinc (Zn) (mg/l)	Manganese (Mn) (mg/l)
พ.ศ. 2566														
มีนาคม	<0.1	ND	ND	<0.0005	ND	0.004	0.005	ND	<0.01	0.24	0.007	0.006	1.47	0.10
กันยายน	<0.1	ND	ND	0.0006	ND	0.001	0.005	ND	<0.01	0.26	0.008	0.005	1.27	0.04
พ.ศ. 2567														
มีนาคม	<0.1	ND	ND	<0.0005	0.001	0.0009	0.003	ND	<0.01	0.26	0.009	0.005	1.29	0.29
กันยายน	<0.1	ND	<0.0005	<0.0005	ND	0.001	0.002	ND	<0.01	0.14	0.010	0.003	0.94	0.06
พ.ศ. 2568														
มีนาคม	<0.1	ND	ND	<0.0005	ND	0.0010	0.004	ND	<0.01	0.22	0.006	0.005	1.33	0.06
กันยายน	<0.1	ND	ND	0.0006	ND	0.0006	0.004	ND	<0.01	0.15	0.009	0.004	0.88	0.06
พ.ศ. 2569														
มีนาคม	<0.1	ND	ND	0.0006	ND	0.0007	0.004	ND	<0.01	0.21	0.007	0.005	0.97	0.11
ค่ามาตรฐาน [1/, 2/]	≯1	ND	≯0.005	≯0.02	≯0.03	≯0.2	≯0.25	≯0.25	≯0.75	≯1.0	≯1.0	≯2.0	≯5.0	≯5.0

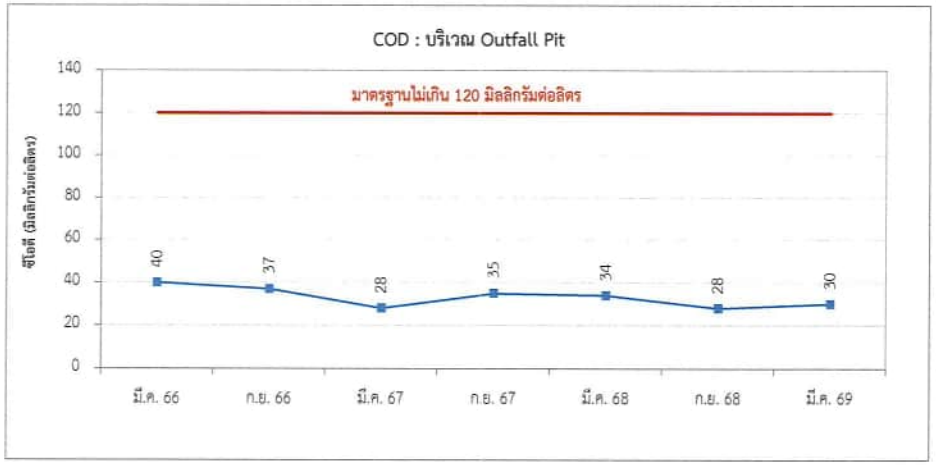
มาตรฐาน : มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559) และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 มีผลบังคับใช้เมื่อวันที่ 7 มิถุนายน 2560

หมายเหตุ :
- ดำเนินการตรวจวัดโดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
- ND (Not Detected) หมายถึง ตรวจไม่พบตามวิธีตรวจสอบที่กำหนด

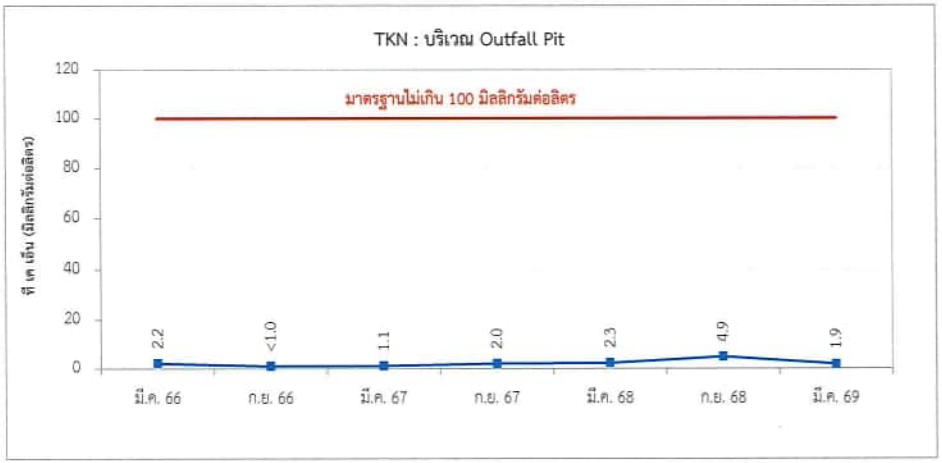


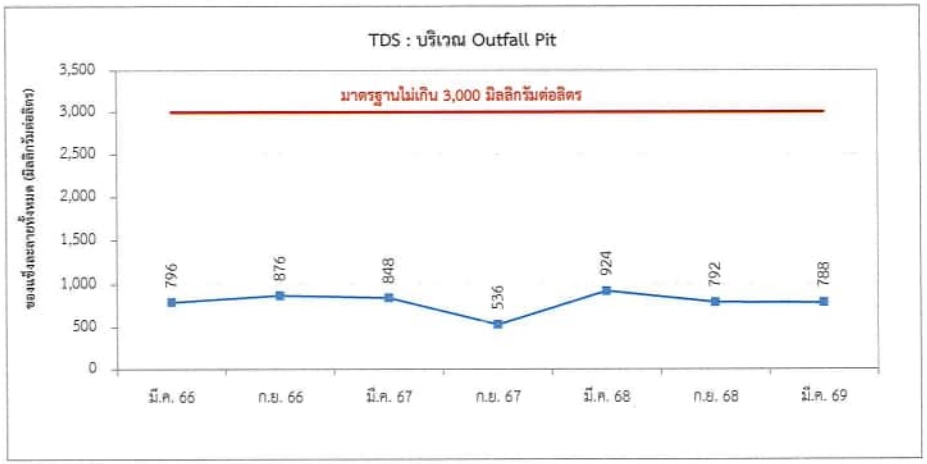


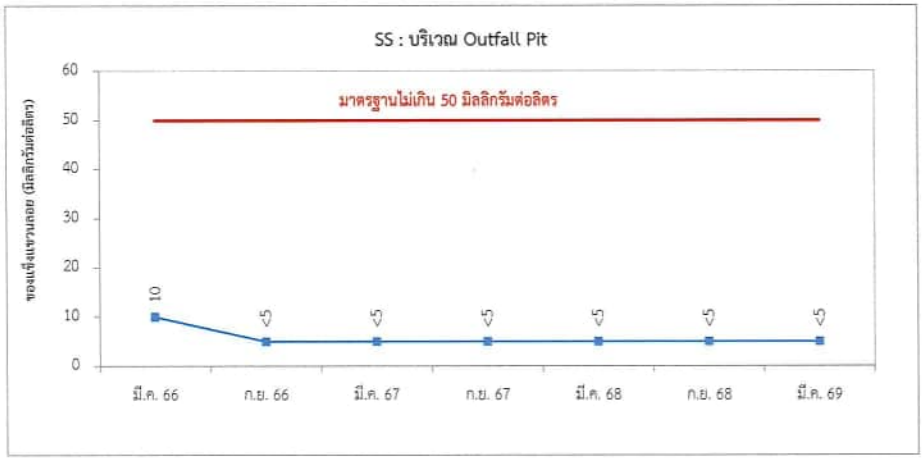


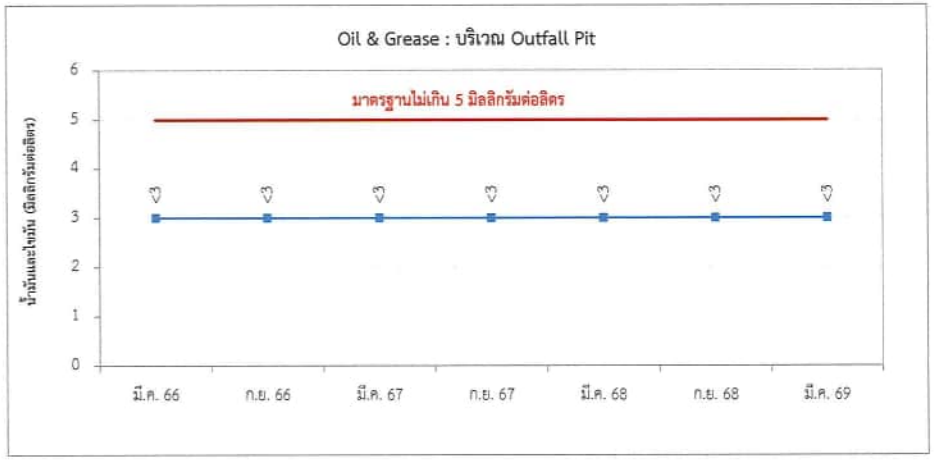


รูปที่ 3.4-15 เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งออกนอกโครงการ (Outfall Pit) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

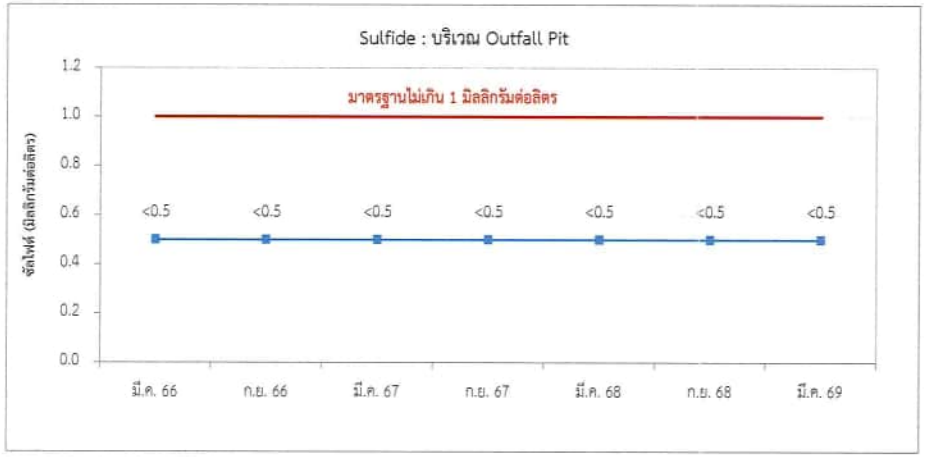


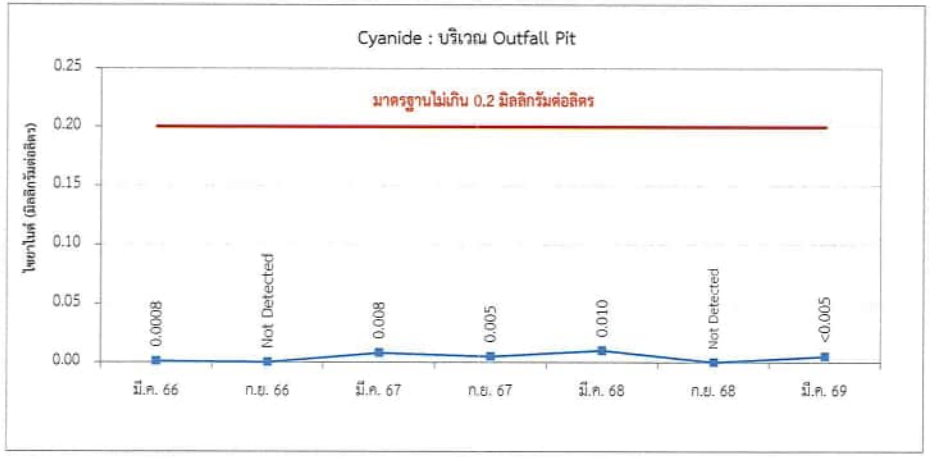


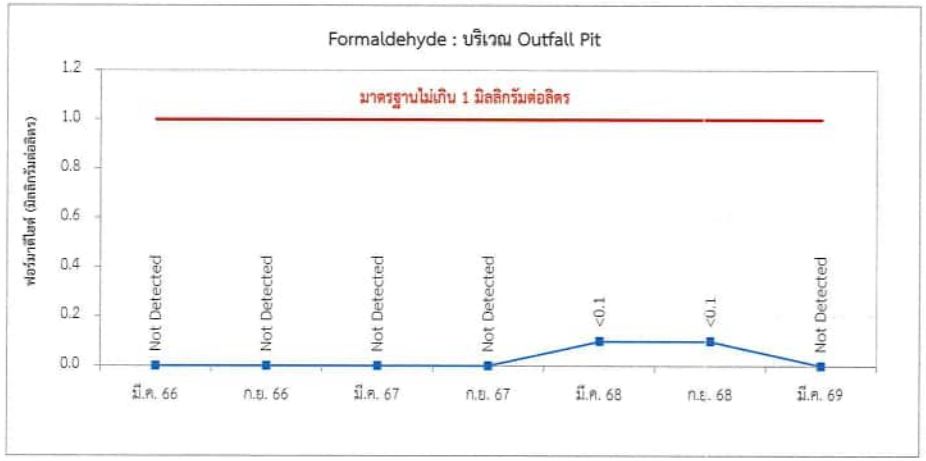


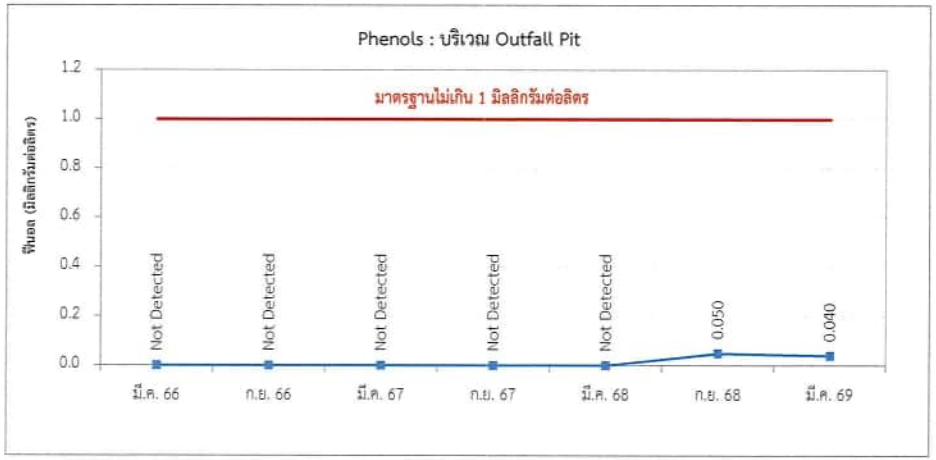


รูปที่ 3.4-15 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งออกนอกโครงการ (Outfall Pit) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

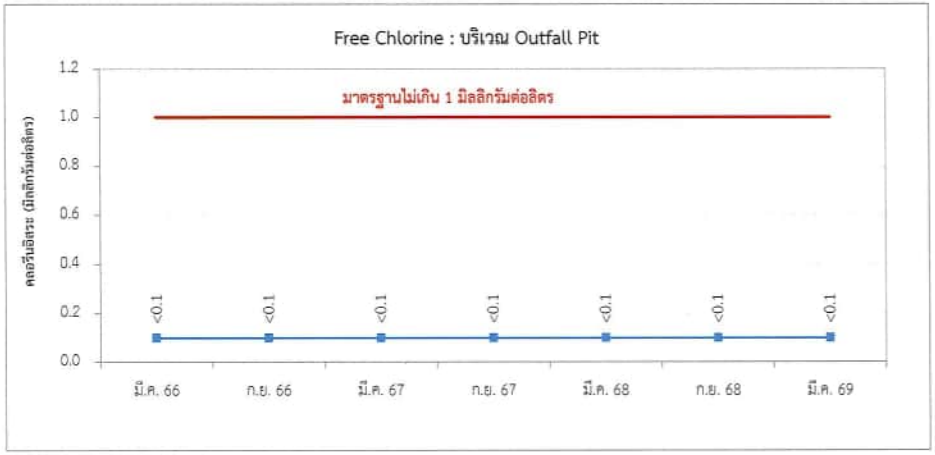


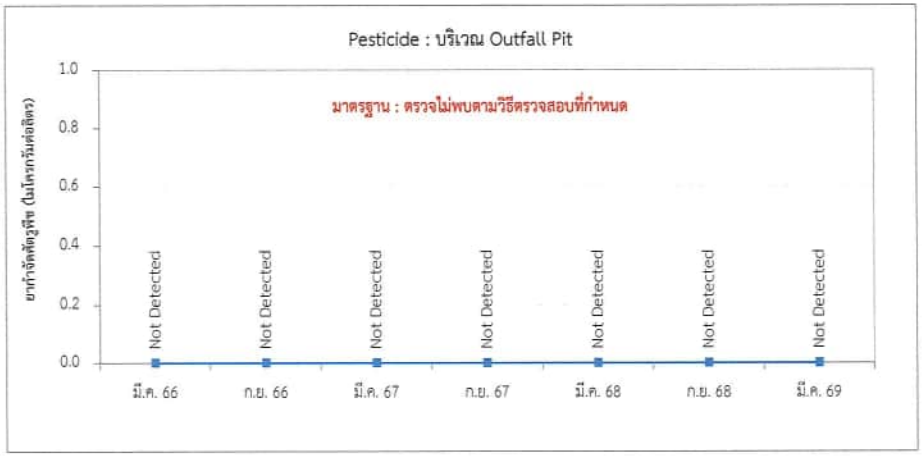


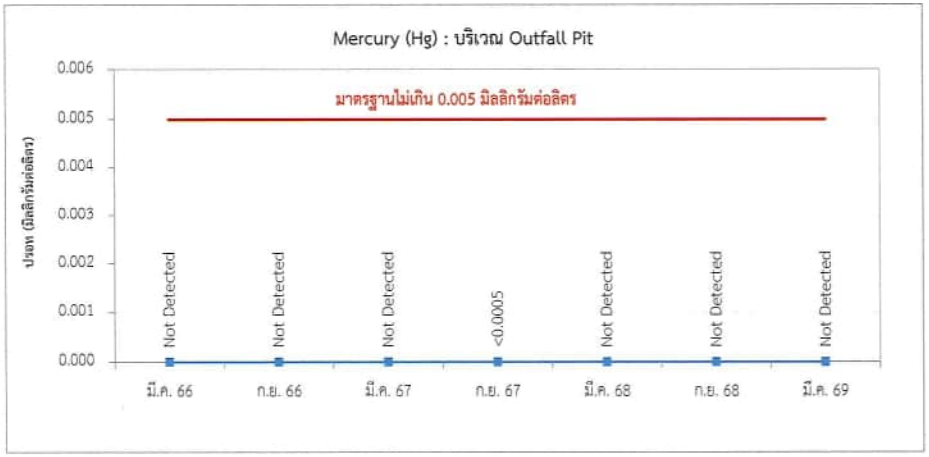


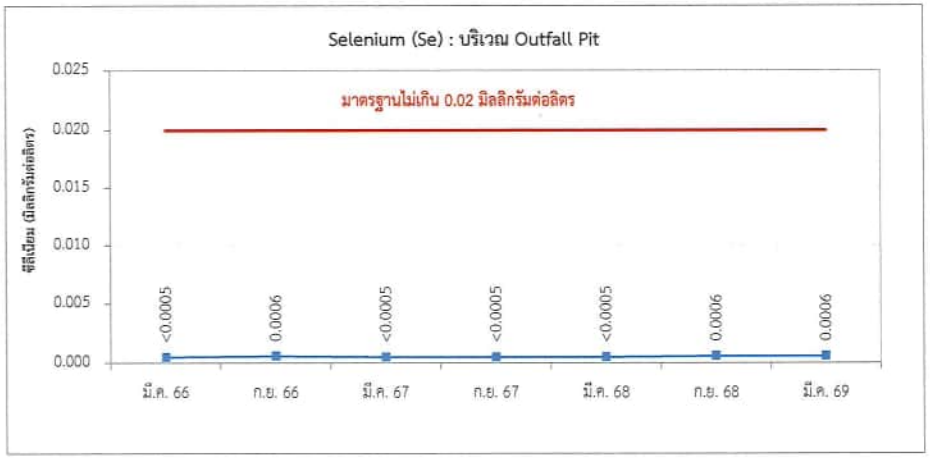


รูปที่ 3.4-15 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งออกนอกโครงการ (Outfall Pit) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

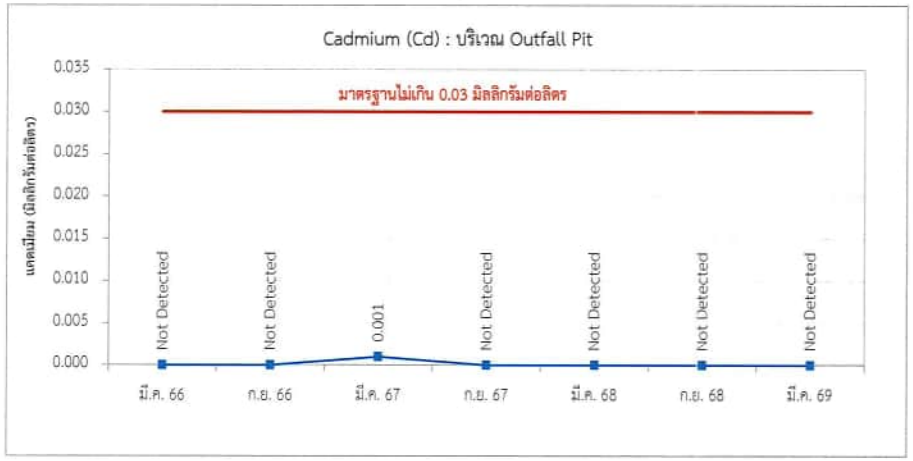


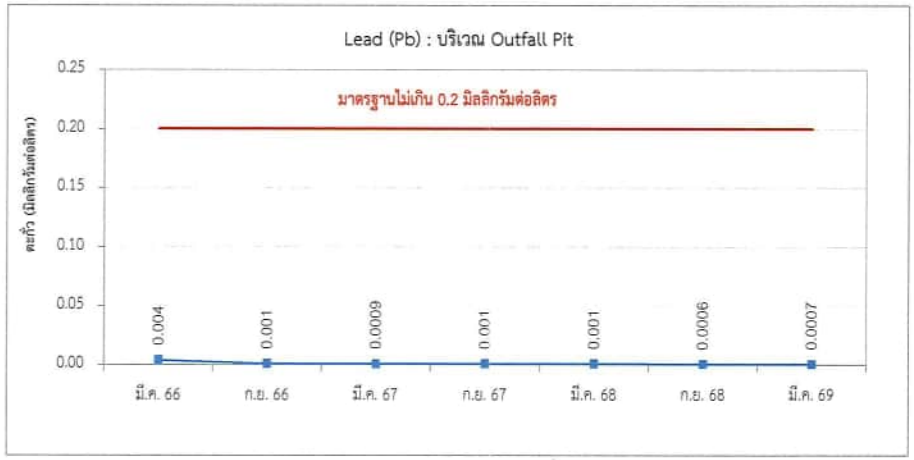


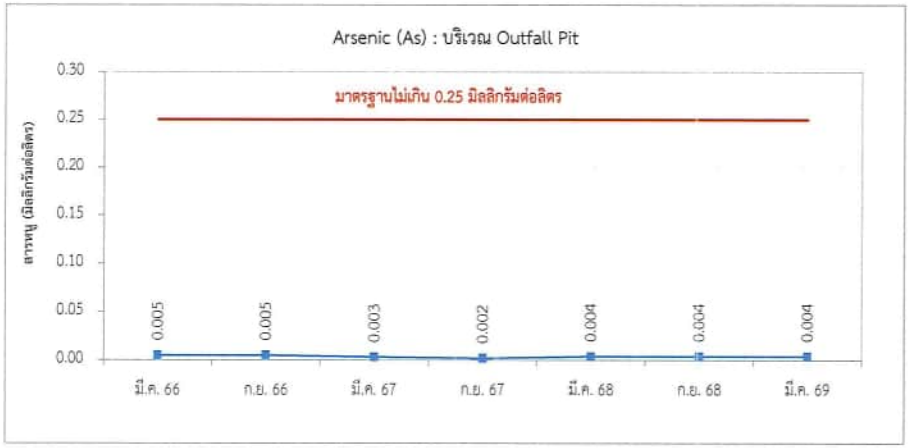


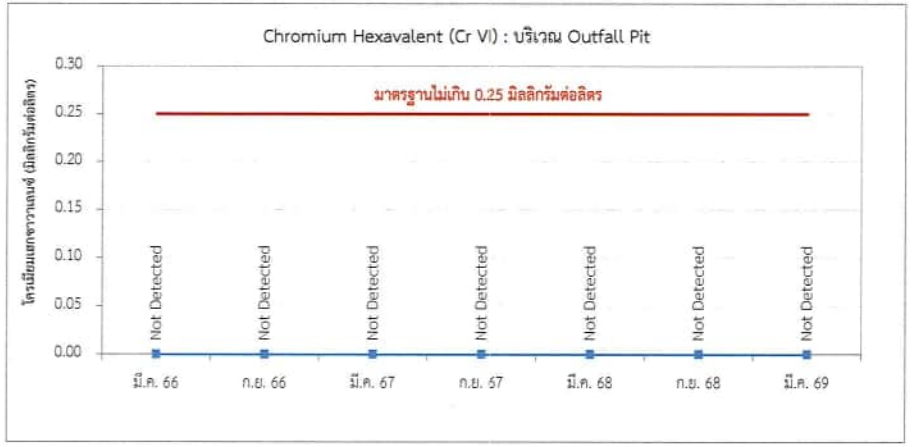


รูปที่ 3.4-15 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งออกนอกโครงการ (Outfall Pit) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

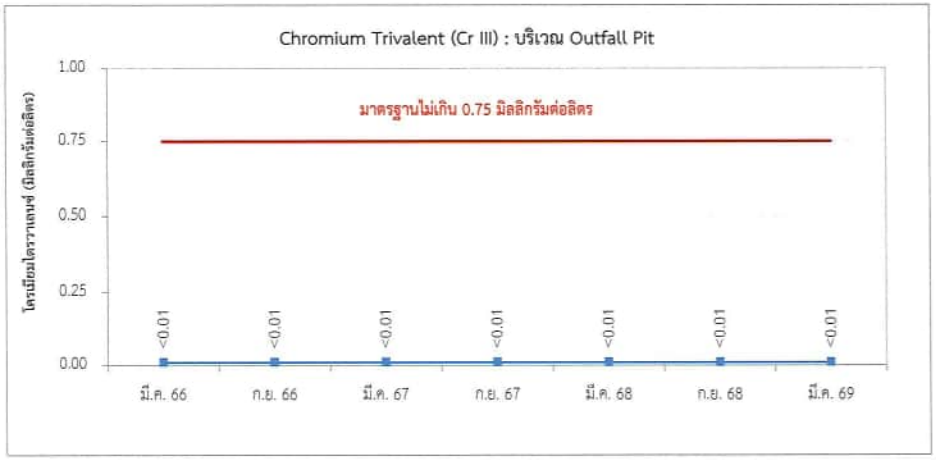


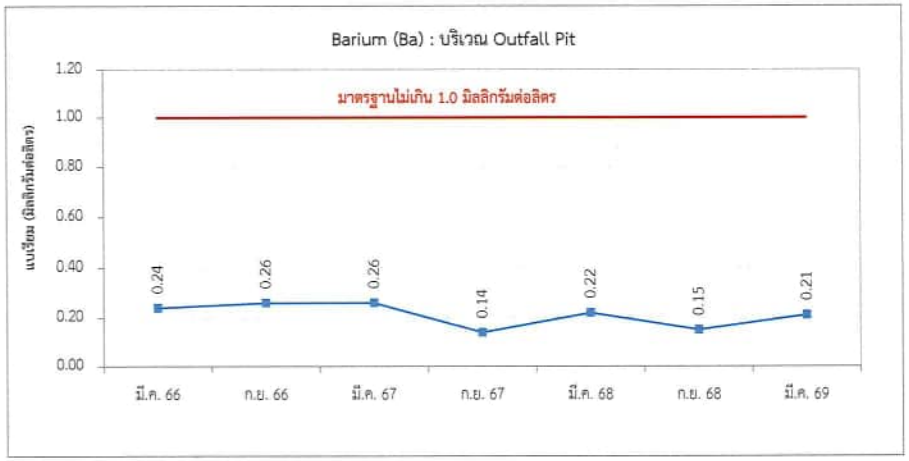


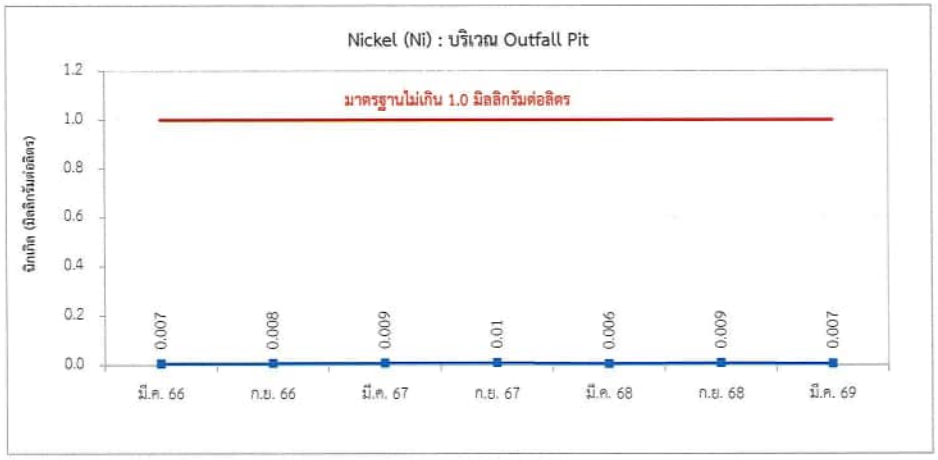


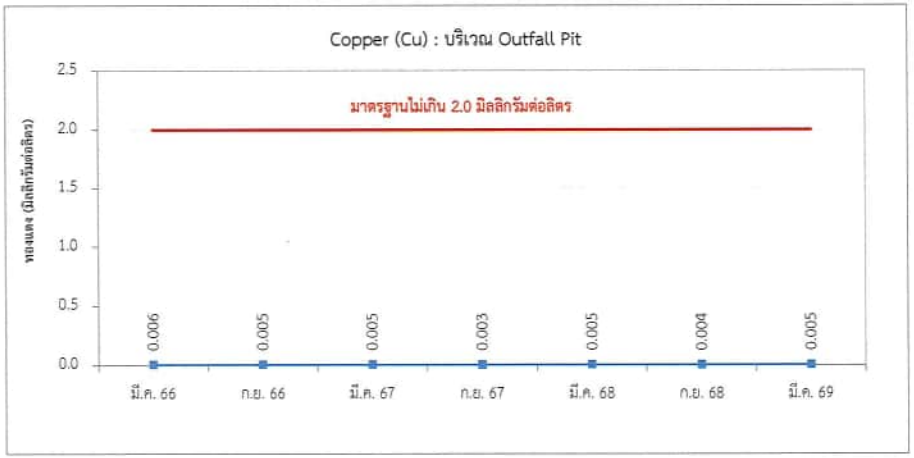


รูปที่ 3.4-15 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งออกนอกโครงการ (Outfall Pit) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

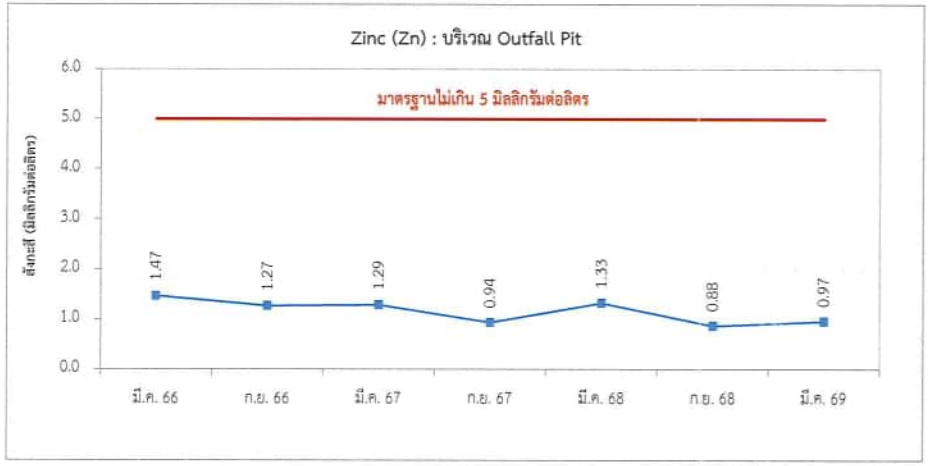


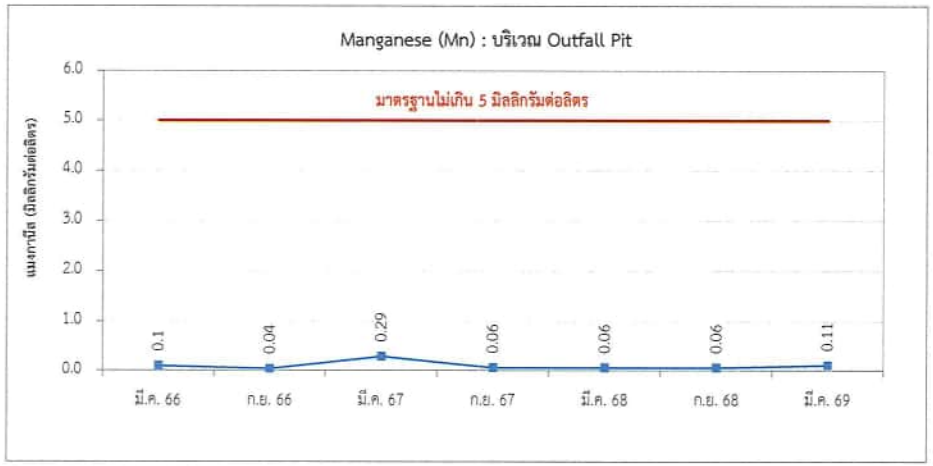






รูปที่ 3.4-15 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งออกนอกโครงการ (Outfall Pit) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569





รูปที่ 3.4-15 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งออกนอกโครงการ (Outfall Pit) ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

3.4.5 คุณภาพน้ำใต้ดิน

ในการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินนั้นได้กำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินบริเวณบ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดินจำนวน 4 บ่อของโครงการ โดยจำแนกเป็นบริเวณต้นน้ำ 1 บ่อ และท้ายน้ำ 3 บ่อ ปีละ 1 ครั้ง โดยตรวจวัดความเป็นกรดและด่าง (pH) ความนำไฟฟ้า (Conductivity) Total Organic Carbon (TOC) และ Total Petroleum Hydrocarbon (TPH) ครั้งล่าสุดได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน ในวันที่ 15-18 กรกฎาคม พ.ศ. 2568 สำหรับปี พ.ศ. 2569 มีแผนดำเนินการตรวจวัดในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2569 และจะนำเสนอข้อมูลในรายงานฯ ฉบับถัดไป

1) ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน ประจำปี พ.ศ. 2568

ในการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินซึ่งได้กำหนดไว้ตามมาตรการนั้น ได้ดำเนินการเก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยบริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ในระหว่างวันที่ 15-18 กรกฎาคม พ.ศ. 2568 โดยภาพแสดงจุดตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินแสดงดัง**รูปที่ 3.4-16** และผลการตรวจวัดแสดงได้ดัง**ตารางที่ 3.4-22** โดยพบว่า น้ำใต้ดินในบ่อสังเกตการณ์ มีค่าความเป็นกรดและด่างอยู่ในช่วง 6.2-7.5 ค่าความนำไฟฟ้าอยู่ในช่วง 297-655 ไมโครซีเมนต์ต่อเซนติเมตร Total Organic Carbon มีค่าอยู่ในช่วง 2.63-11.7 มิลลิกรัมต่อลิตร และ Total Petroleum Hydrocarbon น้อยกว่า 3 มิลลิกรัมต่อลิตร ทั้งนี้ เนื่องจากพารามิเตอร์ที่ตรวจวัดไม่ได้กำหนดไว้ในมาตรฐานคุณภาพน้ำใต้ดิน ดังนั้น ผลการตรวจวัดที่ได้จึงไม่ได้นำมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานใดๆ

ตารางที่ 3.4-22 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2568

จุดเก็บตัวอย่าง	วันที่เก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์			
		pH	Conductivity (µS/cm)	TOC (mg/l)	TPH (mg/l)
เหนือน้ำ : บ่อข้าง Latex	15 กรกฎาคม 2568	6.2	297	2.63	<3
ท้ายน้ำ : บ่อหลัง Warehouse	16 กรกฎาคม 2568	6.7	655	9.53	<3
ท้ายน้ำ : บ่อหลัง Heater	16 กรกฎาคม 2568	7.5	586	2.66	<3
ท้ายน้ำ : บ่อข้าง South Fence	18 กรกฎาคม 2568	6.5	618	11.7	<3

หมายเหตุ : มาตรฐานสำหรับน้ำใต้ดินยังไม่มีกำหนดไว้
ดำเนินการตรวจวัดโดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

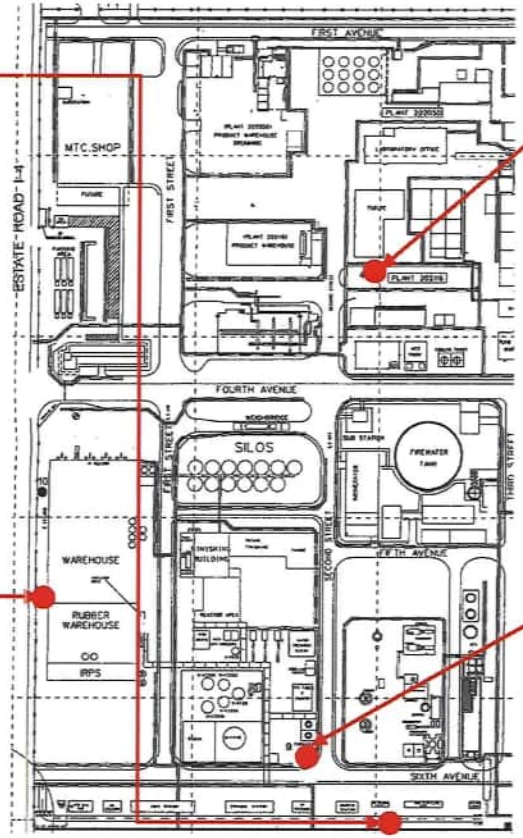
บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม	บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด	
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายชัยนุสรณ์ เลิศนันทกุลชัย, นายภัทรพล สว่างใจธรรม์	
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายเดช ช้างชน	ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0001
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางพจนา สีดา	ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0028
	นางสาวศิริลักษณ์ บุนนาค	ทะเบียนเลขที่ ว-204-จ-0013
	นางสาวจิตสุภา ประเทืองสุข	ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0004
	นางสาวสุวิมล ชัยเรืองวุฒิ	ทะเบียนเลขที่ ว-204-จ-0018
เบอร์โทรศัพท์	0 3304 8555	



บ่อข้าง South Fence



บ่อหลัง Warehouse





บ่อข้าง Latex



บ่อหลัง Heater

รูปที่ 3.4-16 การตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2568

2) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

ผลการติดตามตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568 มีรายละเอียดแสดงดัง**ตารางที่ 3.4-23** โดยพบว่า น้ำใต้ดินในบ่อสังเกตการณ์ มีค่าความเป็นกรดและด่างอยู่ในช่วง 6.1-7.5 ค่าความนำไฟฟ้าอยู่ในช่วง 281-754 ไมโครซีเมนต์ต่อเซนติเมตร Total Organic Carbon มีค่าอยู่ในช่วง 2.03-12.5 มิลลิกรัมต่อลิตร และ Total Petroleum Hydrocarbon มีค่าน้อยกว่า 3 มิลลิกรัมต่อลิตร เนื่องจากพารามิเตอร์ที่ตรวจวัดไม่ได้กำหนดไว้ในมาตรฐานคุณภาพน้ำใต้ดิน ดังนั้น ผลการตรวจวัดที่ได้จึงไม่ได้นำมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานใดๆ

ตารางที่ 3.4-23 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2568

จุดเก็บตัวอย่าง	วันที่เก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์			
		pH	Conductivity (µS/cm)	TOC (mg/l)	TPH (mg/l)
เหนือน้ำ : บ่อข้าง Latex	18 ตุลาคม 2566	6.2	344	3.24	<3
	26 มิถุนายน 2567	6.1	281	2.41	<3
	15 กรกฎาคม 2568	6.2	297	2.63	<3
ท้ายน้ำ : บ่อหลัง Warehouse	20 ตุลาคม 2566	6.5	630	9.63	<3
	27 มิถุนายน 2567	6.5	754	9.42	<3
	16 กรกฎาคม 2568	6.7	655	9.53	<3
ท้ายน้ำ : บ่อหลัง Heater	20 ตุลาคม 2565	7.3	437	2.03	<3
	27 มิถุนายน 2567	7.2	599	4.71	<3
	16 กรกฎาคม 2568	7.5	586	2.66	<3
ท้ายน้ำ : บ่อข้าง South Fence	19 ตุลาคม 2566	6.6	629	8.76	<3
	28 มิถุนายน 2567	6.5	632	12.5	<3
	18 กรกฎาคม 2568	6.5	618	11.7	<3

หมายเหตุ :
- มาตรฐานสำหรับน้ำใต้ดินยังไม่มีกำหนดไว้
- ดำเนินการตรวจวัดโดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนบริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
- ND (Not Detected) หมายถึง ตรวจไม่พบตามวิธีตรวจสอบที่กำหนด

3.4.6 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

1) การตรวจสุขภาพของพนักงาน

ในการตรวจสุขภาพพนักงาน บริษัทฯ กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตรายและสิ่งอื่นๆ ที่เป็นปัจจัยเสี่ยงต่อสุขภาพเข้ารับการตรวจสุขภาพปีละ 1 ครั้ง โดยมีรายการที่ต้องตรวจดังต่อไปนี้

➢ **การตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์**

ในการตรวจสุขภาพทั่วไปของพนักงาน รายการที่ตรวจวัด ได้แก่ ตรวจวัดข้อมูลทั่วไป เช่น ชั่งน้ำหนัก วัดส่วนสูง วัดสายตา วัดความดันโลหิต วัดชีพจร การตรวจร่างกายโดยแพทย์ ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด ตรวจหาระดับน้ำตาลในเลือด ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต ตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ ตรวจหาระดับไขมันในกระแสเลือด ตรวจเอกซเรย์ปอดและหัวใจ

➢ **การตรวจสุขภาพของพนักงานเฉพาะส่วน**

รายการที่ตรวจวัดเพิ่มเติมสำหรับพนักงานฝ่ายผลิต ได้แก่

(1) พนักงานฝ่ายผลิตจะได้รับการตรวจ Total Billirubin และ Direct Billirubin

(2) พนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมีชื่อ Antimony Trioxide จะได้รับการตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)

(3) พนักงานฝ่ายผลิตทุกคน จะได้รับการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ณ ความถี่ 250, 500, 1000, 2000, 3000, 4000, 6000, 8000 Hz

(4) พนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตรายทุกประเภทและพนักงานผู้ที่อาจต้องใส่อุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจในระหว่างการทำงานจะได้รับการตรวจสมรรถภาพปอด

อย่างไรก็ตาม พนักงานที่เข้ารับการตรวจสุขภาพทั้งหมดจะได้รับการเสนอให้มีการตรวจสุขภาพพิเศษเฉพาะอย่างตามความสมัครใจนอกจากรายการที่จำเป็นต้องตรวจ เช่น ตรวจหาเม็ดเลือดแดงในอุจจาระ ตรวจหามะเร็งต่อมลูกหมาก ตรวจหามะเร็งปากมดลูก ตรวจภาวะเสี่ยงต่อการเป็นมะเร็งตับ เป็นต้น โดยครั้งล่าสุดโครงการดำเนินการในช่วงเดือนสิงหาคม-ตุลาคม พ.ศ. 2568 พบว่า พนักงานมีสมรรถภาพการได้ยินเป็นปกติ ทั้งนี้ ได้นำข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพไปยังหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องเรียบร้อยแล้ว แสดงผลการตรวจสุขภาพปี พ.ศ. 2568 และเอกสารนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพพนักงาน**ดังภาคผนวก ข-11**

สำหรับปี พ.ศ. 2569 มีแผนดำเนินการในช่วงปลายปี และจะนำเสนอข้อมูลในรายงานฯ ฉบับถัดไป

2) คุณภาพอากาศในสภาพแวดล้อมการทำงาน

ในการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสภาพแวดล้อมการทำงานนั้น ได้กำหนดให้มีการตรวจวัดปริมาณฝุ่นทุกขนาด สไตรีน และก๊าซไฮโดรคาร์บอนทั้งหมด ปีละ 4 ครั้ง ภายในบริเวณพื้นที่การผลิตของโรงงานผลิตโพลีสไตรีน จำนวน 5 แห่ง ได้แก่ บริเวณส่วนเตรียมวัตถุดิบ บริเวณส่วนที่เกิดปฏิกิริยาโพลีเมอไรเซชัน หน่วยกลั่นตัว หน่วยตัดเม็ดโพลีสไตรีน และหน่วยบรรจุผลิตภัณฑ์ รายละเอียดของการตรวจวัดมีดังต่อไปนี้

2.1) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสภาพแวดล้อมการทำงาน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสภาพแวดล้อมการทำงาน โรงงานผลิตโพลีสไตรีน ได้ดำเนินการตรวจวัดปริมาณฝุ่นทุกขนาด สไตรีน และความเข้มข้นของก๊าซไฮโดรคาร์บอนทั้งหมด เมื่อวันที่ 19 มกราคม และวันที่ 26 พฤษภาคม พ.ศ. 2569 สำหรับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการแสดงดัง**รูปที่ 3.4-17** และผลการตรวจวัดแสดงดัง**ตารางที่ 3.4-24** และ**ภาคผนวก ค-6** สามารถสรุปได้ดังนี้

- **บริเวณส่วนเตรียมวัตถุดิบ (RM Preparation)**

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณส่วนเตรียมวัตถุดิบ พบว่า ฝุ่นทุกขนาดมีค่าน้อยกว่า 0.15 และน้อยกว่า 0.15 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ตามลำดับ สำหรับความเข้มข้นของสไตรีนมีค่าน้อยกว่า 0.05 และน้อยกว่า 0.05 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ และความเข้มข้นของก๊าซไฮโดรคาร์บอนทั้งหมดมีค่าเท่ากับ 0.80 และ 0.70 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ

- **บริเวณส่วนที่เกิดปฏิกิริยาโพลีเมอไรเซชั่น (Polymerization)**

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณส่วนที่เกิดปฏิกิริยาโพลีเมอไรเซชั่น พบว่า ฝุ่นทุกขนาดมีค่าน้อยกว่า 0.15 และน้อยกว่า 0.15 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ตามลำดับ สำหรับความเข้มข้นของสไตรีนมีค่าน้อยกว่า 0.05 และน้อยกว่า 0.05 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ และความเข้มข้นของก๊าซไฮโดรคาร์บอนทั้งหมดมีค่าเท่ากับ 0.80 และ 1.27 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ

- **บริเวณหน่วยกลั่นตัว (Devolatization)**

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณหน่วยกลั่นตัว พบว่า ฝุ่นทุกขนาดมีค่าน้อยกว่า 0.15 และน้อยกว่า 0.15 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ตามลำดับ สำหรับความเข้มข้นของสไตรีนมีค่าน้อยกว่า 0.05 และน้อยกว่า 0.05 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ และความเข้มข้นของก๊าซไฮโดรคาร์บอนทั้งหมดมีค่าเท่ากับ 0.80 และ 0.73 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ

- **บริเวณหน่วยตัดเม็ดโพลีสไตรีน (Finishing)**

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณหน่วยตัดเม็ดโพลีสไตรีน พบว่า ฝุ่นทุกขนาดมีค่าน้อยกว่า 0.15 และ น้อยกว่า 0.15 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ตามลำดับ สำหรับความเข้มข้นของสไตรีนมีค่าน้อยกว่า 0.05 และน้อยกว่า 0.05 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ และความเข้มข้นของก๊าซไฮโดรคาร์บอนทั้งหมดมีค่าเท่ากับ 0.80 และ 1.10 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ

➢ **บริเวณหน่วยบรรจุผลิตภัณฑ์ (Packaging)**

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณหน่วยบรรจุผลิตภัณฑ์ พบว่า ฝุ่นทุกขนาดมีค่าน้อยกว่า 0.15 และน้อยกว่า 0.15 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ตามลำดับ สำหรับความเข้มข้นของสไตรีนมีค่าน้อยกว่า 0.05 และน้อยกว่า 0.05 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ และความเข้มข้นของก๊าซไฮโดรคาร์บอนทั้งหมดมีค่าเท่ากับ 0.80 และ 1.13 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ

เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสภาพแวดล้อมการทำงานกับมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ. 2560) มาตรฐานตามคณะกรรมการบริหารงานความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย การประกอบอาชีพ (Occupational Safety and Health Administration ; OSHA) และเกณฑ์ที่สมาคมนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรมภาครัฐแห่งสหรัฐอเมริกา (American Conference of Governmental Industrial Hygienists; ACGIH) ปี ค.ศ. 2025 ได้แนะนำค่าที่สามารถยอมให้มีได้ (Threshold Limit Value; TLV) พบว่า ปริมาณฝุ่นทุกขนาด และสไตรีน ภายในโรงงานผลิตโพลีสไตรีน มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ สำหรับก๊าซไฮโดรคาร์บอนทั้งหมด ยังไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐานไว้โดยหน่วยงานราชการของประเทศไทย และค่าที่เสนอแนะโดย ACGIH



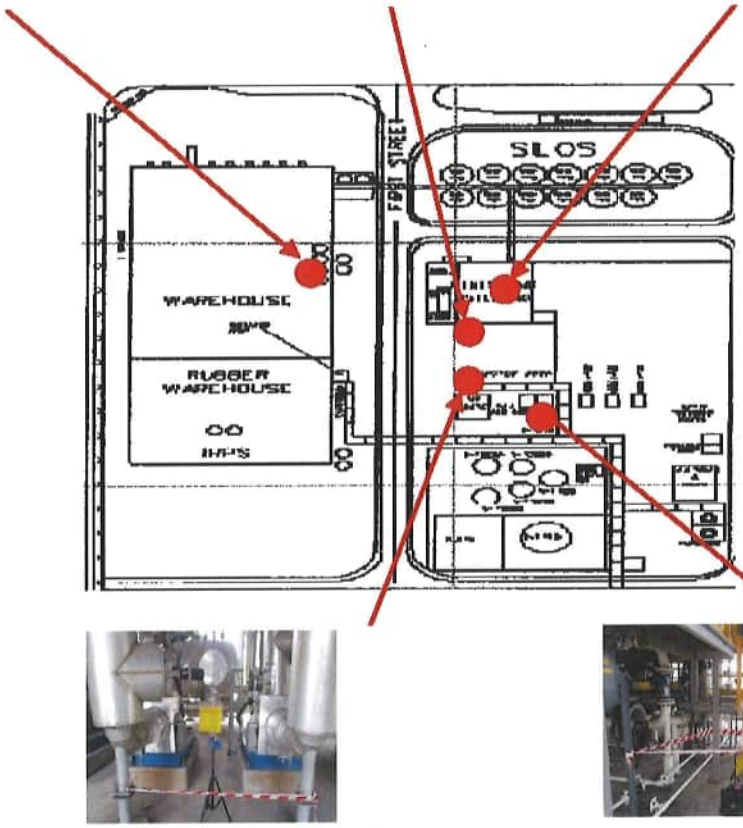
หน่วยบรรจุผลิตภัณฑ์ (Packaging)



หน่วยกลั่นตัว (Devolatization)



หน่วยตัดเม็ดโพลีสไตรีน (Finishing)



บริเวณส่วนที่เกิดปฏิกิริยาโพลีเมอไรเซชั่น
(Polymerization)

บริเวณส่วนเตรียมวัตถุดิบ
(RM Preparation)

รูปที่ 3.4-17 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสภาพแวดล้อมการทำงาน โรงงานผลิตโพลีสไตรีน
บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ตารางที่ 3.4-24 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสภาพแวดล้อมการทำงาน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

สถานีตรวจวัด	ผลการตรวจวัด					
	Total Dust (mg/m^3)		Styrene (ppm)		THC as Propane (ppm)	
	19 ม.ค. 69	26 พ.ค. 69	19 ม.ค. 69	26 พ.ค. 69	19 ม.ค. 69	26 พ.ค. 69
บริเวณส่วนเตรียมวัตถุดิบ (RM Preparation)	<0.15	<0.15	<0.05	<0.05	0.80	0.70
บริเวณส่วนที่เกิดปฏิกิริยาโพลีเมอไรเซชั่น (Polymerization)	<0.15	<0.15	<0.05	<0.05	0.80	1.27
หน่วยกลั่นตัว (Devolatization)	<0.15	<0.15	<0.05	<0.05	0.80	0.73
หน่วยตัดเม็ดโพลีสไตรีน (Finishing)	<0.15	<0.15	<0.05	<0.05	0.80	1.10
หน่วยบรรจุผลิตภัณฑ์ (Packaging)	<0.15	<0.15	<0.05	<0.05	0.80	1.13
มาตรฐาน	15 [2/]		100 [1/]		-	
อ้างอิง	-		20		-	

มาตรฐาน : [1/] ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ. 2560)

[2/] ตามคณะกรรมการบริหารงานความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย การประกอบอาชีพ (Occupational Safety and Health Administration ; OSHA)

อ้างอิง : ค่าที่ยอมให้มีได้ (TLV) เสนอแนะโดยสมาคมนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรมภาครัฐแห่งสหรัฐอเมริกา (ACGIH) ปี ค.ศ. 2025

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้เก็บตัวอย่าง นายนันทวัฒน์ สาริน และนายประสานมิตร เขื่อนเพชร

นายเดช ช้างชน ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0001

ชื่อผู้วิเคราะห์ นางสาวธนิตา กุลศิริวงศ์ ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0029

เบอร์โทรศัพท์ 0-3304-8555

2.2) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสภาพแวดล้อมการทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสภาพแวดล้อมการทำงาน โรงงานผลิตโพลีสไตรีน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569 แสดงดัง**ตารางที่ 3.4-25** พบว่า ค่าความเข้มข้นของฝุ่นทุกขนาด และสไตรีน มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดไว้ตามประกาศกระทรวงมหาดไทย พ.ศ. 2520 เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อม (สารเคมี) ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ. 2560) ตามคณะกรรมการบริหารงานความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย การประกอบอาชีพ (Occupational Safety and Health Administration ; OSHA) และค่าที่เสนอแนะโดย ACGIH สำหรับก๊าซไฮโดรคาร์บอนทั้งหมด ยังไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐานไว้โดยหน่วยงานราชการของประเทศไทย และค่าที่เสนอแนะโดย ACGIH

ตารางที่ 3.4-25 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสภาพแวดล้อมการทำงาน โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

สถานีตรวจวัด	ช่วงเดือนที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		Total Dust (mg/m^3)	Styrene (ppm)	THC as Propane (ppm)
บริเวณส่วนเตรียมวัตถุดิบ (RM Preparation)	ม.ค.-มิ.ย. 66	<0.15	<0.05	1.50
		<0.15	<0.05	1.65
	ก.ค.-ธ.ค. 66	<0.15	<0.05	0.99
		<0.15	<0.05	1.45
	ม.ค.-มิ.ย. 67	<0.15	0.20	0.99
		<0.15	<0.05	1.07
	ก.ค.-ธ.ค. 67	<0.15	<0.05	1.46
		<0.15	<0.05	0.78
	ม.ค.-มิ.ย. 68	<0.15	<0.05	0.58
		<0.15	0.06	1.23
	ก.ค.-ธ.ค. 68	<0.15	0.21	1.67
		<0.15	0.14	0.93
	ม.ค.-มิ.ย. 69	<0.15	<0.15	0.80
		<0.15	<0.15	0.70
มาตรฐาน		15 [1/, 3/]	100 [1/, 2/]	-
อ้างอิง		-	20	-

ตารางที่ 3.4-25 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสภาพแวดล้อมการทำงาน โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

สถานีตรวจวัด	ช่วงเดือนที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		Total Dust (mg/m^3)	Styrene (ppm)	THC as Propane (ppm)
บริเวณส่วนที่เกิดปฏิกิริยาโพลีเมอไรเซชัน (Polymerization)	ม.ค.-มิ.ย. 66	<0.15	<0.05	1.02
		<0.15	<0.05	1.57
	ก.ค.-ธ.ค. 66	<0.15	<0.05	2.66
		<0.15	<0.05	1.61
	ม.ค.-มิ.ย. 67	<0.15	<0.05	1.03
		<0.15	<0.05	1.05
	ก.ค.-ธ.ค. 67	<0.15	<0.05	1.20
		<0.15	<0.05	1.11
	ม.ค.-มิ.ย. 68	<0.15	<0.05	0.74
		<0.15	<0.05	1.27
	ก.ค.-ธ.ค. 68	<0.15	<0.05	1.47
		<0.15	<0.05	0.93
	ม.ค.-มิ.ย. 69	<0.15	<0.05	0.80
		<0.15	<0.05	1.27
หน่วยกลั่นตัว (Devolatization)	ม.ค.-มิ.ย. 66	<0.15	1.31	1.02
		<0.15	<0.05	1.57
	ก.ค.-ธ.ค. 66	<0.15	<0.05	1.55
		<0.15	<0.05	1.54
	ม.ค.-มิ.ย. 67	<0.15	<0.05	1.04
		<0.15	<0.05	1.47
	ก.ค.-ธ.ค. 67	<0.15	<0.05	1.42
		<0.15	<0.05	1.24
	ม.ค.-มิ.ย. 68	<0.15	<0.05	0.64
		<0.15	<0.05	0.80
	ก.ค.-ธ.ค. 68	<0.15	<0.05	0.87
		<0.15	<0.05	0.93
	ม.ค.-มิ.ย. 69	<0.15	<0.05	0.80
		<0.15	<0.05	0.73
มาตรฐาน		15 [1/, 3/]	100 [1/, 2/]	-
อ้างอิง		-	20	-

ตารางที่ 3.4-25 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสภาพแวดล้อมการทำงาน โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

สถานีตรวจวัด	ช่วงเดือนที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		Total Dust (mg/m^3)	Styrene (ppm)	THC as Propane (ppm)
หน่วยตัดเม็ดโพลีสไตรีน (Finishing)	ม.ค.-มิ.ย. 66	<0.15	<0.05	1.02
		<0.15	<0.05	1.33
	ก.ค.-ธ.ค. 66	<0.15	<0.05	0.97
		<0.15	<0.05	2.12
	ม.ค.-มิ.ย. 67	<0.15	<0.05	1.03
		<0.15	<0.05	1.92
	ก.ค.-ธ.ค. 67	<0.15	<0.05	1.57
		<0.15	<0.05	0.79
	ม.ค.-มิ.ย. 68	<0.15	<0.05	0.71
		<0.15	<0.05	1.17
	ก.ค.-ธ.ค. 68	<0.15	<0.05	1.30
		<0.15	<0.05	1.43
	ม.ค.-มิ.ย. 69	<0.15	<0.05	0.80
		<0.15	<0.05	1.10
หน่วยบรรจุผลิตภัณฑ์ (Packaging)	ม.ค.-มิ.ย. 66	<0.15	<0.05	1.52
		<0.15	<0.05	1.78
	ก.ค.-ธ.ค. 66	<0.15	<0.05	0.89
		<0.15	<0.05	1.93
	ม.ค.-มิ.ย. 67	<0.15	<0.05	1.03
		<0.15	<0.05	1.47
	ก.ค.-ธ.ค. 67	<0.15	<0.05	1.55
		<0.15	<0.05	3.23
	ม.ค.-มิ.ย. 68	<0.15	<0.05	0.53
		<0.15	<0.05	1.17
	ก.ค.-ธ.ค. 68	<0.15	<0.05	0.87
		<0.15	<0.05	1.43
	ม.ค.-มิ.ย. 69	<0.15	<0.05	0.80
		<0.15	<0.05	1.13
มาตรฐาน		15 [1/, 3/]	100 [1/, 2/]	-
อ้างอิง		-	20	-

มาตรฐาน : [1/] ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ. 2560) (มีผลบังคับใช้เมื่อวันที่ 4 สิงหาคม 2560)

[2/] ตามคณะกรรมการบริหารงานความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย การประกอบอาชีพ (Occupational Safety and Health Administration ; OSHA)

อ้างอิง : ค่าที่ยอมให้มีได้ (TLV) เสนอแนะโดยสมาคมนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรมภาครัฐแห่งสหรัฐอเมริกา (ACGIH) ปี ค.ศ. 2025

3) ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน

ในการติดตามตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงานนั้น ได้กำหนดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hrs) ปีละ 4 ครั้ง โดยตรวจวัดบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) จำนวน 4 สถานี ได้แก่ บริเวณ MRU, Transfer Blower, Emergency Generator และ Pelletizer มีรายละเอียดดังต่อไปนี้

3.1) ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงตามมาตรการกำหนด โดยจุดตรวจวัดแสดงดัง**รูปที่ 3.4-18** และผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hrs) ในวันที่ 19 มกราคม และวันที่ 26 พฤษภาคม พ.ศ. 2569 แสดงได้ดัง**ตารางที่ 3.4-26** ถึง**ตารางที่ 3.4-29** และ**ภาคผนวก ค-7** สามารถสรุปได้ดังนี้

- **บริเวณ MRU**

จากการตรวจวัดในวันที่ 19 มกราคม และวันที่ 26 พฤษภาคม พ.ศ. 2569 พบว่า บริเวณ MRU มีระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง เท่ากับ 80.6 และ 83.4 เดซิเบล (เอ) ตามลำดับ

- **บริเวณ Transfer Blower**

จากการตรวจวัดในวันที่ 19 มกราคม และวันที่ 26 พฤษภาคม พ.ศ. 2569 พบว่า บริเวณ Transfer Blower มีระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง เท่ากับ 84.4 และ 85.8 เดซิเบล (เอ) ตามลำดับ

- **บริเวณ Emergency Generator**

จากการตรวจวัดในวันที่ 19 มกราคม และวันที่ 26 พฤษภาคม พ.ศ. 2569 พบว่า บริเวณ Emergency Generator มีระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง เท่ากับ 84.3 และ 82.1 เดซิเบล (เอ) ตามลำดับ

- **บริเวณ Pelletizer**

จากการตรวจวัดในวันที่ 19 มกราคม และวันที่ 26 พฤษภาคม พ.ศ. 2569 พบว่า บริเวณ Pelletizer มีระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง เท่ากับ 88.8 และ 87.5 เดซิเบล (เอ) ตามลำดับ

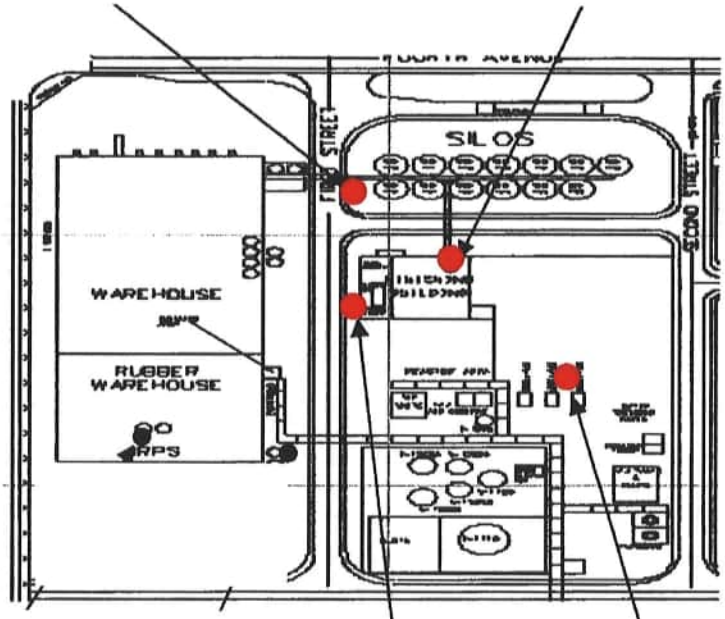
เมื่อนำผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hrs) ภายในบริเวณโรงงานผลิตโพลีสไตรีน มาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 พบว่า ทุกสถานีที่ตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด



Transfer Blower



Pelletizer





Emergency Generator



MRU

รูปที่ 3.4-18 การตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานที่ทำงาน (Leq 8 hrs) โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ตารางที่ 3.4-26 ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานที่ทำงาน (Leq 8 hrs) บริเวณ MRU ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ช่วงเวลา	ผลการตรวจวัด (dB(A)) 19 มกราคม 2569		ช่วงเวลา	ผลการตรวจวัด (dB(A)) 26 พฤษภาคม 2569	
	Leq	Lmax		Leq	Lmax
11:18 - 12:18 น.	80.0	84.2	14:04 - 15:04 น.	83.2	85.7
12:18 - 13:18 น.	81.1	87.6	15:04 - 16:04 น.	82.9	86.6
13:18 - 14:18 น.	79.3	81.6	16:04 - 17:04 น.	83.3	85.5
14:18 - 15:18 น.	79.6	81.7	17:04 - 18:04 น.	83.6	85.6
15:18 - 16:18 น.	80.3	82.9	18:04 - 19:04 น.	83.7	85.8
16:18 - 17:18 น.	81.3	84.0	19:04 - 20:04 น.	83.6	85.9
17:18 - 18:18 น.	81.5	83.4	20:04 - 21:04 น.	83.6	86.3
18:18 - 19:18 น.	81.1	83.1	21:04 - 22:04 น.	83.6	86.5
Leq 8 hrs (dB(A))	**80.6**	**87.6**	Leq 8 hrs (dB(A))	**83.4**	**86.6**
Standard of Leq 8 hrs (dB(A))	90.0		Standard of Leq 8 hrs (dB(A))	90.0	
Standard of Lmax (dB(A))	140.0		Standard of Lmax (dB(A))	140.0	

หมายเหตุ : มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

ตารางที่ 3.4-27 ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานที่ทำงาน (Leq 8 hrs) บริเวณ Transfer Blower ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ช่วงเวลา	ผลการตรวจวัด (dB(A)) 19 มกราคม 2569		ช่วงเวลา	ผลการตรวจวัด (dB(A)) 26 พฤษภาคม 2569	
	Leq	Lmax		Leq	Lmax
11:30 - 12:30 น.	78.9	81.3	14:31 - 15:31 น.	84.5	86.9
12:30 - 13:30 น.	83.6	86.8	15:31 - 16:31 น.	86.5	87.1
13:30 - 14:30 น.	85.5	86.5	16:31 - 17:31 น.	86.5	87.1
14:30 - 15:30 น.	85.5	86.4	17:31 - 18:31 น.	86.6	87.1
15:30 - 16:30 น.	85.5	86.5	18:31 - 19:31 น.	86.6	87.1
16:30 - 17:30 น.	85.7	88.1	19:31 - 20:31 น.	86.6	87.1
17:30 - 18:30 น.	85.6	87.2	20:31 - 21:31 น.	86.7	87.3
18:30 - 19:30 น.	79.5	81.7	21:31 - 22:31 น.	77.5	86.9
Leq 8 hrs (dB(A))	**84.4**	**88.4**	Leq 8 hrs (dB(A))	**85.8**	**87.3**
Standard of Leq 8 hrs (dB(A))	90.0		Standard of Leq 8 hrs (dB(A))	90.0	
Standard of Lmax (dB(A))	140.0		Standard of Lmax (dB(A))	140.0	

หมายเหตุ : มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

ตารางที่ 3.4-28 ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานที่ทำงาน (Leq 8 hrs) บริเวณ Emergency Generator ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ช่วงเวลา	ผลการตรวจวัด (dB(A)) 19 มกราคม 2569		ช่วงเวลา	ผลการตรวจวัด (dB(A)) 26 พฤษภาคม 2569	
	Leq	Lmax		Leq	Lmax
11:38 - 12:38 น.	83.0	86.2	14:36 - 15:36 น.	83.9	86.9
12:38 - 13:38 น.	84.8	89.6	15:36 - 16:36 น.	83.2	86.3
13:38 - 14:38 น.	85.4	87.5	16:36 - 17:36 น.	82.9	86.2
14:38 - 15:38 น.	85.1	88.2	17:36 - 18:36 น.	82.0	86.1
15:38 - 16:38 น.	85.8	87.9	18:36 - 19:36 น.	81.2	85.5
16:38 - 17:38 น.	83.6	87.2	19:36 - 20:36 น.	80.9	84.9
17:38 - 18:38 น.	82.9	85.1	20:36 - 21:36 น.	81.1	85.2
18:38 - 19:38 น.	82.5	85.2	21:36 - 22:36 น.	79.8	85.2
Leq 8 hrs (dB(A))	**84.3**	**89.6**	Leq 8 hrs (dB(A))	**82.1**	**86.9**
Standard of Leq 8 hrs (dB(A))	90.0		Standard of Leq 8 hrs (dB(A))	90.0	
Standard of Lmax (dB(A))	140.0		Standard of Lmax (dB(A))	140.0	

หมายเหตุ : มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

ตารางที่ 3.4-29 ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานที่ทำงาน (Leq 8 hrs) บริเวณ Pelletizer ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

ช่วงเวลา	ผลการตรวจวัด (dB(A)) 19 มกราคม 2569		ช่วงเวลา	ผลการตรวจวัด (dB(A)) 26 พฤษภาคม 2569	
	Leq	Lmax		Leq	Lmax
11:45 - 12:45 น.	88.6	89.4	16:03 - 17:03 น.	87.5	88.9
12:45 - 13:45 น.	88.8	89.5	17:03 - 18:03 น.	87.3	88.0
13:45 - 14:45 น.	88.8	90.2	18:03 - 19:03 น.	87.4	88.5
14:45 - 15:45 น.	88.8	89.4	19:03 - 20:03 น.	87.4	87.9
15:45 - 16:45 น.	88.9	89.9	20:03 - 21:03 น.	87.5	88.5
16:45 - 17:45 น.	88.8	94.3	21:03 - 22:03 น.	87.6	88.6
17:45 - 18:45 น.	88.8	89.8	22:03 - 23:03 น.	87.4	88.1
18:45 - 19:45 น.	88.8	89.4	23:03 - 24:03 น.	87.5	88.2
Leq 8 hrs (dB(A))	**88.8**	**94.3**	Leq 8 hrs (dB(A))	**87.5**	**88.9**
Standard of Leq 8 hrs (dB(A))	90.0		Standard of Leq 8 hrs (dB(A))	90.0	
Standard of Lmax (dB(A))	140.0		Standard of Lmax (dB(A))	140.0	

หมายเหตุ : มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม	บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด		
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายอนุเวศน์ เตมา และนายประสานมิตร เขื่อนเพชร		
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	นายสุพจน์ สลามเต๊ะ	ทะเบียนเลขที่	ว-323-ค-0003
ชื่อผู้วิเคราะห์	นางสาวชลธิชา สุบงกช	ทะเบียนเลขที่	ว-323-จ-0031
เบอร์โทรศัพท์	0-3304-8555		

3.2) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

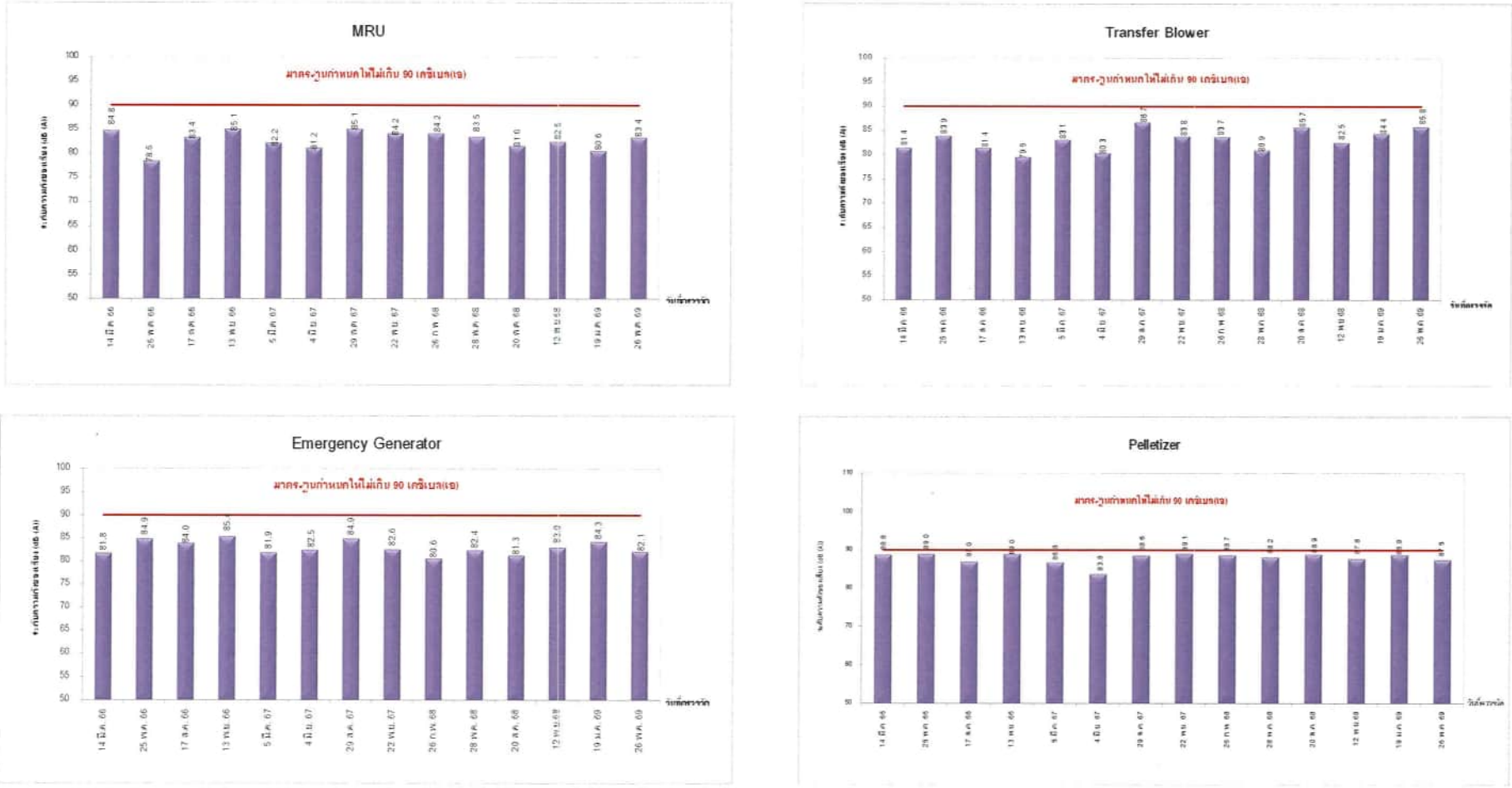
เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน โรงงานผลิตโพลีสไตรีน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569 แสดงดัง**ตารางที่ 3.4-30** และ**รูปที่ 3.4-19** พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด

ตารางที่ 3.4-30 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานที่ทำงาน (Leq 8 hrs) โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

ครั้งที่	วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB(A))			
		MRU	Transfer Blower	Emergency Generator	Pelletizer
1/2566	14 มีนาคม 2566	84.8	81.4	81.8	88.8
2/2566	25 พฤษภาคม 2566	78.5	83.9	84.9	89.0
3/2566	17 สิงหาคม 2566	83.4	81.4	84.0	87.0
4/2566	13 พฤศจิกายน 2566	85.1	79.5	85.4	89.0
1/2567	5 มีนาคม 2567	82.2	83.1	81.9	86.8
2/2567	4 มิถุนายน 2567	81.2	80.3	82.5	83.8
3/2567	29 สิงหาคม 2567	85.1	86.7	84.9	88.6
4/2567	22 พฤศจิกายน 2567	84.2	83.8	82.6	89.1
1/2568	26 กุมภาพันธ์ 2568	84.2	83.7	80.6	88.7
2/2568	28 พฤษภาคม 2568	83.5	80.9	82.4	88.2
3/2568	20 สิงหาคม 2568	81.6	85.7	81.3	88.9
4/2568	12 พฤศจิกายน 2568	82.5	82.5	83.0	87.8
1/2569	19 มกราคม 2569	80.6	84.4	84.3	88.8
2/2569	26 พฤษภาคม 2569	83.4	85.8	82.1	87.5
มาตรฐาน [1/, 2/]		90.0			

หมายเหตุ : [1/] มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

[2/] มาตรฐานตามประกาศกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549



รูปที่ 3.4-19 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานที่ทำงาน (Leq 8 hrs)
โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2569

4) การบันทึกสถิติอุบัติเหตุ

มาตรการได้กำหนดให้มีการบันทึกสถิติอุบัติเหตุภายในพื้นที่โรงงานผลิตโพลีสไตรีน โดยให้บันทึก สาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน รวมทั้งการแก้ไขปัญหาทุกครั้ง ที่เกิดอุบัติเหตุขึ้นจากการดำเนินงานโครงการช่วงครึ่งปีที่ผ่านมา ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุจากการทำงานเกิดขึ้น แสดงดัง**ภาคผนวก ข-33**

5) สภาพเศรษฐกิจและสังคม

มาตรการกำหนดให้โครงการดำเนินการสำรวจความคิดเห็น ข้อวิตกกังวล รวมทั้ง ข้อเสนอแนะของผู้นำชุมชน ส่วนราชการต่างๆที่เกี่ยวข้อง ชุมชนที่อาศัยอยู่โดยรอบพื้นที่โครงการ และชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีสิ่งแวดล้อมต่างๆ ปีละ 1 ครั้ง โดยโครงการร่วมกับกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นชุมชนเป็นประจำทุกปี โดยครั้งล่าสุดได้ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นชุมชนในช่วงเดือนตุลาคม – พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 รายละเอียดผลการสำรวจความคิดเห็นประจำปี 2568 แสดงดัง**ภาคผนวก ข-48** และเอกสารการสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับสังคม ประจำปี พ.ศ. 2568 รายละเอียดดัง**ภาคผนวก ข-23** สำหรับปี พ.ศ. 2569 มีแผนดำเนินการในช่วงปลายปี และจะนำเสนอข้อมูลในรายงานฯ ฉบับถัดไป

อย่างไรก็ตามโครงการจัดให้มีกิจกรรมต่างๆ เพื่อให้ข้อมูลการดำเนินงานของโครงการผ่านช่องทางต่างๆ เช่น การประชุมคณะทำงานประสานงานด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัทฯ เป็นประจำ เพื่อให้มีการแลกเปลี่ยนความคิดเห็นและรับทราบปัญหาหรือความต้องการของชุมชนบริเวณโดยรอบพื้นที่เป็นประจำ

บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 4
สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในโครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 พบว่า โครงการดำเนินการครบถ้วนและได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ระบุไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

4.2 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 สามารถสรุปได้ดัง**ตารางที่ 4.2-1**

ตารางที่ 4.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด	● ปล่องของเครื่องทำความร้อน (Heater Stack)	- NO_x as NO_2 at 7% O_2 - Emission Rate - TSP at 7% O_2 - Emission Rate - CO	2 ครั้ง/ปี	- 63.9 ppm - 0.028 g/s - <0.5 mg/m^3 - <0.0002 g/s - 7.0 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
2. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	● ริมรั้วด้านทิศตะวันตกของบริษัท ปุ๋ยเอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)	- TSP เฉลี่ย 24 ชม. - NO_2 1 ชม. - WS/WD	2 ครั้ง/ปี	- 30.2-38.1 ug/m^3 - 1.1-11.0 ppb - ส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทางทิศตะวันออกเฉียงใต้ด้วยความเร็วลมเฉลี่ยอยู่ในช่วง <0.3-5.5 เมตรต่อวินาที	- ผลการตรวจวัด TSP และ NO_2 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	● บ้านอ่าวประดู่ (ศูนย์บริการสาธารณสุขตากวน)	- TSP เฉลี่ย 24 ชม. - NO_2 1 ชม. - WS/WD	2 ครั้ง/ปี	- 21.1-34.7 ug/m^3 - 0.1-23.5 ppb - ส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทางทิศตะวันออกเฉียงใต้ด้วยความเร็วลมเฉลี่ยอยู่ในช่วง <0.3-5.5 เมตรต่อวินาที	- ผลการตรวจวัด TSP และ NO_2 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	● บ้านมาบตาพุด	- TSP เฉลี่ย 24 ชม. - NO_2 1 ชม. - WS/WD	2 ครั้ง/ปี	- 34.5-44.0 ug/m^3 - 0.1-11.5 ppb - ส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทางทิศตะวันออกเฉียงใต้ด้วยความเร็วลมเฉลี่ยอยู่ในช่วง <0.3-5.5 เมตรต่อวินาที	- ผลการตรวจวัด TSP และ NO_2 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
3. ระดับเสียง	● ชุมชนวัดโสภณ	- Leq 24 hrs - Lmax - L90	2 ครั้ง/ปี	- 55.7-58.1 dB(A) - 69.6-84.2 dB(A) - 48.0-60.8 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	● บ้านอ่าวประดู่ (ศูนย์บริการสาธารณสุขตากวน)	- Leq 24 hrs - Lmax - L90	2 ครั้ง/ปี	- 51.9-55.7 dB(A) - 68.3-78.1 dB(A) - 40.7-51.1 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	● ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้	- Leq 24 hrs - Lmax - L90	2 ครั้ง/ปี	- 61.9-62.4 dB(A) - 67.7-83.6 dB(A) - 60.1-62.6 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
4. คุณภาพน้ำ	● จุดปล่อยน้ำออกจากระบบบำบัดน้ำเสียรวมของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ (Domestic Wastewater)	- Color - pH - Temperature - BOD_5 - COD - TOC - TSS - TDS - Oil & Grease - TKN	4 ครั้ง/ปี	- 15-28 ADMI (at Original pH), - 15-27 ADMI (at pH 7.0) - 7.4-7.8 - 28.6-32.5 ^{o}C - <2.0-3.2 mg/l - <25 mg/l - 3.91-6.35 ppm - <5-5 mg/l - 376-568 mg/l - <3 mg/l - 1.2-3.3 mg/l	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด - เนื่องจากลักษณะการระบายน้ำของโครงการเป็นแบบครั้งคราว (Batch) จึงใช้การบันทึกปริมาณน้ำที่ระบายออกและคำนวณเป็นอัตราการไหลซึ่งมีรายละเอียดดัง**ภาคผนวก ข-48** **หมายเหตุ** : บริษัทฯ ดำเนินการตรวจวัดทุกเดือนเพิ่มเติมจากที่กำหนดในมาตรการฯ

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	• บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายก่อนระบายออกจากโครงการ (ES 1890)	- Color - pH - Temperature - BOD_5 - COD - TOC - TSS - TDS - Oil & Grease	4 ครั้ง/ปี	- 10-26 ADMI (at Original pH), - 10-25 ADMI (at pH 7.0) - 7.3-8.4 - 26.4-32.2 ^{o}C - <2-2.2 mg/l - 32-47 mg/l - 10.5-15.2 ppm - <5-9 mg/l - 336-832 mg/l - <3 mg/l	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด - เนื่องจากลักษณะการระบายน้ำของโครงการเป็นแบบครั้งคราว (Batch) จึงใช้การบันทึกปริมาณน้ำที่ระบายออกและคำนวณเป็นอัตราการไหลซึ่งมีรายละเอียดดัง**ภาคผนวก ข-8** **หมายเหตุ :** บริษัทฯ ดำเนินการตรวจวัดทุกเดือนเพิ่มเติมจากที่กำหนดในมาตรการฯ

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	● จุดระบายน้ำทิ้งออกนอกโครงการ (outfall pit)	- Color - pH - Temperature - BOD_5 - COD - TKN - TDS - TSS - Oil & Grease - Sulfide - Cyanide - Formaldehyde - Phenols compounds - Free Chlorine - Pesticide - Hg	2 ครั้ง/ปี	- 12 ADMI (at Original pH), - 11 ADMI (at pH 7.0) - 8.3 - 33.7 ^{o}C - <2.0 mg/l - 30 mg/l - 1.9 mg/l - 788 mg/l - <5 mg/l - <3 mg/l - <0.5 mg/l - <0.005 mg/l - Not Detected (0.003) mg/l - 0.04 mg/l - <0.1 mg/l - Not Detected (0.001) µg/l - Not Detected (0.0001) mg/l	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	● จุดระบายน้ำทิ้งออกนอกโครงการ (outfall pit)	- Se - Cd - Pb - As - Cr^{6+} - Cr^{3+} - Ba - Ni - Cu - Zn - Mn - กลิ่น	2 ครั้ง/ปี	- 0.0006 mg/l - Not Detected (0.0003) mg/l - 0.0007 mg/l - 0.004 mg/l - Not Detected (0.003 mg/l) - <0.01 mg/l - 0.21 mg/l - 0.007 mg/l - 0.005 mg/l - 0.97 mg/l - 0.11 mg/l - มีกลิ่นเล็กน้อย	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
5. คุณภาพน้ำใต้ดิน	• บ่อข้าง Latex	- pH - Conductivity - TOC - TPH	1 ครั้ง/ปี	- 6.2 - 297 µS/cm - 2.63 mg/l - <3	- ดัชนีที่ตรวจวัดไม่ได้กำหนดไว้ในมาตรฐานคุณภาพน้ำใต้ดิน - ND. (Not Detected) หมายถึง ตรวจไม่พบตามวิธีตรวจสอบที่กำหนด
	• บ่อหลัง Heater	- pH - Conductivity - TOC - TPH	1 ครั้ง/ปี	- 7.5 - 586 µS/cm - 2.66 mg/l - <3	
	• บ่อหลัง Warehouse	- pH - Conductivity - TOC - TPH	1 ครั้ง/ปี	- 6.7 - 655 µS/cm - 9.53 mg/l - <3	
	• บ่อข้าง South Fence	- pH - Conductivity - TOC - TPH	1 ครั้ง/ปี	- 6.5 - 618 µS/cm - 11.7 mg/l - <3	

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
6. การตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	● พนักงานทุกคน	- การตรวจร่างกายทั่วไป ● การตรวจร่างกายโดยแพทย์ ● การชั่งน้ำหนักและวัดส่วนสูง ● การวัดความดันโลหิตและชีพจร - ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count) - ตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ (Liver Function Test) - ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต (Renal Function Test)	1 ครั้ง/ปี	- โครงการดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงาน 1 ครั้ง/ปี โดยครั้งล่าสุดโครงการดำเนินการในช่วงเดือนสิงหาคม-ตุลาคม พ.ศ. 2568 พบว่า พนักงานมีสมรรถภาพการได้ยินเป็นปกติ ทั้งนี้ ได้นำข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพไปยังหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องเรียบร้อยแล้ว แสดงผลการตรวจสุขภาพปี พ.ศ. 2568 และเอกสารนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพพนักงานดัง**ภาคผนวก ข-11** - สำหรับปี พ.ศ. 2569 มีแผนดำเนินการในช่วงปลายปี และจะนำเสนอข้อมูลในรายงานฯ ฉบับถัดไป	- พนักงานมีสุขภาพเป็นปกติทุกคน
	● พนักงานฝ่ายผลิต	- Total Bilirubin - Direct Bilirubin - สมรรถภาพการทำงานของปอด (Lung Function Test) - สมรรถภาพการได้ยิน	1 ครั้ง/ปี		

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
7. คุณภาพอากาศในสภาพแวดล้อมการทำงาน	● บริเวณส่วนเตรียมวัตถุดิบ (RM Preparation)	- Total Dust - Styrene - Total Hydrocarbon	4 ครั้ง/ปี	- <0.15 mg/m^3 และ <0.15 mg/m^3 - <0.05 ppm และ <0.05 ppm - 0.80 ppm และ 0.70 ppm	- ผลการตรวจวัด TSP และ Styrene มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน (THC ไม่มีมาตรฐานกำหนด)
	● บริเวณส่วนที่เกิดปฏิกิริยาโพลีเมอไรเซชั่น (Polymerization)	- Total Dust - Styrene - Total Hydrocarbon	4 ครั้ง/ปี	- <0.15 mg/m^3 และ <0.15 mg/m^3 - <0.05 ppm และ <0.05 ppm - 0.80 ppm และ 1.27 ppm	- ผลการตรวจวัด TSP และ Styrene มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน (THC ไม่มีมาตรฐานกำหนด)
	● หน่วยกลั่นตัว (Devolatization)	- Total Dust - Styrene - Total Hydrocarbon	4 ครั้ง/ปี	- <0.15 mg/m^3 และ <0.15 mg/m^3 - <0.05 ppm และ <0.05 ppm - 0.80 ppm และ 0.73 ppm	- ผลการตรวจวัด TSP และ Styrene มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน (THC ไม่มีมาตรฐานกำหนด)
	● หน่วยตัดเม็ดโพลีสไตรีน (Finishing)	- Total Dust - Styrene - Total Hydrocarbon	4 ครั้ง/ปี	- <0.15 mg/m^3 และ <0.15 mg/m^3 - <0.05 ppm และ <0.05 ppm - 0.80 ppm และ 1.10 ppm	- ผลการตรวจวัด TSP และ Styrene มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน (THC ไม่มีมาตรฐานกำหนด)
	● หน่วยบรรจุผลิตภัณฑ์ (Packaging)	- Total Dust - Styrene - Total Hydrocarbon	4 ครั้ง/ปี	- <0.15 mg/m^3 และ <0.15 mg/m^3 - <0.05 ppm และ <0.05 ppm - 0.80 ppm และ 1.13 ppm	- ผลการตรวจวัด TSP และ Styrene มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน (THC ไม่มีมาตรฐานกำหนด)

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
8. ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน	● MRU	- Leq 8 hrs.	4 ครั้ง/ปี	- มีค่าเท่ากับ 80.6 และ 83.4 เดซิเบล (เอ)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	● Transfer Blower	- Leq 8 hrs.	4 ครั้ง/ปี	- มีค่าเท่ากับ 84.4 และ 85.8 เดซิเบล (เอ)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	● Emergency Generator	- Leq 8 hrs.	4 ครั้ง/ปี	- มีค่าเท่ากับ 84.3 และ 82.1 เดซิเบล (เอ)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	● Pelletizer	- Leq 8 hrs.	4 ครั้ง/ปี	- มีค่าเท่ากับ 88.8 และ 87.5 เดซิเบล (เอ)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
9. การบันทึกสถิติอุบัติเหตุ	● ภายในโครงการ	- สาเหตุ - จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ - ความเสียหายต่อทรัพย์สิน - การแก้ไขปัญหา	ทุกครั้งที่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569 ไม่มีอุบัติเหตุจากการทำงานเกิดขึ้นภายในพื้นที่โครงการ แสดงดัง**ภาคผนวก ข-33**	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน (ครั้งที่ 3) ช่วงดำเนินการของบริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
10. สภาพเศรษฐกิจและสังคม	• บริเวณชุมชนที่อาศัยอยู่โดยรอบพื้นที่โครงการและชุมชน ที่เก็บตัวอย่างดัชนีสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมทั้งความคิดเห็นของครัวเรือนประชาชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- สำรวจความคิดเห็นข้อวิตกกังวล รวมทั้งข้อเสนอแนะของผู้นำชุมชน ส่วนราชการต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง ชุมชนที่อาศัยอยู่โดยรอบพื้นที่โครงการและชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีสิ่งแวดล้อมต่างๆ	1 ครั้ง/ปี	- โครงการร่วมกับกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้ ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นชุมชนเป็นประจำทุกปี โดยครั้งล่าสุดได้ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นชุมชนในช่วงเดือนตุลาคม – พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 รายละเอียดผลการสำรวจความคิดเห็น ประจำปี พ.ศ. 2568 แสดงดัง**ภาคผนวก ข-48** และเอกสารการสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับสังคม ประจำปี 2568 รายละเอียดดัง**ภาคผนวก ข-23** - สำหรับปี พ.ศ. 2569 มีแผนดำเนินการในช่วงปลายปี และจะนำเสนอข้อมูลในรายงานฯ ฉบับถัดไป	-